

Kohle-Schlackebildungs-Prüfgerät Und Verschlackungs-Charakterisierungs-Analysator Für Die Vergasungs- Und Verbrennungsgütebeurteilung

Artikelnummer: KT-TE63



Einführung

Dieser zuverlässige Analysator wurde entwickelt, um das Verhalten von Kohlenasche bei Hochtemperaturverbrennung und Gebläseluftreaktionen zu bewerten. Er liefert präzise Daten zur Qualität fester Brennstoffe und hilft industriellen Kraftwerken und Prüflaboren, Kesselschlacke zu verhindern und die tägliche Ofenleistung zu optimieren.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Staubkohleverstromung	Bewertet die Schlackeneigung von ankommenden Kraftwerkskohlelieferungen und gemischten Brennstoffbeständen vor der Kesseleinspeisung.	Verhindert ungeplante Ausfälle durch Überhitzungsverschlackung, reduziert den Dampfverbrauch von Rußbläsern und schützt Membranwandrohrbündel vor starker thermischer Beanspruchung.
Festbett- und Flugstromvergasung	Simuliert die Schmelzdynamik von Brennstoffasche unter kontrollierten, mit Luft geblasenen Vergasungsbedingungen für die Kohle-zu-Chemie-Synthesegasproduktion.	Minimiert Schlackebrückenbildung über Vergaserascherosten, hält eine gleichmäßige Bettpermeabilität aufrecht und stabilisiert die Sauerstoff-zu-Kohle-Verbrauchsverhältnisse.
Metallurgische Kokserzeugung	Charakterisiert die Schlackebildung und Aschereaktivität in metallurgischen Koksproben, die in Hochöfen der Eisenverhüttung und Gießereikupolöfen verwendet werden.	Erhält die Permeabilität der kohäsiven Zone, vermeidet die Agglomeration von Koksclumpen im unteren Ofenschacht und verlängert die Haltbarkeit der Ausmauerung.
Kommerzielle Brennstoffinspektion und Qualitätzertifizierung	Führt unabhängige Konformitätsbewertungen und standardisierte Qualitätsklassifizierungen für kommerzielle Kohlehandels-Terminals und Prüflabore durch.	Liefert zertifizierte, rechtssichere Testergebnisse unter strikter Einhaltung nationaler Normen, um vertragliche Qualitätsstreitigkeiten zu lösen und Lieferantenspezifikationen zu verifizieren.
Optimierung der industriellen Kesselbrennstoffmischung	Leitet das Mischen von Kohle aus mehreren Quellen in Zementöfen, Papierfabriken und industriellen Dampfkraftwerken an, um sichere Mischungsverhältnisse für günstige, aschereiche Kohlen festzulegen.	Ermöglicht es Beschaffungsteams, preisreduzierte Brennstoffquellen zu nutzen und gleichzeitig sicherzustellen, dass die kombinierten Brennstoff-Verschlackungswerte innerhalb sicherer Kesselbetriebsgrenzen bleiben.
Kohle-zu-Chemie-Synthesegas-Produktion	Bewertet die Eignung des Einsatzstoffs für katalytische Kohlevergaser, bei denen Ablagerungen von geschmolzener Asche nachgelagerte Synthesekatalysatoren deaktivieren.	Schützt Gaskühlstrecken und Gasreinigungseinheiten vor dem Austragen geschmolzener Asche, wodurch stabile Synthesegasverhältnisse und geringere Ausfallzeiten für die Wartung gewährleistet werden.

Parameter	Spezifikation	Hinweise / Anforderungen an das Hilfszubehör
Basis-Systemidentifikator	KT-TE63	Vollständiges Tisch-Kohle-Schlackebildungs-Bestimmungssystem
Anwendbarer Teststandard	GB1572-2001	Standardverfahren zur Bestimmung der Schlackebildungseigenschaft von Kohle
Ziel-Festbrennstoffe	Braunkohle, Steinkohle, Anthrazit, Koks	Vollständiges Spektrum an festen kohlenstoffhaltigen fossilen Brennstoffen und Koks-Produkten
Körnungssfraktion der Testprobe	3,0 mm bis 6,0 mm	Standardmäßige granuläre Körnung, vorbereitet durch Präzisionssiebung
Spezifikation des Zündmediums	Vorbereitete Holzkohle (3,0 mm bis 6,0 mm)	Einheitliche Körnung, identisch mit dem Testbrennstoff zur Gewährleistung einer stabilen, ebenen Zündung

Parameter	Spezifikation	Hinweise / Anforderungen an das Hilfszubehör
Erforderlicher Volumenstrom des Luftgebläses	$\geq 12 \text{ m}^3/\text{h}$	Anhaltende Luftversorgung unter Last während der aktiven Vergasungsphase
Erforderlicher statischer Gebläsedruck	$\geq 49 \text{ hPa}$ (500 mmH ₂ O)	Konstanter statischer Druckkopf zur Aufrechterhaltung der Bettbelüftung
Innenabmessungen des Hilfs-Muffelofens	$\geq 140 \text{ mm (H)} \times 200 \text{ mm (B)} \times 320 \text{ mm (T)}$	Mindestvolumen der Heizkammer erforderlich für Vorwärmung und Ascheveraschung
Rauchgasentlüftung des Muffelofens	Entlüftungsöffnung an der Rückwand oder Decke	Essenziell für die ungehinderte Entfernung von Verbrennungsabgasen
Temperaturregler des Muffelofens	Integrierter digitaler PID-Temperaturregler	Gewährleistet eine stabile Sollwertaufrechterhaltung während der analytischen thermischen Zyklen
Kapazität der industriellen Hilfswaage	1,0 kg (1000 g)	Standardmäßige Labor-Tischkonfiguration
Empfindlichkeit der industriellen Hilfswaage	0,01 g Ablesbarkeit	Hochauflösende Massenquantifizierung für genaue Berechnung der Schlackeausbeute
Analytisches Trennsieb-Öffnungsmaß	6,0 mm Standard-Rundloch- oder Drahtgewebesieb	Standardgrenze, die geschlackte Asche von unkonsolidierten feinen Rückständen trennt
Primäres quantitatives Ergebnis	Schlackungsrate (% Schlacke > 6,0 mm)	Ausgedrückt als Massenprozentsatz der Schlacke relativ zur gesamten Restasche
Metallurgie des Reaktionsgefäßes	Hochtemperaturbeständige, oxidationsbeständige thermische Legierung	Korrosionsbeständig gegen aggressive Silikat- und Eisenascheschmelzen