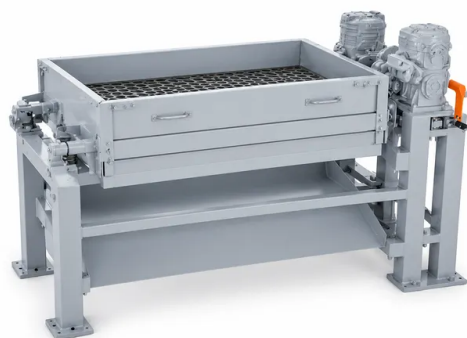


Mechanisches Trommel-Rüttelsieb Für Die Mechanische Festigkeitsprüfung Von Metallurgischem Koks Und Gießereikoks

Artikelnummer: KT-JTG



Einführung

Optimieren Sie die metallurgische Qualitätskontrolle mit unserem automatisierten mechanischen Koks-Rüttelsieb. Ausgestattet mit einem robusten Kurbelantrieb für präzise zeitgesteuerte Rüttelvorgänge und standardisierten Siebplatten für eine reproduzierbare Koksfestigkeitsanalyse.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Qualitätskontrolle von Hochofenkoks	Automatisierte Klassifizierung von Hochofenkoks-Fractionen nach Micum (M40/M10) oder Irsid (I20/I10) Trommelindextests.	Liefert konsistente, bedienerunabhängige Indexverifizierung zur Optimierung der Durchlässigkeit und Betriebseffizienz des Hochofens.
Bruch- und Abriebprüfung von Gießereikoks	Bestimmung der strukturellen Integrität und Bruchfestigkeit von großstückigem Gießereikoks nach mechanischen Trommeltests.	Ersetzt das mühsame Handsieben von schwerem Stückkoks und sichert die Prüfqualität durch standardisierte 45-Sekunden-Siebzyklen.
Produktionsüberwachung in Kokereien	Routine-Chargensiebung in Prozesskontrolllaboren zur Überwachung der Verkohlungsqualität und der mechanischen Belastbarkeit nach dem Löschen.	Schnelle, mehrstufige Trennung minimiert die Analysezeiten und ermöglicht eine rasche Optimierung der Kohlemischungen und Kokungszeiten.
Unabhängige metallurgische Prüfdienste	Vertragliche Konformitätsprüfung mit hohem Durchsatz für Frachttransporte, Terminals und unabhängige Prüfeinrichtungen.	Garantiert strikte Wiederholbarkeit zwischen Laboren und entspricht internationalen metallurgischen Prüfstandards.
Forschungslabore für Kohle und Kohlenstoffmaterialien	Granulometrische und strukturelle Abbauforschung an Koks-Chargen im Pilotmaßstab, Bio-Koks-Briketts und neuartigen Kohlenstoffanoden.	Ermöglicht flexible Austauschbarkeit der oberen Siebplatten (25 mm oder 40 mm) für variable experimentelle Forschungskriterien.
Qualitätssicherung bei Ferrolegierungen und Nichteisenmetallurgie	Mechanische Sortierung von speziellen Reduktionskohlen und Nusskoks nach mechanischer Belastungssimulation.	Steigert den Probendurchsatz und eliminiert Staubbelastung sowie manuelle Arbeit durch automatisierte Chargentrennung.

Parameter	Spezifikationsdetail (Modell KT-JTG)
Artikelnummer	KT-JTG
Hauptfunktion	Mechanisches Rüttelsieben nach der Trommelprüfung zur Bestimmung der Festigkeit von metallurgischem Koks und Gießereikoks
Motorleistung	1,5 kW
Antriebsarchitektur	Motor direkt gekoppelt an industrielles Untersetzungsgetriebe via Radkupplung mit exzentrischem Kurbelgestänge
Oszillations- / Schwingwinkel	40° bis 45° kontinuierliche Hubbewegung
Standard-Siebzyklusdauer	45 Sekunden (automatischer Zyklusabschluss mit Relaissteuerung)
Zyklus-Steuerungsmechanismus	Integriertes elektrisches Zeitrelais mit automatischer Abschaltung
Siebkonfiguration	Zweistufige mechanische Siebbaugruppe mit Entleerungskappenmechanismus
Öffnung obere Siebplatte	40 mm oder 25 mm (Lochplatte; austauschbar)

Parameter	Spezifikationsdetail (Modell KT-JTG)
Öffnung untere Siebplatte	10 mm (Lochplatte; auf Anfrage anpassbar)
Siebmaterial	Hochfester, abriebfester Baustahl
Chassis-Konstruktion	Robuster, geschweißter Winkelstahlrahmen
Entleerungsmethode	Manueller Hebel-/Klappenmechanismus zur direkten Zuführung in Auffangbehälter
Betriebsmodus	Halbautomatische Chargenbeschickung mit Tasteraktivierung und zeitgesteuertem Auto-Stopp