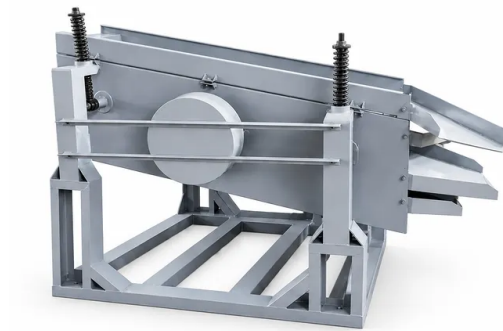


Mechanisches Koks-Vorsieb Zur Fraktionierung Von Metallurgischem Koks Und Analyse Des Koksgrus-Anteils

Artikelnummer: KT-JTF



Einführung

Optimieren Sie Ihre metallurgische Qualitätskontrolle mit diesem mechanischen Koks-Vorsieb, das speziell für die präzise Klassifizierung von Partikelfractionen und die Isolierung des Koksgrus-Anteils entwickelt wurde. Die reproduzierbare Vier-Deck-Trennung eliminiert manuelle Arbeit, reduziert Probenahmefehler und gewährleistet täglich die Einhaltung strenger Standards.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Vorbereitung für Trommelprüfungen	Größensortierung von metallurgischen Koksproben in definierte Fraktionen vor Micum- (M40/M10) oder Irsid- (I20/I10) Trommelprüfungen.	Sorgt für eine gleichmäßige Probenbeschickung gemäß Prüfstandards und verhindert Probenverzerrungen bei anschließenden Analysen zum mechanischen Festigkeitsabbau.
Prüfung von Hochofen-Einsatzkoks	Siebung von ankommenden Kokslieferungen zur Überprüfung der konformen Partikelverteilungen (typischerweise 25 bis 80 mm) und zur Erkennung von Übergrößen.	Erhält die Gasdurchlässigkeit im Hochofenschacht durch Aussortieren unregelmäßiger Stückprofile, die eine optimale Gegenstromreduktion behindern.
Bestimmung des Koksgrus-Anteils	Präzise Isolierung der Feinanteile unter 25 mm aus Produktionschargen während des Löschens und der Entladung am Kai.	Ermöglicht eine genaue Verfolgung von Ausbeuteverlusten und Koksabbau und schützt die thermische Effizienz, indem das Eindringen von Feinanteilen in Hochtemperaturzonen verhindert wird.
Optimierung der Sieblinien in Kokereien	Überprüfung der Siebeffizienz von primären industriellen Vibrationssieben und Voraussiebmaschinen durch Stichprobenprüfungen der Produktströme.	Identifiziert verschlissene Siebmedien, ungleichmäßige Materialverteilung oder Siebverstopfungen in der Produktion durch kalibrierte Prüfungen im Labormaßstab.
F&E für Kohlemischung und Verkokung	Bewertung der physikalischen Stückausbeute und des Bruchverhaltens von Pilot-Verkokungsöfen unter Verwendung alternativer Kokskohlemischungen.	Liefert reproduzierbare Daten zur Partikelverteilung, um die petrographischen und plastischen Eigenschaften der Kohle mit den realen Stückausbeuteeigenschaften zu korrelieren.
Kommerzielle Abnahmeprüfungen	Durchführung unparteiischer Partikelgrößenverifizierungen durch Dritte an Entladekais, Bahnumschlagterminals und in Häfen für den Koksumschlag.	Bietet überprüfbare, maschinell gesteuerte Klassifizierungsaufzeichnungen, die Handelsstreitigkeiten zwischen Koksproduzenten und Hochofenbetreibern minimieren.

Spezifikationsparameter	Wert / Konfiguration
Gerätemodellcode	KT-JTF
Etagenkonfiguration	4 Ebenen (ergibt 5 Ausgabefractionen)
Spezifikationen der Sieböffnungen	Ebene 1: 80 × 80 mm Ebene 2: 60 × 60 mm Ebene 3: 40 × 40 mm Ebene 4: 25 × 25 mm
Getrennte Größenklassen	>80 mm, 60–80 mm, 40–60 mm, 25–40 mm, <25 mm (Koksgrus)
Siebplattengeometrie	Quadratisch gelochte/geschweißte Stahlplatte
Neigungswinkel des Siebkörpers	11,5°

Spezifikationsparameter	Wert / Konfiguration
Anregungs- / Vibrationsamplitude	6-8 mm
Leistung des elektrischen Antriebsmotors	0,75 kW
Übertragungsmechanismus	Industrieller Keilriemen mit Schwungrad-Ausgleichsgewicht
Rahmenkonstruktion	Hochbelastbares geschweißtes Profilstahl-Strukturgehäuse
Material des Siebkörpers	Dickwandige, geschweißte, abriebfeste Stahlplatte
Schwingungsisolationssystem	Integrierte mechanische Vibrationsdämpfungslager
Primäre Betriebsfunktion	Mechanisierte Klassifizierung von metallurgischem Koks vor Trommeltest & Grus-Quantifizierung