

Automatisches Mikrocomputer-Plastometer Zur Bestimmung Plastometrischer Kennzahlen Von Steinkohle

Artikelnummer: KT-TE23



Einführung

Dieses für die industrielle Kohleprüfung entwickelte automatische System bestimmt präzise die Dicke der plastischen Schicht und die Kontraktionswerte. Es verfügt über eine Zweiofensteuerung, automatisierte Temperaturkurven, eine Quarzwalzenaufzeichnung und eine vollständige Testberichterstattung zur Qualitätssicherung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Klassifizierung von metallurgischer Koks-kohle	Quantitative Bestimmung der Dicke der plastischen Schicht (Y) und der Kontraktion (X) zur Klassifizierung von Koks-kohle-qualitäten gemäß nationalen und internationalen Standards.	Garantiert eine genaue Rohstoffklassifizierung und verhindert die Verwendung falscher Qualitäten in industriellen Kokereien.
Optimierung der Hochofen-Koksmischung	Bewertung des thermoplastischen Verhaltens von Einzelkohlen und Kohlemischungen, um die Überlappung der plastischen Zone auszugleichen und Mischungsformulierungen zu optimieren.	Senkt die Gesamtkohlebeschaffungskosten bei gleichzeitiger Wahrung der strukturellen Integrität sowie der Kalt- und Warmfestigkeit des produzierten Koks-es.
Qualitätskontrolle bei Kohlewäsche und -aufbereitung	Routinemäßige Überwachung von gewaschenen und rohen Steinkohlefraktionen zur Überprüfung der Konsistenz der thermischen Erweichungs- und Kontraktionsparameter.	Identifiziert Prozessabweichungen frühzeitig und stellt sicher, dass die gelieferten Kohlechargen den kommerziellen Vertragsspezifikationen entsprechen.
Forschung zu Karbonisierungs- und Verkokungsmechanismen	Akademische und industrielle Untersuchung der Kinetik der thermischen Zersetzung von Kohle, der Gasentwicklungsdynamik und der Halbkoks-Übergangsphasen.	Liefert hochauflösende volumetrische Schrumpfungsprofile und Temperaturkurven für die fortgeschrittene Brennstoffwissenschaft.
Kommerzielle Kohleinspektion und Handelsaudits	Unabhängige Laborzertifizierung der Verkokungseigenschaften für Export-, Import- und inländische Vertriebsverträge.	Bietet unanfechtbare, automatisierte Dokumentation mit farbig gedruckten grafischen Aufzeichnungen und prüfbaren Testprotokollen.
Risikominderung im Hochofenbetrieb	Überprüfung von Koks-kohlen auf übermäßigen Expansionsdruck und unregelmäßige Kontraktionskurven, die feuerfeste Ofenwände beschädigen können.	Verlängert die Lebensdauer der feuerfesten Ausmauerung von Kokereien durch präventive Eliminierung gefährlicher, stark quellender Kohlemischungen.

Parameterspezifikation	Wert / Technische Bewertung
Produktidentifikationscode	KT-TE23
Temperaturmessbereich	0 °C bis 999 °C
Temperaturauflösung	1 °C
Temperaturmessfehler	±2 °C
Sensorkonfiguration	K-Typ-Thermoelement-Baugruppe
Maximaler Steuerstrom	12 A
Betriebsmodus	Kontinuierlicher Industriebetrieb
Genauigkeitsklasse des Reglers	Klasse 0,5
Aufzeichnungstrommel-Mechanismus	Quarz-Aufzeichnungstrommel-Baugruppe

Parameterspezifikation	Wert / Technische Bewertung
Lineare Trommelgeschwindigkeit	1 mm/min
Präzision der linearen Trommelverschiebung	160 ± 2 mm über 160 min
Heizprogramm-Parameter	0 °C bis 250 °C innerhalb von 30 min; 3 °C/min lineare Rampe über 250 °C
Heizsteuerleistung	4 kW × 2 (Zweiofenfähigkeit)
Stromversorgungsanforderungen	AC 220 V ± 5%, 50 Hz
Unterstützte Betriebssysteme	Windows 98 und spätere Versionen
Messbare analytische Indizes	Maximale Dicke der plastischen Schicht (Y), Kontraktionswert (X), volumetrischer Kurventyp, technische Koksseigenschaften
Temperaturprotokollierungsintervall	Automatische Aufzeichnung der Temperaturen des vorderen und hinteren Ofens alle 10 min
Grafische Ausgabe	Farbausdruck von Testprotokollen, volumetrischen Kontraktionskurven und Temperaturkurven