

Automatischer Feuchtebestimmer, Hochpräzises Mikrowellen- Und Infrarot-Feuchtemessgerät

Artikelnummer: KT-TE29



Einführung

Beschleunigen Sie Ihre Qualitätskontrolle mit diesem leistungsstarken automatischen Feuchtebestimmer. Mit Mikrowellen-, Infrarot- und hybriden Trocknungsmodi sowie einer integrierten Analysenwaage bietet dieses System schnelle Feuchtebestimmung, dynamische thermische Kompensation und nahtlose Datenrückverfolgbarkeit für industrielle Prüflabore.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kohlebergbau und Stromerzeugung	Schnelle Bewertung der Gesamtfeuchte und der analytischen luftgetrockneten Feuchte in Kohlenstaub, Koks und festen Brennstoffrohstoffen.	Verhindert thermische Ineffizienz im Kessel, sichert eine faire kommerzielle Brennstoffbewertung und entspricht direkt den Standardverfahren für feste mineralische Brennstoffe.
Erdöl- und Petrochemieverarbeitung	Quantifizierung des Spuren- und Gesamtfeuchtegehalts in Petrolkoks, Kohlenwasserstoffschlämmen, Katalysatorträgern und Polymerharzen.	Mindert Katalysatorvergiftungen in Raffinerieanlagen, verhindert Defekte bei der Polymerextrusion und optimiert die kommerzielle Massengutfracht.
Großchemische Fertigung	Prozess- und Endprodukt-Feuchtekontrolle bei anorganischen Salzen, Feinchemikalienpulvern, Reinigungsmitteln und Industriepigmenten.	Sichert gleichmäßige Fließfähigkeit von Pulvern, eliminiert Verklumpungen bei der Lagerung und hält strikte Spezifikationsgrenzen ein.
Lebensmittelverarbeitung und Getreideumschlag	Schnelle Feuchtequantifizierung in Rohgetreide, gemahlenem Mehl, Tierfutterkonzentraten und dehydrierten Lebensmitteln.	Verhindert mikrobiellen Verderb, garantiert einheitliche Haltbarkeit und stellt die exakte Einhaltung gesetzlicher Feuchtigkeitsgrenzwerte für Lebensmittel sicher.
Bergbau und Mineralverarbeitung	Überwachung der Entwässerungseffizienz und Feuchteüberprüfung bei Eisenerz, Bauxitschlämmen, Mineralkonzentraten und Flotationsprodukten.	Optimiert den Brennstoffverbrauch von Trockenöfen, verhindert Verflüssigungsrisiken beim Transport und sichert eine präzise Trockengewichtsabrechnung.
Umwelt- und Abwassermanagement	Bestimmung des Feststoffanteils und des Trockenrückstands in kommunalem Klärschlamm, industriellen Filterkuchen und entwässerten Sedimentationsabfällen.	Berechnet präzise thermische Entsorgungskosten, verifiziert die Leistung von Entwässerungszentrifugen und optimiert die behördliche Umweltberichterstattung.
Baustoffe und Keramik	Routine-Feuchteanalyse von Gips, Rohzementpulver, Tonschlacker und Keramikpulverformulierungen vor dem Brennen im Ofen.	Minimiert strukturelle Risse beim Hochtemperaturesintern, verbessert die Dichte des Grünkörpers und optimiert die Effizienz der Bindemittelformulierung.

Spezifikationsparameter	Wert / Betriebseigenschaft
Basisgerätemodell	Serie KT-TE29
Standard-Automatisierungsmodell	KT-TE29
Erweitertes Analysemodell	KT-TE29F
Mikrowellen-Eingangsleistung	≤ 1400 W
Mikrowellen-Ausgangsleistung	≤ 900 W
Mikrowellen-Betriebsfrequenz	2450 MHz

Spezifikationsparameter	Wert / Betriebseigenschaft
Infrarot-Heizleistung	≤ 1200 W
Kapazität der Analysenwaage	≤ 310 g
Ablesbarkeit der Analysenwaage	0,0001 g (0,1 mg) / 0,001 s Reaktionszeit
Genauigkeit der Feuchtebestimmung	≤ 0,4%
Probenchargenkapazität	9 Proben pro automatisiertem Durchlauf
Heizmethoden	Mikrowelle / Optische Welle, Infrarot, synchronisierte Hybrid-Trocknung
Bestimmungsprogramme	Schnelltrocknungsmodus, Modus für konstantes Gewicht (frei programmierbar)
Probenerkennungsmechanismus	Automatische Anwesenheits-/Abwesenheitsprüfung
Korrektur des thermischen Auftriebs	Automatische softwaregesteuerte Kompensation des thermischen Gleichgewichts
Schutz bei Stromausfall	Nichtflüchtige Parameterspeicherung mit interner Kalenderuhr
Probenidentifikation	Automatische tägliche Zuweisung eines nicht wiederkehrenden Tracking-Codes
Anzeigesystem	Großformatiger LCD-Bildschirm mit vollständiger Prozessstatusanzeige
Datenausgabefähigkeiten	Integrierter thermischer Mikrodrucker; optional RS232 mit dynamischer PC-Software
Betriebsstromanforderungen	AC 220 V ± 20 V, 50 Hz