

Automatisches Probenahmesystem Für Schüttgüter Und Kohlequalitätsprüfungen

Artikelnummer: KT-CYX



Einführung

Optimieren Sie die Schüttgutannahme mit unserem hochbelastbaren automatischen Probenahmesystem für LKW und Güterwagen. Ausgestattet mit intelligenter CCD-Fahrzeugpositionierung, Tiefenbohrschneckenextraktion, automatisierter Zerkleinerungsteilung und zuverlässiger Anti-Verstopfungstechnik für anspruchsvolle Kohle- und Metallurgieindustrien.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kohlekraftwerke	Automatisierte Probenahme von ankommenden Güterwagen- und LKW-Lieferungen von Roh- und Steinkohle direkt in den Kesselbeschickungszonen.	Garantiert unvoreingenommene Heizwertverifizierung, verhindert Abrechnungsdifferenzen bei Brennstoffen und standardisiert Berechnungen zur Verbrennungseffizienz.
Metallurgische Werke & Stahlwerke	Kontinuierliche repräsentative Kernentnahme von metallurgischer Koks- und Eisenerzkonzentraten und Flussschmelzen aus offenen Güterwagen.	Bietet schnelles Feedback zur metallurgischen Analyse, schützt die Chemie des Hochofens und verhindert die Beladung mit minderwertigen Rohstoffen.
Hafen- & Umschlagterminals	Hochdurchsatz-Extraktion und Online-Vorbereitung von kommerziellen Schüttgutlieferungen, die von Güterzügen und LKW entladen werden.	Beschleunigt die Umschlagzeiten im Terminal, mindert Standgelder für Güterwagen und erzeugt unanfechtbare kommerzielle Schiedsproben durch Dritte.
Kohlewäschen & Aufbereitungsanlagen	Echtzeit-Probenahme von Rohkohle (ROM), gewaschenen Feinkohlefraktionen und Mittelgut-Abfallströmen auf den Verarbeitungsplätzen.	Überwacht Waschbarkeitskurven präzise, optimiert die Ausbeute von Schwerflüssigkeitszyklonen und hält strenge Aschegehalts-Qualitätsgrenzen ein.
Chemische & Kohlevergasungsanlagen	Qualitätsprüfung von hochwertigem Anthrazit, Halbkoks und kohlenstoffhaltigen chemischen Rohstoffen vor der Trichterlagerung.	Verhindert die Verschmutzung von chemischen Reaktorkatalysatoren durch Identifizierung anomaler Silizium- und Feuchtigkeitsgehalte vor der nachgelagerten Verarbeitung.
Zement- & Kalzinierungsanlagen	Inline-Extraktion von fossilen Brennstoffen, Industriegips, Klinkerzusätzen und Rohschiefer, die per Schwerlast-LKW ankommen.	Stabilisiert das thermische Gleichgewicht des Ofens, erhält die Produktkonsistenz und stellt die Einhaltung strenger Umweltemissionsüberwachungen sicher.

Spezifikationsparameter	LKW-montiertes System (KT-CYX-600)	Waggon-montiertes System (KT-CYX-800)
Ziel-Schüttgüter	Rohkohle, Feinkohle, Koks, Eisenerz, Mineralien	Rohkohle, Feinkohle, Koks, Eisenerz, Mineralien
Primäre Probenahmemethode	Brücken-vertikale mechanische Schneckenbohrung	Schwere Brücken-vertikale mechanische Schneckenbohrung
Anwendbare Trägerfahrzeuge	Schwerlast-LKW, Muldenkipper	Offene Güterwagen, Gondelwagen
Schneckenbohrkopfdurchmesser	Φ100 mm - Φ300 mm (wählbar)	Φ100 mm - Φ300 mm (wählbar)
Vertikaler Schneckenhubbereich	0 - 3000 mm	0 - 3000 mm
Materialaufgabekorngröße	1 mm - 300 mm	1 mm - 300 mm
Modus zur Auswahl der Probenahmestelle	Computergesteuertes Zufallsraster (1-5 Punkte)	Computergesteuertes Zufallsraster (1-5 Punkte)

Spezifikationsparameter	LKW-montiertes System (KT-CYX-600)	Waggon-montiertes System (KT-CYX-800)
Einzelpunkt-Probenahmezyklus	Ca. 40 Sekunden / Punkt (konfigurierbar)	Ca. 40 Sekunden / Punkt (konfigurierbar)
Positionierungstechnologie	CCD-Bildgebung & industrielle Näherungssensoren	Fortschrittliche CCD-Bildgebung & Dual-Staub-Sensoren
Probenreduktionspfad	Integrierte Zerkleinerung, rotierende Teilung, automatisierte Sammlung	Integrierte Zerkleinerung, rotierende Teilung, automatisierte Sammlung
Materialflussrutschen-Auskleidung	Polierter Edelstahl mit hoher Wandstärke	Polierter Edelstahl mit hoher Wandstärke
Feuchtigkeitskompatibilität	Optimiert für feuchte Kohleaufgabeströme	Optimiert für feuchte Kohleaufgabeströme
Struktureller Fahrzeugschutz	Kontaktsensoren & Verstärkungsrippendetektoren	Kontaktsensoren & Verstärkungsrippendetektoren
Installierte Systemleistung	30 kW	30 kW
Hauptstromversorgung	380V AC, 50 Hz, 3-Phasen	380V AC, 50 Hz, 3-Phasen