



KINTEK SOLUTION

Vakuum-Heißpressofen Katalog

Kontaktieren Sie uns für weitere Kataloge von **Probenvorbereitung, Thermische Ausrüstung, Verbrauchsmaterialien und Materialien für das Labor, Biochemische Ausrüstung, usw**

KINTEK SOLUTION

UNTERNEHMENSPROFIL

>>> Über uns

Kintek Solution Ltd ist eine technologieorientierte Organisation. Die Teammitglieder widmen sich der Erforschung der effizientesten und zuverlässigsten Technologie und Innovationen in der wissenschaftlichen Forschungsausrüstung, in Bereichen wie biochemischen Reaktionen, Erforschung neuer Materialien, Wärmebehandlung, Vakuumherzeugung, Kühlung sowie in der Pharmaindustrie und Ausrüstung zur Erdölförderung.

In den letzten 20 Jahren haben wir umfangreiche Erfahrungen auf diesem Gebiet der Forschungsausrüstung gesammelt. Wir sind in der Lage, sowohl die Ausrüstung als auch die Lösung gemäß den Bedürfnissen und Gegebenheiten unserer Kunden zu liefern. Wir haben auch viele Kundenausrüstungen entwickelt, die auf einen bestimmten Arbeitszweck zugeschnitten sind. Wir haben viele erfolgreiche Projekte an vielen Universitäten und Instituten in verschiedenen Ländern, wie Asien, Europa, Nord- und Südamerika, Australien und Neuseeland, dem Nahen Osten und Afrika.

Professionalität, schnelle Reaktionsfähigkeit, Fleiß und Aufrichtigkeit zeichnen die Arbeitseinstellung unserer Teammitglieder aus und verschaffen uns einen guten Ruf bei unseren Kunden.

Wir sind hier und bereit, unsere Kunden aus verschiedenen Ländern und Regionen zu bedienen und gemeinsam die effizienteste und zuverlässigste Technologie zu teilen!



Vakuum-Heißpressofen

Artikelnummer: KT-VHP



Einführung

Entdecken Sie die Vorteile eines Vakuum-Heißpressofens! Stellen Sie dichte hochschmelzende Metalle und Verbindungen, Keramik und Verbundwerkstoffe unter hohen Temperaturen und Druck her.

[Mehr erfahren](#)

Spezifikation	<ul style="list-style-type: none"> Der Elektroofen wird durch einen vertikalen Ofenkörper beheizt (der Druck reicht von 5-800T, und die Druckbeaufschlagungsmethode wird in eine Einweg- und eine Zweiwegmethode unterteilt). Die Beschickungs- und Entladungsmethoden sind in oben und seitlich unterteilt. Elektronisches Kontrollsystem und andere Komponenten.
Mantel des Ofens	<ul style="list-style-type: none"> Der Ofenmantel ist eine zweischichtige wassergekühlte Struktur, die innere Schicht ist aus poliertem Edelstahl, die äußere Schicht ist aus sandgestrahltem Edelstahl oder rostfreiem Stahl, die Wasserkühlung erfolgt zwischen den beiden Schichten, und der Ofenmantel hat eine Temperatur von maximal 60 °C. Die Ofenabdeckung wird durch einen mechanischen Mechanismus angehoben und manuell nach hinten gedreht, um sie zu öffnen (einseitiger Druck), und eine Verriegelungsvorrichtung ist an der Ofenabdeckung angebracht.
Ofenseite	<ul style="list-style-type: none"> Die Seite des Ofens ist mit einem Beobachtungsfenster, einem automatischen Ein- und Auslassmechanismus für Thermoelemente, einem Infrarotthermometer und einer wassergekühlten Elektrode (dreiphasig) ausgestattet. Die automatische Ein- und Ausfahrt der thermoelektrischen Zelle erfolgt elektrisch, mit automatischer Umschaltung zwischen hoher und niedriger Temperatur. Zur Vermeidung von Unfällen, die durch eine abnormale Ofentemperatur verursacht werden, befindet sich an der Seite des Ofens ein Thermoelement zum Schutz vor Überhitzung.
Das Heizelement	<ul style="list-style-type: none"> Das Heizelement besteht aus Graphitrohr (oder Molybdändraht), das in einphasige und dreiphasige Heizung unterteilt werden kann. Das rationale Design des Heizelements verbessert die Gleichmäßigkeit der Ofentemperatur.
Die Isolierschicht	<ul style="list-style-type: none"> Die Isolierschicht besteht aus Graphit (oder Graphitpapier), Kohlenstofffilz usw., die eine gute Isolierleistung aufweist, und die einzigartige Konstruktion reduziert die Vakuumierzeit. Die Isolierschicht des Molybdändraht-Heißpressofens besteht aus einem reflektierenden Metallgitter.
Das Vakuumsystem	<ul style="list-style-type: none"> Das Vakuumsystem besteht aus zweistufigen Vakuumpumpen, einer Öldiffusionspumpe und einer mechanischen Pumpe, um das Hoch- und Niedrigvakuum zu erzeugen. Das Vakuumventil ist ein von uns entwickeltes und hergestelltes Hochvakuum-Schalldämpferventil, das die automatische Umschaltung und Steuerung von Hoch- und Niedervakuum mit einem digitalen Vakuummeter und einer SPS realisiert.
Der Hauptstromkreis des elektrischen Steuersystems	<ul style="list-style-type: none"> Der Hauptstromkreis des elektrischen Steuersystems ist ein Niederspannungs- und Hochstromeingang. Der elektrische Schaltschrank ist in Anlehnung an den Standardschrank von Rittal gefertigt. Es ist ein humanisiertes Design. Auf dem Bedienfeld befinden sich grafische Simulationsbildschirme und Tasten. Die Bedienung ist intuitiv und bequem. Die Temperatur- und Druckregelung wird durch importierte Markenprogramme gesteuert. Der Schrank ist mit einer SPS ausgestattet, und der Sinterprozess wird automatisch in der Nähe des voreingestellten Programms durchgeführt. Das Steuersystem verfügt über Ton- und Lichtalarmfunktionen für abnormale Phänomene wie Wasserabschaltung, Übertemperatur, Überstrom und automatisches Umschalten des Thermoelements.
Arbeitstemperatur	1500°C / 2200°C
Heizelement	Molybdän/Graphit
Arbeitsdruck	10-400T

Abstand der Presse	100-200mm
Vakuum Druck	6x10 ⁻³ Pa
Effektiver Arbeitsbereich Durchmesserbereich	90-600mm
Durchmesser des effektiven Arbeitsbereichs	120-600 mm

Vakuum-Laminierpresse

Artikelnummer: KT-VLP



Einführung

Erleben Sie sauberes und präzises Laminieren mit der Vakuum-Laminierpresse. Perfekt für Wafer-Bonding, Dünnschichttransformationen und LCP-Laminierung. Jetzt bestellen!

[Mehr erfahren](#)

Abmessungen	Gesamtgröße: 775mm(L) x 550mm(B) x 1325mm(H)
Aufbau:	<ul style="list-style-type: none"> • Zwei 135 x 135 mm flache Heizplatten aus hochtemperaturbeständigem Cr-Stahl mit einer max. Arbeitstemperatur von 500°C • 1000W Heizelement ist in der Mitte der Heizplatten für schnelles Aufheizen eingesetzt • Max. Belastung auf 135x135mm Heizplatte: 10 Tonnen bei 500°C (55 kg/cm²); 20 Tonnen bei RT (110 kg/cm²) • Zwei Präzisions-Temperaturregler, die zwei Heizplatten separat steuern • mit 30 programmierbaren Segmenten • Wasserkühlmäntel sind an der Ober- und Unterseite der Heizplatten angebracht, um die Kühlung zu unterstützen
Hydraulische Pumpe	<ul style="list-style-type: none"> • Eine modifizierte elektrische Hydraulikpresse ist mit der Vakuumkammer verbunden. • Beweglicher Abstand zwischen zwei Heizplatten: 15 mm. • Automatischer maximaler Druck, der über ein digitales Manometer kontrolliert wird. • Genauigkeit des Drucks: +/-0,01 Mpa (0,1 kg/cm²) • Zwei flache Heizplatten sind mit Wasserkühlplatten für max. 500°C Arbeitstemperatur. • Bei einer Betriebstemperatur von über 200 °C ist eine Wasserkühlung (>15L/min) zur Kühlung der Heizplatten erforderlich.
Temperaturregelung und Druckanzeige	<ul style="list-style-type: none"> • Zwei Präzisions-Temperaturregler mit 30 programmierbaren Segmenten steuern die Heizplatten . • getrennt mit einer Genauigkeit von +/-1°C. • Die Temperaturregler verfügen über eine PID-Autotuning-Funktion, einen Übertemperaturschutz und einen Schutz gegen Unterbrechung der thermischen Verbindung. • Max. Temperatur: 500°C mit Inertgas oder Vakuum mit einer Genauigkeit von +/-1°C • Max. Aufheizgeschwindigkeit: 2,5°C/min • Software und PC-Schnittstelle sind in den Controller eingebaut, der über einen RS232-Anschluss an einen PC zur Computersteuerung angeschlossen werden kann. • Ein digitales Druckmessgerät (Controller) ist außerhalb der Vakuumkammer eingebaut. • Sie können den Druck auf den gewünschten Wert einstellen, der die elektrische Hydraulikpresse automatisch stoppen kann.
Vakuum Chamber	<ul style="list-style-type: none"> • Die elektrische hydraulische Presse und die Heizplatten befinden sich in der Vakuumkammer. • Vakuumkammer ist aus SS304 mit der Größe: 525Lx480Wx450H (mm) gemacht. • Vakuumkammer Kapazität: etwa 75 Liter. • Die vakuumversiegelte Scharniertür mit einem Durchmesser von 300 mm und einem Quarzglasfenster mit einem Durchmesser von 150 mm erleichtert das Laden und Beobachten der Proben. • Silikon-O-Ringe können für alle Vakuumdichtungen verwendet werden. • Ein digitales Präzisionsvakuummeter (10E-4 Torr) ist in der Vakuumkammer installiert.

Modell	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
Größe der Heizplatte	100x100mm	300x300mm	400x400mm

Abstand zwischen den Platten	30mm	40mm	40mm
Arbeitsdruck	30T bei Erwärmung/40T im kalten Zustand		
Manometer	Digitales Druckmessgerät		
Temperatur der Heizung	<500°C		
Temperaturregelung	Touchscreen mit PID-Thermoregler		
Vakuunkammer	304 Edelstahl		
Vakuumpumpe	Drehschieber-Vakuumpumpe		
Vakuumdruk	-0,1Mpa		
Stromzufuhr	AC110-220V, 50/60HZ		

Vakuumrohr-Heißpressofen

Artikelnummer: KT-VTP



Einführung

Reduzieren Sie den Formdruck und verkürzen Sie die Sinterzeit mit dem Vakuumrohr-Heißpressofen für hochdichte, feinkörnige Materialien. Ideal für refraktäre Metalle.

[Mehr erfahren](#)

Hydraulische Presse	Arbeitsdruck: 0-30Mpa Verfahrweg: <50mm Druckstabilität: $\leq 1\text{MPa}/10\text{min}$ Druckmesser: Digitales Druckmessgerät Antriebslösung: Elektrischer Antrieb mit manuellem Standby-Antrieb
Vertikal geteilter Ofen	Arbeitstemperatur: $\leq 1150^\circ\text{C}$ Heizelement: Ni-Cr-Al-Widerstandsdraht mit getauchtem Mo Heizgeschwindigkeit: $< 15^\circ\text{C}/\text{min}$ Länge der heißen Zone: 300mm Zone mit konstanter Temperatur: 100 mm Steuerung: Touchscreen mit PID-Thermoregler Nennleistung: 2200W
Rohr des Vakuumofens	Rohr-Material: Quarzrohr (optional Aluminiumoxid/Nickellegierung) Rohrdurchmesser: 100mm (optional 120/160mm) Vakuumdichtung: SS-Flansch mit Silizium-O-Ring Flansch-Kühlmethode: Wasserzirkulationskühlung zwischen den Schichten
Graphit-Pressmatrize	Material der Matrize: Hochreiner Graphit (Graphit muss unter Vakuum arbeiten, um Oxidation zu verhindern) Durchmesser der Druckstange: 87mm Größe der Presshülse: 55mm Außendurchmesser/ 50mm Höhe Matrizeneinsätze: OD22.8 x ID20.8 Druckstange: 12.7mmOD/40mm Höhe Andere Größen der Matrize können auf Kundenwunsch gefertigt werden
Einrichtung der Vakuumpumpe	Das Vakuum der Drehschieberpumpe beträgt bis zu 10^{-2} Torr Turbopumpenstation Vakuum ist bis zu 10^{-4} torr
Elektrische Energieversorgung	AC110-220V, 50/60HZ

Spark-Plasma-Sinterofen Sps-Ofen

Artikelnummer: KTSP



Einführung

Entdecken Sie die Vorteile von Spark-Plasma-Sinteröfen für die schnelle Materialvorbereitung bei niedrigen Temperaturen. Gleichmäßige Erwärmung, niedrige Kosten und umweltfreundlich.

[Mehr erfahren](#)

Ausstattung	<ul style="list-style-type: none"> • Edelstahlkammer - geeignet für kontrollierte Inertgas- oder Vakuumbedingungen • Sinter-Presseinheit • Sinter-DC-Impulsgenerator • Vakuum-Einheit • Sinter-Steuereinheit
-------------	---

Temperaturregler	<ul style="list-style-type: none"> • Eingebauter Eurotherm-Präzisions-Temperaturregler • Überschwingen Temperatur ist weniger als 5°C bei der Festtagsheizungsrate • Temperaturgenauigkeit: < 0,1 °C
------------------	--

Hydraulische Presse	<ul style="list-style-type: none"> • Handbetätigte hydraulische Presse zum Aufbringen von Druck. • Maximaler Druck: 20 T • Eingebautes digitales Manometer mit Überdruckalarm.
---------------------	---

Vakuumkammer	<ul style="list-style-type: none"> • Vertikale Vakuumkammer • Innere Doppelschicht-Edelstahl-Reflektoren • Inklusive Rotationspumpe
--------------	--

Abmessungen	<ul style="list-style-type: none"> • Stromversorgung: 760 L X 460 B X 1820 H, mm • Ofen: 970 L x 720 B x 1400 H, mm
-------------	---

Modell	KTSP-10T-5	KTSP-20T-6	KTSP-20T-10	KTSP-50T-30
Nennleistung	50Kw	60Kw	100Kw	300Kw
Ausgangsstrom	0-5000A	0-6000A	0-10000A	0-30000A
Eingangsspannung	0-10V	0-10V	0-10V	0-10V
Nenntemperatur	2300°C			
Nenndruck	100KN	200KN	200KN	500KN
Größe der Probe	Ø30mm	Ø50mm	Ø100mm	Ø200mm
Hub des Stößels	100mm	100mm	100mm	200mm
Endvakuum	1Pa			



Kintek Solution

Hauptsitz: No.11 Changchun Road, Zhengzhou, China

