



KINTEK SOLUTION

Physikalische Prüfung Von Kohle, Koks & Erz Katalog

Contact us for more catalogs of **Probenvorbereitung, Thermische Ausrüstung, Verbrauchsmaterialien und Materialien für das Labor, Biochemische Ausrüstung, usw**

KINTEK SOLUTION

UNTERNEHMENSPROFIL

>>> Über uns

KinTek Group Limited ist eine technologieorientierte Organisation. Die Teammitglieder widmen sich der Erforschung der effizientesten und zuverlässigsten Technologie und Innovationen in der wissenschaftlichen Forschungsausrüstung, in Bereichen wie biochemischen Reaktionen, Erforschung neuer Materialien, Wärmebehandlung, Vakuumerzeugung, Kühlung sowie in der Pharmaindustrie und Ausrüstung zur Erdölförderung.



Tischgerät Zur Prüfung Der Aktivkohlefestigkeit - Trommel-Abriebprüfmaschine

Artikelnummer: KT-JTS



Einführung

Dieses für die exakte Einhaltung von Normen entwickelte Tischgerät zur Prüfung der Aktivkohlefestigkeit liefert zuverlässige Daten zur Trommelhärte durch kalibrierte Stahlkugelkollisionen, präzise horizontale Trommelrotation und automatisierte Zeitzyklen, um die Qualitätssicherung und Materialprüfprotokolle für industrielle Kohle zu optimieren.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
QS für Aktivkohle auf Holzbasis	Durchführung von Konformitätsprüfungen gemäß GB/T 12496.6-1999 zur Bestimmung des Härteindex von körnigen Kohlen auf Holzbasis.	Stellt die Einhaltung nationaler Qualitätsstandards sicher und validiert Lieferspezifikationen vor dem kommerziellen Versand.
Industrielle Wasserfiltrationsmedien	Bewertung der Widerstandsfähigkeit gegen mechanischen Abbau von Kohlefiltern, die kontinuierlicher hydraulischer Rückspülung und Flüssigkeitsreibung ausgesetzt sind.	Minimiert Partikelabrieb und Bettkompaktierung, verhindert nachgeschaltete Filterverschmutzung und vorzeitigen Medienverlust.
Gasreinigung und Lösungsmittelrückgewinnung	Prüfung von extrudierter und pelletierter Kohle auf Abriebfestigkeit bei Einwirkung von Hochgeschwindigkeitsgasströmen.	Verhindert die Staubbildung durch Bettfluidisierung und schützt Absauggebläse, Katalysatorbetten und Rückgewinnungskondensatoren.
Verifizierung der Kohle-Reaktivierung	Bewertung der strukturellen Integrität von verbrauchter Kohle vor und nach der thermischen Reaktivierung in Drehrohröfen oder Etagenöfen.	Quantifiziert den durch thermische Belastung verursachten Abbau und unterstützt Anlagenbetreiber bei der Ausbalancierung von Reaktivierungsausbeute und Medienfestigkeit.
F&E für kohlebasierte Kohle	Durchführung vergleichender mechanischer Haltbarkeitstests an bituminösen und anthrazitbasierten Kohlevarianten mit Prozessanpassungen.	Liefert vergleichende Abrieb-Baselines zur Steuerung der Bindemittelauswahl, Extrusionsformulierungen und Karbonisierungsparameter.
Bewertung von Katalysatorträgern	Prüfung der mechanischen Robustheit von mit Edelmetall imprägnierten Aktivkohlesubstraten vor der Reaktorbeladung.	Mindert den physischen Trägerabbau in unter Druck stehenden chemischen Synthesegeräten und sichert die Prozessausbeute.
Umwelt-Absorptionsmittel	Verifizierung der Abriebfestigkeit von spezialisierten Absorptionsmitteln zur Quecksilberabscheidung, Rauchgasentschwefelung und sauren Gasreinigung.	Stellt sicher, dass Kohlepellets ihre dimensionale Integrität unter kontinuierlicher thermischer und gravitativer Scherung in Waschtürmen beibehalten.

Parameterklassifizierung	Spezifikationsdetail	Betriebstoleranz / Nennwert
Primäre Gerätekennung	KT-JTS	Tischgerät zur Prüfung der Aktivkohlefestigkeit
Anwendbare Prüfnorm	GB/T 12496.6-1999	Prüfverfahren für Aktivkohle aus Holz - Bestimmung der Festigkeit
Trommelinnendurchmesser	Kammerinnenbohrung	80 ± 2 mm
Trommelinnenlänge	Axiale Arbeitsspanne	120 ± 10,5 mm
Trommelrotationsgeschwindigkeit	Horizontale Betriebsgeschwindigkeit	50 ± 2 U/min
Mahlmedienfüllung	Anzahl der gehärteten Stahlkugeln	10 Stück
Mahlkugeldurchmesser	Sphärische Präzisionsabmessung	14,3 ± 0,2 mm

Parameterklassifizierung	Spezifikationsdetail	Betriebstoleranz / Nennwert
Antriebsmotorleistung	Dedizierter Elektromotor	0,25 kW
Elektrische Anforderungen	Eingangsstromversorgung	220 V AC, 50 Hz
Betriebszyklusdauer	Automatisierter voreingestellter Timer	5 Minuten
Begleitsieb	Analytisches Trenngewebe	Ø200 mm Durchmesser Rahmen, 425 Maschenweite
Begleitsiebmaschine	Modell GZS-200 Schnittstelle	Rotationsfrequenz: 221 Zyklen/min; Klopfrequenz: 147 Stöße/min
Analytisches Wägegerät	Präzisionslaborwaage	200 g maximale Kapazität, 0,1 g analytische Empfindlichkeit
Labor-Zeitmessgerät	Manuelle Referenz-Stoppuhr	Kalibrierter Split-Second-Verifizierungstimer
Probentrocknungsgerät	Konstanttemperaturofen	Modell HW202-1 Trockenkammer mit erzwungener Konvektion

Vertikales Prüfgerät Für Die Mechanische Festigkeit Von Körniger Aktivkohle Auf Holzbasis

Artikelnummer: KT-JTQ



Einführung

Bewerten Sie die mechanische Haltbarkeit und Abriebfestigkeit von Aktivkohle auf Holzbasis mit diesem standardisierten vertikalen Prüfgerät, das für hochpräzise Rotations-Kugelaufprallanalysen, die strikte Einhaltung nationaler Qualitätsprotokolle und zuverlässige Laborleistung in Qualitätskontroll-Workflows entwickelt wurde.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Herstellung von Holzaktivkohle	Routinemäßige Chargenfreigabeproofung und Qualitätssicherung von frischer, aus Holz gewonnener körniger Kohle nach der Dampf- oder chemischen Aktivierung.	Validiert Härtewerte vor dem Massenversand, minimiert Zerfall beim Transport und Kundenreklamationsraten.
Kommunale Trinkwasseraufbereitung	Bewertung der mechanischen Festigkeit für frische und thermisch regenerierte körnige Kohlen, die in biologischen Festbett-Filtrationsbecken verwendet werden.	Verhindert hydraulische Bettkompaktion und übermäßigen Druckverlust durch zerkleinerte Kohlefeinanteile während Rückspülzyklen.
Industrielle VOC- und Lösungsmitteldampfrückgewinnung	Bewertung der Abriebfestigkeit von speziellen Aktivkohlen, die in der Lösungsmitteldampfrückgewinnung und kontinuierlichen Gasadsorptionskolonnen eingesetzt werden.	Schützt Industriegebläse und nachgeschaltete Kanäle vor abrasivem Kohlenstaub und Verschmutzung der Strömungskanäle.
Entfärbung in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie	Qualitätskontrollprüfung von körnigen Kohlequalitäten für Zuckersirup-, organische Säure- und Speiseölreinigungssysteme.	Sichert die Stabilität der körnigen Matrix gegen turbulente Flüssigkeitsmischungen, wodurch die Filtrationslast in Polierstufen reduziert wird.
Akademische und Materialforschung	Vergleichende Abbauforschung zu Karbonisierungstemperaturen, Bio-Char-Bindemitteln und Aktivierungsparametern hinsichtlich des mechanischen Widerstands.	Liefert hochreproduzierbare mechanische Verschleißindikatoren, um die physikalische Aktivierungstiefe mit der Gesamthärte zu korrelieren.
Umwelttechnische QS-Labore	Auditierung durch Dritte und Vertragsverifizierungsprüfungen gemäß Standard-Kunden- und Industriespezifikationen.	Bietet unbestrittene standardisierte Testdaten, die strikt regionalen und nationalen Protokollen entsprechen.

Spezifikationsparameter	Detail / Wert (KT-JTQ)
Modellbezeichnung	KT-JTQ
Anwendbare Normen	GB/T 12496.6-1999 (Prüfmethoden für Holzaktivkohle - Bestimmung der Festigkeit)
Trommelrotationsgeschwindigkeit	50 ± 2 U/min
Innendurchmesser Stahlzylinder	80 ± 0,2 mm
Arbeitslänge Stahlzylinder	120 ± 1,5 mm
Wandstärke Stahlzylinder	3,0 mm
Innenoberflächenrauheit Zylinder	Ra 6,3
Konfiguration Zylinder Nr. 1	Glatte Innenbohrung (80 mm ID × 120 mm Länge)
Konfiguration Zylinder Nr. 2	Ausgestattet mit zwei 180° symmetrischen Rippen (10 mm Höhe × 4 mm Breite × 120 mm Länge)

Spezifikationsparameter	Detail / Wert (KT-JTQ)
Aufprall-Stahlkugeln	10 Stück, Durchmesser: 14,3 ± 0,2 mm
Testsequenz-Timing	Voreingestellt auf 5 Min. (einstellbare automatische Abschaltung)
Nennleistung Motor	0,55 kW
Elektrische Eingangsspannung	380 V (Drehstrom)
Kompatibilität mit Analysensieben	Φ200 mm Rahmen, 425 Maschenweite
Passende mechanische Siebmaschine (GZS-200)	Schüttelfrequenz: 221 U/min; Klopfrequenz: 147 U/min
Erforderliche Laborwaage (Zubehör)	Kapazität: 200 g, Ablesbarkeit/Empfindlichkeit: 0,1 g
Erforderlicher Wärmeschränk (Zubehör)	HW202-1 Konstanttemperatur-Trockenschränk
Betriebsausrichtung	Vertikale strukturelle Montage mit horizontaler axialer Trommelrotation

Automatisches Gerät Zur Bestimmung Der Koksreaktivität Und Der Koksfestigkeit Nach Der Reaktion

Artikelnummer: KT-JTB



Einführung

Dieses für Standard-Kokstests entwickelte automatisierte Gerät zur Bestimmung der Koksreaktivität und der Festigkeit nach der Reaktion integriert Siliziumkarbid-Heizung, Massenstrom-Gasregelung, motorisierte Reaktorhandhabung und eine integrierte Trommel, um präzise und wiederholbare CRI- und CSR-Analysedaten zu liefern.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Qualitätsprüfung von Hochofenkoks	Systematische Qualifizierung von metallurgischen Stückkoks-Rohstoffen, die einer simulierten thermochemischen Vergasung im Schachtofen und mechanischem Trommeln unterzogen werden.	Maximiert die Durchlässigkeit der Eisenherstellung, reduziert den Koksverbrauch und schützt die Integrität des Hochofengestells.
Optimierung der Kohlemischung in Kokereien	Benchmarking von CRI- und CSR-Indizes experimenteller Kokschargen, die aus verschiedenen Kokskohlemischungen und Kohlearten hergestellt wurden.	Senkt die Rohstoffbeschaffungskosten durch die sichere Einbeziehung von nicht verkokender oder halbfetter Kohle, ohne die strukturelle Koksqualität zu beeinträchtigen.
Eingangsprüfung von kommerziellem Handelskoks	Kommerzielle Überprüfung metallurgischer Brennstoffe durch Dritte in großem Umfang gemäß den vertraglichen Beschaffungsspezifikationen nach GB/T 4000-2008.	Eliminiert Qualitätsstreitigkeiten mit Lieferanten durch objektive, hochgradig wiederholbare digitale Analyseprotokolle und zertifizierte automatisierte Ausdrücke.
Forschung zu Superlegierungen & Feuerfestmaterialien	Testen der Heißgaskorrosionskinetik, Degradationsschwellen und strukturellen Reaktivität von speziellen Kohlenstoffblöcken, Kathodenmaterialien und Graphitelementen.	Liefert fundierte isotherme Testdaten unter präzisen CO ₂ -Gaskonzentrationen und hohen thermischen Bedingungen bis zu 1100 °C.
Auditierung der Einhaltung metallurgischer Normen	Standardisierte Tests durch industrielle Regulierungsbehörden, institutionelle Zertifizierungsstellen und nationale Materialprüfabore.	Sichert die vollständige verfahrenstechnische Einhaltung staatlicher und internationaler Normen durch Echtzeit-Parameterprotokollierung und unveränderbare digitale Audit-Trails.
Prozessfehlerbehebung & Fehleranalyse	Diagnosetests von Koksgrus, unerwarteten Ofenblockaden oder ungewöhnlicher Feinkornbildung während der Abstichzyklen der Eisenherstellung.	Ermittelt schnell, ob Unregelmäßigkeiten im Ofen auf chemische Reaktivität (CRI) oder physikalische Degradation (CSR) zurückzuführen sind.

Systemkomponente	Technischer Parameter	Technische Spezifikation (KT-JTB)
Normkonformität	Geltende Testnorm	GB/T 4000-2008 (Koksreaktivität & Koksfestigkeit nach der Reaktion)
Thermisches System	Konfiguration der Heizelemente	12× Siliziumkarbid-Stäbe (SiC) mit hoher Dichte
	Nennleistung des Ofens	7 kW
	Maximale Ofennentemperatur	1450 °C
	Gleichmäßige isotherme Konstanttemperaturzone	≥ 150 mm
	Temperaturmesswandler	Thermoelement Typ N oder Typ S (Klasse 0.5)
	Material der Thermoelement-Schutzhülse	GH3044 Superlegierungsstahl oder hochreiner Korund

Systemkomponente	Technischer Parameter	Technische Spezifikation (KT-JTB)
	Temperaturregelmethode	Closed-Loop Fuzzy-PID (Online-Variablenanpassung unterstützt)
	Standard-Temperaturregelgenauigkeit	1100 °C ± 5 °C
	Standard-Temperaturrampenprofil	Umgebungstemperatur bis 1100 °C bei 15 °C/min (voll programmierbar)
	Isotherme Haltezeit	2 Stunden bei 1100 °C ± 5 °C
Atmosphären- & Durchflussregelung	Durchflussmessinstrument	Zwei unabhängige Hochpräzisions-Massenstromregler (MFC)
	Regelbereich Stickstoff (N2)	0 bis 10 l/min (kontinuierlich einstellbar)
	Regelbereich Kohlendioxid (CO2)	0 bis 10 l/min (kontinuierlich einstellbar)
	Genauigkeit der Gasdurchflussmessung	±1 % des Skalenendwerts (FS)
	Geschwindigkeit & Methode der Gasumschaltung	≤ 0,1 s schnelle Magnetventilumschaltung (unabhängig Auto/Manuell)
	Drucktoleranz des pneumatischen Kreislaufs	Bis zu 3,0 MPa
	Integrierte Gasvorbehandlung	Ausgestattet mit zwei chemischen Inline-Trocknungssäulen
	Echtzeitdiagnose	Digitale Echtzeit-Gasdurchfluss- und Temperaturkurven auf der PC-Schnittstelle
Reaktionskammer	Strukturmaterial des Gefäßes	Hitzebeständige Superlegierung GH3044 (ausgelegt für 1400 °C)
	Innere Bohrung & Höhe des Reaktors	Innendurchmesser Ø80 mm, Gesamtlänge 500 mm
	Be- und Entlademechanismus	Motorisiertes mechanisches Hebegetriebe oben
Typ-I-Trommel	Trommelabmessungen & Wandstärke	Innendurchmesser Ø140 mm, Tiefe 700 mm, Wandstärke 5-6 mm
	Rotationsgeschwindigkeit & Gesamtzyklus	20 U/min (600 Umdrehungen insgesamt in 30 min ± 1 min)
	Betriebssteuerung	Automatischer digitaler Umdrehungszähler und integrierte automatische Abschaltung
	Design zum Be-/Entladen der Trommel	Integriertes einteiliges Design (Entladen ohne Trommelabnahme)
	Standard-Analysesiebe (Zubehör)	Rundlochsiebe: 23 mm, 25 mm und 10 mm
Automatisierung & Sicherheit	Standard-Testzyklussequenz	0-400 °C Rampe; 400 °C N2-Spülung (0,8 l/min); 1050 °C CO2-Vorheizung; 1100 °C Haltezeit (10 min); 1100 °C CO2-Reaktion (5 l/min für 2 h); automatisches Absenken & N2-Kühlspülung (2 l/min); 100 °C Trommel-Alarmaufforderung
	Sicherheitsvorkehrung für Laborluftqualität	Automatische Aktivierung des Abluftventilators während des aktiven Tests
	Fehlerdiagnose & Stromkreisschutz	Automatische Stromabschaltung bei Übertemperatur, Thermoelementfehler, SCR-Durchbruch, Gasmangel oder Überdruck
	Workstation-Integration	Industrie-PC-Workstation mit dedizierter Testsuite und Drucker

Mechanische Siebmaschine Für Die Nach-Trommel-Analyse Von Sinter- Und Pelletfestigkeit

Artikelnummer: KT-JTL



Einführung

Optimieren Sie Ihre metallurgische Qualitätskontrolle mit unserer mechanischen Siebmaschine für die Nach-Trommel-Analyse von Sinter- und Pellet-Erz. Ausgestattet mit automatischer Zeitsteuerung, einem robusten Antriebsmechanismus und einem staubdichten Gehäuse für präzise Siebergegebnisse.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Qualitätskontrolle von Hochofensinter	Mechanische Siebung von Eisenerzsinter-Chargen unmittelbar nach der Trommelabriebprüfung zur Bestimmung des Bruchindex.	Liefert konsistente, bedienerunabhängige Indexwerte, die für die Kontrolle der Hochofenpermeabilität entscheidend sind.
Kaltzerkleinerungs- und Trommelprüfung von Pellets	Automatisierte Klassifizierung von gebrannten und kaltgebundenen Eisenerzpellets nach der Abriebprüfung in QA-Laboren.	Genaue Trennung von Feianteilen unter 6,3 mm und 5,0 mm, wodurch manuelle Fehler bei der Abriebindex-Berichterstattung vermieden werden.
Metallurgische Forschung und Bewertung	Bewertung neuer Bindemittel, Flussmittelmischungen und Sinter-Thermoprofile in akademischen und industriellen F&E-Zentren.	Standardisiert experimentelle Siebparameter über lange Testreihen für reproduzierbare Vergleichsdaten.
Hafen- und Terminal-Mineralieninspektion	Bewertung der Abriebfestigkeit von importiertem Eisenerzsinter und Pellets beim Entladen in Umschlagzentren.	Bewältigt hohe Durchsatzraten mit schnellen Zykluszeiten und beschleunigt die kommerzielle Qualitätsprüfung.
Bergbau- und Aufbereitungslabore	Größenbestimmung von groben Fördergut-Aggregaten und Pilot-Agglomeraten nach mechanischen Trommel- und Zerkleinerungsversuchen.	Das robuste Antriebssystem hält abrasiven Erzen ohne vorzeitigen Verschleiß oder Verformung stand.
Rohstoffprüfung im Stahlwerk	Überprüfung der Einhaltung vertraglicher mechanischer Festigkeits- und Abriebschwellen bei Sinterlieferungen durch Dritte.	Liefert prüfsichere, reproduzierbare Siebergegebnisse, die Streitbeilegungen und Lieferantenqualifizierungen vereinfachen.

Spezifikationsparameter	Spezifikationsdetails (Modell: KT-JTL)
Gerätemodell	KT-JTL
Hauptanwendung	Mechanische Siebung nach der Trommelprüfung für Sinter und Pellets
Motorleistung	1,1 kW
Antriebssystem	Motor-Getriebe-Kupplung, Exzenterkurbelantrieb
Siebbewegung	Mechanische Pendelbewegung
Schwingwinkel	45°
Standard-Zyklusdauer	1,5 Minuten pro Charge (automatische Abschaltung)
Steuerungsmethode	Integriertes Präzisions-Zeitrelais
Siebdeck-Abmessungen	800 mm (Länge) × 500 mm (Breite)
Standard-Sieböffnungen	6,3 mm × 6,3 mm (Standard) oder 5,0 mm × 5,0 mm (optional)
Siebplatten-Kompatibilität	Austauschbares Lochplattendesign
Rahmenkonstruktion	Robuster geschweißter Winkelstahlrahmen

Spezifikationsparameter	Spezifikationsdetails (Modell: KT-JTL)
Umweltschutz	Passgenaue Abdeckung zur Staubbindung
Materialentladesystem	Integrierter mechanischer Schieber zur Entladung in Sammelbehälter

Umweltfreundliche Koks-Trommelprüfmaschine, Micum-Trommelprüfgerät Für Die Mechanische Festigkeit Von Metallurgischem Koks

Artikelnummer: KT-JTD



Einführung

Diese umweltfreundliche Koks-Trommelprüfmaschine wurde zur Messung der Bruchfestigkeit und Abriebfestigkeit von metallurgischem Koks entwickelt und verfügt über ein vollständig abgedichtetes Staubgehäuse, eine automatisierte Umdrehungssteuerung sowie eine robuste Mechanik für konsistente und sichere Ergebnisse.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Qualitätskontrolle in der metallurgischen Kokerei	Regelmäßige Überwachung von Produktions-Kokschargen zur Bestimmung der Bruchfestigkeits- (M40/M25) und Abriebfestigkeitsindizes (M10) vor dem Versand.	Verhindert die Lieferung von nicht spezifikationsgerechtem Brennstoff an Hochöfen und sichert thermische Effizienz und Betriebskonsistenz.
Hochofenbetrieb & Beschickungsmanagement	Bewertung des strukturellen Zerfalls von ankommendem Handelskoks unter mechanischer Trommelbelastung zur Optimierung der Hochofen-Beschickungsmatrizen.	Erhält die Gasdurchlässigkeit und den Abfluss von geschmolzenem Eisen in Hochleistungs-Hochöfen durch Eliminierung von Feinkoksansammlungen.
Kommerzielle Inspektion & metallurgische Handelsprüfung	Inspektion durch Dritte und Schiedsanalysen von Koksladungen in Häfen, Bahnhöfen und Zollterminals.	Liefert standardisierte, prüfbare Daten zum mechanischen Abbau, die vollständig mit internationalen Einkaufsspezifikationen übereinstimmen.
Kohlemischung & Kokereiforschung	Pilotversuche mit Kokschargen aus neuartigen Kohlemischungen, Biokohlezusätzen oder Kokereizusatzformulierungen.	Beschleunigt die Formelentwicklung durch Quantifizierung der direkten Korrelation zwischen Kohleart-Mischungen und der resultierenden mechanischen Koksfestigkeit.
Prüfung des Abriebs von feuerfesten & Kohlenstoffmaterialien	Bewertung von Nicht-Koks-Kohlenstoffblöcken, Elektrodenpasten und dichten feuerfesten Zuschlagstoffen, die wiederholten Trommelstößen ausgesetzt sind.	Liefert verwertbare Vergleichsdaten bezüglich Rissausbreitung und Oberflächenverschleißraten unter mechanischer Belastung.
Modernisierung von Umweltlaboren	Ersatz veralteter, nicht abgedichteter Trommelprüfgeräte durch vollständig geschlossene Kapselungsarchitektur in sauberen metallurgischen Forschungseinrichtungen.	Eliminiert krebserregende luftgetragene Staubemissionen, reduziert die Belastung der Laborbelüftung und senkt arbeitsmedizinische Risiken.

Spezifikationsparameter	Standardvariante (KT-JTD)	Halbabgedichtete Variante (KT-JTD-A)	Vollständig abgedichtet, umweltfreundlich (KT-JTD-B)
Modellnummer	KT-JTD	KT-JTD-A	KT-JTD-B
Gehäusekonfiguration	Offener Rahmen / Konventionell	Halbabgedichtete Staubhaube	Vollständig geschlossenes, umweltfreundliches Gehäuse
Konformitätsstandard	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008
Trommel-Innendurchmesser	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Trommel-Innenlänge	1000 mm	1000 mm	1000 mm

Spezifikationsparameter	Standardvariante (KT-JTD)	Halbabgedichtete Variante (KT-JTD-A)	Vollständig abgedichtet, umweltfreundlich (KT-JTD-B)
Trommel-Rotationsgeschwindigkeit	25 U/min	25 U/min	25 U/min
Voreingestellte Umdrehungszahl	100 Umdrehungen	100 Umdrehungen	100 Umdrehungen
Voreingestellte Zyklusdauer	4 min ± 10 s	4 min ± 10 s	4 min ± 10 s
Antriebsmotorleistung	1,5 kW / 2,2 kW	1,5 kW / 2,2 kW	1,5 kW / 2,2 kW
Betriebsspannung	380 V (Drehstrom, 50 Hz)	380 V (Drehstrom, 50 Hz)	380 V (Drehstrom, 50 Hz)
Trommel-Hubgeometrie	Winkelstahl-Hubplatten	Winkelstahl-Hubplatten	Winkelstahl-Hubplatten
Trommel-Fallwinkel	> 90° Freifall-Initiierung	> 90° Freifall-Initiierung	> 90° Freifall-Initiierung
Staubrückhalteeffizienz	Basis (Umgebungsabsaugung)	Mittel (abgeschirmte Kapselung)	Hoch (vollständige hermetische Erfassung)
Peripheriekompatibilität	Mechanische & manuelle Vor-/Nach-Siebe	Mechanische & manuelle Vor-/Nach-Siebe	Mechanische & manuelle Vor-/Nach-Siebe

Industrielle Kokskugel-Schleifmaschine Für Die Metallurgische Probenvorbereitung

Artikelnummer: KT-ZQX



Einführung

Optimieren Sie Ihre metallurgische Probenvorbereitung mit unserer hocheffizienten Kokskugel-Schleifmaschine. Dieses langlebige 3,3-kW-System wurde entwickelt, um unregelmäßige Koksstücke in gleichmäßige 23-25 mm große Kugeln zu formen und die Probenausbeute zu maximieren.

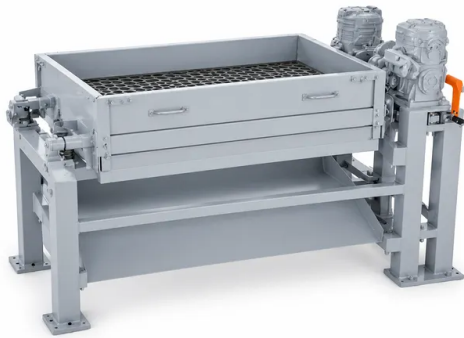
[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Vorbereitung für den Koksreaktivitätsindex (CRI)	Veredelung vorgebrochener Koksfragmente zu standardisierten Kugeln für die Bewertung unter Hochtemperatur-Kohlendioxid-Reaktionsbedingungen.	Sorgt für eine gleichmäßige reaktive Oberfläche bei allen Proben und eliminiert geometriebedingte Testabweichungen.
Prüfung der Koksfestigkeit nach der Reaktion (CSR)	Herstellung maßgenauer kugelförmiger Proben für mechanische Trommel- und Verschleißfestigkeitsprüfungen nach der Reaktion.	Garantiert eine konsistente Schüttdichte und physischen Kontakt in den Testretorten für reproduzierbare Indexwerte.
Qualitätskontrolle für Hochofen-Koks	Vorbereitung täglicher Betriebsproben in Kokereien von Stahlwerken zur Bewertung der mechanischen Integrität und Stabilität des Kokes.	Steigert die nutzbare Probenausbeute aus Primärbrechern drastisch und verkürzt die Durchlaufzeit der Probenvorbereitung.
Kommerzielle Prüfungen und Inspektionsanalysen	Vorbereitung von hochpräzisen Referenzkugeln für unabhängige metallurgische Inspektionsstellen, die kommerzielle Kokslieferungen zertifizieren.	Liefert zertifizierte Maßgenauigkeit zwischen 23 mm und 25 mm, entsprechend internationalen vertraglichen Standards.
Metallurgische Forschung und Entwicklung	Schleifen von experimentellen Koks-Kohlemischungen und neuartigen Bio-Koks-Formulierungen in konsistente Kugelgeometrien für Vergleichsversuche.	Bietet zuverlässige geometrische Basislinien zur Isolierung chemischer und physikalischer Variablen bei neuen Kohlenstoffmaterialien.

Parameter	Spezifikation	Technische Details
Gerätekennung	KT-ZQX	Industrielle Hilfseinheit zum Kokskugelschleifen
Chargenkapazität	< 5.000 g pro Charge	Hochkapazitätskammer für bis zu 5 kg Kokszufuhr pro Zyklus
Aufgabegröße	≥ 23 mm	Akzeptiert grobe, unregelmäßige Koksstücke aus Primärbrechern
Austragsgröße	23 mm - 25 mm	Fein kalibrierter kugelförmiger Ausstoß gemäß Standard-Testprotokollen
Geometrie der fertigen Probe	Kugelförmig	Gleichmäßige, abgerundete Geometrie ohne scharfe Kanten
Motor-Nennleistung	3,3 kW	Industriemotor für Dauerbetrieb mit hohem Anlaufdrehmoment
Stromversorgung	AC 380V / 50Hz	Drehstrom-Laborstromkonfiguration
Funktionale Rolle	Hilfs-Ausbeutesteigerung	Veredelt nicht konforme gebrochene Stücke zu qualifizierten Testkugeln
Zielmaterial	Metallurgischer Koks & Kohlenstoff	Harte, abrasive, kohlenstoffreiche Materialien
Betriebsmodus	Mechanisches Chargenschleifen	Formgebungsmechanismus durch Stoß- und Reibungsabrieb

Mechanisches Trommel-Rüttelsieb Für Die Mechanische Festigkeitsprüfung Von Metallurgischem Koks Und Gießereikoks

Artikelnummer: KT-JTG



Einführung

Optimieren Sie die metallurgische Qualitätskontrolle mit unserem automatisierten mechanischen Koks-Rüttelsieb. Ausgestattet mit einem robusten Kurbelantrieb für präzise zeitgesteuerte Rüttelvorgänge und standardisierten Siebplatten für eine reproduzierbare Koksfestigkeitsanalyse.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Qualitätskontrolle von Hochofenkoks	Automatisierte Klassifizierung von Hochofenkoks-Fractionen nach Micum (M40/M10) oder Irsid (I20/I10) Trommelindextests.	Liefert konsistente, bedienerunabhängige Indexverifizierung zur Optimierung der Durchlässigkeit und Betriebseffizienz des Hochofens.
Bruch- und Abriebprüfung von Gießereikoks	Bestimmung der strukturellen Integrität und Bruchfestigkeit von großstückigem Gießereikoks nach mechanischen Trommeltests.	Ersetzt das mühsame Handsieben von schwerem Stückkoks und sichert die Prüfqualität durch standardisierte 45-Sekunden-Siebzyklen.
Produktionsüberwachung in Kokereien	Routine-Chargensiebung in Prozesskontrolllaboren zur Überwachung der Verkohlungsqualität und der mechanischen Belastbarkeit nach dem Löschen.	Schnelle, mehrstufige Trennung minimiert die Analysezeiten und ermöglicht eine rasche Optimierung der Kohlemischungen und Kokungszeiten.
Unabhängige metallurgische Prüfdienste	Vertragliche Konformitätsprüfung mit hohem Durchsatz für Frachttransporte, Terminals und unabhängige Prüfeinrichtungen.	Garantiert strikte Wiederholbarkeit zwischen Laboren und entspricht internationalen metallurgischen Prüfstandards.
Forschungslabore für Kohle und Kohlenstoffmaterialien	Granulometrische und strukturelle Abbauforschung an Koks-Chargen im Pilotmaßstab, Bio-Koks-Briketts und neuartigen Kohlenstoffanoden.	Ermöglicht flexible Austauschbarkeit der oberen Siebplatten (25 mm oder 40 mm) für variable experimentelle Forschungskriterien.
Qualitätssicherung bei Ferrolegierungen und Nichteisenmetallurgie	Mechanische Sortierung von speziellen Reduktionskohlen und Nusskoks nach mechanischer Belastungssimulation.	Steigert den Probendurchsatz und eliminiert Staubbelastung sowie manuelle Arbeit durch automatisierte Chargentrennung.

Parameter	Spezifikationsdetail (Modell KT-JTG)
Artikelnummer	KT-JTG
Hauptfunktion	Mechanisches Rüttelsieben nach der Trommelprüfung zur Bestimmung der Festigkeit von metallurgischem Koks und Gießereikoks
Motorleistung	1,5 kW
Antriebsarchitektur	Motor direkt gekoppelt an industrielles Untersetzungsgetriebe via Radkupplung mit exzentrischem Kurbelgestänge
Oszillations- / Schwingwinkel	40° bis 45° kontinuierliche Hubbewegung
Standard-Siebzyklusdauer	45 Sekunden (automatischer Zyklusabschluss mit Relaissteuerung)
Zyklus-Steuerungsmechanismus	Integriertes elektrisches Zeitrelais mit automatischer Abschaltung
Siebkonfiguration	Zweistufige mechanische Siebbaugruppe mit Entleerungskappenmechanismus
Öffnung obere Siebplatte	40 mm oder 25 mm (Lochplatte; austauschbar)

Parameter	Spezifikationsdetail (Modell KT-JTG)
Öffnung untere Siebplatte	10 mm (Lochplatte; auf Anfrage anpassbar)
Siebmaterial	Hochfester, abriebfester Baustahl
Chassis-Konstruktion	Robuster, geschweißter Winkelstahlrahmen
Entleerungsmethode	Manueller Hebel-/Klappenmechanismus zur direkten Zuführung in Auffangbehälter
Betriebsmodus	Halbautomatische Chargenbeschickung mit Tasteraktivierung und zeitgesteuertem Auto-Stopp

Automatisches Prüfgerät Für Die Druckfestigkeit Von Eisenerzpellets

Artikelnummer: KT-JTH



Einführung

Bewerten Sie die Bruchfestigkeit von Eisenerzpellets mit diesem automatischen Druckfestigkeitsprüfer, der sich durch eine konstante Plattenvorschubgeschwindigkeit, hochpräzise Kraftmessdosen, Echtzeit-Kurvenverfolgung, automatisierte Chargenstatistik und direkten Ausdruck von Prüfberichten auszeichnet.

[Mehr erfahren](#)

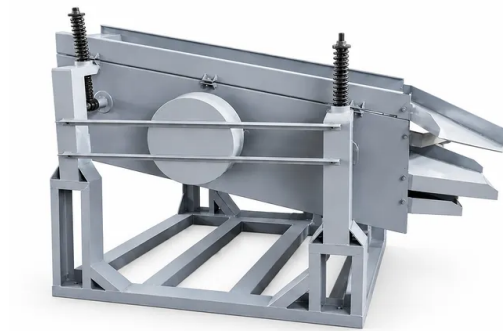
Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Qualitätskontrolle in kommerziellen Pelletieranlagen	Routine-Qualitätsprüfung von Grün-, vorgewärmten und gebrannten Eisenerzpellets, die direkt aus den Enladelinien von Wanderrost- und Drehrohröfenanlagen entnommen werden.	Stellt sicher, dass gebrannte kommerzielle Pellets die vertraglichen Festigkeitsschwellen erfüllen, wodurch katastrophale Zersetzung und übermäßige Staubbildung während des Transports verhindert werden.
Optimierung der Hochofenbeschickung	Benchmarking der Bruchschwellen von metallischen Beschickungsmaterialien vor dem Einbringen in Hochofen mit hoher Kapazität unter thermischen und mechanischen Abwärtsbelastungen.	Verhindert vorzeitigen Pelletzerfall im Ofen, vermeidet die Blockierung von Gaskanälen und erhält eine optimale Ofendurchlässigkeit sowie eine stabile Roheisenproduktion.
Bewertung von Einsatzstoffen für die Direktreduktion (DRI/HBI)	Bewertung der Druckfestigkeit von kaltgebundenen oder oxidierten Pellets als Einsatzstoff für gasbasierte Schachttöfen und Wirbelschicht-Reduktionsprozesse.	Bestätigt, dass Pellets schweren statischen Schachtdrücken standhalten, ohne zu verklumpen, zu zerfallen oder Feinanteile zu erzeugen, die die Gichtgas-Rückgewinnungskreisläufe verunreinigen.
Forschungslabors für Sintern und Pelletieren	Akademische und industrielle F&E zur Charakterisierung der strukturellen Auswirkungen neuartiger Bindemittel, Flussmittel, Basizitätsverhältnisse und Brenntemperaturen auf die physikalische Festigkeit der Pellets.	Liefert hochpräzise, wiederholbare Bruchdaten und vollständige Verformungsprofile, die für die Entwicklung kosteneffizienter Pelletchemie und Brennzyklen erforderlich sind.
Umschlaghafen- und Terminal-Erzprüfung	Wareneingangsprüfung und Überprüfung durch Dritte von Eisenerzpellet-Großlieferungen in Seehäfen, an Bahnhöfen und metallurgischen Terminals.	Validiert, ob kommerzielle Pelletlieferungen nach dem Seetransport, grober mechanischer Handhabung und Förderbandtransfer ihre physikalische Integrität bewahrt haben.
Auditierung von Bergbau-Aufbereitungsprozessen	Nachgeschaltete mechanische Prüfung von Konzentratagglomeraten zur Überprüfung der Wirksamkeit von Mahlfeinheit, magnetischer Trennung und Feuchtigkeitsmanagement bei der Pelletierung.	Identifiziert frühzeitig Inkonsistenzen in der Mineralaufbereitung, sodass Bediener die Bentonitdosierung und die Feuchtigkeitszugabe im Scheibenpelletierer optimieren können.

Engineering-Kategorie	Parameterspezifikation	Technische Metrik / Konstruktionsdetail
Basis-Geräteidentifikation	Maschinenmodell-Referenz	KT-JTH
Einhaltung von Prüfnormen	Primärnorm	GB/T 14210 (Eisenerzpellets – Bestimmung der Druckfestigkeit)
	Sekundäre Harmonisierung	ISO 4700 (Eisenerzpellets für Hochofen- und Direktreduktionseinsatzstoffe)
Probenanforderungen	Ziel-Testprobe	Oxidierte Eisenerzpellets, flussmittelhaltige Pellets, Direktreduktionspellets
	Proben-Durchmesserbereich	10,0 mm bis 12,5 mm (berücksichtigt nicht standardmäßige Größen durch verstellbaren Plattenweg)
	Chargenprüfmenge	Standard-Chargengröße ≥ 60 einzelne Pellets pro statistischer Testgruppe
Plattengeschwindigkeit & Antrieb	Druckplattengeschwindigkeit	10,0 mm/min bis 15,0 mm/min (konstante Geschwindigkeitsregelung mit geschlossenem Regelkreis)

Engineering-Kategorie	Parameterspezifikation	Technische Metrik / Konstruktionsdetail
Kraft- & Wegmessung	Antriebsmechanismus-Typ	Zwei Präzisions-Gewindespindeln, untergebracht in vertikalen Säulen
	Kraftübertragung	Drehmomentstarker Motor, gekoppelt mit einem hochbelastbaren mechanischen Getriebe
	Position des Antriebsgehäuses	Vollständig im schweren Maschinengussgehäuse zur Vibrationsdämpfung eingeschlossen
	Kraftmessaufnehmer	Hochpräzise Kraftmessdose, direkt unter dem Querbalken montiert
Plattengeometrie & Härte	Wegverfolgung	Präzisions-fotoelektrischer optischer Drehgeber, montiert an der Säulenspitze
	Kontakterkennung	Automatische Erkennung des Platten-Vorlastkontakts und Schwellenwertauslösung
	Obere Druckplatte	Hochlegierter gehärteter Werkzeugstahl, direkt mit der Kraftsensoreinheit gekoppelt
	Untere Druckplatte	Hochlegierter gehärteter Werkzeugstahl, starr am unteren Prüftisch befestigt
Steuerung, Anzeige & Ausgabe	Plattenoberflächenzustand	Geschliffen und poliert, hohe Verschleiß- und Eindrückfestigkeit
	Steuerungsarchitektur	Eingebettetes Mikroprozessorsystem mit Mehrkanal-A/D-Datenerfassung
	Benutzeranzeigeschnittstelle	Industrielles, kontrastreiches Flüssigkristalldisplay (LCD) an der seitlichen Bedienkonsole
	Grafische Überwachung	Echtzeit-Kraft-Weg-Kurvendarstellung und sofortige Spitzenwertverfolgung
Sicherheit & Betriebsgrenzen	Statistische Berechnung	Automatische Berechnung des arithmetischen Mittelwerts der Charge und Protokollierung der Einzelwerte
	Dokumentation in Papierform	Eingebauter Thermomikrodrucker, direkt in das Seitengehäuse integriert
	Workstation-Konnektivität	PC-Kommunikationsschnittstelle unterstützt für externe Kurvenaufzeichnung und Druck
	Maschinenschutz	Mechanische Endschalter, Software-Überlaufschutz und Abschaltung bei Lastüberschreitung
	Automatisierungszyklus	One-Touch-Teststart, automatische Erkennung des Spitzenbruchs, schnelle Plattenrückkehr

Mechanisches Koks-Vorsieb Zur Fraktionierung Von Metallurgischem Koks Und Analyse Des Koksgrus-Anteils

Artikelnummer: KT-JTF



Einführung

Optimieren Sie Ihre metallurgische Qualitätskontrolle mit diesem mechanischen Koks-Vorsieb, das speziell für die präzise Klassifizierung von Partikelfractionen und die Isolierung des Koksgrus-Anteils entwickelt wurde. Die reproduzierbare Vier-Deck-Trennung eliminiert manuelle Arbeit, reduziert Probenahmefehler und gewährleistet täglich die Einhaltung strenger Standards.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Vorbereitung für Trommelprüfungen	Größensortierung von metallurgischen Koksproben in definierte Fraktionen vor Micum- (M40/M10) oder Irsid- (I20/I10) Trommelprüfungen.	Sorgt für eine gleichmäßige Probenbeschickung gemäß Prüfstandards und verhindert Probenverzerrungen bei anschließenden Analysen zum mechanischen Festigkeitsabbau.
Prüfung von Hochofen-Einsatzkoks	Siebung von ankommenden Kokslieferungen zur Überprüfung der konformen Partikelverteilungen (typischerweise 25 bis 80 mm) und zur Erkennung von Übergrößen.	Erhält die Gasdurchlässigkeit im Hochofenschacht durch Aussortieren unregelmäßiger Stückprofile, die eine optimale Gegenstromreduktion behindern.
Bestimmung des Koksgrus-Anteils	Präzise Isolierung der Feinanteile unter 25 mm aus Produktionschargen während des Löschens und der Entladung am Kai.	Ermöglicht eine genaue Verfolgung von Ausbeuteverlusten und Koksabbau und schützt die thermische Effizienz, indem das Eindringen von Feinanteilen in Hochtemperaturzonen verhindert wird.
Optimierung der Sieblinien in Kokereien	Überprüfung der Siebeffizienz von primären industriellen Vibrationssieben und Voraussiebmaschinen durch Stichprobenprüfungen der Produktströme.	Identifiziert verschlissene Siebmedien, ungleichmäßige Materialverteilung oder Siebverstopfungen in der Produktion durch kalibrierte Prüfungen im Labormaßstab.
F&E für Kohlemischung und Verkokung	Bewertung der physikalischen Stückausbeute und des Bruchverhaltens von Pilot-Verkokungsöfen unter Verwendung alternativer Kokskohlemischungen.	Liefert reproduzierbare Daten zur Partikelverteilung, um die petrographischen und plastischen Eigenschaften der Kohle mit den realen Stückausbeuteeigenschaften zu korrelieren.
Kommerzielle Abnahmeprüfungen	Durchführung unparteiischer Partikelgrößenverifizierungen durch Dritte an Entladekais, Bahnumschlagterminals und in Häfen für den Koksumschlag.	Bietet überprüfbare, maschinell gesteuerte Klassifizierungsaufzeichnungen, die Handelsstreitigkeiten zwischen Koksproduzenten und Hochofenbetreibern minimieren.

Spezifikationsparameter	Wert / Konfiguration
Gerätemodellcode	KT-JTF
Etagenkonfiguration	4 Ebenen (ergibt 5 Ausgabefractionen)
Spezifikationen der Sieböffnungen	Ebene 1: 80 × 80 mm Ebene 2: 60 × 60 mm Ebene 3: 40 × 40 mm Ebene 4: 25 × 25 mm
Getrennte Größenklassen	>80 mm, 60–80 mm, 40–60 mm, 25–40 mm, <25 mm (Koksgrus)
Siebplattengeometrie	Quadratisch gelochte/geschweißte Stahlplatte
Neigungswinkel des Siebkörpers	11,5°

Spezifikationsparameter	Wert / Konfiguration
Anregungs- / Vibrationsamplitude	6-8 mm
Leistung des elektrischen Antriebsmotors	0,75 kW
Übertragungsmechanismus	Industrieller Keilriemen mit Schwungrad-Ausgleichsgewicht
Rahmenkonstruktion	Hochbelastbares geschweißtes Profilstahl-Strukturgehäuse
Material des Siebkörpers	Dickwandige, geschweißte, abriebfeste Stahlplatte
Schwingungsisolationssystem	Integrierte mechanische Vibrationsdämpfungslager
Primäre Betriebsfunktion	Mechanisierte Klassifizierung von metallurgischem Koks vor Trommeltest & Grus-Quantifizierung

Mikrocomputergesteuertes Prüfgerät Für Die Druckfestigkeit Von Eisenerzpellets - Pellet-Bruchfestigkeitsprüfmaschine

Artikelnummer: KT-JTK



Einführung

Dieses mikrocomputergesteuerte Prüfgerät für die Druckfestigkeit von Eisenerzpellets wurde gemäß ISO 4700 entwickelt und bietet eine Kapazität von zehn Kilonewton, hochpräzise Lastmessung, Echtzeit-Verformungsanalyse sowie automatisierte Chargenstatistiken für eine strenge metallurgische Qualitätskontrolle in Produktionslaboren.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Qualitätskontrolle der Hochofenbeschickung	Quantifizierung der Druckbruchschwelle von gebrannten Eisenerzpellets vor der Beschickung des Hochofens.	Verhindert den Abbau im Ofen, mindert Risiken der Gaskanalbildung und bewahrt die Durchlässigkeit des Ofenbettes.
Direktreduktion von Eisen (DRI)	Überprüfung der Kaltbruchfestigkeit von Pellets für gasbetriebene Schachtofen und Wirbelschichtreaktoren.	Stellt sicher, dass Pellets dem Schachtdruck standhalten, ohne vorzeitigen Zerfall oder Staubentwicklung.
Optimierung von Pelletieranlagen	Bewertung von Brennprofilen für Grünpellets, Bentonit-Bindemitteldosierungen und Feuchtigkeitseinstellungen während der Agglomeration.	Ermöglicht schnelle Feedbackschleifen zur Optimierung thermischer Ofenprofile und Rohstoff-Additiv-Verhältnisse.
Studien zur Transport- und Handhabungsbeständigkeit	Simulation mechanischer Belastungen bei Langstreckentransporten auf dem Seeweg, per Bahn und bei der Entladung über Förderbänder.	Prognostiziert präzise die Entstehung von Feinanteilen und verhindert finanzielle Einbußen und Frachtverluste.
Metallurgische akademische Forschung	Untersuchung neuartiger organischer Bindemittel ohne Bentonit, Verbundpellets und kaltgebundener Agglomerationstechnologien.	Liefert hochpräzise Verformungskurven und quantitative Spitzenlastdaten für wissenschaftliche Publikationen.
Materialzertifizierung durch Dritte	Durchführung unabhängiger, normkonformer Überprüfungen von kommerziellen Eisenerzpellet-Chargen für Handelsabrechnungen.	Liefert vollständig rückverfolgbare, ISO 4700-konforme Prüfzertifikate mit verifizierbaren Chargenstatistiken.

Spezifikationsparameter	Wert / Eigenschaft
Produktartikelnummer	KT-JTK
Anwendbare Prüfnormen	GB/T 14201-93, ISO 4700-2007
Maximale Lastkapazität	10 kN (10.000 N)
Prüfkraftbereich	0 N bis 10.000 N
Genauigkeitsklasse der Prüfmaschine	Klasse 1 (Anzeigefehler innerhalb von $\pm 1\%$)
Genauigkeit der Kraftmessung	$\pm 1\%$ des Anzeigewerts
Genauigkeit des Drucksensors	$\leq 0,05\%$ vom Endwert (FS)
Probendurchmesserbereich	5 mm bis 60 mm
Querkopf-Verfahrweg	500 mm
Genauigkeit der Wegmessung	$\pm 0,01$ mm
Prüfgeschwindigkeitsbereich	1 mm/min bis 100 mm/min (stufenlos regelbar)

Spezifikationsparameter	Wert / Eigenschaft
Wegmessgerät	Hochauflösender, säulenmontierter photoelektrischer Encoder
Kraftdetektionselement	Hochpräzise Kraftmessdose an der Unterseite des beweglichen Querkopfes
Antriebsarchitektur	Elektromotor gekoppelt mit Untersetzungsgetriebe und säulengeschützten Gewindespindeln
Steuerungssystemarchitektur	Säulenmontierte intelligente Mikrosteuerungseinheit neben PC-Mikrocomputer-Schnittstelle
Datenvisualisierung & Ausgaben	Echtzeit-LCD-Kurvendarstellung, automatisierte Charginstatistiken, integrierter Mikro-Drucker
Motorleistung	0,75 kW
Betriebsstromversorgung	380V AC, 50 Hz, 3-phasig

Einzell-Flotationsmaschine Für Labore, Mineralaufbereitungszelle, Tischgerät Zur Erzaufbereitung

Artikelnummer: KT-JT1



Einführung

Diese leistungsstarke Einzell-Flotationsmaschine wurde für die präzise mineralische Trennung im Labor und für metallurgische Tests entwickelt. Sie bietet eine außergewöhnliche Luftansaugeffizienz, einen niedrigen Stromverbrauch, eine in sich geschlossene Trübezirkulation und eine intuitive Flüssigkeitsstandregelung für eine genaue Aufbereitung von Nichteisen- und Nichtmetallmineralien.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Nichteisenmetall-Aufbereitung	Trennung von Kupfer-, Blei-, Zink-, Nickel- sowie Molybdänsulfid- und Oxiderzen im Labormaßstab.	Ermöglicht die präzise Bestimmung von Ausbringungsraten, Sammlerselektivität und optimalen pH-Parametern der Trübe.
Eisen-Erz-Aufwertung	Verarbeitung und Aufwertung von feinen Eisen-, Mangan- und Chromerzproben durch selektive Flotation.	Maximiert die Konzentratqualität und reduziert Silizium- und Phosphorverunreinigungen vor Pilotversuchen.
Nichtmetall-Mineralreinigung	Reinigung industrieller Nichtmetallmineralien, einschließlich Flussspat, Talk, Quarz, Baryt und Feldspat.	Bietet eine klare Trennung zwischen wertvollen Industriemineralien und Gangart unter kontrollierter Reagenzindosierung.
Feinkohle-Reinigung & Entaschung	Flotationstrennung von ultrafeiner Kohletrübe zur Eliminierung aschebildender Mineralien und Pyrit-Schwefelgehalt.	Verbessert die Rein-Kohle-Ausbeute und liefert genaue Daten zur Waschbarkeit und Schaumkinetik für Kohleverarbeitungsanlagen.
Reagenzien-Suite & Kinetik-Bewertung	Testen neuartiger Sammler, Drücker, Dispergiermittel und Schäumer bei variablen Trübedichten.	Liefert skalierbare, hochgradig reproduzierbare Basisdaten für die Entwicklung wirtschaftlicher und effizienter metallurgischer Fließbilder.
Metallurgische Forschung & Hochskalierung	Pilot-Laborstudien, durchgeführt von Universitätsabteilungen, Bergbauinstituten und Analyselaboren.	Ermöglicht zuverlässige Modellierungen im Labormaßstab, die direkt mit der Leistung industrieller Flotationszellen korrelieren.

Modell-ID	Flotationszellenkapazität (L)	Rührwerksdurchmesser (mm)	Rührwerksdrehzahl (U/min)	Abstreifergeschwindigkeit (U/min)	Aufgabekorngröße (mm)
KT-JT1-0.5	0,5	Ø 45	2590 / 2340 / 2130	30	-0,2 (< 0,2 mm)
KT-JT1-0.75	0,75	Ø 45	2590 / 2340 / 2130	30	-0,2 (< 0,2 mm)
KT-JT1-1	1,0	Ø 55	2100 / 1900 / 1700	30	-0,2 (< 0,2 mm)
KT-JT1-1.5	1,5	Ø 50	1910 / 1750 / 1590	30	-0,2 (< 0,2 mm)
KT-JT1-3	3,0	Ø 60	1890 / 1708 / 1544	30	-0,2 (< 0,2 mm)
KT-JT1-8	8,0	Ø 70	1400	30	-0,2 (< 0,2 mm)

Prüfgerät Für Die Druckfestigkeit Von Körniger Aktivkohle Zur Entschwefelung Und Denitrifizierung

Artikelnummer: KT-JTU



Einführung

Bewerten Sie die mechanische Beständigkeit von körniger Aktivkohle auf Kohlebasis mit unserem hochpräzisen Druckfestigkeitsprüfgerät, das gemäß GB/T 30202.3-Standards gebaut wurde. Es bietet einen Kraftbereich von 0-10 kN, eine Auflösung von 0,1 N, Überlastschutz und automatisierte elektrische Steuerungssysteme für anspruchsvolle industrielle Qualitätssicherungsanforderungen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
QS für Entschwefelungs- & Denitrifizierungskohle	Prüfung von zerkleinerten Aktivkohlegranulaten für Rauchgasreinigungstürme in Kohlekraftwerken und Stahlwerken.	Stellt sicher, dass Kohlenstoffpellets mechanischer Verdichtung und Fluidisierung standhalten, ohne zu feinem Staub zu zerfallen.
Kohlechemische Fertigung	Bewertung der strukturellen Integrität von extrudierter und kugelförmiger Aktivkohle auf Kohlebasis während der Produktion.	Liefert Echtzeit-Qualitätsfeedback zur Optimierung von Extrusionsdrücken, Bindemittelgehalt und Aktivierungstemperaturen.
Labore für Brennstoffe & Emissionen in Wärmekraftwerken	Qualitätsprüfung von eingehenden Entschwefelungsadsorbentien vor der Befüllung von Fest- oder Wanderbettreaktoren.	Verhindert betriebliche Blockaden und Druckabfallspitzen, die durch den Abbau von Adsorbentien mit geringer Festigkeit verursacht werden.
Katalysator- & Adsorptionsmittel-F&E	Erforschung neuartiger imprägnierter Kohlenstoffe, Kohlenstoffmolekularsiebe und Adsorbentien zur Schwermetallabscheidung.	Liefert präzise Kraft-Verformungs-Kurven, um mechanische Verbesserungen in experimentellen Formulierungen zu vergleichen.
Materialprüfung durch Dritte	Durchführung standardisierter Konformitätsprüfungen und Streitbeilegung für gewerbliche Kohlenstofflieferanten und -verbraucher.	Liefert vollständig rückverfolgbare, normgerechte Testdaten, die für formelle Zertifizierungen und Auditberichte geeignet sind.
Lösungsmittelrückgewinnung & Gasbehandlung	Prüfung von hochbelastbarer körniger Aktivkohle, die in Behältern zur Rückgewinnung organischer Lösungsmitteldämpfe mit hohem Durchsatz verwendet wird.	Garantiert eine lange Lebensdauer unter zyklischer thermischer und Druckbelastung in anspruchsvollen Gasphasenprozessen.

Parameter	Technische Spezifikation (Modell: KT-JTU)	Standard- & Betriebsdetails
Produktidentifikation	KT-JTU	Prüfgerät für die Druckfestigkeit von körniger Aktivkohle
Normkonformität	GB/T 30202.3-2013	Prüfverfahren für körnige Aktivkohle auf Kohlebasis zur Entschwefelung und Denitrifizierung (Druckfestigkeit)
Kraftmessbereich	0 – 10 kN	Großer dynamischer Bereich für körnige, extrudierte und pelletierte Kohlenstoffproben
Messgenauigkeit	±1 %	Präzision über den gesamten Messbereich durch kalibrierte digitale Kraftmessdosenverarbeitung
Kraftauflösung	0,1 N	Feine Auflösung zur genauen Erkennung von anfänglichen Bruch- und Strecklasten
Prüfgeschwindigkeitsbereich	0 – 500 mm/min	Vollständig einstellbare stufenlose Geschwindigkeitsregelung für vielseitige Prüfregime

Parameter	Technische Spezifikation (Modell: KT-JTU)	Standard- & Betriebsdetails
Wegauflösung	0,01 mm	Lineare Wegpräzision für exakte Verformungsmessung
Eingangsspannung	220 V AC	Standardanforderung für einphasige Stromversorgung
Netzfrequenz	50 Hz	Kompatibilität mit universeller industrieller Netzfrequenz
Systemvollständigkeit	Vollständig konform	Integriertes Komplettsystem inklusive Lastrahmen, Antriebseinheit und elektrischer Steuerung
Sicherheitsschutz	Automatischer Überlastschutz	Hardware- und Software-Lastbegrenzungsschutz für die Sicherheit der Messzelle

Vollautomatisches Doppelofen-Prüfgerät Zur Bestimmung Des Koksreaktivitätsindex (Cri) Und Der Koksfestigkeit Nach Der Reaktion (Csr)

Artikelnummer: KT-JTA



Einführung

Dieses für metallurgische Hochdurchsatz-Labore entwickelte, vollautomatische Doppelofen-Prüfgerät zur Bestimmung der Koksreaktivität und Nachreaktionsfestigkeit liefert präzise CRI- und CSR-Werte. Es verfügt über eine unabhängige Mehrzonen-Temperaturregelung, automatische mechanische Entnahme, redundante Gasumschaltung und integriertes Trommelprüfverfahren gemäß ISO 18894-Standards.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Integrierte Qualitätskontrolle im Stahlwerk	Kontinuierliche Bewertung von metallurgischen Koksrohstoffen für den Hochofenbetrieb.	Verhindert die Verschlechterung der Hochofenpermeabilität durch Sicherstellung, dass CRI- und CSR-Werte vor der Beschickung strenge Heißfestigkeitsbenchmarks erfüllen.
Kommerzielle Koksrohstoffmischung	Empirische Bewertung von Koksrohstoffmischungsformulierungen, Steinkohlenteerpech-Bindemitteln und modifizierten Kohlenstoffadditiven.	Ermöglicht Kohlenstoff-Chemieingenieuren die Optimierung von Mischrezepturen, minimiert die Rohkohlebeschaffungskosten bei gleichbleibender Koksqualität.
Zertifizierung von Kokereien	Chargenfreigabeprüfung und Erstellung von Analysenzertifikaten (COA) für Kokshersteller.	Gewährleistet eine schnelle, prüfbereite Konformität mit den internationalen Handelsstandards GB/T 4000-2017 und BS ISO 18894:2006.
F&E für Kohlenstoff & Feuerfestmaterialien	Forschung zur thermischen Vergasungskinetik und Hochtemperatur-Degradationsstudien an synthetischen Kohlenstoffen und Graphit.	Liefert hochgradig reproduzierbare thermische Profile in unabhängigen Drei-Zonen-Kammern mit präziser Echtzeit-Gasfluss-Telemetrie.
Unabhängige Prüf- und Inspektionslabore	Auftragsprüfung von festen mineralischen Brennstoffen, Gießereikoks und speziellen Kohlenstoffreduktionsmitteln.	Maximiert den Probendurchsatz durch autonome parallele Verarbeitung im Doppelofen und automatisierte, unbeaufsichtigte Reaktorhandhabung.

System-Subsystem	Parameterbeschreibung	Technische Spezifikation (KT-JTA)
Modellbezeichnung	Basis-Artikelnummer	KT-JTA
Ofenkonfiguration	Betriebsarchitektur	Doppelofendesign; autonomer Einzelofen- oder gleichzeitiger Doppelofenbetrieb
Heiztechnologie	Widerstandsdraht-Heizstruktur	Integrierte eingebettete Ofenauskleidung; symmetrische Dreiphasen-Stromversorgung
Lebensdauer der Kammer	Betriebsdauer	Übersteigt 2.000 thermische Testzyklen
Temperaturbereich	Maximale Betriebstemperatur	1250 °C
Thermische Gleichmäßigkeit	Konstanttemperaturzone (Isotherm)	> 300 mm (übertrifft GB/T 4000 >150 mm; konform mit BS ISO 18894:2006)
Regelgenauigkeit	Präzision der stationären Regelung	1100 °C ± 3 °C über drei unabhängige Heizzonen
Thermoelement-Spezifikation	Temperaturmesselement	Drei-Punkt-Thermoelement Typ S, Industriestandard Klasse II

System-Subsystem	Parameterbeschreibung	Technische Spezifikation (KT-JTA)
Thermoelement-Schutzrohr	Material der Schutzhülle	Hochreiner Korund
Heizprogramm	Standard-Rampenprofil	Umgebungstemperatur bis 1100 °C bei 15 °C/min; isotherme Haltezeit bei 1100 °C für 2 Stunden
Atmosphärenregelung	Durchflussregelungsmechanismus	Zwei digitale Massenstromregler (MFC) mit 2 Inline-Trocknungsrohren
Gasflussbereich	Einstellbarer Bereich (N2 und CO2)	0 bis 10 l/min kontinuierliche Regelung pro Kanal
Gasflussgenauigkeit	Mess- und Lieferpräzision	±1,5 % vom Skalenendwert (F.S.)
Gasversorgungsredundanz	Flaschen-Manifold-Anordnung	Zweifache Leitungsanordnung (1 aktiv, 1 Standby) für N2 und CO2 (insgesamt 4 Flaschen)
Gasumschalt-Reaktionszeit	Automatische Ausfallsicherung	< 10 Sekunden automatische Umschaltung bei niedrigem Versorgungsdruck, mit akustischem Alarm
Gasreinigungsoption	Optionaler Sekundärreiniger	Verbessert industrielles N2 und CO2 auf ~99 % Gasreinheit
Reaktorgefäß	Fertigungsmaterial	GH3044 Hochtemperatur-Nickel-Superlegierung
Reaktorabmessungen	Innere Geometrie	Innendurchmesser Ø80 mm × 580 mm Länge
Handhabungsmechanismus	Reaktor-Be-/Entladung	Bodenbetriebener mechanischer Manipulator mit hochpräziser Kugelgewindespindel
Unbeaufsichtigter Betrieb	Auswurf nach der Reaktion	Automatisches Ausfahren aus dem Ofen nach Zyklusende; Abkühlalarm bei 100 °C
Mechanische Trommereinheit	I-Typ-Trommelkonstruktion	Integriertes Trommeldesign; Be- und Entladen ohne Trommelentnahme
Trommelgeometrie	Trommelabmessungen & Wandstärke	Φ140 mm × 700 mm; 5 mm bis 6 mm Wandstärke
Trommelgeschwindigkeit & Umdrehungen	Rotationsgeschwindigkeit & Zykluszahl	20 ± 0,5 U/min; automatische Abschaltung und Zählung bei 600 Gesamtrevolutionen
Standard-Partikelsiebe	Rundloch-Siebsatz	Φ23 mm, Φ25 mm und Φ10 mm Rundloch-Prüfsiebe (Standardkonfiguration)
Optionale Partikelsiebe	Quadratloch-Siebsatz (ISO)	19 mm, 22,4 mm und 10 mm Quadratloch-Prüfsiebe (ISO-konforme Prüfung)
Sicherheit & Entlüftung	Abgasmanagementsystem	Automatischer Belüftungsstart; thermische Abgasverbrennung vor der Entlüftung
Systemschutz	Hardware-Verriegelungen & Ausfallsicherungen	Doppelsystemschutz gegen SCR-Ausfall, Controller-Fehler, Übertemperatur, Überdruck
Software-Schnittstelle	PC-Kommunikation & Analytik	Echtzeit-Protokollierung der 3-Zonen-Temperaturkurven und des Gasflusses; Datenwiederherstellung und Berichterstellung
Elektrischer Leistungsbedarf	Stromversorgungsanforderung	AC 380V, Drehstrom; 7,5 kW (Einzelofen) / 15,0 kW (Doppelofen gesamt)
Außenabmessungen	Physische Stellfläche	1400 mm (B) × 900 mm (T) × 2000 mm (H)
Gerätegewicht	Nettogewicht	300 kg

Kohle-Trommel-Schlammbildungsprüfgerät, Tester Für Den Kohleschlamm-Index

Artikelnummer: KT-JT2



Einführung

Dieses für industrielle Kohleaufbereitungsanlagen und Inspektionslabore entwickelte Trommel-Schlammbildungsprüfgerät misst präzise den Kohleschlamm-Index gemäß den GB/T 26918-Protokollen. Es verfügt über eine 200-Liter-Trommel, eine digitale Zeitsteuerung und einen robusten Untersetzungsgetriebeantrieb.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Optimierung von Kohlewäschekreisläufen	Bewertet die Schlammbildungs kinetik von Rohkohle vor der Schwerflüssigkeitszyklon- oder Spiralabscheidung.	Minimiert unerwartete Schlammbildung im Waschwasserumlauf und verbessert die Effizienz der Medienrückgewinnung.
Kommerzielle Wareninspektion	Durchgeführt von unabhängigen Prüfstellen und Zollbehörden zur Zertifizierung von Export- und Inlands-Kohlequalitäten.	Liefert standardisierte, rechtssichere Schlammbildungsbewertungen gemäß GB/T 26918-Richtlinien.
Geotechnische Bergbauerkundung	Testet Kern- und Massenproben zur Bewertung des sekundären Schlammbildungsverhaltens von nicht abgebauten Kohleflözen in verschiedenen Schichten.	Gewährleistet genaue metallurgische Prognosen und informiert über die richtige Dimensionierung von Filterpressen und Eindickern.
Fehlersuche in Waschschlammkreisläufen	Bewertet tonreiche Kohlechargen, wenn Eindicker, Absatzbecken und Bandfilterpressen Leistungseingpässe aufweisen.	Identifiziert die Ursachen des Rohkohleabbaus im Vergleich zu chemischen Flockungsmängeln im Wasserkreislauf.
Akademische Forschung zur Mineralverarbeitung	Ermöglicht empirische Studien zu Bruchmechanismen von Kohlepartikeln, Tondispersierung und Abriebdynamik in wässrigen Medien.	Liefert wiederholbare kinetische Testbedingungen mit präziser Kontrolle über Taumeldauer und Rotationsgeschwindigkeit.
Vergleichende Studien zu Anthrazit und Braunkohle	Vergleicht Abbau-Schwellenwerte und Unterschiede bei der Feinstaubbildung über verschiedene metamorphe Kohlegrade hinweg.	Liefert empirische Daten für die individuelle Mischung von Rohkohle, um das Zusetzen von Filtertüchern und Schlammkontamination zu verhindern.

Parameter	KT-JT2 Spezifikation
Geräte-Artikelnummer	KT-JT2
Konformitätsnorm	GB/T 26918-2011 (Trommelschlamm-Testmethode für Kohlewäschereien)
Trommel-Innenvolumen	200 L
Effektive Trommelhöhe / -länge	1000 ± 2 mm
Trommelrotationsgeschwindigkeit	20 U/min
Probenmenge pro Charge	25 kg
Antriebsmotormodell	Y2-112M-6
Nennleistung des Motors	2,2 kW
Nennzahl des Motors	960 U/min
Getriebemodell	WD120

Parameter	KT-JT2 Spezifikation
Untersetzungsverhältnis	1:47
Einstellbereich der Zykluszeit	0 - 99 Min. (frei einstellbar / digitaler Countdown)
Stromversorgung	380 V / 50 Hz, 3-phasig
Strukturelle Zusammensetzung	Stützrahmen-Chassis, rotierende Trommel, Schneckengetriebeantrieb, Entleerungsmechanismus, digitale Steuereinheit
Lagerkonfiguration	Zwei hochbelastbare Stehlager-Baugruppen mit massiven Stützwellen
Zielmaterialien	Steinkohle, Anthrazit, Braunkohle, gewaschene Rohkohle und zugehöriges kohlehaltiges Gestein

Koksbrech- Und Kugelformmaschine Für Die Metallurgische Probenvorbereitung

Artikelnummer: KT-ZQJ



Einführung

Diese fortschrittliche Koksbrech- und Kugelformmaschine wurde speziell für metallurgische Tests entwickelt. Sie automatisiert die grobe Probenformung, indem sie Koksstücke unter 100 mm in gleichmäßige polyedrische Rohlinge verwandelt, dabei die Ausbeute maximiert und den Arbeitsaufwand bei der Probenvorbereitung reduziert.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Metallurgische CRI / CSR Probenvorbereitung	Mechanische Erstzerkleinerung von metallurgischem Koks zu polyedrischen Rohlingen für standardisierte ISO- und ASTM-Reaktivitätstests.	Sorgt für wiederholbare Probengeometrien bei gleichzeitiger Eliminierung menschlicher Fehler und manueller Meißelschäden.
Qualitätskontrolllabore in Stahlwerken	Tägliche Eingangskontrolle von Hochofenkokslieferungen zur Überprüfung der Heißfestigkeitseigenschaften und strukturellen Abbauraten.	Schnelle Probenverarbeitung verkürzt die Vorbereitungszeit um über 60 % und beschleunigt Entscheidungen zur Chargenfreigabe.
Prozesskontrolle in Kokereien	In-line-Überwachung der Verkokungsparameter, Karbonisierungsgleichmäßigkeit und Leistung der Mischungsformulierung.	Maximiert die Probenextraktion aus kleinen Produktionskernproben bei vernachlässigbarer Feinstaubbildung.
Kommerzielle Inspektions- und Zertifizierungsprüfungen	Unabhängige analytische Prüfung von Export- und Importladungen von metallurgischem Koks an Versandterminals.	Bietet strikte Einhaltung internationaler mechanischer Vorbereitungsstandards und eliminiert Teststreitigkeiten.
Kohle- und Carbonforschungsinstitute	Bewertung von Verkokungsmischungen im Pilotmaßstab, Biokoks-Verbundwerkstoffen und alternativen Kokssorten.	Ermöglicht präzise Probenvorbereitung aus begrenzten Testofenchargen, ohne wertvolles Forschungsmaterial zu verbrauchen.
Strukturbewertung von Gießereikoks	Vorformung von schweren, dichten Kupolofen-Gießereikoksproben für Hochtemperatur-Druck- und Abriebtests.	Überwindet extreme Koks-Härte durch mechanisches Schneiden mit 5,5 kW hohem Drehmoment ohne Werkzeugabweichung.

Parameter	Spezifikation (KT-ZQJ)
Produktmodellnummer	KT-ZQJ
Verarbeitungsprinzip	Mechanisches Schneiden und Präzisionsschleifen
Maximale Aufgabekorngröße	< 100 mm
Austragskorngröße	≥ 23 mm
Ziel-Ausgangsgeometrie	Regelmäßiges quadratisches Polyeder (Vorsphärischer Rohling)
Probenrückgewinnungsrate	Mechanisierter Ausstoß mit hoher Ausbeute
Rolle im System-Workflow	Stufe 1 Primäre Formmaschine (in 3-Maschinen-integriertem Kugelformsystem)

Parameter	Spezifikation (KT-ZQJ)
-----------	------------------------

Nennmotorleistung	5,5 kW
Stromversorgungsanforderungen	AC 380V $\pm$ 10% / 50 Hz, Drehstrom
Schutzart des Motors	Industriell IP54 staub- und spritzwassergeschützt
Überlastschutz	Integrierter thermomagnetischer Schutzschalter und Phasenüberwachung
Strukturrahmen	Verstärkter Baustahl für hohe Beanspruchung
Zusammensetzung der Schneidwerkzeuge	Abriebfeste, gehärtete Legierungswerkzeuge

Sinter- Und Pellet-Trommelprüfmaschine Sintererz-Trommeltestgerät

Artikelnummer: KT-JTM



Einführung

Diese nach YB/T 5166-Standards entwickelte Sinter- und Pellet-Trommelprüfmaschine bewertet präzise Trommel- und Abriebindizes. Mit robusten Zahnradantrieben, automatischer Umdrehungszählung und integrierten Siebeeinheiten liefert sie reproduzierbare Ergebnisse für anspruchsvolle metallurgische Qualitätskontrollumgebungen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Qualitätssicherung im Hochofen	Bewertet die mechanische Festigkeit von Sinter- und Pelletchargen vor der Beschickung des Hochofens.	Verhindert den Verlust der Durchlässigkeit des Hochofenschachts durch Erkennung schwacher Agglomerate, bevor diese übermäßige Feinanteile erzeugen.
Prozessoptimierung in Sinteranlagen	Überwacht kontinuierlich den Trommel- und Abriebindex zur Bewertung von Brennstoffmischungsverhältnissen, Betthöhe und Zündeneinstellungen.	Liefert sofortiges empirisches Feedback zur Optimierung der thermischen Profile des Sinterofens und der Basizität der Rohmischung.
Qualitätsprüfung in Pelletieranlagen	Bewertet die Kaltzerfallsfestigkeit und den Widerstand gegen Abbau während des Transports für grüne und gebrannte Eisenerzpellets.	Stellt sicher, dass Pelletbinder und Brenntemperaturen die für den Massenvertrieb erforderliche mechanische Härte erreichen.
Kommerzielle metallurgische Inspektion	Dient unabhängigen Analyse- und Inspektionslaboren bei der Durchführung vertraglicher Abnahmeprüfungen für Erzlieferungen.	Bietet eine prüfkonforme Testmethodik, die den verbindlichen kommerziellen Spezifikationen und Rohstoffhandelsverträgen entspricht.
Pyrometallurgische Forschung	Ermöglicht Universitäten und Forschungseinrichtungen die Messung der mechanischen Eigenschaften alternativer flussmittelhaltiger Erze und kohlenstoffarmer Agglomerate.	Liefert hochpräzise Vergleichsdaten zu experimentellen Bindemitteln, wasserstoffreduzierten Sinterstoffen und mit Biokohle angereicherten Eisenerzen.
Materialumschlag in Häfen	Bewertet das Abbaurisiko von Schüttgut über Übergabeschuppen, Stapler-Rücklader und Schiffsbeladeförderer.	Legt realistische Handhabungsgrenzen und Abbautoleranzen für See- und Schienentransportnetzwerke fest.

Subsystem	Parameter	Spezifikation (KT-JTM Standard)	Spezifikation (KT-JTM-E Umwelt)
Allgemein	Konformitätsstandard	YB/T 5166-1993(2005)	YB/T 5166-1993(2005)
	Gehäusetypp	Offenes Schwerlast-Chassis	Versiegelte Staubschutzhaube
Trommel	Innendurchmesser	1000 mm	1000 mm
	Innere Länge	500 mm	500 mm
	Drehzahl	25 U/min	25 U/min
	Voreingestellte Umdrehungen	200 Umdrehungen	200 Umdrehungen
	Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW
	Stromversorgung	380V / 50Hz, 3-Phasig	380V / 50Hz, 3-Phasig
	Umdrehungszähler	STS-3 Digitalanzeige	STS-3 Digitalanzeige
Sieb vor Trommel	Siebfläche	1600 × 500 mm	1600 × 500 mm

Subsystem	Parameter	Spezifikation (KT-JTM Standard)	Spezifikation (KT-JTM-E Umwelt)
	Anzahl der Decks	2 Decks	2 Decks
	Primäre Sieböffnungen	40 × 40 mm, 25 × 25 mm	40 × 40 mm, 25 × 25 mm
	Sekundäre Sieböffnungen	16 × 16 mm, 10 × 10 mm	16 × 16 mm, 10 × 10 mm
	Neigungswinkel	10° – 11,5°	10° – 11,5°
	Vibrationsamplitude	6 – 8 mm	6 – 8 mm
	Motorleistung Sieb	2,2 kW	2,2 kW
Sieb nach Trommel	Siebfläche	800 × 500 mm	800 × 500 mm
	Schwenkwinkel	45°	45°
	Standard-Siebzyklus	1,5 Min pro Charge	1,5 Min pro Charge
	Siebplattengröße	800 × 500 mm	800 × 500 mm
	Sieböffnungen	6,3 × 6,3 mm (oder 5,0 × 5,0 mm)	6,3 × 6,3 mm (oder 5,0 × 5,0 mm)
	Motorleistung Sieb	1,1 kW	1,1 kW

Automatisiertes Koksball-Präparationssystem Für Metallurgische Prüfungen Und Thermische Reaktivitätsanalysen

Artikelnummer: KT-ZQT



Einführung

Optimieren Sie die metallurgische Probenvorbereitung mit diesem automatisierten Koksball-Präparationssystem. Es umfasst integriertes Schneiden, Schleifen und Staubabsaugung, um einheitliche kugelförmige Proben von 23 bis 25 mm für hochgradig reproduzierbare thermische Reaktivitäts- und Festigkeitsprüfungen zu liefern.

[Mehr erfahren](#)

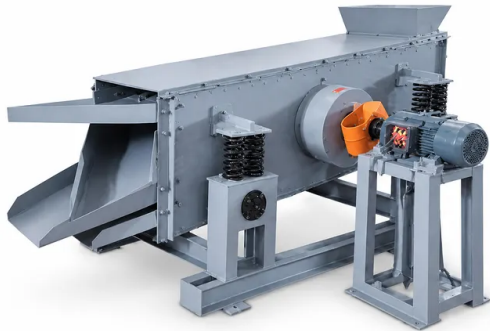
Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Koksreaktivitätsindex (CRI)-Test	Vorbereitung standardisierter kugelförmiger Koksproben zur Bewertung der Hochtemperatur-Vergasungsreaktivität in Kohlendioxidatmosphären.	Eliminiert geometrische Varianz, um die wahre chemische Reaktivitätskinetik ohne Randeffect-Anomalien zu isolieren.
Koksfestigkeit nach Reaktion (CSR)-Bewertung	Herstellung einheitlicher kugelförmiger Chargen für mechanische Trommel- und Abriebfestigkeitsprüfungen nach der Reaktion.	Garantiert identische Ausgangsgeometrien und stellt eine zuverlässige Korrelation mit den Degradationsprofilen im Hochofen sicher.
Benchmarking der Qualität von Hochofen-Einsatzstoffen	Routineüberprüfung und Verifizierung gelieferter metallurgischer Kokslieferungen in Eisenhüttenwerken.	Beschleunigt die Durchlaufzeiten der Proben und stellt eine repräsentative Mehrpunkt-Qualitätsprüfung über Massenlieferungen hinweg sicher.
Optimierung der metallurgischen Kohlemischung	Bewertung der Warmfestigkeit und strukturellen Integrität von karbonisierten Koksen aus experimentellen Kohlemischungsformulierungen in Versuchsöfen.	Schont knappen Testkoks aus Versuchsofen durch hochgradig effiziente Probenverarbeitung aus kleineren Chargen.
Akademische und pyrometallurgische Forschung	Erzeugung identischer kugelförmiger Kohlenstoffkörper für kinetische Ratenmodellierung, optische Mikroskopie und Gas-Feststoff-Reaktionsstudien.	Liefert isotrope, geometrisch einheitliche Testkörper, die präzise mathematischen Diffusionsgrenzmodellen entsprechen.
Qualitätsprüf labore von Drittanbietern	Kommerzielle Probenvorbereitung mit hohem Durchsatz für zertifizierte Konformitätsberichte und Validierungen zwischen Anbietern.	Eliminiert menschliche Voreingenommenheit bei der Probenformung und sorgt für eine verteidigbare und prüfsichere Reproduzierbarkeit zwischen Laboren.

Systemkomponente	Parameter	KT-ZQT Spezifikation
Gesamtsystem	Systemkonfiguration	Integrierte Zerkleinerungs-, Formgebungs- und Siebeinheit, Kugelschleifmaschine, Staubabscheider
Gesamtsystem	Ziel-Probengeometrie	Echte kugelförmige Probe (keine scharfen Kanten)
Gesamtsystem	Endgültige Probengröße	23 mm – 25 mm
Gesamtsystem	Betriebsspannung / Frequenz	AC 380V ±10%, 50 Hz, 3-phasig
Zerkleinerungs- & Formgebungseinheit	Aufgabegröße (Partikelgröße)	< 100 mm
Zerkleinerungs- & Formgebungseinheit	Austragsgröße	≥ 23 mm (polyedrische Vorstufen)

Systemkomponente	Parameter	KT-ZQT Spezifikation
Zerkleinerungs- & Formgebungseinheit	Antriebsmotorleistung	5,5 kW
Zerkleinerungs- & Formgebungseinheit	Funktionsprinzip	Mechanisches Schneiden, Schlagformung, integriertes Größensieb
Kugelschleifeinheit	Maximale Chargenbeladung	< 5.000 g
Kugelschleifeinheit	Zwischenpartikelgröße der Zufuhr	≥ 23 mm
Kugelschleifeinheit	Schleif-Ausgangsmorphologie	Kugelförmig (23 mm – 25 mm)
Kugelschleifeinheit	Antriebsmotorleistung	3,3 kW
Kugelschleifeinheit	Prinzip der Endbearbeitungskammer	Mehrachsiges Trommeln und peripheres Kantenschleifen
Umweltsystem	Kompatibilität der Staubabsaugung	Integrierte industrielle Staubabsaugflansche & Kanäle

Mechanische Mehrdeck-Vibrationssiebmaschine Für Die Klassierung Von Eisenerzsinter Und Pellets

Artikelnummer: KT-JTO



Einführung

Diese für industrielle Tests entwickelte mechanische Mehrdeck-Vibrationssiebmaschine ermöglicht eine automatisierte Größenklassierung von Eisenerzsinter und Pellets. Ausgestattet mit hochbelastbaren Dämpfungsfedern, gestuften Siebdecks und programmierbaren Timern steigert sie die Produktivität und Reproduzierbarkeit in metallurgischen Laboren.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Vorbereitung für Sinter-Trommelindex (ISO / GB/T)	Vorklassierung von Hochofen-Sinterchargen in Standard-Granulometriefractionen (+40 mm, 25-40 mm, 16-25 mm, 10-16 mm, -10 mm) vor der Trommelprüfung.	Ersetzt inkonsistente manuelle Siebungen durch reproduzierbare Partikelfractionen, die für ISO 3271 und GB/T 24531 Trommel- und Abriebtests erforderlich sind.
Größenbestimmung der Druckfestigkeit von Kaltpellets	Isolierung einheitlicher Pellet-Kohorten (typischerweise innerhalb definierter Größenbänder) aus Produktionslinien für gebrannte oder grüne Eisenerzpellets.	Gewährleistet eine enge Partikelgrößen-Gleichmäßigkeit und eliminiert Durchmesserabweichungen, die die statistische Validität bei Druckfestigkeitsprüfungen beeinträchtigen.
Qualitätskontrolle der Hochofenbeschickung	Kontinuierliche Überprüfung von direkt reduziertem Eisen (DRI), Stückerz für Hochofen und Agglomeraten, die an die Beschickungsbehälter geliefert werden.	Mindert Permeabilitätsprobleme im Hochofen durch schnelles Erkennen und Quantifizieren unerwünschter Feinanteile vor der Beschickung.
Metallurgische Forschung & Pelletier-Pilotanlagen	Fraktionierung neuartiger Agglomerationsrezepte, Flussmittelzusätze und Bindemittelmischungen im Labormaßstab, die zyklischen thermischen und physikalischen Belastungen ausgesetzt sind.	Liefert schnelle Chargen-Fraktionierung mit konfigurierbaren Laufzeiten zur Festlegung von Basis-Degradationsindizes für experimentelle Rohstoffmischungen.
Prozessaudit in Bergbau- & Aufbereitungsanlagen	In-line oder near-line Überprüfung von industriellen Vibrationssieben, Sekundärbrechern und Sinterband-Austragsströmen.	Identifiziert Siebverschleiß oder Bypass-Probleme bei Brechern in vorgelagerten Betrieben durch schnelle, hochreproduzierbare Kontrollsiebungen.
Prüfung von feuerfesten Materialien & schweren Mineralzuschlagstoffen	Klassierung von dichtem feuerfestem Schamottmaterial, Ferrolegierungen, Bauxit und groben Schlackenmaterialien, die eine Siebung mit hoher Amplitude erfordern.	Mechanischer Antrieb mit hohem Drehmoment und robuste Federaufhängung verarbeiten mühelos hochdichte, scharfkantige Mineralproben ohne Rahmenermüdung.

Parameter	Spezifikation (Variante KT-JTO-2D)	Spezifikation (Variante KT-JTO-4D)
Basis-Produktnummer	KT-JTO-2D	KT-JTO-4D
Geltender Standard	GB/T 24531-2009	GB/T 24531-2009
Anzahl der Siebdecks	2 Lagen	4 Lagen
Standard-Sieböffnungsgrößen	40×40 mm, 25×25 mm (oder kundenspezifische Paare)	40×40 mm, 25×25 mm, 16×16 mm, 10×10 mm
Siebdeckabmessungen (L × B)	1600 mm × 500 mm	1600 mm × 500 mm
Effektive Siebfläche pro Deck	0,8 m²	0,8 m² (3,2 m² gesamte gestapelte Fläche)

Parameter	Spezifikation (Variante KT-JTO-2D)	Spezifikation (Variante KT-JTO-4D)
Siebdeck-Neigungswinkel	10° - 11,5°	10° - 11,5°
Vibrationsamplitude (Hub)	6 - 8 mm	6 - 8 mm
Erregungsfrequenz	960 Hübe/min (Vibrationen/min)	960 Hübe/min (Vibrationen/min)
Antriebsmotorleistung	2,2 kW	2,2 kW
Betriebsspannung / Stromversorgung	380 V, 3-phasig, 50/60 Hz	380 V, 3-phasig, 50/60 Hz
Siebzeitsteuerung	Vollautomatisch, digital einstellbar	Vollautomatisch, digital einstellbar
Kernmechanische Baugruppe	Grundfundament, Stützrahmen, Siebkörper, Siebdecks, Federhalterungen, Dämpfungs-Schraubenfedern, Einlauf, Motor, Getriebemechanismus	Grundfundament, Stützrahmen, Siebkörper, Siebdecks, Federhalterungen, Dämpfungs-Schraubenfedern, Einlauf, Motor, Getriebemechanismus

Mechanisches Festigkeitsprüfgerät Für Aktivkohle Aus Nussschalen

Artikelnummer: KT-JTR



Einführung

Dieses vertikale mechanische Festigkeitsprüfgerät wurde für die präzise Qualitätskontrolle von Katalysatorträgern und Adsorbentien entwickelt und liefert standardisierte Analysen zum Trommelabrieb, präzise Stahlkugel-Aufpralltests sowie eine zuverlässige Bestimmung des Trommelindex gemäß den Prüfprotokollen GB/T 13803.5.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Katalysatorträger für Vinylacetat	Bewertet die strukturelle Überlebensfähigkeit von Nussschalen-Kohleträgern bei hohen Gasgeschwindigkeiten in Synthesereaktoren.	Verhindert Abrieb im Reaktor, Kanalbildung und vorzeitige katalytische Staubentwicklung.
Edelmetall-Katalysatorsubstrate	Beurteilt die Festigkeit körniger Träger vor der Imprägnierung mit teuren Platin-, Palladium- oder Ruthenium-Katalysatoren.	Eliminiert teure Verluste an Edelmetallkatalysatoren durch Trägerbruch während der Bettbefüllung.
Industrielle VOC-Lösungsmittelrückgewinnung	Analysiert Kokosnuss- und Fruchtschalenkohlen, die in Wirbelschicht- und Festbett-Lösungsmitteldampf-Rückgewinnungsanlagen verwendet werden.	Minimiert die Feinstaubbildung und reduziert das Zusetzen nachgeschalteter Filter während kontinuierlicher Regenerationszyklen.
Goldgewinnung (CIP/CIL-Prozesse)	Misst die Abriebfestigkeit harter Nussschalenkohlen bei starker mechanischer Beanspruchung in Mineralschlämmen.	Senkt den Verlust an löslichem Gold durch Verhinderung der Ablösung von Kohle-Mikropartikeln bei der Zellstoffverarbeitung.
Tiefenfiltrationsbetten für Trinkwasser	Testet körnige Aktivkohle vor dem Einsatz in tiefen kommunalen und industriellen Filtrationssäulen.	Garantiert eine lange Lebensdauer unter hohem Rückspüldruck ohne Partikelzerfall.
Ultra-reine Gasreinigungsmedien	Validiert die physikalische Härte von hochkapazitiven Adsorbentien für die elektronische und Spezialgasfiltration.	Verhindert die Partikelkontamination empfindlicher nachgelagerter Halbleiterproduktionsprozesse.
QS/QK in der Kohleherstellung	Dient als Endkontrollgerät für Aktivkohle-Produktionsöfen und Aktivierungsanlagen.	Sichert eine strikte kommerzielle Einstufung und standardisierte Konformitätsberichte für den kommerziellen Vertrieb.

Spezifikationsparameter	KT-JTR Wert / Abmessung
Gerätemodellnummer	KT-JTR
Betriebsausrichtung	Vertikale Konsole / Horizontale Trommelachse
Konformität mit Prüfstandards	GB/T 13803.5-1999
Innendurchmesser der Prüftrommel	108 mm $\pm$ 1,5 mm
Effektive Länge der Prüftrommel	110 mm $\pm$ 1,5 mm
Rotationsgeschwindigkeit der Trommel	66 U/min $\pm$ 1 U/min
Spezifikation der Mahlmedien	Ø14 mm Präzisions-Legierungsstahlkugeln
Materialhebemechanismus	Interne radiale Hebebleche
Freier Fallwinkel des Materials	Anhebung um mehr als 90° vor dem Fall
Motorleistung	0,55 kW

Spezifikationsparameter	KT-JTR Wert / Abmessung
Elektrische Versorgung	380 V AC, 50 Hz (3-phasig)
Voreingestellte automatische Laufzeit	15 Minuten (integrierte automatische Abschaltung)
Primäres Materialziel	Aktivkohlekörner aus Nuss- und Fruchtschalen
Ausgabekennzahl	Trommelindex / Mechanischer Festigkeitsprozentsatz
Strukturgehäuse	Geschweißter industrieller Baustahl mit korrosionsbeständiger Beschichtung

Kokstrommel-Prüfgerät Micum-Trommel Mechanische Festigkeitsprüfmaschine

Artikelnummer: KT-JTC



Einführung

Bestimmen Sie die mechanische Festigkeit und Abriebfestigkeit von metallurgischem Koks mit diesem Präzisions-Trommelprüfgerät. Das robuste System wurde für Standard-Indexprüfungen entwickelt und bietet eine automatisierte Drehzahlregelung, eine langlebige Konstruktion und zuverlässige Daten für die industrielle Qualitätssicherung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Hochofen-Beschickungssiebung	Routine-Siebung eingehender Kokschargen zur Bestimmung der M40- und M25-Bruchindizes vor der Ofenbeschickung.	Verhindert den Verlust der Hochofen-Durchlässigkeit, reduziert Hänge- oder Rutschereignisse und stabilisiert die Eisenproduktionsraten.
Prozesskontrolle in der Kokerei	Inline-Qualitätsüberwachung von Kokschargen, die aus den Löschtürmen kommen, zur Bewertung von Kohlemischungsformeln und Verkokungszeitplänen.	Ermöglicht die sofortige Anpassung von Kohlemischungsformeln und Verkokungszeiten, um Rohmaterialkosten zu minimieren und gleichzeitig die angestrebte physikalische Festigkeit beizubehalten.
Kommerzielle Warenprüfung	Überprüfung der Qualität von metallurgischem Koks für Export und Import durch Dritte an Hafenterminals, Bahnhöfen und Handelszentren.	Erzeugt unbestreitbare, normkonforme Daten zur mechanischen Haltbarkeit für vertragliche Abrechnungen und kommerzielle Handelszertifizierungen.
Metallurgische Forschung & Entwicklung	Laborbewertung von Non-Recovery-Verkokung, Biomassebrikett-Co-Verkokung und neuen Bindemitteln unter standardisierten Abriebbelastungen.	Liefert präzise Basisdaten für akademische Forschung, Initiativen zur CO ₂ -Emissionsreduzierung und die Entwicklung neuartiger metallurgischer Koksarten.
Gießereikoks-Bewertung	Prüfung der mechanischen Haltbarkeit von großformatigem Kupolofen-Gießereikoks zur Überprüfung der Widerstandsfähigkeit gegen Zerkleinerung unter statischen Lasten im tiefen Bett.	Garantiert, dass Kupolofen-Beschickungen den Zwischenraum für eine optimale Verbrennungsluftverteilung und effiziente Eisenschmelztemperaturen beibehalten.
Überprüfung von Kohlenstoffanodenmaterial	Mechanische Schlagprüfung von geformten Kohlenstoffblöcken, Graphitelektrodenmaterial und vorgebrannten Anodenmaterialien für die Aluminiumschmelze.	Bestätigt die Bruchzähigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen Abplatzungen bei mechanischer Handhabung vor der Installation in Elektrolysezellen.

Parameterkategorie	Spezifikationspunkt	Nennwert / Anforderung
Modellidentifikation	Geräteartikelnummer	KT-JTC
Dimensionale Parameter	Interner Trommeldurchmesser	Φ1000 mm
	Interne Trommellänge	1000 mm (Φ1000 mm Profil)
Betriebsparameter	Rotationsgeschwindigkeit	25 U/min
	Voreingestellte Umdrehungen	100 Umdrehungen (automatischer Stopp)
	Konformität mit Prüfnormen	GB/T 2006-2008
Elektrische Spezifikationen	Bewertungsindizes	M40, M25 (Bruchfestigkeit), M10 (Abriebindex)
	Motorleistung	1,5 kW
	Eingangsbetriebsspannung	380 V (Industriestandard dreiphasig)

Parameterkategorie	Spezifikationspunkt	Nennwert / Anforderung
Mechanische Konstruktion	Elektrisches Gehäuse	Integrierte industrielle Steuerungskonsole
	Trommelmaterial	Hochfester, verschleißfester Baustahl
	Antriebsmechanismus	Mechanischer Getriebereduktionsantrieb mit hohem Drehmoment
	Zugang zur Ladung	Aufklappbare Inspektionsluke mit mechanischen Verriegelungslaschen
	Fundamentanforderungen	Industrielle, verstärkte, ebene Betonbodenplatte

Automatisches Koks-Sturzprüfgerät Für Die Prüfung Der Fallfestigkeit Von Gießerei- Und Metallurgischem Koks

Artikelnummer: KT-LQ



Einführung

Dieses automatisierte Koks-Sturzprüfgerät wurde für die strikte Einhaltung standardisierter Testprotokolle entwickelt und bewertet die Bruchfestigkeit von metallurgischem und Gießereikoks präzise durch mechanisches Heben, automatische Bodenentleerung und eine zuverlässige motorisierte Antriebssteuerung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Qualitätssicherung für Hochöfen	Bewertet den Bruchindex und den mechanischen Abbau von metallurgischem Stückkoks vor der Hochofenbeschickung.	Verhindert den Verlust der Hochofenpermeabilität und ungleichmäßige Gasverteilung durch Identifizierung spröder, schwacher Kokschargen vor dem Laden.
Gießereikoks-Bewertung	Misst die Brucheigenschaften und den strukturellen Zusammenhalt von großstückigem Gießereikoks, der in Kupolofen-Schmelzbetrieben verwendet wird.	Sichert optimale Bettpermeabilität, verlängerte Verbrennungseffizienz und minimalen Zerfall des Kohlenstoffbets beim Schmelzen von Schwermetallen.
Prozessoptimierung in Kokereien	Dient als wichtiger Qualitätskontrollpunkt im Labormaßstab zur Bewertung der Wirksamkeit von Kohlemischungen, Kokungszeiten und Löschmethoden.	Liefert schnelles empirisches Feedback an Kokereitechniker, was proaktive Anpassungen der Kohlemischungen zur Maximierung der mechanischen Ausbeute ermöglicht.
Kommerzielle Frachtprüfung	Bietet neutralen Prüflaboratorien Dritter und Seehafenterminals eine standardisierte Zertifizierung der Bruchfestigkeit.	Löst vertragliche Streitigkeiten und zertifiziert die Einhaltung internationaler physikalischer Qualitätsbenchmarks für Handelskoks vor dem Versand.
Kohle- und Kohlenstoffmaterialforschung	Ermöglicht metallurgischen Forschungsinstituten und Universitäten die Untersuchung der mikrostrukturellen Festigkeit und Bruchkinetik von kohlenstoffhaltigen Brennstoffen.	Erleichtert die datengestützte Entwicklung von Non-Recovery-Kokungsverfahren, bindemittelloser Brikettierung und neuartigen Biokoks-Formulierungen.
Rohstoffsiebung in Sinteranlagen	Beurteilt die mechanischen Zerfallstendenzen von Koksgrus und Nusskoksfraktionen während des Transports und der Übergabe.	Optimiert die Größenverteilung in Sinteranlagen, minimiert den Verlust an unverbranntem Kohlenstoff und verbessert das thermische Gleichgewicht.

Parameterkategorie	Spezifikationsdetails	Einheit / Wert
Produktartikelnummer	Modellserienreferenz	KT-LQ
Anwendbarer Standard	Einhaltung der Prüfmethodik	GB/T 4511.2-1999
Abmessungen Probenbehälter	Innenlänge × Breite × Höhe	710 × 455 × 380 mm
Abmessungen Fallbasis	Arbeits-Aufprallbasis (L × B × H)	220 × 965 × 200 mm
Fallhöhe	Standardisierte Hubhöhe (wählbarer Stopp)	1830 mm
Elektrische Antriebsleistung	Nennleistung des Motors	1,5 kW
Stromversorgungsanforderungen	Betriebsspannung / Systemphase	380V ± 10% (3-phasig, 4-Draht)
Getriebemodell	Industrie-Schneckengetriebe	WPA-80
Untersetzungsverhältnis	Antriebsübertragungsverhältnis	1:50-E
Gesamtgewicht der Ausrüstung	Gesamt-Trockengewicht	400 kg

Parameterkategorie	Spezifikationsdetails	Einheit / Wert
Betriebsmechanismus	Mechanisches Heben & Bodenentleerung	Motorisiertes Heben, automatische Bodenklappenfreigabe
Steuerungsarchitektur	Dediziertes elektrisches Gehäuse	Integrierte Endschalter mit automatischer Stoppsteuerung

Cri- Und Csr-Prüfgerät Für Koksreaktivitätsindex Und Koksfestigkeit Nach Der Reaktion

Artikelnummer: KT-JT

Einführung



Dieses robuste Hochtemperatur-Prüfgerät wurde für die präzise Bestimmung von CRI und CSR gemäß den Standards GB/T4000-2008 entwickelt. Es verfügt über eine duale PID-Temperaturregelung, eine automatisierte Gasumschaltung und eine hochbelastbare Trommel, um genaue und reproduzierbare Bewertungen der Qualität von metallurgischem Koks zu liefern.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Qualitätssicherung von Hochofenkoks	Routineüberprüfung von metallurgischen Kokschargen vor der Hochofenbeschickung in Stahlwerken.	Verhindert Betriebsstörungen im Hochofen, indem sichergestellt wird, dass der Koks unter thermochemischer Belastung eine ausreichende mechanische Festigkeit beibehält.
Kohlemischung & Kokereioptimierung	Bewertung von Testkoksproben aus experimentellen Kohlemischungsverhältnissen in kommerziellen Kokereien.	Senkt die Rohstoffbeschaffungskosten durch die Möglichkeit, Premiumkohlen zu ersetzen, während CRI/CSR innerhalb der Prozessspezifikationen bleiben.
Metallurgische Forschung & Entwicklung	Hochtemperatur-Vergasungsforschung zur Untersuchung des mikrostrukturellen Koksabbaus, der Auswirkungen von Alkalikatalysatoren und der Entwicklung der Porenstruktur.	Bietet hochauflösende Temperaturkurven und genaue Massenverlustkinetik, die für fortgeschrittene akademische und industrielle Forschung erforderlich sind.
Inspektion & Konformität durch Dritte	Kommerzielle Prüfung und Qualitätsvalidierung von Export- oder Handelskoks-Lieferungen anhand regionaler und internationaler Handelsmetriken.	Liefert unbestreitbare, wiederholbare Testberichte gemäß GB/T 4000-2008 zur Vertragsüberprüfung und Streitbeilegung.
Gießerei- & Nichteisen-Schmelzkontrolle	Bestimmung des Brennstoffabbaus und der strukturellen Integrität für spezialisierte Kupolöfen und Nichteisen-Reduktionsprozesse.	Optimiert die Schmelzraten von Gießerei-Kupolöfen und reduziert das Zusammenbrechen des Brennstoffbetts durch verifizierte, hochfeste kohlenstoffhaltige Reduktionsmittel.
Studien zur Vergasung von Feuerfestmaterialien	Bewertung von kohlenstoffhaltigen feuerfesten Steinen und synthetischen Kohlenstoffblöcken unter erhöhten CO ₂ -Umgebungen und hoher Hitze.	Quantifiziert den Kohlenstoffverlust und die mechanische Erosionskinetik unter schweren thermochemischen Abbauzuständen.

Subsystem	Parameter	Spezifikation (KT-JT)
Systemidentifikation	Modellkennung	KT-JT
Standardkonformität	Anwendbarer Standard	GB/T 4000-2008
Thermische Leistung	Temperaturbereich	Umgebung bis 1100 °C (Standard-Testprofil)
	Maximale Ofentemperatur	1250 °C
	Isotherme Phase	1100 °C, kontinuierlich für 2 Stunden gehalten
	Temperaturregelgenauigkeit	±2 °C bei 1100 °C isothermem Plateau
	Stromverbrauch (Spitze)	Maximal 17 kW
	Haltestromverbrauch	4 bis 7 kW bei konstantem 1100 °C-Zustand

Subsystem	Parameter	Spezifikation (KT-JT)
Ofenheizelement	Heizelementtyp	Siliziumkarbid (SiC)-Heizstäbe
	Elementgeometrie	Durchmesser: Ø18 mm; Aktive Heizlänge: 400 mm
Ofenkern & Kammer	Außenhülse aus hochtonerdehaltigem Material	ID: 140 mm; AD: 160 mm; Länge: 640 mm
	Reaktionskammerzylinder	ID: 80 mm; Gesamthöhe: 500 mm
	Temperaturmessfühler	Außenmantel: Ø8 mm; Kerndraht: Ø0,5 mm × 650 mm
Atmosphären- & Durchflussregelung	Kohlendioxid (CO ₂)-Durchfluss	5,0 L/min
	Stickstoff (N ₂)-Durchfluss	0,8 bis 2,0 L/min
	Reaktionsrate der Gasumschaltung	0,1 s unabhängige Schnellumschaltung
	Druckstufe der Gasleitungen	Maximal 1,5 MPa Arbeitsdruck
	Gasvorbereitung	Dedizierter elektrisch beheizter CO ₂ -Druckregler
Gasaufbereitungsstation	Puffervolumen	6000 mL mit dedizierter Halteklammer
	Gaswaschflasche	500 mL Kapazität
	Trocknungsturm	500 mL Kapazität
Reaktionstrommel (Typ I)	Trommelkonstruktion	Monolithisches Edelstahlrohr (Ø140 × 700 mm)
	Trommelrotationsgeschwindigkeit	20 ± 1 U/min
	Antriebssystem	Integrierter Elektromotor, Untersetzungsgetriebe und starrer Rahmen
	Rotationszähler & Steuerung	Automatisierte Umdrehungszählung, digitale Echtzeitanzeige und nichtflüchtiger Speicher
Steuerung & Computer	Steuerungsarchitektur	Dualer Mikrocomputer und manuelle Hardware-Überbrückung mit luftgekühltem Instrumentenraum
	Temperaturalgorithmen	Segmentierte PID-Parameter zur Kompensation thermischer Verzögerung; dynamische Online-Selbstoptimierung
	Hardware-Ausfallsicherheit	Automatische Vervollständigung des Testprofils selbst bei Trennung des Überwachungscomputers
	Datenmanagement	Echtzeit-Zweifarb-Grafik, BMP-Kurvenerfassung, historische Überlagerungen und vollständiger Datenbankexport
	Netzwerkschnittstelle	TCP/IP-kompatibel über 2×0,52 mm abgeschirmtes verdrilltes Kabel

Versiegelte Koks-Trommelprüfmaschine Für Metallurgischen Koks, Micum-Trommel-Prüfgerät

Artikelnummer: KT-JTE



Einführung

Diese versiegelte Koks-Trommelprüfmaschine wurde für die präzise Bestimmung der mechanischen Festigkeit von metallurgischem Koks entwickelt. Sie liefert zuverlässige Messwerte für die Bruchfestigkeit und den Abriebindex und zeichnet sich durch automatische Zyklussteuerung, eine robuste Stahlkonstruktion sowie eine effektive Staubabdichtung aus, um eine konsistente Einhaltung von Labornormen zu gewährleisten.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Qualitätskontrolle von Hochofenkoks	Routine-Trommeltests von metallurgischen Kokschargen vor der Hochofenbeschickung zur Bewertung der Neigung zum Zerfall.	Verhindert das Zusammenbrechen der Hochofenbeschickung und Probleme mit der Gasdurchlässigkeit durch Aussortieren von minderwertigem, sprödem Koks.
Betrieb von Kokereien	Überprüfung der Karbonisierungsqualität von Koksöfen, Mischstrategien und Kohlemischungsformulierungen gemäß Kundenspezifikationen.	Stellt die konsistente Einhaltung von Handelsqualitätszertifikaten und vertraglichen Festigkeitsgarantien sicher.
Hafen- und Logistik-Schüttgutinspektion	Mechanische Festigkeitsprüfung mit hohem Durchsatz von metallurgischem Koks für den Export und Inland an Bahnhöfen und Seehäfen.	Validiert schnell die mechanische Haltbarkeit und das Potenzial für Ladungsdegradation über mehrstufige See- und Bahntransporte.
Pyrometallurgische Forschung & Entwicklung	Formulierungsprüfung von neuartigen Steinkohlenteer-Bindemitteln, Petrolkoks-Zusätzen und Nicht-Koks-Kohle-Substitutionen in Versuchsofen.	Liefert zuverlässige Basis-Degradationsmetriken zur Optimierung der Wirtschaftlichkeit von Kohlemischungen ohne Einbußen bei der mechanischen Festigkeit.
Bewertung von Gießereikoks	Größen- und Bruchfestigkeitsprüfung von großstückigem Gießereikoks für Kupolöfen.	Maximiert die strukturelle Koksunterstützung im Kupolofen, minimiert Druckabfälle im Ofen und Spitzen beim Brennstoffverbrauch.
Materialzertifizierung durch Dritte	Durchführung akkreditierter Konformitätsprüfungen für zertifizierte Prüflabore, metallurgische Universitäten und Inspektionsbehörden.	Liefert vollständig rückverfolgbare mechanische Testzyklen gemäß den Anforderungen der Norm GB/T 2006.

Parameter	Standard-Basiseinheit (KT-JTE)	Teilversiegeltes Modell (KT-JTE-A)	Umweltfreundliches, vollversiegeltes Modell (KT-JTE-B)
Einhaltung regulatorischer Normen	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008
Hauptfunktion	Mechanische Festigkeit (Bruch & Abrieb)	Mechanische Festigkeit (Bruch & Abrieb)	Mechanische Festigkeit (Bruch & Abrieb)
Gehäusearchitektur	Offenes Rahmenchassis	Teilversiegelte Sicherheitshaube	Vollständig versiegelte Umwelteinkapselung
Staubreückhaltung	Umgebungsbelüftung	Partielle Prallschutz-Einkapselung	Vollständige perimetrische Kapselung
Trommellinnendurchmesser	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Trommellinnenlänge	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Betriebsdrehzahl	25 U/min	25 U/min	25 U/min

Parameter	Standard-Basiseinheit (KT-JTE)	Teilversiegeltes Modell (KT-JTE-A)	Umweltfreundliches, vollversiegeltes Modell (KT-JTE-B)
Voreingestellte Umdrehungen pro Test	100 Umdrehungen	100 Umdrehungen	100 Umdrehungen
Standard-Zyklusdauer	4 min ± 10 s	4 min ± 10 s	4 min ± 10 s
Motorleistung	1,5 kW / 2,2 kW	1,5 kW / 2,2 kW	2,2 kW
Nennbetriebsspannung	380 V (Drehstrom)	380 V (Drehstrom)	380 V (Drehstrom)
Konfiguration der Mitnehmer	Hochfeste interne Fallplatten	Hochfeste interne Fallplatten	Hochfeste interne Fallplatten
Kompatible Vorsiebsysteme	Optionales mechanisches Sieb	Optionales mechanisches Sieb	Optionales mechanisches Sieb
Kompatible Nachsiebsysteme	Optionales mechanisches Trennsieb	Optionales mechanisches Trennsieb	Optionales mechanisches Trennsieb
Integration manueller Siebung	Kompatibler manueller Siebsatz	Kompatibler manueller Siebsatz	Kompatibler manueller Siebsatz

Intelligentes Prüfgerät Für Die Pellet-Druckfestigkeit

Artikelnummer: KT-JTI



Einführung

Dieses intelligente Prüfgerät für die Pellet-Druckfestigkeit wurde für die Qualitätssicherung in der Metallurgie, im Bergbau und in Gießereien entwickelt und bietet hochpräzise Servo-Belastung, automatisierte Berechnung der Bruchkraft sowie eine langlebige Portalstabilität über einen breiten Prüfbereich von 1 kN bis 50 kN.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Qualitätskontrolle von Eisenerzpellets	Schnelle Überprüfung des Bruchwiderstands für Hochofen- und Direktreduktions-Eisenpellets (DRI) gemäß internationalen ISO- und ASTM-Normen.	Verhindert den Zerfall im Ofen, die Feinstaubbildung und den Verlust der Ofendurchlässigkeit durch Aussortieren minderwertiger Pelletchargen vor der Beschickung.
Bergbau und Mineralaufbereitung	Bewertung von grünen, vorgewärmten und gebrannten Mineralagglomeraten, die in Scheiben- und Trommelpelletierern in Verarbeitungsanlagen vor Ort hergestellt werden.	Liefert sofortiges Feedback zur Optimierung von Bindemitteln (Bentonit, organische Bindemittel) und zur Feuchtigkeitseinstellung während des Pelletierprozesses.
Gießereikern- und Brikettprüfung	Mechanische Belastungsprüfung von Gießereisandkernen, bindemittelverfestigten Briketts und Metallspankompakten, die mechanischer Handhabung ausgesetzt sind.	Minimiert Formeinstürze und Einschlüsse in Metallgussteilen durch Überprüfung der strukturellen Druckschwellen im grünen und ausgehärteten Zustand.
Gesinterte metallurgische Zuschlagstoffe	Profilierung der Bruchfestigkeit von gerösteten Katalysatorträgern, gesintertem Bauxit und Ferrolegierungspellets, die statischem Lagerdruck ausgesetzt sind.	Sichert hohe mechanische Überlebensraten bei der Lagerung in Massengutbehältern, beim pneumatischen Transport und beim Betrieb von Hochtemperaturschachtöfen.
Charakterisierung von Keramik-Stützmitteln	Hochbelastungs-Bruchwiderstandsprüfung von Keramikugeln und Stützmitteln, die beim hydraulischen Aufbrechen (Fracking) und in der Geotechnik verwendet werden.	Bestätigt die Widerstandsfähigkeit gegen Bohrlochschließungsdruck und maximiert die Leitfähigkeit der Brüche sowie die Betriebsdauer unter Untergrunddruck.
Prüfung moderner Verbundwerkstoffe	Mechanische Charakterisierung von nichtmetallischen Verbundkugeln, sphärischen Matrixgranulaten und granularen Energiespeichermedien.	Liefert präzise Spannungs-Dehnungs-Kurven, maximale Versagenslasten und Moduldaten für die Werkstofftechnik und F&E der Materialsynthese.

Parameterkategorie	Spezifikationsattribut	Wert / Leistungsmetrik
Modellkennung	Geräte-Teilenummer	KT-JTI
Kapazität & Kraft	Maximale Nennprüfkraft	50 kN (5.000 kgf)
	Prüfkraft-Messbereich	1 kN – 50 kN
	Dämpfungsbereiche der Kraftmessdose	×1, ×2, ×5, ×10 (automatische oder manuelle Skalierung)
	Genauigkeit der Prüfkraftmessung	±1 % des Anzeigewerts (ab 20 % jedes Bereichs)
Geschwindigkeit & Weg	Einstellbereich der Prüfgeschwindigkeit	0,01 mm/min – 200 mm/min (stufenlose Regelung)
	Geschwindigkeitsgenauigkeit & Steuerung	Digitale AC-Servoantriebsregelung mit geschlossenem Regelkreis
	Auflösung der Wegmessung	0,01 mm
Mechanik & Abmessungen	Rahmenkonfiguration	Tischgerät / Standgerät mit zwei Säulen
	Antriebsmechanismus	Präzisions-Kugelgewindetrieb, ausschließlich auf Zug belastet
	Druckabstand (vertikaler Freiraum)	0 mm – 450 mm

Parameterkategorie	Spezifikationsattribut	Wert / Leistungsmetrik
Automatisierung & Steuerung	Druckplatten	Gehärteter hochlegierter Stahl, geschliffene und polierte parallele Oberflächen
	Betriebsmodi	Eigenständige digitale LCD-Steuerung / PC-Mikrocomputer-Management
	Automatische Funktionen	Spitzenkrafterfassung, Brucherkennung, automatisierte Querkopfrückkehr
	Datenerfassungskanäle	Kraftkanal, Wegkanal, Zeitkanal
Stromversorgung & Umwelt	Stromversorgungsanforderungen	220 VAC ± 10 %, einphasig, 50 Hz
	Betriebsgeräuschpegel	Geringe Schallemission (<65 dB bei voller Betriebsgeschwindigkeit)

Vertikales Prüfgerät Für Die Mechanische Festigkeit Von Körniger Aktivkohle Auf Kohlebasis - Trommelindex-Testausrüstung

Artikelnummer: KT-JTP



Einführung

Bewerten Sie die mechanische Beständigkeit von körniger Aktivkohle mit diesem vertikalen Festigkeitsprüfgerät. Das für standardisierte Trommelindex-Tests entwickelte System bietet eine Präzisionstrommel, Hebebleche und eine automatisierte Zeitsteuerung für konsistente Labordaten.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
QS der Trinkwasserfiltration	Testen des Abriebs von körniger Kohle vor der Bettbeladung, um eine langfristige physikalische Stabilität bei schnellen Schwerkraft- und unter Druck stehenden Wasserströmungen zu gewährleisten.	Verhindert den Verlust von Filtermedien, die Verschmutzung nachgeschalteter Rohrleitungen und übermäßige Bettverdichtung in kommunalen und industriellen Filtern.
Industrielle Abgasreinigung	Bewertung der Stoß- und Abriebfestigkeit von frischen und regenerierten Kohlekörnern, die in Adsorptionstürmen für flüchtige organische Verbindungen verwendet werden.	Minimiert Kanalbildung, hohen Druckabfall und Staubaustrag in industriellen Abgasströmen mit hoher Geschwindigkeit.
Überprüfung von chemischen Katalysatorträgern	Bewertung der Zerkleinerungs- und Trommelfestigkeit von Aktivkohlepellets, die als Substratträger für die Abscheidung von Edelmetallkatalysatoren verwendet werden.	Garantiert mechanische Überlebensfähigkeit bei schneller turbulenter Fluidisierung und starken Flüssig-Gas-Kontaktkreisläufen.
Lösungsmittelrückgewinnungsanlagen	Messung der Haltbarkeit von Kohlematrizen, die wiederholten thermischen Desorptionen, Dampfstrippen und Kühlzyklen ausgesetzt sind.	Verlängert die Betriebsdauer von Kohlebetten und mindert Probleme bei der Lösungsmittelretention, die durch pulverisierte Feinanteile verursacht werden.
QS in der Aktivkohleherstellung	Benchmarking von Produktionschargen direkt am Ausgang des Ofens oder Aktivierungsreaktors, um Parameteranpassungen zu steuern.	Stellt sicher, dass die versandten Materialien konsistent die vertraglichen Trommelindex-Garantien und nationalen Teststandards erfüllen.
Akademische und Materialforschung	Durchführung vergleichender Abbauntersuchungen an neuartigen Vorläufern, Pechrezepturen und modifizierten Oberflächenbehandlungen.	Liefert hochgradig wiederholbare Basis-Abriebmetriken, um die Auswirkungen spezifischer Aktivierungsparameter zu isolieren.

Parameter	Spezifikation (KT-JTP)
Anwendbarer Standard	GB/T 7702.3-2008
Trommel-Innendurchmesser	80 ± 0,2 mm
Trommellänge	126 ± 0,5 mm
Trommel-Rotationsgeschwindigkeit	50 ± 2 U/min
Spezifikation der Trommelkugeln	Φ14,3 mm gehärtete Stahlkugeln
Motorleistung	0,55 kW
Betriebsspannung	380 V (Drehstrom, 50 Hz)
Voreingestellter Betriebszyklus	5 Min. (automatisierte digitale Abschaltung)

Parameter	Spezifikation (KT-JTP)
Trommelindex-Bereich	0 – 70
Rahmenausrichtung	Vertikale Labortischkonfiguration

Zusatzgeräte	Empfohlene Spezifikation	Zweck im Test-Workflow
Standardsieb	Φ200 mm Rahmen, 1,0 mm (oder 0,5 mm) Öffnung	Vortest-Probentrennung und Messung des zurückgehaltenen Anteils nach dem Trommeln
Mechanische Siebmaschine	280-320 U/min Rotation, 140-160 Klopfbewegungen/Min	Automatisierte, standardisierte Siebung zur Isolierung intakter Partikel von abgeriebenen Feinanteilen
Analysenwaage	0,1 g Ablesbarkeit	Hochpräzise gravimetrische Bestimmung der Anfangs- und zurückgehaltenen Massenanteile
Konstanttemperatur-Trockenofen	HW202-1 Modell mit erzwungener Konvektion	Vollständige Feuchtigkeitsentfernung aus Kohleproben vor dem physikalischen Trommeln

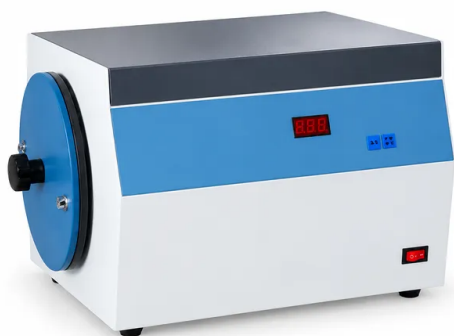
Prüfgerät Für Abriebfestigkeit Von Aktivkohle - Apparatur Zur Bestimmung Der Mechanischen Verschleißfestigkeit Von Granulatkohle

Artikelnummer: KT-JTT

Einführung

Bewerten Sie die strukturelle Integrität von körniger Aktivkohle mit diesem Präzisions-Abriebfestigkeitsprüfgerät. Hergestellt gemäß den Normen GB/T 30202.3-2013, verfügt es über digitale LED-Steuerungen, eine konstante Trommelgeschwindigkeit und eine robuste Konstruktion für die Qualitätsprüfung von kohlebasierter Industriekohle.

[Mehr erfahren](#)



Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Qualitätskontrolle für Entschwefelungs- & Denitrifizierungskohle	Prüfung von kohlebasierter körniger Kohle für die Rauchgasbehandlung in Wärmekraftwerken.	Stellt sicher, dass Kohlemedien hohen Gasgeschwindigkeiten standhalten, ohne zu feinem Staub zu zerfallen.
Gasreinigung & Lösungsmittelrückgewinnung	Bewertung von Aktivkohlepellets, die in Festbetten zur VOC-Abscheidung und Luftreinigung verwendet werden.	Verhindert Bettsetzungen und Luftstromkanalbildung durch mechanischen Partikelabbau.
Kommunale & industrielle Wasseraufbereitung	Bewertung der Abriebfestigkeit von körniger Kohle in Tiefbett-Flüssigkeitsfiltrationssäulen.	Minimiert Rückspülverluste und strukturelle Erosion während der Fluidisierungs- und Rückspülzyklen.
Qualitätssicherung in der Kohleherstellung	Durchführung kontinuierlicher Chargenprüfungen während der thermischen Aktivierungs- und Extrusionsprozesse von Aktivkohle.	Liefert schnelles Feedback zur Optimierung von Bindemittelformulierungen, Ofentemperaturen und Kohlehärte.
Wareneingangsprüfung	Durchführung von Eingangskontrollen für industrielle Beschaffungsteams, die Kohlelieferungen in großen Mengen kaufen.	Überprüft die Einhaltung der Herstellerspezifikationen vor dem Laden des Materials in teure Industriereaktoren.
F&E-Studien zu Kohleformulierungen	Quantifizierung der mechanischen Festigkeitsverbesserungen durch neuartige Bindemittelzusätze oder Rohstoffe.	Liefert präzise, wiederholbare Verschleißratendaten für das Benchmarking experimenteller Aktivkohleproben.

Spezifikationsparameter	Wert / Detail
Produktkennung	KT-JTT
Maßgebliche Prüfnorm	GB/T 30202.3-2013 (Kohlebasierte körnige Aktivkohle zur Entschwefelung und Denitrifizierung)
Trommeldrehzahl	50 ± 2 U/min
Anzeigeschnittstelle	Digitale LED-Anzeige
Standard-Zeiteinstellung	20 Min.
Einstellbarer Zeitbereich	0,1 Min. bis 540 Min.
Eingangsstromversorgung	220 V AC, 50 Hz
Motor-Eingangsleistung	80 W
Innendurchmesser der Prüftrommel	200 mm

Spezifikationsparameter	Wert / Detail
Länge der Prüftrommel	70 mm
Höhe der internen Prallplatte	30 mm

Intelligentes Prüfgerät Für Die Pellet-Druckfestigkeit, Automatisierte Maschine Zur Prüfung Der Zerkleinerungsfestigkeit Von Eisenerzpellets

Artikelnummer: KT-JTJ



Einführung

Dieses intelligente Prüfgerät für die Pellet-Druckfestigkeit wurde für eine strenge metallurgische Qualitätskontrolle entwickelt und liefert eine hochpräzise Auswertung der Zerkleinerungslast unter vollständiger Einhaltung der Normen ISO 4700 und GB/T 14201 für Hochofenpellets, Direktreduktions-Einsatzstoffe und industrielle Katalysatorkugeln.

[Mehr erfahren](#)

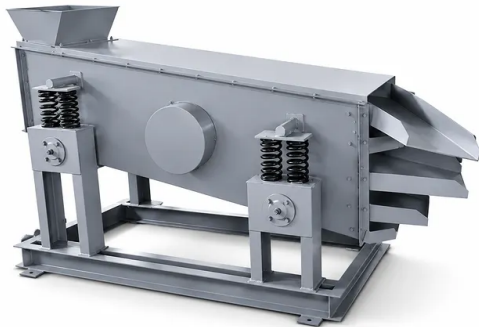
Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Qualitätskontrolle von Eisenerzpellets	Schnelle Überprüfung der Zerkleinerungsfestigkeit von kommerziellen Eisenerzpellets vor der Beschickung des Hochofens.	Verhindert den Zerfall im Ofen, minimiert die Feinkornbildung und erhält die optimale Bettdurchlässigkeit.
Bewertung von Direktreduktions-Einsatzstoffen (DRI)	Mechanische Druckbewertung von oxidierten und vorreduzierten Pellets für Schacht- und Drehrohröfen.	Sichert die Pellet-Integrität unter statischen Reduktionslasten, reduziert Staubverluste und Gaskanalblockaden.
Prüfung von Industriekatalysatoren & Sorptionsmitteln	Mechanische Zerkleinerungsbewertung von kugelförmigen oder zylindrischen extrudierten chemischen Katalysatorträgern.	Validiert die Beständigkeit gegen betriebsbedingten Abrieb und thermomechanischen Druck in Festbettreaktoren.
Optimierung von Pelletierbindemitteln	Vergleichende mechanische Prüfung von Grün- und gebrannten Pellets, die mit verschiedenen organischen oder Bentonit-Bindemitteln formuliert wurden.	Beschleunigt das Screening von Bindemittelformulierungen und senkt Produktionskosten ohne Beeinträchtigung der strukturellen Zähigkeit.
Inspektion von Koks & Kohleagglomeraten	Charakterisierung der Tragfähigkeit von Verbundbriketts, Formkoks und kohlenstoffhaltigen Presslingen.	Sichert die Handhabungsbeständigkeit bei Massenlagerung, pneumatischer Förderung und metallurgischem Hochtemperaturabstieg.
Akademische & metallurgische Forschung	Hochpräzise Druckprüfung für mineralverarbeitende Abteilungen und Materialzertifizierungszentren.	Erzeugt mechanische Verformungsdaten in Publikationsqualität unter strikter Einhaltung anerkannter globaler Standards.

Parameter	Spezifikation
Produktartikelnummer	KT-JTJ
Rahmenarchitektur	Einarmige / Einsäulen-elektromechanische Struktur
Maximale Prüfkraft	5 kN (5000 N)
Lastbereichsstaffelung	0 N bis 5000 N kontinuierlich
Effektiver Messbereich	2 % bis >99 % der vollen Nennkraft (100 N bis 5000 N)
Metrologische Genauigkeitsklasse	Klasse 1
Genauigkeit der Kraftanzeige	±1 % des Anzeigewerts
Prüfkraftauflösung	0,01 N
Wegauflösung	0,01 mm

Parameter	Spezifikation
Verformungsgenauigkeit	±1 %
Geschwindigkeitsregelbereich	1 mm/min bis 300 mm/min (stufenlose Regelung)
Maximaler Prüfhub	200 mm
Vertikaler Kompressionsraum	200 mm
Bedienerschnittstelle	LCD-Bildschirm mit menügeführter Navigation
Anzeigeeinhalt	Prüfkraft, Weg, Verformung, Laufgeschwindigkeit, Betriebsstatus
Überlastschutz	Automatische elektronische Motorabschaltung bei Überschreiten der Lastschwelle
Begrenzungsschutz	Obere und untere einstellbare mechanische/elektrische Endschalter
Anwendbare Normen	GB/T 14201-1993, ISO 4700-2007
Elektrische Anforderungen	220V AC ±10 %, 50 Hz

Mechanische Mehrdeck-Vibrationssiebmaschine Für Die Vorsiebung Von Sinter Und Pellets

Artikelnummer: KT-JTN



Einführung

Unsere automatisierte mechanische Mehrdeck-Vibrationssiebmaschine wurde gemäß GB/T 24531-Standards entwickelt, um die Sinter- und Pellet-Klassierung vor Trommelabriebtests zu optimieren. Sie reduziert den manuellen Arbeitsaufwand und steigert den Labordurchsatz durch präzise programmierbare Zeitsteuerung und langlebige Mehrdeck-Trennung.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Eisenerzsinter-Vortrommelanalyse	Klassierung von Hochofen-Sinterchargen zur Isolierung präziser Partikelfractionen vor Standard-Trommel- und Abriebfestigkeitstests.	Eliminiert manuelle Siebverzerrungen und garantiert die Einhaltung nationaler und internationaler metallurgischer Standards.
Qualitätsprüfung oxidierter Pellets	Größenbestimmung von gebrannten und fluxierten Eisenerzpellets vor der Prüfung der Druckfestigkeit und der mechanischen Integrität des Trommelindex.	Liefert saubere Fraktionsschnitte ohne Absplitterung oder Zersetzung spröder Agglomerate während der mechanischen Anregung.
Optimierung des Hochofen-Einsatzmaterials	Regelmäßige Qualitätsprüfung der Bestandteile des Eisenherstellungs-Beschickungsguts, die direkt von den Förderbändern des Hochofenbunkers entnommen werden.	Liefert sofortige, genaue Korngrößenverteilungskurven, um Betreibern bei der Feinabstimmung der Ofendurchlässigkeit zu helfen.
F&E bei der Mineralagglomeration	Siebung im Labormaßstab von neu formulierten Bindemitteln, Grünpellets und kaltgebundenen Briketts in Forschungseinrichtungen.	Liefert konsistente, programmierbare Vibrationszyklen zur Unterstützung der vergleichenden Zersetzungs- und Festigkeitsforschung.
Prozesskontrolle im Sinterwerk	In-line QA/QC-Tests entlang kontinuierlicher Sinterstränge zur Bestimmung der Durchbrenn-Gleichmäßigkeit und der Produktbrucheigenschaften.	Senkt die Arbeitsintensität bei gleichzeitig schnellem Feedback zur Betriebseffizienz von Sinterrost und Zündhaube.
Inspektion & Prüfung durch Dritte	Unabhängige Prüfung metallurgischer Massengutlieferungen an Hafen-Terminals und Umschlagplätzen vor der kommerziellen Verifizierung.	Garantiert rechtlich reproduzierbare Siebergebnisse unter Verwendung zertifizierter, normkonformer Öffnungsabmessungen.

Spezifikationsparameter	Wert / Detail
Gerätemodellcode	KT-JTN
Herstellungsstandard	GB/T 24531-2009
Siebdeckkonfigurationen	2 Decks / 4 Decks
Siebmaschinen-Öffnungsabmessungen	40 x 40 mm, 25 x 25 mm, 16 x 16 mm, 10 x 10 mm
Sieboberflächenabmessungen (L x B)	1600 x 500 mm
Deckneigungswinkel	10° - 11,5°
Vibrationsamplitude	6 - 8 mm

Spezifikationsparameter	Wert / Detail
Anregungsfrequenz	960 Zyklen/min
Nennleistung des Antriebsmotors	2,2 kW
Elektrische Stromversorgung	380 V (Drehstrom)
Betriebszeitsteuerung	Integrierter automatischer digitaler Timer mit benutzerdefinierten Einstellungen
Strukturkomponenten	Basis-Chassis, Stützhalterungen, Vibrationssiebkasten, Siebdecks, Federhalterungen, Dämpfungsfedern, Aufgaberutsche, Antriebsmechanismus, Elektromotor



Kintek Solution

Hauptsitz: No.11 Changchun Road, Zhengzhou, China

