



KINTEK SOLUTION

Assay-Geräte-Zubehör & Verbrauchsmaterialien Katalog

Contact us for more catalogs of **Probenvorbereitung, Thermische Ausrüstung, Verbrauchsmaterialien und Materialien für das Labor, Biochemische Ausrüstung, usw**

KINTEK SOLUTION

UNTERNEHMENSPROFIL

>>> Über uns

KinTek Group Limited ist eine technologieorientierte Organisation. Die Teammitglieder widmen sich der Erforschung der effizientesten und zuverlässigsten Technologie und Innovationen in der wissenschaftlichen Forschungsausrüstung, in Bereichen wie biochemischen Reaktionen, Erforschung neuer Materialien, Wärmebehandlung, Vakuumherzeugung, Kühlung sowie in der Pharmaindustrie und Ausrüstung zur Erdölförderung.



Kreuz-Probenteiler Aus Edelstahl Für Kegel- Und Viertelungsverfahren In Der Laborprobenahme

Artikelnummer: KT-FB



Einführung

Entwickelt nach GB/T 474 Standards, gewährleistet dieser Edelstahl-Kreuzprobenteiler eine kontaminationsfreie Kegel- und Viertelbildung für Kohle, Erze und Bodenproben. Beschleunigen Sie die Laborreduzierung durch präzise orthogonale Quadrantenaufteilung, ergonomische Handhabung und robuste Industrie-Langlebigkeit für exakte analytische Prüfungen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kohleaufbereitung und petrochemische Analysen	Aufteilung von Rohkohle, Staubkohle, gewaschener Kohle und Industriekoksproben vor der Proximate-Analyse, Schwefelgehaltsprüfung und Bombenkalorimetrie.	Erfüllt die obligatorischen GB/T-474-Vorbereitungsprotokolle und eliminiert gleichzeitig Feuchtigkeitsverlust und Partikelsegmentierung während der Teilung.
Bergbau und geologische Exploration	Manuelles Teilen von zerkleinerten metallischen und nichtmetallischen Erzen, Bohrkernabschnitten und geologischen Sammelproben.	Dickwandiger Edelstahl widersteht abrasivem Gesteinsverschleiß und eliminiert Spurenelement-Kontaminationen vor der spektroskopischen Analyse.
Bodenkunde und Umweltsanierung	Teilprobenahme von landwirtschaftlichen Böden, kontaminierten Bohrproben, Meeressedimentkernen und Industrieschlamm.	Chemische Passivität verhindert Auslaugung oder chemische Reaktionen und bewahrt die wahren organischen und anorganischen Grundzusammensetzungen.
Metallurgie und Gießerei-Qualitätskontrolle	Teilung von Sinterkuchen, pelletierten Eisenerzen, Ofenschlacke, Flussmitteln und Ferrolegierungs-Granulaten.	Robuste mechanische Steifigkeit durchdringt dichte, schwere Mineralaggregate sauber ohne Klingenverformung oder Verdrehung.
Bauzuschlagstoffe und Zementverarbeitung	Viertelung von zerkleinertem Kalkstein, Klinker, Betonzuschlagstoffen, Gips und Rohmehlpulvern in Baustoffprüflabors.	Schneidet sauber durch gemischte grobe und feine Zuschlagstoffe, ohne eine dichtegetriebene Partikelmigration auszulösen.
Charakterisierung von Siedlungsabfällen und Biokraftstoffen	Homogenisierung und Reduzierung von Hausmüll-Brennstofffraktionen, Holzpellets, landwirtschaftlicher Biomasse und zerkleinertem Abfall.	Großzügiges Quadranten-Layout isoliert faserige und unregelmäßige Partikelmatrizen ohne Verstopfen oder Hängenbleiben an den Klingenübergängen.

Spezifikationsparameter	KT-FB-400	KT-FB-500	KT-FB-600	KT-FB-800
Produkt-Artikelnummer	KT-FB-400	KT-FB-500	KT-FB-600	KT-FB-800
Nenndurchmesser (mm)	400	500	600	800
Empfohlener Probenmassenbereich (kg)	2 bis 10	8 bis 25	20 bis 50	45 bis 120
Konstruktionsnorm	GB/T 474	GB/T 474	GB/T 474	GB/T 474
Strukturelles Material	Hochwertiger Edelstahl	Hochwertiger Edelstahl	Hochwertiger Edelstahl	Hochwertiger Edelstahl
Kreuzklingenwinkel	90° rechtwinklig	90° rechtwinklig	90° rechtwinklig	90° rechtwinklig
Griffarchitektur	Verstärkter T-Mittelgriff	Verstärkter T-Mittelgriff	Verstärkter T-Mittelgriff	Verstärkter T-Mittelgriff
Betriebsmodus	Manueller Abwärtsdruck	Manueller Abwärtsdruck	Manueller Abwärtsdruck	Manueller Abwärtsdruck

Spezifikationsparameter	KT-FB-400	KT-FB-500	KT-FB-600	KT-FB-800
Hauptfunktion	Kegeln & Vierteln / 9-Punkt	Kegeln & Vierteln / 9-Punkt	Kegeln & Vierteln / 9-Punkt	Kegeln & Vierteln / 9-Punkt
Oberflächenfinish	Poliert / Anti-Adhäsion	Poliert / Anti-Adhäsion	Poliert / Anti-Adhäsion	Poliert / Anti-Adhäsion
Anwendbare Materialtypen	Feste Partikel, Kohle, Erze, Boden, Klinker, Biomassegranulat			

Prozessschritt	Betriebliche Anforderung	Methodisches Ziel
Schritt 1: Kegeln & Mischen	Material in einen symmetrischen kegelförmigen Haufen schaufeln, dreimal wiederholen, um eine homogene Verteilung zu erreichen.	Sicherstellen, dass lokale Mineralfraktionen und Partikelgrößenverteilungen radial gründlich gemischt sind.
Schritt 2: Bettglättung	Die Oberseite des kegelförmigen Haufens radial nach außen leicht abflachen, um einen gleichmäßigen kreisförmigen Kuchen von konsistenter Dicke zu bilden.	Etablieren einer gleichmäßigen Betthöhe, um ein gleiches Volumen über alle vier geometrischen Quadranten hinweg beizubehalten.
Schritt 3: Vertikales Eindringen	Die Mitte des Kreuzteilers über dem geometrischen Scheitelpunkt des Kuchens ausrichten und die Klingen senkrecht nach unten auf die Basis drücken.	Isolieren von vier unterschiedlichen 90-Grad-Sektoren ohne Verursachung von seitlicher Partikelstreuung oder Scherung.
Schritt 4: Quadrantenreduzierung	Zwei diagonal gegenüberliegende Quadrantensektoren verwerfen; die verbleibenden zwei Sektoren für die nachfolgende Verarbeitung behalten und kombinieren.	Reduziert die Gesamtprobenmasse um 50 % unter strikter Beibehaltung der ursprünglichen Korngrößenverteilung und des chemischen Profils.
Schritt 5: Hilfsweise 9-Punkte-Probenahme	Die orthogonalen Klingenränder als Koordinatenreferenzen verwenden, um 9 gleiche Probeninkremente über dem Bett zu lokalisieren und zu entnehmen.	Erfüllt spezielle sekundäre Probenahmeanforderungen mit standardisierter geometrischer Punktextraktion.

Versiegelter Probenvorbereitungs-Pulverisierer Mit Zirkonoxid-Mahlschüssel, Labor-Mahlmühle

Artikelnummer: KT-LB



Einführung

Dieser versiegelte Probenvorbereitungs-Pulverisierer mit einer Mahlschüssel aus reinem Zirkonoxid zerkleinert harte geologische Erze, Kohle und Mineralien schnell zu Feinmaschenpulver. Dadurch wird eine Schwermetallkontamination bei anspruchsvollen Laborprüfungen in industriellen Analyseanlagen und der Qualitätskontrolle verhindert.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Bergbau und Mineralexploration	Schnelle Pulverisierung von Bohrkernen, Quarzgängen, Hartgesteinen und Rückständen vor Brandprobe oder RFA-Elementanalyse.	Verhindert eine Kontamination durch metallische Werkzeuge und liefert gleichzeitig eine gleichmäßige Feinheit von 200 Mesh für eine zuverlässige Gehaltsbestimmung.
Kohle- und Koksqualitätsprüfung	Zerkleinerung von Rohkohle, Waschkohle, Anthrazit, Bergematerial und Hüttenkoks gemäß den Standard-Prüfprotokollen.	Erfüllt die Anforderungen an die Probenvorbereitung gemäß GB474-1996 vollständig ohne Feuchtigkeits- oder flüchtigen Verlust dank versiegelter Mahlung.
Hüttenschlacke und Legierungsraffination	Feinzerkleinerung von Ofenschlacke, Sinter, Kalksteinflusmittel und Zwischenprodukten der Buntmetallhüttung für Prozesskontrollanalysen.	Hält abrasiver Mineralhärte bis zu 800 kg/cm ² Druckfestigkeit bei vernachlässigbarem Schüsselverschleiß stand.
Geochemische Spurenelement-Vermessung	Ultrafeines Mahlen von Boden-, Sediment- und geologischen Proben, die eine ICP-MS- und AAS-Elementbestimmung im Ultrazellenbereich erfordern.	Hochreines Zirkonoxid-Mahlmedium verhindert Hintergrundspitzen von Fe, Ni, Cr und Co im ppm-Bereich.
Fortschrittliche Technische Keramik	Vorbereitung von Vorläufer-Oxidpulvern, elektronischen Substratmaterialien und strukturellen Keramikchargen.	Eliminiert phasenübergreifende Verunreinigungen und erzeugt eng verteilte Mikropartikelprofile ohne Siliziumkontamination.
F&E in Chemie und Pharmazie	Homogenisierung und Partikelreduzierung trockener chemischer Zwischenprodukte, aktiver Katalysatoren und kristalliner Verbindungen.	Chemisch inerte Kontaktoberflächen verhindern Reaktionen zwischen Behälter und Reagenz und gewährleisten eine makellose analytische Wiederholbarkeit.

Modellbezeichnung	Probenstationen (Töpfe)	Maximale Aufgabegut-Partikelgröße (mm)	Ladepazität pro Station (g)	Pulverisierungsdauer (min)	Austragsfeinheit (Mesh)	Motorleistung (kW)
KT-LB-100-1	1	< 13	100 × 1	< 2	120-200	1.1
KT-LB-100-2	2	< 13	100 × 2	< 2	120-200	1.1
KT-LB-100-3	3	< 13	100 × 3	< 2	120-200	1.5
KT-LB-100-4	4	< 13	100 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100-5	5	< 13	100 × 5	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100-7	7	< 13	100 × 7	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-1	1	< 20	200 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-2	2	< 20	200 × 2	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-3	3	< 20	200 × 3	< 3	120-200	1.5

Modellbezeichnung	Probenstationen (Töpfe)	Maximale Aufgabegut-Partikelgröße (mm)	Ladekapazität pro Station (g)	Pulverisierungsdauer (min)	Austragsfeinheit (Mesh)	Motorleistung (kW)
KT-LB-200-4	4	< 20	200 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-1	1	< 26	400 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-2	2	< 26	400 × 2	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-3	3	< 26	400 × 3	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-4	4	< 26	400 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-500-1	1	< 26	500 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-1000-1	1	< 26	1000 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100/200-I	Doppelte gemischte Station	< 13 / < 12	100 / 200	< 2	120-200	1.5
KT-LB-300/400-II	Doppelte gemischte Station	< 23 / < 26	300 / 400	< 2	120-200	1.5

Technischer Parameter	Technische Spezifikation
Mahlmedien und Behältermaterial	Hochreines Yttrium-stabilisiertes Zirkonoxid (ZrO ₂) mit passender Pille und Ring
Medienabriebsniveau	Extrem geringer Verlust im ppm-Bereich, keine Kontamination durch Schwermetalle / Glasmatrix
Zulässige Materialdruckfestigkeit	< 800 kg/cm ²
Dynamischer Mahlmodus	Hochgeschwindigkeits-Orbitalvibrationsschlag- und Reibungsscherzerkleinerung
Konformität der Probenvorbereitung	Übertrifft die nationalen Standardspezifikationen für die Vorbereitung GB474-1996
Gehäusearchitektur	Starkes kaltgewalztes Stahlblech, schwingungsgedämpfte, versiegelte Hülle mit Pulverbeschichtung
Maschinenfuß-Konstruktion	Gusseiserne Dämpfungsplattform mit hoher Dichte und Design mit niedrigem Schwerpunkt
Primäre Schwingungsisolierung	Mehrpunkt-Hochfestigkeits- und Hochelastizitäts-Legierungsfederaufhängung
Sekundäre Schwingungsabsorption	Industrietaugliche, geformte Dämpfungsgummisockelpads (doppelwirkende Schwingungsreduzierung)
Kraftübertragungsbaugruppe	Hochleistungs-Elektromotor mit abgeschirmtem Exzentergegengewicht und geschlossener Bolzenhülse
Klemmsystem	Vertikaler Hochdruck-Schnellspann-Mechanismus mit ergonomischem Griff
Steuerungssystem-Optionen	Standardmäßiger Handbetrieb oder automatisierte digitale Zeitsteuerung (gekennzeichnet durch das Suffix -A)

Programmierbarer Computer-Temperaturregler Pid Ofenregulator Für Die Industrielle Und Laboratoriumstechnische Thermische Analyse

Artikelnummer: KT-KW



Einführung

Dieser programmierbare Computer-Temperaturregler bietet eine präzise PID-Regelung für Hochtemperaturöfen mit neun programmierbaren Segmenten für Kohleanalyse-Routinen, automatischer Stromabschaltung, Kompensation der Umgebungstemperatur und zuverlässiger Diagnoseüberwachung in anspruchsvollen industriellen Qualitätskontroll- und Laborumgebungen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kohle- und Koks-Kurzanalyse (Proximate Analysis)	Automatisiert schnelle und langsame Veraschrungsroutinen neben der Bestimmung flüchtiger Bestandteile in Festbrennstoff-Testanlagen.	Entspricht exakt den Standard-Analysenprotokollen und macht manuelle Rampenüberwachung sowie Berechnungsfehler überflüssig.
Backzahl- und Roga-Index-Prüfung	Regelt exakte thermische Kurven, die zum Testen der Back- und Verklebungseigenschaften von metallurgischen Koks kohlen erforderlich sind.	Liefert gleichmäßige Aufheizraten und rechtzeitige Audio-Aufforderungen zur Probenhandhabung, wodurch die Indexgenauigkeit maximiert wird.
Automatisierung von Labor-Muffelöfen	Dient als primäre programmierbare Schnittstelle für Hochtemperatur-Muffel- und Kammeröfen bis zu 1600 °C.	Ergänzt einfache Heizkammern durch Mehrsegmentprogrammierung, präzise PID-Stabilität und digitale Timer-Steuerung.
Sintern technischer Keramik	Steuert mehrstufige thermische Rampen-, Verweil- und kontrollierte Abkühlrezepte für Keramik- und Pulvermetallurgie-Presslinge.	Neun programmierbare Segmente ermöglichen ein präzises Ausbrennen von Bindemitteln und ein Spitzentemperatursintern ohne Rissbildung durch Thermoschock.
Hochtemperatur-Rohröfenregelung	Steuert thermische Gradienten und Prozess-Haltezeiten in Quarz- oder Tonerde-Rohröfen unter Luft oder statischer Atmosphäre.	Die hochauflösende 1-°C-PID-Regelung schützt Prozessrohre und Probenschiffchen vor thermischem Überspringen.
Mineralische Kalzinierung & Glühverlust (Loss on Ignition)	Steuert Röst-, Kalzinierungs- und gravimetrische Glühverlusttests für geologische Bohrkerne und Zementrohmehle.	Die automatische Stromabschaltung am Prozessende verhindert Überkalzinierung und vereinfacht Massenbilanz-Workflows.

Spezifikationsparameter	Technische Detailangabe / Nennwert
Produktartikelnummer	KT-KW
Reglerarchitektur	Mikroprozessorbasierter, programmierbarer Computer-PID-Regler
Betriebstemperaturbereich	0 °C bis 1600 °C
Temperaturaufösung	1 °C
Maximale Lastleistung	≤ 5 kW
Programmierbare Segmentkapazität	9 vom Benutzer konfigurierbare Segmente (Rampe, Soak/Halten, Dwell/Verweilen)
Steuerbarer Zeitbereich	Bis zu 9999 Minuten (oder Modus mit 99 Minuten und 59 Sekunden)

Spezifikationsparameter	Technische Detailangabe / Nennwert
Zeitauflösung	1 Minute (oder 1 Sekunde im Hochpräzisionsmodus)
Standard-Voreinstellungs-Analysemodi	Schnellveraschung, Langsamveraschung, flüchtige Bestandteile, Roga-Index, Backzahl
Audio-Benachrichtigungssystem	Melodischer Glockenton-Alarm für Probenbeladung, Entnahme und Statusänderungen
Prozessabschluss-Sicherheit	Automatische Abschaltung der Elektroofen-Heizleistung bei Zyklusende
Handhabung der Umgebungstemperatur	Automatische Echtzeit-Erfassung und Kaltstellen-Kompensation
Systemdiagnose & Dienstprogramme	Integrierte Eigendiagnose, Simulationsverifizierung, Parameterabfrage, Stromausfallspeicher
Betriebsstromversorgung	AC 220 V $\pm$ 20 V, 50 Hz
Abmessungen (B $\times$ T $\times$ H)	260 mm $\times$ 280 mm $\times$ 120 mm
Kompatible Heizanlagen	Muffelöfen, Rohröfen, Kammeröfen, industrielle Analyseöfen

Ersatzteile Und Verbrauchsmaterialien Für Geräte Zur Bestimmung Des Backzahlindex Für Die Kohlequalitätsprüfung

Artikelnummer: KT-ZJ



Einführung

Statten Sie Ihr Kohlelabor mit zertifizierten Ersatzteilen für Geräte zur Bestimmung des Backzahlindex aus, darunter Standard-Anthrazit-Statikbelasteinheiten, Nickel-Chrom-Gewichte, Porzellantiegel, Ständer und Rührdrähte, die auf außergewöhnliche Genauigkeit, Betriebsdauerhaftigkeit und vollständige Einhaltung der Prüfvorgaben ausgelegt sind.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kokskohlemischung und -optimierung	Prüfung von Roh- und gewaschenen Kokskohleproben zur Bestimmung der plastischen Schichtentwicklung und der Agglomerationseigenschaften vor dem Beschicken des Ofens.	Gewährleistet optimale Kohlemischungsrezepturen, reduziert die Abhängigkeit von teuren Primärkokskohlen und schützt gleichzeitig die Stabilität der Koksbauteilwand.
Qualitätssicherung von Hochofenkoks	Routinequalitätsprüfung von metallurgischen Kohleeinsatzstoffen zur Bewertung der mechanischen Festigkeit nach der Karbonisierung und der Stückkohle-Kohäsion.	Prognostiziert genau die Trommelfestigkeitsindizes (M40/M10) und die Koksfestigkeit nach der Reaktion (CSR) und verhindert den Verlust der Ofendurchlässigkeit.
Schiedsverfahren und Handel für kommerzielle Kohlefrachten	Durchführung einer unabhängigen Laborkontrolle durch Dritte von vertraglich festgelegten Backparametern für Export- und Inlandskohlelieferungen.	Bietet überprüfbare analytische Präzision, die den nationalen Standards entspricht, und verhindert Abrechnungsstreitigkeiten zwischen Lieferanten und Käufern.
Geologische Flözerkundung und Kernprofilierung	Analyse von Bohrkernproben aus neu erkundeten Kohlebecken zur Kartierung räumlicher Schwankungen des Kohlemarks, der Adhäsion und des industriellen Nutzens.	Liefert eine zuverlässige Klassifizierung des Backzahlindex aus begrenzten Kernprobenmassen, wodurch die Machbarkeit von Bergwerken und die Ressourcenbewertung beschleunigt werden.
Überwachung von Kohlenwasch- und -aufbereitungsanlagen	Überwachung von Reinkohlefraktionen, Mittelprodukten und Flotationsprodukten zur Bewertung der Effizienz von Aufbereitungskreisläufen hinsichtlich des Verkokungspotenzials.	Stellt sicher, dass Reinigungsprozesse reaktive petrographische Komponenten, die für die thermoplastische Bindung verantwortlich sind, nicht selektiv auswaschen.
Forschung zur Karbonisierungskinetik und zu Zusatzstoffen	Untersuchung des Einflusses von Biomassezusatzstoffen, Koks-Zusatzstoffen aus Erdöl oder Pechbindern auf das Agglutinationsverhalten von Sekundärkohlen.	Behält eine strenge Wiederholbarkeit der Basislinienprüfung bei, sodass Forscher subtile thermochemische kinetische Wechselwirkungen isolieren können.

Komponentenbeschreibung	Modellidentifikator	Materialspezifikation	Primäre Dimensionsattribute	Geltender Standard
Kompletter Ersatzteilsatz für den Backzahlindex	KT-ZJ	Mehrkomponenten-Baugruppe	Vollständige Analysensatz-Konfiguration	GB/T 5447, GB/T 14181-2010
Standard-Anthrazit-Referenzmaterial	KT-ZJ-AC	Ningxia Rujigou Flöz Nr. 2-1 unten	Nettogewicht: 1 kg hermetische Packung	GB/T 14181-2010
Statische Druckladevorrichtung	KT-ZJ-SP	Gefertigter Kohlenstoffstahl mit Führungswelle	220 mm × 220 mm × 420 mm	GB/T 5447
Nickel-Chrom-Verdichtungsgewichtsblock	KT-ZJ-PB	Hitzebeständiger Nickel-Chrom-Stahl	Außen-Ø31 mm × H21 mm; Mittelloch Ø10 mm × T15 mm	GB/T 5447
Porzellantiegel und -deckel-Set	KT-ZJ-CR	Feuerfestes Porzellan mit hoher Dichte	Oben Ø40 mm, Basis Ø20 mm, Höhe 40 mm, Kapazität 30 ml	GB/T 5447

Komponentenbeschreibung	Modellidentifikator	Materialspezifikation	Primäre Dimensionsattribute	GeltenderStandard
Vier-Öffnungs-Draht-Tiegelständer	KT-ZJ-CS	Dicker Nickel-Chrom-Draht (Ø3-4 mm)	110 mm × 110 mm × 60 mm; Öffnungs-ID Ø42 mm	GB/T 5447
Hartmetall-Rührdrahtwerkzeug	KT-ZJ-SW	Starres, hochfestes gezogenes Metalldraht	Gesamtlänge 110 mm; Schlaufe Ø8 mm; Griff 25 mm × 5 mm	GB/T 5447

Parametergruppe	Technische Eigenschaft	Nennspezifikation	Zulässige Toleranz / Betriebskriterien
Standard-Anthrazit-Referenz	Minenherkunft und geologischer Horizont	Kohlenbergwerk Ningxia Rujigou (Xigou Pingjiong)	Beide Seiten des Kohleflözes Nr. 2-1, untere Scheibe
Standard-Anthrazit-Referenz	Verpackungs-Nettogewicht	1 kg	Feuchtigkeitsgeschützter versiegelter Behälter
Standard-Anthrazit-Referenz	Standardzertifizierung	GB/T 14181-2010	Zertifizierter Aschegehalt und Basislinie für flüchtige Bestandteile
Statische Verfestigungspressen	Nominale Verdichtungskraft	6,5 kg	Kalibrierte vertikale Totgewichts-Anwendung
Statische Verfestigungspressen	Abmessungen der Rahmenstandfläche	220 mm (B) × 220 mm (L) × 420 mm (H)	Präzise aufrechte Doppelpostenausrichtung
Statische Verfestigungspressen	Gesamtgewicht des Geräts	12,5 kg	Gegewichtete, kippsichere Gusseisenbasis
Ni-Cr-Verdichtungsgewicht	Materialzusammensetzung	Nickel-Chrom-Legierungsstahl	Hochtemperatur-oxidationsbeständige Formulierung
Ni-Cr-Verdichtungsgewicht	Außenzylinderdurchmesser	Ø31 mm	±0,2 mm geschliffene zylindrische Toleranz
Ni-Cr-Verdichtungsgewicht	Gesamthöhe des Blocks	21 mm	±0,2 mm vertikales Profil
Ni-Cr-Verdichtungsgewicht	Durchmesser des konzentrischen Entlastungslochs	Ø10 mm	Zentrierte axiale Öffnung
Ni-Cr-Verdichtungsgewicht	Innere Tiefe des Entlastungslochs	15 mm	Standard-Expansionshohlraum für flüchtige Bestandteile
Ni-Cr-Verdichtungsgewicht	Kalibrierter Massenbereich	110 g bis 115 g	Strikte gravimetrische Überprüfung pro Stück
Tiegel- und Deckelbaugruppe	Interne Arbeitsvolumen	30 ml	Dimensioniert für Standard-Kohle-Anthrazit-Mischung 1:5
Tiegel- und Deckelbaugruppe	Außendurchmesser des oberen Rands	Ø40 mm	Präzise verjüngte Mündung mit vertieftem Rand
Tiegel- und Deckelbaugruppe	Außendurchmesser der Basis	Ø20 mm	Flach geschliffene Basis für stabile Positionierung
Tiegel- und Deckelbaugruppe	Gesamthöhe des Tiegels	40 mm	Standard-Profil für vertikalen Freiraum
Tiegel- und Deckelbaugruppe	Thermoschockgrenze	850°C ± 10°C	Schneller Ofenttransfer ohne strukturelles Abblättern
Draht-Tiegelständer	Rahmenmaterial	Hitzebeständiger Nickel-Chrom-Draht	Drahtdurchmesser: Ø3,0 mm bis Ø4,0 mm
Draht-Tiegelständer	Aufnahmekapazität	4 Tiegel	Symmetrische 2x2-Zellenanordnung
Draht-Tiegelständer	Innendurchmesser des Zellenrings	Ø42 mm	Reibungsloser Passsitz für Ø40-mm-Tiegel
Draht-Tiegelständer	Äußere Gesamtabmessungen	110 mm (B) × 110 mm (L) × 60 mm (H)	Entwickelt für Standard-Muffelöfen im Labor
Metalldraht-Rührwerkzeug	Konstruktionsmaterial	Starres, hartgezogenes Metalldraht	Hohe Biegesteifigkeit, fusselfrei
Metalldraht-Rührwerkzeug	Kerndrahtdurchmesser	Ø1,0 mm bis Ø1,5 mm	Verhindert Verbiegen beim Mischen der Proben
Metalldraht-Rührwerkzeug	Gesamtlänge	110 mm	Bietet ausreichend Freiraum über 40-mm-Tiegelwänden
Metalldraht-Rührwerkzeug	Durchmesser der kreisförmigen Schlaufe	Ø8 mm	Geformtes geschlossenes kreisförmiges Mischende
Metalldraht-Rührwerkzeug	Abmessungen der Griffplatte	25 mm Länge × 5 mm Breite	Flacher Griff für ergonomische Kontrolle

Zubehör Für Ascheschmelzprüfgeräte Und Verbrauchsmaterialien Zur Bestimmung Der Kohlenasche-Schmelzbarkeit

Artikelnummer: KT-GT



Einführung

Entdecken Sie Präzisionszubehör für Ascheschmelzprüfgeräte, darunter Siliciumcarbid-Heizelemente, Korund-Verbrennungsschiffchen, genormte Kegelformen und feuerfeste Stützplatten, die für eine präzise Bestimmung der Kohlenasche-Schmelzbarkeit in der Wärmetechnik, Metallurgie und in industriellen Laborprüfanwendungen entwickelt wurden.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Brennstoffprüfung in kohlegetriebenen Kraftwerken	Routinemäßige Analyse der Schmelzbarkeit von Kohlestaubasche zur Evaluierung potenzieller Verschlackungs- und Kesselrohr-Verschmutzungstendenzen.	Verhindert Kesselverschlackung durch Bereitstellung reproduzierbarer Erweichungs- und Fließtemperaturdaten unter simulierten Ofenatmosphären.
Kommerzielle Kohlequalitätsprüfung	Unabhängige Zertifizierung und Qualitätsklassifizierung von in- und ausländischen Kohlelieferungen gemäß genormten thermischen Parametern.	Die hohe geometrische Konsistenz der geformten Kegel gewährleistet die strikte Einhaltung der verfahrenstechnischen Anforderungen von ISO, ASTM und GB/T.
Charakterisierung von Vergasungs-Einsatzstoffen	Hochtemperatur-Mineralienauswertung von Flugstrom- und Festbett-Kohlevergasungseinsatzstoffen unter streng reduzierenden Atmosphären.	Korund-Stützschaalen widerstehen rauen Synthesegas-Reduktionen und geschmolzener Schlackenpenetration und sichern die optische Klarheit bei der Verfolgung der Fließphase.
Metallurgische Koks- und Sinterbewertung	Auswertung der Ascheschmelzdynamik von Koksmischungen und Hochofen-Kohlestaub-Einblasanlagen zur Optimierung der Düsenverbrennung.	Minimiert das Eindringen von geschmolzenem Eisenoxid in das feuerfeste Substrat und verlängert die Lebensdauer des Korundschiffchens bei aggressiven Schmelzyklen.
Aschedynamik von Biomasse und Mitverbrennung	Analyse der dynamischen Schmelzeigenschaften von gemischten Biomassebrennstoffen mit hohen Kalium-, Phosphor- und Natriumkonzentrationen.	Dichte feuerfeste Aluminiumoxid-Oberflächen widerstehen reaktiver Alkalisilikatglas-Korrosion, die standardmäßige Laborkeramiken typischerweise zerstört.
F&E zu Kesselverschlackung und Verschmutzung	Fortgeschrittene universitäre und institutionelle Forschung zu synthetischen Mineralumwandlungen, Ascheviskosität und Phasenübergangsverhalten.	Das symmetrische Siliciumcarbid-Heizprofil bietet eine stabile, gradientenfreie thermische Zone über das gesamte Beobachtungsfenster hinweg.
Profilierung der Müllverbrennung (Waste-to-Energy)	Bewertung der thermischen Schmelzeigenschaften von Siedlungsabfällen und Asche aus gefährlichen Rückständen zur Optimierung von Ofenrosten und Schlackeabzügen.	Chemisch stabile Materialien verhindern unerwünschte eutektische Wechselwirkungen zwischen speziellen Abfallmineralien und Analysenhardware.
Optimierung der Verbrennung in Industriekesseln	Bewertung von Kohlemischungsverhältnissen für die industrielle Dampferzeugung, um sicherzustellen, dass die Betriebstemperaturen sicher unter den Aschedeformationspunkten bleiben.	Ein schneller Komponentenaustausch und eine zuverlässige thermische Beständigkeit maximieren den täglichen Probendurchsatz im Labor ohne Basislinienverschiebung.

Produktartikelnummer	Komponentenbeschreibung	Primärmaterial	Kritische Abmessungen	Funktionelle Spezifikation
KT-GT-SIC	Ascheschmelz-Siliciumcarbidrohr	Dichtes reaktionsgebundenes SiC	ID 70 mm, AD 80 mm, Länge 500 mm	Primäre elektrothermische Heizzone, gleichmäßiges Strahlungsfeld

Produktartikelnummer	Komponentenbeschreibung	Primärmaterial	Kritische Abmessungen	Funktionelle Spezifikation
KT-GT-CB	Aschebestimmungs-Korundschiffchen	Hochreines rekristallisiertes Aluminiumoxid (Al ₂ O ₃)	300 mm (L) × 40 mm (B) × 18 mm (H)	Thermobehälter mit 22-mm-Mittelnut zur Aufnahme der Schale
KT-GT-CM	Kohlasche-Kegelpräparationsform	Hochfeste Werkzeuglegierung / Präzisionspolymer	Produziert Kegel mit 7 mm Basis × 20 mm Höhe	Formatierung der genormten dreieckigen Pyramidenkegelgeometrie
KT-GT-ST	Aschekegel-Trägerschale / -platte	Dichtes gesintertes Aluminiumoxid-Feuerfestmaterial	40 mm (L) × 20 mm (B) × 5 mm (Dicke)	Substrat mit hoher Planarität zur direkten Platzierung und Beobachtung des Aschekegels

Audibert-Arnu-Dilatometer-Ausdehnungsrohr Und Ausdehnungsstab-Baugruppe Für Die Steinkohleprüfung

Artikelnummer: KT-PZG



Einführung

Diese hitzebeständige Retortenrohr- und Ausdehnungsstab-Baugruppe aus Edelstahl für den Audibert-Arnu-Dilatometer wurde für die hochpräzise Charakterisierung der Kohleplastizität entwickelt und bietet überlegene thermische Stabilität, eine leckagefreie Gewindeabdichtung sowie minimale interne Reibung bis zu sechshundert Grad Celsius

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Optimierung des Einsatzmaterials für metallurgische Koksöfen	Wird verwendet, um die prozentuale Maximalkontraktion und -dilatation von metallurgischen Kohlemischungen vor der Inkohlung zu analysieren.	Verhindert übermäßigen Wappendruck in Kokerzeugungsbatterien und sorgt für eine konstante mechanische Festigkeit des erzeugten Hochofenkoks.
Kommerzielle Kohleklassifizierung & -einstufung	Bewertet Roh- und gewaschene Steinkohlen anhand standardisierter Kohle-Klassifizierungsmetriken wie dem Audibert-Arnu-Dilatationsindex.	Liefert zertifizierte Kohlequalitätsparameter, die für Exportdokumente, internationale Handelsverträge und Preisüberprüfungen erforderlich sind.
Kohlenstoff- und Kohlenstoffwissenschaftsforschung	Untersucht das thermoplastische Verhalten, Phasenübergänge in der flüssigen Phase und die thermische Zersetzung von synthetischen oder modifizierten Kohlepellets.	Liefert reproduzierbare lineare Verschiebungsdaten zur Bestimmung präziser Erweichungspunkte und aktiver plastischer Temperaturbereiche.
Bewertung von Hochofen-Einblaskohle (PCI) und Sinterbrennstoff	Quantifiziert die Quellneigung von Kohlen, die beim Einblasen von Kohlenstaub (PCI) oder in Hilfsheizsystemen verwendet werden.	Identifiziert potenzielle Verstopfungsrisiken und Gasstromstörungen in den Brennstoff-Injektionswegen und Brennerbaugruppen.
Bewertung von Koksusätzen und Bindemitteln	Misst Veränderungen der Kohleplastizität und der Quelleigenschaften beim Mischen von Pechbindern, Koksasche oder Polymermodifikatoren.	Ermöglicht einen genauen Leistungsvergleich von Zusatzstoffen bei der Aufwertung minderwertiger Nicht- oder Halbkohle zu metallurgischer Qualität.
Labor-Qualitätssicherung und Ringversuche	Dient als Referenz-Containment-Zelle bei laborübergreifenden Korrelationsprogrammen und Gerätekalibrierungsroutinen.	Eliminiert werkzeugbedingte Messfehler und bestätigt, dass die Dilatometer-Messwerte exakt den Standard-Referenzwerten entsprechen.

Spezifikationsparameter	Standard-Retortenrohr-Konfiguration	Standard-Ausdehnungsstab-Konfiguration
Produktidentifikation	KT-PZG Retortenrohr	KT-PZG Ausdehnungsstab
Primärfunktion	Aufnahme der Kohleprobe & thermischer Reaktionsbehälter	Lineare Wegübertragung zum Messwandler
Nominaler Innendurchmesser	15,0 mm (präzisionsgehoht)	Nicht zutreffend (passendes Spiel für 15,0 mm ID-Bohrung)
Gesamtlänge	Ca. 350 mm	Passende Standardlänge für den Dilatometer-Querkopf
Maximale Arbeitstemperatur	600 °C im Dauerbetrieb	600 °C im Dauerbetrieb
Konstruktionsmaterial	Hochtemperatur- und oxidationsbeständiger Edelstahl	Hochtemperatur- und oxidationsbeständiger Edelstahl
Innnenoberflächengüte	Feinstbearbeitung / spiegelblank poliert (< 0,4 µm Ra)	Geschliffene und polierte äußere Führungsflächen

Spezifikationsparameter	Standard-Retortenrohr-Konfiguration	Standard-Ausdehnungsstab-Konfiguration
Dichtungsmechanismus	Abnehmbarer unterer Gewindestopfen mit gasdichtem Sitz	Flache untere Kontaktfläche für die Schnittstelle des Kohlestifts
Verhinderung von Gasaustritt	Gewindebasierte mechanische Barriere, die den Austritt von Fluiden/Gasen verhindert	Nicht zutreffend
Normkonformität	Standardmethoden für Audibert-Arnu-Dilatometer	Standardmethoden für Audibert-Arnu-Dilatometer
Heizatmosphäre	Mit Inertgas gespült / Atmosphäre mit flüchtigen Stoffen aus der Umgebung	Mit Inertgas gespült / Atmosphäre mit flüchtigen Stoffen aus der Umgebung
Reinigungskompatibilität	Mechanischer Schaber, Ultraschallbad, organische Lösungsmittel	Ultraschallbad, nicht-abrasives mechanisches Abwischen

Asche- Und Flüchtige Bestandteile-Tiegel Und Tiegelgestelle Für Die Laboratoriumstechnische Technische Proximate- Analyse

Artikelnummer: KT-GG

Einführung

Dieses Laborset wurde für strenge Kraftstoff-Proximate-Tests entwickelt und kombiniert hochtemperaturbeständige Tiegel für flüchtige Bestandteile, belastbare Nickel-Chrom-Gestelle, Muffelofen-Ascheschalen und Präzisions-Wägegläser, um unübertroffene gravimetrische Genauigkeit, hervorragende thermische Beständigkeit und zuverlässige Betriebsleistung zu gewährleisten.

[Mehr erfahren](#)



Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Proximate Kohlenanalyse	Quantitative Bestimmung von Feuchtigkeit, flüchtigen Bestandteilen, Aschegehalt und fixiertem Kohlenstoff in Kraftwerks- und Metallurgiekohle-Chargen gemäß ISO-, ASTM- und GB-Standardprotokollen.	Garantiert die Einhaltung internationaler Handelsspezifikationen bei gleichzeitiger Vermeidung von Probenoxidation oder Messfehlern bei der Massebestimmung.
Metallurgische Koksprüfung	Bewertung der thermischen Stabilität, des Gehalts an flüchtigen Gasen und der Rumasche in Hochofenkoks und Gießerei-Kohlenstoffadditiven unter Hochhitze-Bedingungen.	Widersteht strukturellen Verformungen und chemischem Fluss bei 1200 °C und bewahrt die Probenreinheit während des Hochtemperatur-Kohlenstofftests.
Biomasse- & Biokraftstoff-Charakterisierung	Aschegehaltsprüfung und Indexierung der flüchtigen Verbrennung von Holzpellets, landwirtschaftlichen Rückständen und Ersatzbrennstoffen (RDF).	Das optimierte, flache Schalenprofil sorgt für eine schnelle Sauerstoffdiffusion, was zu einem vollständigen organischen Abbrand ohne Verlust von unverbranntem Kohlenstoff in der Proben führt.
Brennstoffqualitätsprüfung im Kraftwerk	Hochdurchsatz-Proximate-Screening von gemahlene Kohleeinsatzstoffen zur Berechnung von Brutto-Heizwerten, Kesselwirkungsgraden und Verschlackungspotenzial.	Die standardisierte Sechsfach-Chargenhandhabung beschleunigt den Testdurchsatz, verkürzt die Öffnungsdauer der Ofentür und senkt den Energieverbrauch.
Prüfung von Zementofen-Rohstoffen	Glühverlust-Prüfung (Loss-on-Ignition, LOI) und Dekarbonisierungsprofilierung von Kalkstein, Ton, Rohmehlemischen und alternativen Ofenbrennstoffen.	Chemisch inerte Keramikoberflächen verhindern Kreuzreaktionen mit Erdalkalimetallen und basischen Mineraloxiden bei Spitzentemperaturen im Ofen.
Geologische & Mineralerz-Prüfung	Verflüchtigungsstudien, Röstungsverlustmessungen und Aschebestandsbestimmung über Mineralerze, metallurgische Flussmittel und Mineral konzentrate hinweg.	Außergewöhnliche Dimensionsstabilität und enge Toleranzen gewährleisten eine Sub-Milligramm-Waagenreproduzierbarkeit über wiederholte Röstzyklen hinweg.
Umweltschlamm- & Abfallverbrennung	Gravimetrische Rückstandskonfektionierung bei hohen Temperaturen für entwässerten Klärschlamm, industrielle Filterkuchen und gefährliche Asche aus Müllverbrennungsanlagen.	Hochbeständige Nickel-Chrom-Legierungsgestelle widerstehen sauren und schwefelhaltigen Verbrennungsdämpfen, ohne sich zu zersetzen oder Partikel abzugeben.

Parameter	KT-GG-VMC (Tiegel für flüchtige Bestandteile)	KT-GG-VMR (Gestell für flüchtige Best.)	KT-GG-AD (Ascheschale / -schiffchen)	KT-GG-ADR (Ascheschalengestell)	KT-GG-WB40 (Analysenflasche)	KT-GG-WB70 (Gesamtfeuchte-Flasche)
Komponententyp	Tiegel für flüchtige Bestandteile mit Deckel	Sechslöchiges Tiegel-Handhabungsgestell	Rechteckige Muffel-Ascheschale	Sechslöchiges Ascheschalen-Handhabungsgestell	Analytisches Feuchte-Wägeglas	Gesamtfeuchte-Wägeglas

Parameter	KT-GG-VMC (Tiegel für flüchtige Bestandteile)	KT-GG-VMR (Gestell für flüchtige Best.)	KT-GG-AD (Ascheschale / -schiffchen)	KT-GG-ADR (Ascheschalengestell)	KT-GG-WB40 (Analysenflasche)	KT-GG-WB70 (Gesamtfeuchte-Flasche)
Primärmaterial	Feuerfeste technische Keramik	Nickel-Chrom-Legierungsdraht (Ni-Cr)	Feuerfeste technische Keramik	Nickel-Chrom-Legierungsdraht (Ni-Cr)	Borsilikatglas mit Normschliff	Borsilikatglas mit Normschliff
Maximale Arbeitstemperatur	~1200 °C	~1200 °C	~1200 °C	~1200 °C	150 °C (Trockenschrank)	150 °C (Trockenschrank)
Abmessungen oben	Außendurchmesser: 33 mm	Länge: 128 mm	Öffnungslänge: 55 mm	Länge: 135 mm	Außendurchmesser: 40 mm	Außendurchmesser: 70 mm
Abmessungen unten	Außendurchmesser: 18 mm	Breite: 90 mm	Bodenlänge: 45 mm	Breite: 110 mm	Flacher geschliffener Boden	Flacher geschliffener Boden
Breite / Öffnung	Kreisförmige Geometrie	6 Standard-Tiegelöffnungen	Breite: 22 mm	6 Schalen-Positionierungsplätze	Kreisförmige Geometrie	Kreisförmige Geometrie
Höhe	40 mm	50 mm	14 mm	50 mm	Höhe: 25 mm	Höhe: 35 mm
Nennkapazität / Massenbereich	20 ml Volumenkapazität	Fasst 6 x KT-GG-VMC	Dünnschicht-Aschevolumen	Fasst 6 x KT-GG-AD	Probenmasse: 0,9 g bis 1,1 g	Probenmasse: 10 g bis 12 g
Atmosphäreneignung	Inerte Pyrolyse / Neutral	Oxidierend / Neutral / Inert	Oxidierende Verbrennung	Oxidierend / Neutral / Inert	Umgebung / Exsikkator / Umluftofen	Umgebung / Exsikkator / Umluftofen
Anwendbare Testmetrik	Flüchtige Bestandteile (VM)	Handhabung flüchtiger Chargen	Aschegehalt (A) / Glühverlust	Handhabung von Asche-Chargen	Analytische Feuchte (Mad)	Gesamtfeuchte (Mt)

Engineering-Merkmal	Spezifikationsdetails
Nickel-Chrom-Drahtlegierungsgüte	Hochtemperatur-Ni-Cr-Widerstandsdraht, ausgelegt für thermische Verformungsbeständigkeit und Anti-Zunder-Verhalten
Keramik-Thermoschocktoleranz	Übersteht schnelles Einbringen von Umgebungstemperatur auf 1200 °C und schnelle Entnahme ohne Mikrorissbildung oder Wandabblätterung
Chemische Kompatibilität	Inert gegenüber flüchtigen Schwefelverbindungen, kohlenstoffhaltigen flüchtigen Stoffen, Silikatschlacken und atmosphärischer Umgebungsfeuchtigkeit
Genauigkeit der Chargenausrichtung	Symmetrischer Abstandsabstand gewährleistet identische Gasströmungsdynamik und Ofenstrahlungszugang für alle 6 Positionen
Reproduzierbarkeit des Taragewichts	Porenarme, vitrifizierte Keramik- und Borosilikatglasoberflächen verhindern die Feuchtigkeitsaufnahme und sorgen für eine konstante Basis-Taramasse

Labor-Stangenmühlen-Rollenmahlbehälter Für Präzise Zerkleinerung

Artikelnummer: KT-MG1



Einführung

Dieser Labor-Stangenmühlen-Rollenmahlbehälter verwendet Stahlstangen zur Linienkontakt-Zerkleinerung. Entwickelt für die Nass- und Trockenaufbereitung im Chargen- und Kreislaufbetrieb, liefert er enge Partikelgrößenverteilungen ohne übermäßige Übermahlung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Aufbereitung von Mineralien & Flotationsaufgabe	Pulverisiert rohe Mineralerze, Kernproben und metallurgische Rückstände auf präzise Partikelbefreiungsschwellen vor Schaumflotations- und hydrometallurgischen Auslaugungsversuchen im Technikumsmaßstab.	Verhindert die Übermahlung spröder, wertvoller Mineralien, reduziert Schlammverluste drastisch und maximiert die Flotationsausbringungsraten.
Fortgeschrittene technische Keramik & elektronische Substrate	Homogenisiert und verfeinert harte Keramikverbindungen einschließlich Aluminiumoxid, Zirkonoxid, Siliziumcarbid und elektronischen Titanaten in nassen Lösungsmittelsuspensionen.	Gewährleistet eine streng kontrollierte, enge Partikelgrößenverteilung, die eine maximale Grünlings-Packungsdichte und ein fehlerfreies Sintern fördert.
Aktive Batteriematerialien & Festkörperelektrolyt-Synthese	Verarbeitet Lithium-Vorläufersalze, Kathodenformulierungen, Festkörperelektrolytpulver und leitfähige Kohlenstoffadditive unter trockenen Inert- oder Nassmahlenregimen.	Minimiert den Abbau des Strukturgitters, verhindert das Abplatzen von metallischem Eisen und liefert eine gleichmäßige Partikelsphärizität für verbesserte elektrochemische Kinetik.
Industrieglas, Fritten & Glasurenformulierung	Zerkleinert Spezialglasscherben, Keramikfritten und Vitreous-Emaille-Flüsse in stabile, gleichmäßige wässrige Schlicker für industrielle Glasur- und Oberflächenbeschichtungsanwendungen.	Eliminiert ungereinigte, übergroße Körner bei gleichzeitiger Kontrolle der Suspensionsrheologie ohne unerwünschte feine Agglomeration.
Geochemische Analyse & Kernprobenanalyse	Mahlt harte geologische Proben, Explorationsgestinsbrocken und Bohrkerne zu Siebunterkorn-Analysenpulvern, die für die RFA-, XRD- und ICP-OES-Spektroskopie erforderlich sind.	Garantiert vollständige analytische Repräsentativität der Proben ohne flüchtige Verluste oder Kreuzkontaminationen während der Verarbeitung.

Spezialchemische Synthese & Katalysatorträger-Mahlung	Dispergiert heterogene katalytische Vorläufer, anorganische Pigmente und polymerchemische Additive in Chargen- oder Kreislauffluidträgern.	Bietet hochenergetische Linienkontaktscherung, die die spezifische Oberfläche gleichmäßig vergrößert und gleichzeitig eine präzise Prozesstemperaturstabilität aufrechterhält.
---	--	--

Parametergruppe	Spezifikationsattribut	Wert / Standardkonfiguration (KT-MG1 Serie)
Kernsystem-Klassifizierung	Gerätekennung	KT-MG1
Kernsystem-Klassifizierung	Gefäßarchitektur	Versiegelte, zylindrische Stangenmühlentrommel / Rollenbehälter
Zerkleinerungsmechanismus	Primäre Mahldynamik	Linearer Aufprall & Linienkontakt-Scherung / Reibung
Zerkleinerungsmechanismus	Interne Mediengeometrie	Kalibrierte, zylindrische, gehärtete Stahlstangen
Betriebsflexibilität	Prozessatmosphären	Trockenpulvermahlen & Nassschlammahlen
Betriebsflexibilität	Prozessflussmodi	Intermittierender Chargenmodus & kontinuierlicher Kreislaufmodus
Rollenkompatibilität	Antriebsrollen-Längenanforderung	Kompatibel mit Standard-24-Zoll-Rollenbänken (610 mm)
Rollenkompatibilität	Rollenabstandsaufnahme	Einstellbare Industrie-Labor-Antriebe mit 2 und 3 Rollen
Metallurgie & Fertigung	Trommelwandkonstruktion	Hochfester, gehärteter Legierungsstahl (spiegelblank polierter Innenraum)

Parametergruppe	Spezifikationsattribut	Wert / Standardkonfiguration (KT-MG1 Serie)
Metallurgie & Fertigung	Medienmetallurgie	Durchgehend gehärteter, verschleißfester Kohlenstoff-/Chromstahl
Abdichtung & Einschluss	Verschlussschnittstelle	Hochdrehmoment-Schnellspannflansch mit O-Ring-Dichtung
Abdichtung & Einschluss	Dichtungskompatibilität	Chemische Elastomere mit hoher Härte aus Viton / Nitril / PTFE
Aufgabespezifikationen	Empfohlene maximale Aufgabegröße	< 5,0 mm (heterogene körnige Aufgabegut)
Endgültige Kornklassenkontrolle	Ziel-Austragsverteilung	Bis zu < 45 µm (325 Mesh, abhängig von Matrix & Aufgabegut)

Varianten-Modellcode	Arbeitsvolumen	Innendurchmesser	Innenlänge	Mahlkörper-Füllgewicht	Betriebsart
KT-MG1-1000	1,0 Liter	100 mm	130 mm	2,5 kg	Intermittierende Charge
KT-MG1-2000	2,0 Liter	125 mm	165 mm	5,0 kg	Intermittierende Charge
KT-MG1-5000	5,0 Liter	180 mm	200 mm	12,0 kg	Intermittierende Charge
KT-MG1-1000C	1,0 Liter	100 mm	130 mm	2,5 kg	Kontinuierlicher Kreislauf
KT-MG1-5000C	5,0 Liter	180 mm	200 mm	12,0 kg	Kontinuierlicher Kreislauf

Mahlkörper-Ladungseigenschaft	Abgestuftes Verhältnis	Durchmesserbereich	Längentoleranz
Grobe Prallstangen	25 % Gesamte Masse	Ø 20,0 mm	Gefäßlänge - 5,0 mm (±0,5 mm)
Mittlere Reduktionsstangen	40 % Gesamte Masse	Ø 15,0 mm	Gefäßlänge - 5,0 mm (±0,5 mm)
Feine Reibstangen	35 % Gesamte Masse	Ø 10,0 mm	Gefäßlänge - 5,0 mm (±0,5 mm)

Steinkohle Hardgrove-Mahlbarkeit-Index Standard-Referenzmaterial-Set Zur Kalibrierung

Artikelnummer: KT-HS



Einführung

Kalibrieren Sie Hardgrove-Maschinen mit diesem zertifizierten Kohle-Referenzmaterial-Set. Es umfasst vier Härtegrade von 40 bis 110 HGI und gewährleistet präzise Kalibrierkurven, vollständige Rückverfolgbarkeit und strenge Konformität mit Prüfstandards.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kohlefeuerungs-Wärme Kraftwerke	Periodische Kalibrierung von Labor-Mahlbarkeitsanalysatoren zur Vorhersage der Leistung von Kraftwerksmühlen, Mühlenverschleißraten und des spezifischen Stromverbrauchs.	Verhindert die Leistungsreduzierung von Kesselmühlen und optimiert den Eigenstromverbrauch durch die Sicherstellung einer genauen Prognose der Brennstoffmahlbarkeit.
Kommerzielle Wareninspektion	Erstellung rechtlich konformer Kalibrierkurven für Prüflaboratorien Dritter, die mit der Kohlebewertung, Tarifuweisung und Frachtabrechnung betraut sind.	Beseitigt Handelsstreitigkeiten und finanzielle Haftung durch die Bereitstellung einer unbestreitbaren metrologischen Rückverfolgbarkeit auf nationale Standards.
Metallurgische Kokserzeugung	Klassifizierung von Koks kohlen und Einblaskohlen (PCI-Qualitäten) nach ihrem mechanischen Zerkleinerungswiderstand vor dem Hochofenbeschicken.	Verbessert die Einblasstabilität des Hochofens, erhält die optimale Permeabilität aufrecht und verhindert vorzeitige Schäden an den Mahlanlagen.
Zementklinkerproduktion	Kalibrierung von Mahlbarkeitsgeräten zur Bewertung der Rohbrennstoffhärte für Vertikalwälzwerke und Kugelmühlen in Zementofen-Brenn-Systemen.	Senkt den Energieverbrauch pro Tonne Klinker und minimiert Wartungsstillstände der Mühlen durch präzise Mahloptimierung.
Mechanische Validierung von Hardgrove-Maschinen	Diagnostetests zur Überprüfung der Maschinentoleranzen, einschließlich der vertikalen Last von 29,0 kg, der Spindelumdrehungszahl und der Kontaktgleichmäßigkeit der Laufringkugeln.	Identifiziert mechanischen Verschleiß oder strukturelle Durchbiegung frühzeitig und verhindert systematische Messfehler im Labor.
Analyse von synthetischen Kraftstoffen und Vergasungs-Einsatzstoffen	Bewertung der Mahlbarkeit potenzieller Vergasungs-Einsatzstoffe zur Gewährleistung einer ordnungsgemäßen Partikelgrößenverteilung in Vergasungsbrennern.	Gewährleistet stabile Synthesegas-Umwandlungsraten und verhindert den Verlust von unverbranntem Kohlenstoff oder das Verstopfen von Düsen durch unzureichende Brennstofffeinheit.
Eignungsprüfung und Laborakkreditierung	Dient als blinde Referenzstandards für interne Qualitätskontrollen, Ringversuche und technische Audits nach ISO/IEC 17025.	Validiert die Kompetenz des Laborpersonals, die Siebkonsistenz und die Wiederholbarkeit im Rahmen akkreditierter Qualitätsmanagementsysteme.

Spezifikationsparameter	Systemwert / Standarddetail
Produkt-Artikelnummer	KT-HS
Standardkonformität	GB/T 2565 (Bestimmung des Mahlbarkeitsindex von Kohle - Hardgrove-Verfahren)
Primärfunktion	Kalibrierung und Validierung von Hardgrove-Mahlbarkeitsindex-Instrumenten (HGI)
Metrologische Funktionalität	Erstellung einer vierstufigen linearen Regressions-Kalibrierkurve und Ergebnisrückverfolgbarkeit
Komplette Set-Konfiguration	4 Flaschen pro Set (1 Flasche pro Härtegrad)
Einzelflaschengewicht	250 g ± 1 g pro Flasche
Nettogewicht des Gesamtsets	1.000 g (4 × 250 g)

Spezifikationsparameter	Systemwert / Standarddetail
Verpackungsmaterial	Luftdichte Polymerflaschen mit hoher Barrierewirkung und hermetischen Originalitätsverschlüssen
Kompatibilität der Mahlanlagen	Standard-Prüfapparatur für den Hardgrove-Mahlbarkeitsindex
Erforderliche nominale Mahllast	29,0 ± 0,2 kg (64,0 ± 0,5 lbs) vertikale Kraft
Vorgeschriebene Instrumentenumdrehungen	60 ± 0,25 Umdrehungen
Analytische Siebspezifikation	Zertifiziertes analytisches Prüfsieb 0,075 mm (200 Mesh)
Empfohlene Lagerumgebung	Kühl, trocken, dunkel; Umgebungstemperatur 15 °C bis 28 °C; relative Luftfeuchtigkeit < 60 %

Artikelnummernvariante	Referenzstandardcode	Nominaler zertifizierter HGI-Wert	Materialhärteklassifizierung	Paketvolumen
KT-HS-40	GBW12005	~40 HGI	Hohe Härte (schwer zu mahlen)	250 g
KT-HS-60	GBW12006	~60 HGI	Mittel-hohe Härte (mäßig hart)	250 g
KT-HS-80	GBW12007	~80 HGI	Mittel-geringe Härte (leicht zu mahlen)	250 g
KT-HS-110	GBW12008	~110 HGI	Geringe Härte (sehr leicht zu mahlen / mürbe)	250 g

Steinkohle Schwimm-Sink-Test Rückgewinnungsgerät

Schwerflüssigkeitsbehälter Siebbodenbehälter Aräometer

Skimmer Schlammbehälter

Artikelnummer: KT-DT



Einführung

Entwickelt für genormte Steinkohle-Schwimm-Sink-Analysen, bietet diese Baugruppe aus Schwerflüssigkeitsbehälter, Siebbodenbehälter, Präzisionsaräometer, Schaumlöffel und Schlammbehälter außergewöhnliche Korrosionsbeständigkeit, präzise Dichtentrennung und zuverlässige Probenrückgewinnung in anspruchsvollen metallurgischen Prüflabors.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Standard-Kohlewascheignungsanalyse	Erstellung von fraktionierten Ausbeute-Dichte-Asche-Kurven über fraktionierte Schnitte von 1,30 bis 2,00 spezifischem Gewicht gemäß den Normen ASTM D4371 und ISO 7936.	Liefert genormte gravimetrische Daten zur Bestimmung der theoretischen Kohleaufreinigbarkeit, des Anlagen-Ausbeutepotenzials und der optimalen Trenndichten.
Optimierung von Kohleaufbereitungsanlagen	Überwachung der Rückgewinnungseffizienz von sauberer Kohle und der Trennschnitte in kommerziellen Schwerflüssigkeitszyklonen, dynamischen Bädern und reinen Wasserspiralen.	Ermittelt Fehlaustragungen von nahen Dichtematerialien, um die Betriebssollwerte der Anlage zu optimieren, Kohleverluste zu minimieren und die Produktkonsistenz zu verbessern.
Kommerzielle Qualitätsprüfung und Analyse	Durchführung unabhängiger Schiedsanalysen und vertraglicher Überprüfungen von Asche-, Schwefel- und Ausbeutespezifikationen für in- und ausländische Kohlelieferungen.	Bietet zertifizierte, reproduzierbare Trennergebnisse, die Handelsstreitigkeiten verhindern und die Einhaltung von Spezifikationen überprüfen.
Prüfung der Schlamm- und Feinstkornsarkettung (Liberation)	Auswertung nassgesiebter Sub-Millimeter-Fractionen und Flotationstailings zur Bestimmung der wirtschaftlichen Rentabilität von feinstkörnigen Schwerkraft-Aufbereitungskreisläufen.	Maximiert die Rückgewinnung feiner Kohlenstoffe und identifiziert gleichzeitig die Freisetzungseigenschaften verwachsenem Mineralmaterials und verorforder Rückstände.
Metallurgische Bewertung von Greenfield-Bohrproben	Verarbeitung von Explorationsbohrkernen und Großproben-Mischproben während bankfähiger Machbarkeitsstudien für geplante Minenentwicklungen.	Etabliert Basis-Wascheignungseigenschaften als Leitfaden für das Design nachgeschalteter Kohleaufbereitungsanlagen und die Wirtschaftsmodellierung.
Fraktionierung im Labor für mineralische Schwermedien	Trennung von Industriemineralien, Zuschlagstoffen und leichten Erzfraktionen unter Verwendung organischer und anorganischer Schwerflüssigkeiten unter kontrollierten Bedingungen.	Ermöglicht eine präzise Dichteprofilierung von Nicht-Kohle-Industriemineralien, die eine saubere Schwimm-Sink-Charakterisierung ohne Kreuzkontamination erfordert.

Komponentenkennung	Beschreibung	Hauptabmessungen & Physikalische Parameter	Maschen- / Sieböffnung	Konstruktionsmaterial
KT-DT-NB	Siebbodenbehälter ()	Zylindrischer Behälter; Durchmesser 40 mm kleiner als KT-DT-HL; Höhe 50 mm höher als der Arbeitsstand der schweren Flüssigkeit; Oberer starrer Hebebügel	0,5 mm quadratisch gewebtes Metalldrahtgewebe	Austenitisches Edelstahlblech (AISI 304/316)
KT-DT-HL	Schwerflüssigkeitsbehälter ()	Äußerer Haltebehälter, dimensioniert zur Aufnahme von KT-DT-NB; Doppelt verstärkte Seitengriffe; Geschweißter Bodenrand	Nicht perforierter massiver Boden und Seitenwand	Dickwandiger austenitischer Edelstahl (AISI 304/316)

Komponentenkennung	Beschreibung	Hauptabmessungen & Physikalische Parameter	Maschen- / Sieböffnung	Konstruktionsmaterial
KT-DT-SK	Schaumlöffel / Schaufel ()	Gesamtlänge: 470 mm; Griff­länge: 270 mm; Durchmesser der kreisrunden Schaufel: 200 mm; Flaches, schalenförmiges Profil	0,5 mm quadratisch gewebtes Metall­draht­gewebe	Austenitischer Edelstahlrahmen und Drahtgewebe
KT-DT-HM	Präzisionsaräometer ()	Messbereich des spezifischen Gewichts: 1,200 bis 2,000 g/cm³; Unterteilungen: 0,001 bis 0,002 g/cm³; Kalibriert bei 20°C Standard-Referenztemperatur	Nicht zutreffend (massiver, versiegelter Glaskörper)	Geglühte Laborglasware mit Ballast und Papierskala
KT-DT-SB	Kohleschlammbehälter ()	Voluminöser Sedimentationsbehälter; Verstärkter oberer Rand und zwei Seitengriffe; Optimierte für die Schlamm­setzung	Massive Behälterwand und -boden	Dickwandiger austenitischer Edelstahl (AISI 304/316)
KT-DT-SET	Vollständige Schwimm-Sink-Rückgewinnungsbaugruppe	Integrierte 5-teilige Testbaugruppe bestehend aus KT-DT-NB, KT-DT-HL, KT-DT-SK, KT-DT-HM und KT-DT-SB	0,5 mm quadratisch gewebtes Metall­draht­gewebe an Entwässerungsflächen	Korrosionsbeständiger Edelstahl und Laborglas

Parameter	Ingenieurstandard / Testbedingung	Technische Spezifikation
Modell-Artikelserie	Labor-Schwimm-Sink-Testsystem	KT-DT
Spezifikation der Sieböffnung	Siebboden und Schaumlöffel	0,5 mm quadratische Öffnung
Drahtgewebe-Bindungsstandard	Standard für Metall­draht­gewebe	Quadratisch gewebter, hochfester Edelstahl­draht
Maßlicher Freiraum (Durchmesser)	Siebbehälter vs. Schwer­flüssigkeitsbehälter	40 mm Freiraumdifferenz
Maßlicher Freiraum (Höhe)	Siebbehälter vs. Schwer­flüssigkeitsoberfläche	50 mm Überstand über dem Arbeits­flüssigkeits­stand
Schaumlöffel Gesamtlänge	Gesamte Strukturabmessung	470 mm
Schaumlöffel Griff­länge	Ergonomischer Greifgriff	270 mm
Schaumlöffelkopf-Durchmesser	Kreisförmiger Schaumkopf	200 mm
Kompatible dichte Flüssigkeiten	Chemische Beständigkeitsprofil	Zinkchloridlösungen (ZnCl ₂), Bromoform, Tetrabromethan, Perchloräthylen
Betriebstemperaturbereich	Standard-Testumgebung	10°C bis 45°C Umgebungstemperatur
Naht- und Fugenbehandlung	Schweißnahtveredelung und Oberflächenhygiene	Glatt geschliffene, entgratete und säurepassivierte Schweißnähte
Einhaltung von Teststandards	Internationale und nationale Testmethoden	ASTM D4371, ISO 7936, GB/T 478

Steinkohlen-Plastometer-Zubehör: Kohlebecher Und Asbest-Isolierkissen-Set

Artikelnummer: KT-MBD



Einführung

Standardisiertes Plastometerzubehör mit langlebigen, hitzebeständigen Kohlebechern und speziellen Asbest-Isolierkissen bietet außergewöhnliche thermische Stabilität und Maßhaltigkeit zur Messung der Kohle-Plastikschichtdicke und der Expansionskurven bei der Qualitätskontrolle der Verkokung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Optimierung metallurgischer Kokskohlenmischungen	Bestimmung der maximalen Dicke der plastischen Schicht (\$Y\$-Wert) und der Endkontraktion (\$X\$-Wert) für binäre und mehrkomponentige Kokskohlenmischungen vor der kommerziellen Ofenbeschickung.	Ermöglicht präzise Mischberechnungen, die die mechanische Festigkeit des Koks (\$M40\$/\$M10\$) optimieren und gleichzeitig die Beschaffungskosten für Rohkokskohle erheblich senken.
Klassifizierung von Rohkohle-Rank und Backeigenschaften	Bewertung von Roh-, gewaschenen und kommerziellen Bitumenkohlen an Bergbaustandorten und Aufbereitungsanlagen zur Bestimmung des genauen Kohle-Ranks und der Backindizes.	Liefert eine schnelle, endgültige Kategorisierung der metallurgischen Kohlequalität für kommerzielle Vertrags-Preisfestsetzungen, Flözbewertungen und die Prozesssteuerung.
Bewertung des Koksofen-Wanddrucks und des Schwellrisikos	Überwachung von volumetrischen Expansionskurven und Gaseinschlussschuldynamiken in der Kohlemasse während der plastischen Erweichungsphase (350 °C bis 550 °C).	Identifiziert gefährlich expandierende oder schrumpfende Kohlechargen und schützt kommerzielle feuerfeste Batteriewände vor katastrophalen Querrissen und Betriebsausfällen.
Forschung zur plastischen Fluidität und Pyrolysekinetik	Akademische und industrielle Pilotstudien zur Charakterisierung der transienten Kohleviskosität, der Erweichungsintervalle und der Teerbildungskinetik unter kontrolliertem mechanischem Druck.	Bietet hochreproduzierbare thermische Grenzen, die es Forschern ermöglichen, kinetische Variablen zu isolieren und die Auswirkungen neuartiger Additive oder Biokohle-Substitute zu bewerten.
Unabhängige kommerzielle Frachtqualitätszertifizierung	Inspektion und Zertifizierung von Export-/Import-Kokskohlelieferungen durch Dritte an Seeterminalen, Grenzhäfen und Umschlagdepots.	Garantiert rechtlich vertretbare, normgerechte Analysedaten, die das Streitrisiko zwischen internationalen Kohlelieferanten und Stahlproduzenten verringern.
Rückgewinnung chemischer Nebenprodukte und Profilierung flüchtiger Bestandteile	Bewertung der Durchlässigkeit und des Rissverhaltens von Halbkoksstrukturen zur Modellierung der Freisetzungsraten flüchtiger Bestandteile und der Kohlensteerkondensationseigenschaften.	Erleichtert die genaue Vorhersage der Koksöfengasausbeute, der Leichtöl-Rückgewinnungsverhältnisse und der thermischen Effizienzen von Anlagen für chemische Nebenprodukte.

Spezifikationsparameter	Wert / Eigenschaft (Modell: KT-MBD)
Basis-Baugruppenkennung	KT-MBD Plastometer-Prüfsystemzubehör
Artikelcode der primären Becherkomponente	KT-MBD-CUP (Kohleprüftiegel / Retorte)
Artikelcode des Isolierkissen-Komponents	KT-MBD-PAD (Asbestkissen-Set)
Materialzusammensetzung des Bechers	Feuerfeste Strukturlegierung / Niedriglegierter, hochtemperaturbeständiger Kohlenstoffstahl
Materialgüte des Asbestkissens	Hochreine, stanzgefertigte Chrysotilasbest-Isolierplatte
Maximale Betriebstemperatur	800 °C (kontinuierlicher Prüfbereich)
Fähigkeit zur kontinuierlichen Aufheizrate	3,0 °C/min (lineare Standard-Plastometerrate von 250 °C bis 730 °C)

Spezifikationsparameter	Wert / Eigenschaft (Modell: KT-MBD)
Angewendete Prüfdruckbewertung	9,8 N/cm ² (0,1 MPa vertikale Last über Standard-Druckstab)
Innendurchmesser des Bechers	59,0 mm (±0,2 mm Toleranz)
Außendurchmesser des Bechers	70,0 mm (±0,3 mm Toleranz)
Innere Arbeitstiefe des Bechers	110,0 mm (±0,5 mm Toleranz)
Dicke der Becher-Bodenplatte	10,0 mm (präzisionsgehobelter flacher Boden)
Außendurchmesser des Asbestkissens	59,0 mm (passend zum Innendurchmesser des Bohrlochs)
Dicke des Asbestkissens	0,5 mm bis 1,0 mm pro Scheibenschicht (Standard-Mehrscheibenkonfiguration)
Thermoelement-Sonden-Freigabeanschluss	Unterer mittlerer Zugangsloch, kalibriert für Standard-Mantel-Thermoelemente
Ausrichtung der Nadelpenetrationsöffnung	Integrierte obere Führung für die Detektionssonde der plastischen Schicht
Oberflächenhärte (Becherkörper)	≥ 220 HBW (thermisch ermüdungs- und abriebfest)
Oberflächengüte der Innenwand	Ra ≤ 0,8 µm (feinbearbeitete Bohrung für reduziertes Kokshaften)
Kompatibilität mit Standard-Testprotokollen	GB/T 479, ISO-äquivalente Sapozhnikov-Plastometermethoden
Zielformen	Maximale Dicke der plastischen Schicht (\$Y\$), Kontraktion (\$X\$), Volumenkurve

Versiegelter Mahlgarnitur-Satz Für Probennahme-Scheibenschwingmühlen Aus Zirkonoxid, Wolframkarbid, Chromstahl, Manganstahl, Edelstahl Und Achat

Artikelnummer: KT-JLB



Einführung

Speziell für Analysenmühlen entwickelt, gewährleisten diese versiegelten Mahlschalen aus Wolframkarbid, Zirkonoxid, Achat und Legierungsstählen eine schnelle Partikelzerkleinerung auf 200 Mesh bei gleichzeitigem Ausschluss von Kreuzkontaminationen in anspruchsvollen Laboren für Bergbau, Metallurgie, geologische Exploration, Keramik und chemische Qualitätskontrolle weltweit.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Geologische & Mineralexploration	Zerkleinerung von harten Graniten, Bohrkernen, Quarziten und Mineralerzen vor der Brandprobe oder geochemischen ICP-OES-Charakterisierung.	Hohe Abriebfestigkeit verhindert strukturellen Verschleiß bei der Verarbeitung harter Mineralien bis zur Mohshärte 8,5-9,0.
Metallurgie & Eisenmetall-QS	Schnelle Zerkleinerung von Eisenerzen, Hochofenschlacken, Sintermaterialien und Ferrolegierungen zur Feststellung der chemischen und physikalischen Konsistenz.	Hoher Durchsatz erreicht 200-Mesh-Homogenität in unter 2 Minuten, was die Überprüfung der Schmelzofeneinspeisung beschleunigt.
Zement-, Klinker- & Zuschlagstoffprüfung	Mahlen von Rohentalk, Rohmehl, Zementklinker und Gips zur Überwachung der Ofenverbrennungskinetik und Brennqualität.	Gehärtete Legierungskonfigurationen halten starkem Reibungsverschleiß ohne Abplatzungen oder Mikrorisse stand.
Fortgeschrittene Keramik & elektronische Oxide	Reinstverarbeitung von dielektrischen Pulvern, Titanaten, Aluminiumoxid und Seltenerdvorläufern, die die strikte Abwesenheit von metallischen Verunreinigungen erfordern.	Chemisch inerte Zirkonoxid- und Achatkonfigurationen eliminieren Übergangsmetallverunreinigungen bis in den Unter-ppm-Bereich.
Kohle, Koks & petrochemische Rückstände	Feinmahlung fester fossiler Brennstoffe, Flugasche und Koks zur Heizwertmessung und Aschebestimmung.	Die luftdichte, hermetische Versiegelung bewahrt flüchtige Bestandteile und verhindert die Ausbreitung von feinem Kohlenstaub in die Laborluft.
Umwelt-Boden- & Abfallanalyse	Zerkleinerung getrockneter landwirtschaftlicher Böden, kontaminierter Sedimentkerne und industrieller fester Abfälle für die Schwermetallspurenanalyse.	Porenfreie Innenoberflächen verhindern Analytverschleppung und ermöglichen eine vollständige Probenrückgewinnung für den Spurennachweis.

Modellbezeichnung	Nominale Chargenkapazität	Äußerer Sockeldurchmesser (mm)	Gesamthöhe (mm)	Kompatible Materialien	Zielausgabefeinheit
KT-JLB-100	100 g	152 mm	72 mm	Wolframkarbid, Manganhartstahl, Chromstahl, Edelstahl, Zirkonoxid, Achat	200 mesh ($\leq 74 \mu\text{m}$)
KT-JLB-150	150 g	156 mm	82 mm	Wolframkarbid, Manganhartstahl, Chromstahl, Edelstahl, Zirkonoxid, Achat	200 mesh ($\leq 74 \mu\text{m}$)
KT-JLB-200	200 g	182 mm	85 mm	Wolframkarbid, Manganhartstahl, Chromstahl, Edelstahl, Zirkonoxid, Achat	200 mesh ($\leq 74 \mu\text{m}$)

Modellbezeichnung	Nominale Chargenkapazität	Äußerer Sockeldurchmesser (mm)	Gesamthöhe (mm)	Kompatible Materialien	Zielausgabefineinheit
KT-JLB-400	400 g	210 mm	95 mm	Wolframkarbid, Manganhartstahl, Chromstahl, Edelstahl, Zirkonoxid, Achat	200 mesh ($\leq 74 \mu\text{m}$)
KT-JLB-1000	1000 g	256 mm	110 mm	Wolframkarbid, Manganhartstahl, Chromstahl, Edelstahl	200 mesh ($\leq 74 \mu\text{m}$)

Materialtyp	Mohshärte	Typische Dichte (g/cm ³)	Elementares Zusammensetzungsprofil	Empfohlene Probentypen
Wolframkarbid	8,5 – 9,0	14,5 – 14,9	WC + Co-Binder	Extrem harte Materialien, Hartmetalle, Ferrosilizium, Erze, Abrasiva
Manganhartstahl	5,5 – 6,5	7,8 – 7,9	Fe, Mn (11-14%), C	Allgemeine Bergbaumineralien, Standardgesteine, Kohle, Industrieschlacke, Bauzuschlagstoffe
Chromstahl	6,0 – 7,0	7,7 – 7,8	Fe, Cr (12-18%), C	Harte Mineralien, abrasive geologische Gesteinskerne, Keramik, allgemeine Metallurgie
Edelstahl	5,5 – 6,0	7,9 – 8,0	Fe, Cr (18%), Ni (8-10%)	Korrosive Chemikalien, lebensmittelechte Materialien, Pflanzengewebe, Mineralien mittlerer Härte
Zirkonoxid (YSZ)	8,0 – 8,5	5,9 – 6,0	ZrO ₂ + Y ₂ O ₃	Hochentwickelte elektronische Keramik, pharmazeutische Formulierungen, spurenreine eisenfreie Analysen
Natürlicher Achat	6,5 – 7,0	2,6 – 2,7	SiO ₂ (>99,5%)	Boden-Spurenanalyse, Umweltschlämme, biologische Proben von weicher bis mittlerer Härte



Kintek Solution

Hauptsitz: No.11 Changchun Road, Zhengzhou, China

