

# Automatische Fluoreszenz-Tablettenpresse Für Die Xrf-Probenvorbereitung

Artikelnummer: KT-YGB



## Einführung

Optimieren Sie die Arbeitsabläufe in analytischen Labors mit dieser hocheffizienten automatischen Fluoreszenz-Tablettenpresse. Mit einer robusten Sechzig-Tonnen-Hydraulik, einer fortschrittlichen PLC-Touchscreen-Steuerung und vielseitigen Formenkonfigurationen garantiert sie die konsistente, rissfreie Probenvorbereitung, die für hochpräzise Röntgenfluoreszenzanalysen erforderlich ist.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
<b>Geologie &amp; Bergbauerkundung</b>	Pressen von Roherzen, Mineralien und geologischen Kernproben zu einheitlichen Tabletten.	Beseitigt mineralogische Matrixeffekte für eine genaue Elementquantifizierung.
<b>Zement &amp; Baustoffe</b>	Routine-Qualitätskontrolle von Rohmehl, Klinker und fertigen Zementpulvern.	Schnelle Zykluszeiten und hohe strukturelle Integrität für automatisierte Laborlinien.
<b>Metallurgische Schlackenanalyse</b>	Vorbereitung von Hochofenschlacken, Sinterstoffen und Legierungspulvern.	Robuste Verdichtung widersteht dem Abbau unter Hochleistungs-Röntgenstrahlen.
<b>Batterie- &amp; Energieforschung</b>	Pressen von Kathoden- und Anodenaktivmaterialien, Festkörperelektrolyten und Kohlenstoffverbindungen.	Gewährleistet hochdichte Kontaktflächen für eine zuverlässige elektrochemische Charakterisierung.
<b>Keramik &amp; Feuerfestmaterialien</b>	Verdichten von hochreinen Oxiden, Carbiden und Nitriden zu Analyse-Tabletten.	Hohe Druckkapazität ermöglicht bindemittelfreies Tabletieren von Hartpulvern.
<b>Katalysator- &amp; Chemiesynthese</b>	Vorbereitung von heterogenen Katalysatoren und chemischen Pulvern für die Massenzusammensetzungsprüfung.	Kontaminationsfreie Verarbeitung bewahrt die reine chemische Integrität.
<b>Umweltüberwachung</b>	Analyse von Boden, Flugasche und industriellen Abfallpulvern.	Stabile Tablettenvorbereitung für das schnelle Screening von toxischen Schwermetallen.
<b>Akademische &amp; wissenschaftliche Forschung</b>	Benutzerdefinierte akademische Forschung im Bereich fortschrittlicher Pulververdichtung und Materialwissenschaft.	Hochgradig anpassbare Druckprogramme für experimentelle Flexibilität.

Technischer Parameter	Spezifikationswert (Modell KT-YGB)	Hinweise / Normen
<b>Modellnummer</b>	<b>KT-YGB</b>	Serienkennung
<b>Steuerungsmodus</b>	Touchscreen-Bedienung, SPS-Programmsteuerung	Unterstützt zweisprachige Oberfläche (CN/EN)
<b>Formtypen (Optional)</b>	Borsäurebecher, Aluminiumbecher, Stahlring, Kunststoffbecher	Spezialprofile für jede Form
<b>Maximaldruck</b>	60 Tonnen (60 T)	Vollständig einstellbar bis zum Maximum
<b>Verweilzeit</b>	Beliebig / programmgesteuert	Benutzerdefinierte Haltezeiten
<b>Kolbenhub</b>	100 mm	Großer Hub für einfachen Zugang
<b>Säulenöffnung</b>	220 mm	Bietet Platz für große Formenaufbauten
<b>Geräteabmessungen</b>	650 mm × 540 mm × 1240 mm (L × B × H)	Kompaktes Standgerätedesign

Technischer Parameter	Spezifikationswert (Modell KT-YGB)	Hinweise / Normen
<b>Gerätegewicht</b>	Ca. 360 kg	Äußerst stabiler, schwerer Chassis
<b>Stromversorgung</b>	AC Dreiphasen 380 V ± 5%, 50 Hz	Hocheffiziente Industrieleistung
<b>Nennleistung</b>	1,3 kW	Energieeffizienter Motorbetrieb
<b>Stromkabel</b>	Fünfadrig (Dreiphasen + Null + Erde), Länge > 2 m	Standard-Industrie-Sicherheitsanschluss
<b>Hydrauliköltyp</b>	L-HM46 Hochdruck-Verschleißschutz-Hydrauliköl	Lange Lebensdauer, ausgezeichnete Scherstabilität
<b>Betriebsumgebungstemperatur</b>	5 °C ~ 40 °C	Breiter Betriebstemperaturbereich

ID	Komponentenname	Funktionale Rolle
1	Spindel ( )	Manuelle Höhenverstellung für Formenspannung
2	Querbalken ( / )	Schwerer Stahlträger zur Aufnahme der vertikalen Last
3	Form ( )	Spezial-Werkzeug mit hoher Härte für die Tablettenformung
4	Pressplatte / Plattform ( )	Glatter, abgerundeter Arbeitsbereich für die Probenbeladung
5	Elektrotür ( )	Sicherer Zugangsbereich für Elektrowartung
6	Endanschlag ( )	Mechanischer Sicherheitsanschlag zur Verhinderung von Überweg
7	Schwenkhebel ( )	Ergonomischer Hebel für schnelle Querbalkenpositionierung
8	Säule ( )	Hochzugfeste Stützpfiler
9	Außenhülse ( )	Strukturelle Hülle für Pulvereinschluss und Nivellierung
10	Form-Oberstempel ( )	Präzisionsgefertigte Fläche für direkte Probenkompression
11	Touchscreen ( )	HMI-Schnittstelle für Rezepteingabe und Prozessüberwachung
12	Strom ( )	Hauptschalter und Anzeige
13	Stopp / Druck ablassen ( / )	Sofortige Notentlastung und Zyklusbeendigung
14	Start ( )	Startet den programmierten Presszyklus
15	Entformen ( )	Löst den automatisierten Kolbenaufwärts-Entformungshub aus
16	Haupttür ( )	Frontzugang zur Hydraulikeinheit und zu Filtern
17	Rollfüße ( )	Schwere, arretierbare Räder für einfache Positionierung