

Automatisches Hardgrove-Mahlbarkeitsprüfgerät Zur Analyse Der Kohlemahlbarkeit

Artikelnummer: KT-TE18



Einführung

Optimieren Sie die Bewertung der Kohlemahlbarkeit mit einem automatischen Hardgrove-Mahlbarkeitsprüfgerät, das über eine Mikrocomputer-Umdrehungssteuerung, automatische Gewichtsbelastung, präzisionsgeschliffene Komponenten und standardisierte Lastenausführung für metallurgische und kommerzielle Prüflabore verfügt.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kohlekraftwerke	Routineanalyse von eingehender Rohkohle und gemischten Brennstoffvorräten zur Bewertung des Durchsatzes der Zermahler und des Stromverbrauchs der Mühlen.	Optimiert die Konsistenz der Brennerzufuhr, verhindert eine Überlastung der Mühle und reduziert den Hilfsenergieverbrauch der Erzeugungseinheiten.
Metallurgischer Koks und PCI-Betriebe	Bewertung von Koks- und Kohlenstaubeinblaskohle (PCI), die in Hochofen-Eisenherstellungsprozessen verwendet werden.	Gewährleistet optimale Einblasverbrennbarkeit und Vorhersagbarkeit des Mühlenverschleißes bei gleichzeitiger Maximierung der Betriebssicherheit beim pneumatischen Hochdrucktransport.
Zementklinker- und Kalkproduktion	Charakterisierung der Mahlbarkeit von festen Brennstoffen, die in Drehrohren-Kalzinierungssystemen und Vorwärmerbrennern verwendet werden.	Verbessert die Effizienz der Ofenfeuerung durch direkte Abstimmung der Kohlefeinheitsziele auf die Mahlkinetik der Mühle und den spezifischen Stromverbrauch.
Kommerzielle Brennstoffprüflabore	Kommerzielle Probenverifizierung und Zertifizierung mit hohem Durchsatz gemäß standardisierten Hardgrove-Mahlbarkeitsprüfprotokollen.	Maximiert den Probendurchsatz im Labor und eliminiert Bedienerfehler durch automatisierte mechanische Ausführung und digitale Umdrehungszählungen.
Bergbau und Kohleaufbereitungsanlagen	Geologische Bohrkernanalyse, Waschbarkeitsprüfung von sauberer Kohle und Charakterisierung von Veredelungsprozessen an Bergbaustandorten.	Liefert zuverlässige geomechanische Basisdaten für die Anlagendimensionierung, das Engineering von Brechkreisläufen und die Einhaltung langfristiger Brennstoffspezifikationen.
Forschung zu Chemie und synthetischen Brennstoffen	Benchmarking von Kohle-Rohstoffen für Vergasungs-, Verflüssigungs- und Mahlversuche von Aktivkohle-Vorläufern.	Liefert zuverlässige Metriken zum Partikelabbau, die für die Wirbelschichtmodellierung, die Dimensionierung der Vergasereinspeisung und die Planung pneumatischer Förderanlagen erforderlich sind.

Parameter-Spezifikation	Wert / Beschreibung (Modell: KT-TE18)
Modellbezeichnung	KT-TE18
Arbeitsumdrehungen	60 ± 1/4 U (60 ± 0,25 Umdrehungen)
Spindelrotationsgeschwindigkeit	20 ± 1 U/min
Mahlbelastungskraft	284 ± 2 N
Leistung Hauptantriebsmotor	200 W
Leistung Hilfsstellmotor	25 W
Gesamtsystemleistung	225 W

Parameter-Spezifikation	Wert / Beschreibung (Modell: KT-TE18)
Stromversorgungscompatibilität	220 V AC $\pm$ 10 %, 50 Hz
Betriebssteuerungsmodus	Mikrocomputergesteuerter automatischer Zyklus (Ein-Tasten-Start)
Lade- und Hebemechanismus	Vollständig motorisierte automatische Mörserpositionierung und vertikale Oberdruckbelastung
Zählungsbeendigung	Automatischer Stopp bei Erreichen der Zielumdrehungszahl mit nichtflüchtiger kumulativer Wiederaufnahme
Sicherheits- und Verriegelungsfunktionen	Dedizierter Not-Aus-Schalter, Antriebsüberlastschutz, Fehlerdiagnose
Konstruktion und Oberfläche	Industrielles Schwerlast-Stahlgehäuse mit schützender chemikalienbeständiger Beschichtung