



KINTEK SOLUTION

Graphitierungsöfen Katalog

Kontaktieren Sie uns für weitere Kataloge von **Probenvorbereitung, Thermische Ausrüstung, Verbrauchsmaterialien und Materialien für das Labor, Biochemische Ausrüstung, etc...**

KINTEK SOLUTION

UNTERNEHMENSPROFIL

>>> Über uns

Kintek Solution Ltd ist eine technologieorientierte Organisation. Die Teammitglieder widmen sich der Erforschung der effizientesten und zuverlässigsten Technologie und Innovationen in der wissenschaftlichen Forschungsausrüstung, in Bereichen wie biochemischen Reaktionen, Erforschung neuer Materialien, Wärmebehandlung, Vakuumherzeugung, Kühlung sowie in der Pharmaindustrie und Ausrüstung zur Erdölförderung.

In den letzten 20 Jahren haben wir umfangreiche Erfahrungen auf diesem Gebiet der Forschungsausrüstung gesammelt. Wir sind in der Lage, sowohl die Ausrüstung als auch die Lösung gemäß den Bedürfnissen und Gegebenheiten unserer Kunden zu liefern. Wir haben auch viele Kundenausrüstungen entwickelt, die auf einen bestimmten Arbeitszweck zugeschnitten sind. Wir haben viele erfolgreiche Projekte an vielen Universitäten und Instituten in verschiedenen Ländern, wie Asien, Europa, Nord- und Südamerika, Australien und Neuseeland, dem Nahen Osten und Afrika.

Professionalität, schnelle Reaktionsfähigkeit, Fleiß und Aufrichtigkeit zeichnen die Arbeitseinstellung unserer Teammitglieder aus und verschaffen uns einen guten Ruf bei unseren Kunden.

Wir sind hier und bereit, unsere Kunden aus verschiedenen Ländern und Regionen zu bedienen und gemeinsam die effizienteste und zuverlässigste Technologie zu teilen!



Horizontaler Hochtemperatur-Graphitisierungs-ofen

Artikelnummer: GF-01



Introduction

Horizontaler Graphitisierungs-ofen: Bei diesem Ofentyp sind die Heizelemente horizontal angeordnet, was eine gleichmäßige Erwärmung der Probe ermöglicht. Es eignet sich gut zum Graphitisieren großer oder sperriger Proben, die eine präzise Temperaturkontrolle und Gleichmäßigkeit erfordern.

[Mehr erfahren](#)

Spezifikationen des Produktmodells	GF-01-40×40×120	GF-01-50×50×140	GF-01-55×55×160
Volumen (L)	192	350	484
Nenntemperatur (°C)	2800	2800	2800
Grenztemperatur(°C)	3100	3100	3100
Effektive Heizfläche (mm)	400×400×1200	500×500×1400	550×550×1600
Leistung (KW)	200	350	450
Frequenz (HZ)	1500	1000	1000
Methode zur Temperaturkontrolle	Nehmen Sie den japanischen Shima Electric-Thermostat an		
Heizmethode	Induktionsheizung		
Vakuumsystem	Drehschieber-Vakuumpumpe (für hohe Vakuumanforderungen sind Roots-Vakuumpumpe und Öldiffusionspumpe erforderlich)		
Sinteratmosphäre	N ₂ , Ar und andere Gase		
Nennspannung der Stromversorgung (V)	380		
Nennheizspannung (V)	750		
Vakuimgrenze (Pa)	100 (vakuumkalter Zustand)		

Igbt-Experimentalgraphitierungsöfen

Artikelnummer: GF-02



Introduction

IGBT-Experimentalgraphitierungsöfen, eine maßgeschneiderte Lösung für Universitäten und Forschungseinrichtungen mit hoher Heizeffizienz, Benutzerfreundlichkeit und präziser Temperaturregelung.

[Mehr erfahren](#)

Spezifikationen des Produktmodells	GF-02-Φ10×15	GF-02-Φ20×30	GF-02-Φ30×40
Volumen (L)	1.1	10	28
Grenztemperatur (C)	3100	3100	3100
Effektive Heizfläche (mm)	Φ100×150	Φ200×300	Φ300×400
Leistung (KW)	30	50	80
Frequenz (HZ)	4000	2500	2500
Methode zur Temperaturkontrolle	Elektrischer Thermostat von Japan Shima		
Heizmethode	Induktionsheizung		
Vakuumsystem	Drehschieber-Vakuumpumpe (für hohe Vakuumanforderungen sind Roots-Vakuumpumpe und Öldiffusionspumpe erforderlich)		
Sinteratmosphäre	N ₂ , Ar		
Nennspannung der Stromversorgung (V)	380		
Nennheizspannung (V)	Konfigurieren Sie den Transformator gemäß der Designbestimmung		
Vakuumgrenze (Pa)	100 (vakuumkalter Zustand)		

Filmgraphitisierungsofen Mit Hoher Wärmeleitfähigkeit

Artikelnummer: GF-03



Introduction

Der Filmgraphitisierungsofen mit hoher Wärmeleitfähigkeit hat eine gleichmäßige Temperatur, einen geringen Energieverbrauch und kann kontinuierlich betrieben werden.

[Mehr erfahren](#)

Spezifikationen des Produktmodells	GF-03-Φ40×100	GF-03-Φ50×100	GF-03-Φ60×100	GF-03-Φ90×160
Volumen (L)	125	196	282	1000
Nenntemperatur (C)	2800	2800	2800	2800
Grenztemperatur (C)	3100	3100	3100	3100
Effektive Heizfläche (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ900×1000
Leistung (KW)	150	200	30	600
Frequenz (HZ)	1500	1000	1000	1000
Methode zur Temperaturkontrolle	Elektrischer Thermostat von Japan Shima			
Heizmethode	Induktionsheizung			
Vakuumsystem	Drehschieber-Vakuumpumpe (für hohe Vakuumanforderungen sind Roots-Vakuumpumpe und Öldiffusionspumpe erforderlich)			
Sinteratmosphäre	N ² Ar und andere Gase			
Nennspannung der Stromversorgung (V)	380			
Nennheizspannung (V)	750			
Vakuumgrenze (Pa)	100 (vakuumkalter Zustand)			

Negativmaterial-Graphitisierungsöfen

Artikelnummer: GF-04



Introduction

Der Graphitisierungsöfen für die Batterieproduktion hat eine gleichmäßige Temperatur und einen geringen Energieverbrauch. Graphitisierungsöfen für negative Elektrodenmaterialien: eine effiziente Graphitisierungslösung für die Batterieproduktion und erweiterte Funktionen zur Verbesserung der Batterieleistung.

[Mehr erfahren](#)

Spezifikationen des Produktmodells	GF-04-Φ40×100	GF-04-Φ50×100	GF-04-Φ60×100	GF-04-Φ70×140	GF-04-Φ90×160	GF-04-100×200
Volumen (L)	125	196	282	550	1000	1500
Nenntemperatur (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Grenztemperatur (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Effektive Heizfläche (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Leistung (KW)	150	250	350	550	700	1000
Frequenz (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Methode zur Temperaturkontrolle	Elektrischer Thermostat von Japan Shima					
Heizmethode	Induktionsheizung					
Vakuumsystem	Drehschieber-Vakuumpumpe (für hohe Vakuumanforderungen sind Roots-Vakuumpumpe und Öldiffusionspumpe erforderlich)					
Sinteratmosphäre	N ² Ar und andere Gase					
Nennspannung der Stromversorgung (V)	380					
Nennheizspannung (V)	750					
Vakuimgrenze (Pa)	100 (vakuumkalter Zustand)					

Vertikaler Hochtemperatur-Graphitisierungs-ofen

Artikelnummer: GF-05



Introduction

Vertikaler Hochtemperatur-Graphitisierungs-ofen zur Karbonisierung und Graphitisierung von Kohlenstoffmaterialien bis zu 3100 °C. Geeignet für die geformte Graphitisierung von Kohlenstofffaserfilamenten und anderen in einer Kohlenstoffumgebung gesinterten Materialien. Anwendungen in der Metallurgie, Elektronik und Luft- und Raumfahrt zur Herstellung hochwertiger Graphitprodukte wie Elektroden und Tiegel.

[Mehr erfahren](#)

Spezifikationen des Produktmodells	GF-05-Φ40×100	GF-05-Φ50×100	GF-05-Φ60×100	GF-05-Φ70×140	GF-05-Φ90×160	GF-05-Φ100×200
Volumen (L)	125	196	282	550	1000	1500
Nenntemperatur (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Grenztemperatur (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Effektive Heizfläche (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Leistung (KW)	150	200	300	500	600	800
Frequenz (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Methode zur Temperaturkontrolle	Elektrischer Thermostat von Japan Shima					
Heizmethode	Induktionsheizung					
Vakuumsystem	Drehschieber-Vakuumpumpe (für hohe Vakuumanforderungen sind Roots-Vakuumpumpe und Öldiffusionspumpe erforderlich)					
Sinteratmosphäre	N ² Ar und andere Gase					
Nennspannung der Stromversorgung (V)	380					
Nennheizspannung (V)	750					
Vakuimgrenze (Pa)	100 (vakuumkalter Zustand)					

Graphitierungsöfen Mit Bodenentleerung Für Kohlenstoffmaterialien

Artikelnummer: GF-06



Introduction

Bottom-out-Graphitisierungsofen für Kohlenstoffmaterialien, Ultrahochtemperaturofen bis 3100 °C, geeignet zum Graphitisieren und Sintern von Kohlenstoffstäben und Kohlenstoffblöcken. Vertikales Design, Bodenentleerung, bequemes Zuführen und Entladen, hohe Temperaturgleichmäßigkeit, geringer Energieverbrauch, gute Stabilität, hydraulisches Hebesystem, bequemes Be- und Entladen.

[Mehr erfahren](#)

Spezifikationen des Produktmodells	GF-06-Φ40X100	GF-06-Φ50X100	GF-06-Φ60X100	GF-06-Φ70X140	GF-06-Φ90X160	GF-06-100X200
Volumen (L)	125	196	282	550	1000	1500
Nenntemperatur (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Grenztemperatur (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Effektive Heizfläche (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Leistung (KW)	150	200	300	500	600	800
Frequenz (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Methode zur Temperaturkontrolle	Elektrischer Thermostat von Japan Shima					
Heizmethode	Induktionsheizung					
Vakuumsystem	Drehschieber-Vakuumpumpe (für hohe Vakuumanforderungen sind Roots-Vakuumpumpe und Öldiffusionspumpe erforderlich)					
Sinteratmosphäre	N ² Ar und andere Gase					
Nennspannung der Stromversorgung (V)	380					
Nennheizspannung (V)	750					
Vakuumgrenze (Pa)	100 (vakuumkalter Zustand)					

Kontinuierlicher Graphitierungsöfen

Artikelnummer: GF-07



Introduction

Der Hochtemperatur-Graphitisierungsöfen ist eine professionelle Ausrüstung zur Graphitisierungsbehandlung von Kohlenstoffmaterialien. Es handelt sich um eine Schlüsselausrüstung für die Herstellung hochwertiger Graphitprodukte. Es verfügt über eine hohe Temperatur, einen hohen Wirkungsgrad und eine gleichmäßige Erwärmung. Es eignet sich für verschiedene Hochtemperaturbehandlungen und Graphitierungsbehandlungen. Es wird häufig in der Metallurgie-, Elektronik-, Luft- und Raumfahrtindustrie usw. eingesetzt.

[Mehr erfahren](#)

Spezifikationen des Produktmodells	GF-07-10×20 × 50	GF-07-10×40 × 100	G7-06-10×60 × 200
Nenntemperatur (C)	2500	2500	2500
Effektive Heizfläche (mm)	100×200 × 500	100×400 × 1000	100×600 × 2000
Leistung (KW)	80	150	300
Frequenz (HZ)	2500	2500	1000
Heizmethode	Induktionsheizung		
Kühlung importieren und exportieren	Am Ein- und Ausgang sind jeweils Kühlzonen von 500-1000mm eingerichtet.		
Import- und Exportgasschutz	Richten Sie Gasdichtbereiche von 500-1000 mm am Einlass bzw. Auslass ein		
Temperaturmessmethode	1000-3200 °C optische Infrarot-Temperaturmessung		
Isolierteil	Harter Carbonfilz + weicher Carbonfilz		
Gasstrom	2-6m/h		
Erkennung des Sauerstoffgehalts	Verwendung des Sauerstoffgehaltsanalysators von Shaanxi Fein, Echtzeit-Erkennung des Sauerstoffgehalts und Taupunkt-Echtzeitanalysator		

Großer Vertikaler Graphitisierungs-ofen

Artikelnummer: GF-08



Introduction

Ein großer vertikaler Hochtemperatur-Graphitisierungs-ofen ist eine Art Industrie-ofen, der zur Graphitisierung von Kohlenstoffmaterialien wie Kohlenstofffasern und Ruß verwendet wird. Es handelt sich um einen Hochtemperaturofen, der Temperaturen von bis zu 3100°C erreichen kann.

[Mehr erfahren](#)

Ultrahochtemperatur-Graphitisierungsöfen

Artikelnummer: GF-09



Introduction

Der Ultrahochtemperatur-Graphitisierungsöfen nutzt Mittelfrequenz-Induktionserwärmung in einer Vakuum- oder Inertgasumgebung. Die Induktionsspule erzeugt ein magnetisches Wechselfeld, das Wirbelströme im Graphittiegel induziert, der sich erwärmt und Wärme an das Werkstück abstrahlt, wodurch es auf die gewünschte Temperatur gebracht wird. Dieser Ofen wird hauptsächlich zum Graphitieren und Sintern von Kohlenstoffmaterialien, Kohlenstofffasermaterialien und anderen Verbundmaterialien verwendet.

[Mehr erfahren](#)

Stromversorgungskapazität	60KVA
Stromversorgung	4000-8000 Hz (automatische Verfolgung)
Temperatur	3000°C
Genauigkeit der Temperaturregelung	±2°C
Temperaturmessmethode	1100°C~3000°C
Effektive Arbeitsbereichsgröße	Φ200×200 mm (Durchmesser×Höhe)
Kalter Endvakuumgrad	133Pa
Druckanstieg	3,0 Pa/h
Schutzatmosphäre	Argon-Stickstoff
Fülldruck	≤ 0,03 MPa
Materialein- und -ausgangsmethode	Be- und Entladung von oben
Heizbedingungen	Atmosphärenintern (Inertgas)



Kintek Solution

Hauptsitz: No.11 Changchun Road, Zhengzhou, China
Büro in Hongkong: 300 Lockhart Road, Wan Chai,
Hongkong
Kanada-Büro: Boulevard Graham, Mont-Royal, QC, H3P
2C7, Kanada

