

Asche- Und Flüchtige Bestandteile-Tiegel Und Tiegelgestelle Für Die Laboratoriumstechnische Technische Proximate- Analyse

Artikelnummer: KT-GG

Einführung

Dieses Laborset wurde für strenge Kraftstoff-Proximate-Tests entwickelt und kombiniert hochtemperaturbeständige Tiegel für flüchtige Bestandteile, belastbare Nickel-Chrom-Gestelle, Muffelofen-Ascheschalen und Präzisions-Wägegläser, um unübertroffene gravimetrische Genauigkeit, hervorragende thermische Beständigkeit und zuverlässige Betriebsleistung zu gewährleisten.

[Mehr erfahren](#)



Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Proximate Kohlenanalyse	Quantitative Bestimmung von Feuchtigkeit, flüchtigen Bestandteilen, Aschegehalt und fixiertem Kohlenstoff in Kraftwerks- und Metallurgiekohle-Chargen gemäß ISO-, ASTM- und GB-Standardprotokollen.	Garantiert die Einhaltung internationaler Handelsspezifikationen bei gleichzeitiger Vermeidung von Probenoxidation oder Messfehlern bei der Massebestimmung.
Metallurgische Koksprüfung	Bewertung der thermischen Stabilität, des Gehalts an flüchtigen Gasen und der Rumasche in Hochofenkoks und Gießerei-Kohlenstoffadditiven unter Hochhitze-Bedingungen.	Widersteht strukturellen Verformungen und chemischem Fluss bei 1200 °C und bewahrt die Probenreinheit während des Hochtemperatur-Kohlenstofftests.
Biomasse- & Biokraftstoff-Charakterisierung	Aschegehaltsprüfung und Indexierung der flüchtigen Verbrennung von Holzpellets, landwirtschaftlichen Rückständen und Ersatzbrennstoffen (RDF).	Das optimierte, flache Schalenprofil sorgt für eine schnelle Sauerstoffdiffusion, was zu einem vollständigen organischen Abbrand ohne Verlust von unverbranntem Kohlenstoff in der Proben führt.
Brennstoffqualitätsprüfung im Kraftwerk	Hochdurchsatz-Proximate-Screening von gemahlene Kohleeinsatzstoffen zur Berechnung von Brutto-Heizwerten, Kesselwirkungsgraden und Verschlackungspotenzial.	Die standardisierte Sechsfach-Chargenhandhabung beschleunigt den Testdurchsatz, verkürzt die Öffnungsdauer der Ofentür und senkt den Energieverbrauch.
Prüfung von Zementofen-Rohstoffen	Glühverlust-Prüfung (Loss-on-Ignition, LOI) und Dekarbonisierungsprofilierung von Kalkstein, Ton, Rohmehlemischen und alternativen Ofenbrennstoffen.	Chemisch inerte Keramikoberflächen verhindern Kreuzreaktionen mit Erdalkalimetallen und basischen Mineraloxiden bei Spitzentemperaturen im Ofen.
Geologische & Mineralerz-Prüfung	Verflüchtigungsstudien, Röstungsverlustmessungen und Aschebestandsbestimmung über Mineralerze, metallurgische Flussmittel und Mineral konzentrate hinweg.	Außergewöhnliche Dimensionsstabilität und enge Toleranzen gewährleisten eine Sub-Milligramm-Waagenreproduzierbarkeit über wiederholte Röstzyklen hinweg.
Umweltschlamm- & Abfallverbrennung	Gravimetrische Rückstandskonfektionierung bei hohen Temperaturen für entwässerten Klärschlamm, industrielle Filterkuchen und gefährliche Asche aus Müllverbrennungsanlagen.	Hochbeständige Nickel-Chrom-Legierungsgestelle widerstehen sauren und schwefelhaltigen Verbrennungsdämpfen, ohne sich zu zersetzen oder Partikel abzugeben.

Parameter	KT-GG-VMC (Tiegel für flüchtige Bestandteile)	KT-GG-VMR (Gestell für flüchtige Best.)	KT-GG-AD (Ascheschale / -schiffchen)	KT-GG-ADR (Ascheschalengestell)	KT-GG-WB40 (Analysenflasche)	KT-GG-WB70 (Gesamtfeuchte-Flasche)
Komponententyp	Tiegel für flüchtige Bestandteile mit Deckel	Sechslöchiges Tiegel-Handhabungsgestell	Rechteckige Muffel-Ascheschale	Sechslöchiges Ascheschalen-Handhabungsgestell	Analytisches Feuchte-Wägeglas	Gesamtfeuchte-Wägeglas

Parameter	KT-GG-VMC (Tiegel für flüchtige Bestandteile)	KT-GG-VMR (Gestell für flüchtige Best.)	KT-GG-AD (Ascheschale / -schiffchen)	KT-GG-ADR (Ascheschalengestell)	KT-GG-WB40 (Analysenflasche)	KT-GG-WB70 (Gesamtfeuchte-Flasche)
Primärmaterial	Feuerfeste technische Keramik	Nickel-Chrom-Legierungsdraht (Ni-Cr)	Feuerfeste technische Keramik	Nickel-Chrom-Legierungsdraht (Ni-Cr)	Borsilikatglas mit Normschliff	Borsilikatglas mit Normschliff
Maximale Arbeitstemperatur	~1200 °C	~1200 °C	~1200 °C	~1200 °C	150 °C (Trockenschrank)	150 °C (Trockenschrank)
Abmessungen oben	Außendurchmesser: 33 mm	Länge: 128 mm	Öffnungslänge: 55 mm	Länge: 135 mm	Außendurchmesser: 40 mm	Außendurchmesser: 70 mm
Abmessungen unten	Außendurchmesser: 18 mm	Breite: 90 mm	Bodenlänge: 45 mm	Breite: 110 mm	Flacher geschliffener Boden	Flacher geschliffener Boden
Breite / Öffnung	Kreisförmige Geometrie	6 Standard-Tiegelöffnungen	Breite: 22 mm	6 Schalen-Positionierungsplätze	Kreisförmige Geometrie	Kreisförmige Geometrie
Höhe	40 mm	50 mm	14 mm	50 mm	Höhe: 25 mm	Höhe: 35 mm
Nennkapazität / Massenbereich	20 ml Volumenkapazität	Fasst 6 x KT-GG-VMC	Dünnschicht-Aschevolumen	Fasst 6 x KT-GG-AD	Probenmasse: 0,9 g bis 1,1 g	Probenmasse: 10 g bis 12 g
Atmosphäreneignung	Inerte Pyrolyse / Neutral	Oxidierend / Neutral / Inert	Oxidierende Verbrennung	Oxidierend / Neutral / Inert	Umgebung / Exsikkator / Umluftofen	Umgebung / Exsikkator / Umluftofen
Anwendbare Testmetrik	Flüchtige Bestandteile (VM)	Handhabung flüchtiger Chargen	Aschegehalt (A) / Glühverlust	Handhabung von Asche-Chargen	Analytische Feuchte (Mad)	Gesamtfeuchte (Mt)

Engineering-Merkmal	Spezifikationsdetails
Nickel-Chrom-Drahtlegierungsgüte	Hochtemperatur-Ni-Cr-Widerstandsdraht, ausgelegt für thermische Verformungsbeständigkeit und Anti-Zunder-Verhalten
Keramik-Thermoschocktoleranz	Übersteht schnelles Einbringen von Umgebungstemperatur auf 1200 °C und schnelle Entnahme ohne Mikrorissbildung oder Wandabblätterung
Chemische Kompatibilität	Inert gegenüber flüchtigen Schwefelverbindungen, kohlenstoffhaltigen flüchtigen Stoffen, Silikatschlacken und atmosphärischer Umgebungsfeuchtigkeit
Genauigkeit der Chargenausrichtung	Symmetrischer Abstandsabstand gewährleistet identische Gasströmungsdynamik und Ofenstrahlungszugang für alle 6 Positionen
Reproduzierbarkeit des Taragewichts	Porenarme, vitrifizierte Keramik- und Borosilikatglasoberflächen verhindern die Feuchtigkeitsaufnahme und sorgen für eine konstante Basis-Taromasse