

Automatisches Koks-Sturzprüfgerät Für Die Prüfung Der Fallfestigkeit Von Gießerei- Und Metallurgischem Koks

Artikelnummer: KT-LQ



Einführung

Dieses automatisierte Koks-Sturzprüfgerät wurde für die strikte Einhaltung standardisierter Testprotokolle entwickelt und bewertet die Bruchfestigkeit von metallurgischem und Gießereikoks präzise durch mechanisches Heben, automatische Bodenentleerung und eine zuverlässige motorisierte Antriebssteuerung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Qualitätssicherung für Hochöfen	Bewertet den Bruchindex und den mechanischen Abbau von metallurgischem Stückkoks vor der Hochofenbeschickung.	Verhindert den Verlust der Hochofenpermeabilität und ungleichmäßige Gasverteilung durch Identifizierung spröder, schwacher Kokschargen vor dem Laden.
Gießereikoks-Bewertung	Misst die Brucheigenschaften und den strukturellen Zusammenhalt von großstückigem Gießereikoks, der in Kupolofen-Schmelzbetrieben verwendet wird.	Sichert optimale Bettpermeabilität, verlängerte Verbrennungseffizienz und minimalen Zerfall des Kohlenstoffbets beim Schmelzen von Schwermetallen.
Prozessoptimierung in Kokereien	Dient als wichtiger Qualitätskontrollpunkt im Labormaßstab zur Bewertung der Wirksamkeit von Kohlemischungen, Kokungszeiten und Löschmethoden.	Liefert schnelles empirisches Feedback an Kokereitechniker, was proaktive Anpassungen der Kohlemischungen zur Maximierung der mechanischen Ausbeute ermöglicht.
Kommerzielle Frachtprüfung	Bietet neutralen Prüflaboratorien Dritter und Seehafenterminals eine standardisierte Zertifizierung der Bruchfestigkeit.	Löst vertragliche Streitigkeiten und zertifiziert die Einhaltung internationaler physikalischer Qualitätsbenchmarks für Handelskoks vor dem Versand.
Kohle- und Kohlenstoffmaterialforschung	Ermöglicht metallurgischen Forschungsinstituten und Universitäten die Untersuchung der mikrostrukturellen Festigkeit und Bruchkinetik von kohlenstoffhaltigen Brennstoffen.	Erleichtert die datengestützte Entwicklung von Non-Recovery-Kokungsverfahren, bindemittelloser Brikettierung und neuartigen Biokoks-Formulierungen.
Rohstoffsiebung in Sinteranlagen	Beurteilt die mechanischen Zerfallstendenzen von Koksgrus und Nusskoksfraktionen während des Transports und der Übergabe.	Optimiert die Größenverteilung in Sinteranlagen, minimiert den Verlust an unverbranntem Kohlenstoff und verbessert das thermische Gleichgewicht.

Parameterkategorie	Spezifikationsdetails	Einheit / Wert
Produktartikelnummer	Modellserienreferenz	KT-LQ
Anwendbarer Standard	Einhaltung der Prüfmethodik	GB/T 4511.2-1999
Abmessungen Probenbehälter	Innenlänge × Breite × Höhe	710 × 455 × 380 mm
Abmessungen Fallbasis	Arbeits-Aufprallbasis (L × B × H)	220 × 965 × 200 mm
Fallhöhe	Standardisierte Hubhöhe (wählbarer Stopp)	1830 mm
Elektrische Antriebsleistung	Nennleistung des Motors	1,5 kW
Stromversorgungsanforderungen	Betriebsspannung / Systemphase	380V ± 10% (3-phasig, 4-Draht)
Getriebemodell	Industrie-Schneckengetriebe	WPA-80
Untersetzungsverhältnis	Antriebsübertragungsverhältnis	1:50-E
Gesamtgewicht der Ausrüstung	Gesamt-Trockengewicht	400 kg

Parameterkategorie	Spezifikationsdetails	Einheit / Wert
Betriebsmechanismus	Mechanisches Heben & Bodenentleerung	Motorisiertes Heben, automatische Bodenklappenfreigabe
Steuerungsarchitektur	Dediziertes elektrisches Gehäuse	Integrierte Endschalter mit automatischer Stoppsteuerung