

Koksbrech- Und Kugelformmaschine Für Die Metallurgische Probenvorbereitung

Artikelnummer: KT-ZQJ



Einführung

Diese fortschrittliche Koksbrech- und Kugelformmaschine wurde speziell für metallurgische Tests entwickelt. Sie automatisiert die grobe Probenformung, indem sie Koksstücke unter 100 mm in gleichmäßige polyedrische Rohlinge verwandelt, dabei die Ausbeute maximiert und den Arbeitsaufwand bei der Probenvorbereitung reduziert.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Metallurgische CRI / CSR Probenvorbereitung	Mechanische Erstzerkleinerung von metallurgischem Koks zu polyedrischen Rohlingen für standardisierte ISO- und ASTM-Reaktivitätstests.	Sorgt für wiederholbare Probengeometrien bei gleichzeitiger Eliminierung menschlicher Fehler und manueller Meißelschäden.
Qualitätskontrolllabore in Stahlwerken	Tägliche Eingangskontrolle von Hochofenkokslieferungen zur Überprüfung der Heißfestigkeitseigenschaften und strukturellen Abbauraten.	Schnelle Probenverarbeitung verkürzt die Vorbereitungszeit um über 60 % und beschleunigt Entscheidungen zur Chargenfreigabe.
Prozesskontrolle in Kokereien	In-line-Überwachung der Verkokungsparameter, Karbonisierungsgleichmäßigkeit und Leistung der Mischungsformulierung.	Maximiert die Probenextraktion aus kleinen Produktionskernproben bei vernachlässigbarer Feinstaubbildung.
Kommerzielle Inspektions- und Zertifizierungsprüfungen	Unabhängige analytische Prüfung von Export- und Importladungen von metallurgischem Koks an Versandterminals.	Bietet strikte Einhaltung internationaler mechanischer Vorbereitungsstandards und eliminiert Teststreitigkeiten.
Kohle- und Carbonforschungsinstitute	Bewertung von Verkokungsmischungen im Pilotmaßstab, Biokoks-Verbundwerkstoffen und alternativen Kokssorten.	Ermöglicht präzise Probenvorbereitung aus begrenzten Testofenchargen, ohne wertvolles Forschungsmaterial zu verbrauchen.
Strukturbewertung von Gießereikoks	Vorformung von schweren, dichten Kupolofen-Gießereikoksproben für Hochtemperatur-Druck- und Abriebtests.	Überwindet extreme Koks-Härte durch mechanisches Schneiden mit 5,5 kW hohem Drehmoment ohne Werkzeugabweichung.

Parameter	Spezifikation (KT-ZQJ)
Produktmodellnummer	KT-ZQJ
Verarbeitungsprinzip	Mechanisches Schneiden und Präzisionsschleifen
Maximale Aufgabekorngröße	< 100 mm
Austragskorngröße	≥ 23 mm
Ziel-Ausgangsgeometrie	Regelmäßiges quadratisches Polyeder (Vorsphärischer Rohling)
Probenrückgewinnungsrate	Mechanisierter Ausstoß mit hoher Ausbeute
Rolle im System-Workflow	Stufe 1 Primäre Formmaschine (in 3-Maschinen-integriertem Kugelformsystem)

Parameter	Spezifikation (KT-ZQJ)
-----------	------------------------

Nennmotorleistung	5,5 kW
Stromversorgungsanforderungen	AC 380V $\pm$ 10% / 50 Hz, Drehstrom
Schutzart des Motors	Industriell IP54 staub- und spritzwassergeschützt
Überlastschutz	Integrierter thermomagnetischer Schutzschalter und Phasenüberwachung
Strukturrahmen	Verstärkter Baustahl für hohe Beanspruchung
Zusammensetzung der Schneidwerkzeuge	Abriebfeste, gehärtete Legierungswerkzeuge