

Kombinierte Zerkleinerungs- Und Teilungseinheit Für Die Probenvorbereitung - Automatisiertes Mahl- Und Reduziersystem Für Kohle Und Mineralien

Artikelnummer: KT-LH



Einführung

Dieses leistungsstarke kombinierte Zerkleinerungs- und Probenteilungssystem ermöglicht eine automatisierte zweistufige Größenreduzierung und präzise Probenahme für Kohle, Mineralien und Metallurgie gemäß GB-Standards. Es zeichnet sich durch staubdichten Betrieb, einstellbare Teilungsverhältnisse und robuste Zerkleinerungskomponenten aus Manganstahl aus.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kohlequalitäts- & Kalorienanalyse	Kontinuierliche Reduzierung und Teilung von Rohkohleproben für die Proximate-Analyse und Bestimmung des Brennwertes.	Erfüllt GB/T19494 Probenahmestands ohne Feuchtigkeitsverlust.
Metallurgische Erzverarbeitung	Zweistufige Zerkleinerung von hartem Eisenerz, Sinter- und Schlackenproben vor der Röntgenfluoreszenzanalyse (RFA) und nasschemischen Prüfung.	Schnelle Größenreduzierung von 150 mm Aufgabegröße auf analytische Fraktionen unter 3 mm.
Geologische Erkundung	Verarbeitung von Bohrkernproben, Gesteinsfragmenten und mineralischen Massenvorkommen in abgelegenen oder zentralen Analyselaboren.	Hochdurchsatzverarbeitung bis zu 2500 kg/h mit gleichmäßiger Partikelgrößenverteilung.
Brennstofflabor für Stromerzeugung	Automatisierte Probenahme eingehender Thermokohlelieferungen an Empfangsstationen von Kraftwerken.	Eliminiert manuelle Fehler und stellt unparteiische, repräsentative Proben sicher.
Kohlenstoff- & Graphitproduktion	Zerkleinerung und präzise Teilung von Petrolkoks, Anodenmaterial und synthetischen Graphit-Ausgangsstoffen.	Das geschlossene Gehäuse verhindert das Entweichen von feinem Kohlenstoffstaub und Arbeitsplatzkontamination.
Chemische & mineralische Fertigung	Größenreduzierung und Probenvorbereitung für Industriemineralien, Rohkalk, Klinker und Massenchemikalien.	Einstellbare Teilungsverhältnisse gewährleisten exakte Probenvolumina für Labortests.

Parameter	KT-LH-1800A	KT-LH-1800B	KT-LH-1800C	KT-LH-JR800	KT-LH-2500C
Systemtyp	Hammer + Doppelwalze (manuelle Zuführung)	Hammer + Doppelwalze (Bandzuführung)	Hammer + Doppelwalze (Bandzuführung & Ausschussförderer)	Integrierte Einheit Backenbrecher + Doppelwalze	Schwerlast-Hammer + Doppelwalze
Max. Aufgabegröße	≤ 150 mm	≤ 150 mm	≤ 150 mm	< 100 mm	< 150 mm
Primäre Austragsgröße	13-6 mm	13-6 mm	13-6 mm (einstellbar)	N/A (Backenstufe)	N/A
Sekundäre Austragsgröße	3-1 mm	3-1 mm	3-1 mm (einstellbar)	0,1-3 mm (einstellbar)	< 3 mm
Feuchtigkeitstoleranz	≤ 15%	≤ 15%	≤ 15%	Standard trocken/spröde	Standard trocken/spröde
Primäres Teilungsverhältnis	1/2 - 1/8 (einstellbar)	1/2 - 1/8 (einstellbar)	1/2 - 1/8 (einstellbar)	N/A	Schlitzteiler (einstellbar)
Sekundäres Teilungsverhältnis	1:2	1:2	1:2	N/A	1/4 Teilungsteiler

Parameter	KT-LH-1800A	KT-LH-1800B	KT-LH-1800C	KT-LH-JR800	KT-LH-2500C
Gesamtes Teilungsverhältnis	1/2 – 1/32 (einstellbar)	1/2 – 1/32 (einstellbar)	1/2 – 1/32 (einstellbar)	Kontinuierlicher Ausstoß	1/64
Produktionskapazität	1200–1800 kg/h	1200–1800 kg/h	1000–2000 kg/h	200–800 kg/h (0,2–0,8 T/h)	2500 kg/h
Primärrotor / Backenspezifikation	Hammer aus Manganstahl	Hammer aus Manganstahl	Hammer aus Manganstahl	Doppelte verschleißfeste Brechbacken	Hammerrotor Ø400 × 600 mm
Sekundäre Walzenspezifikation	Doppelwalze	Doppelwalze	Doppelwalze	Walzenbrecherkammer	Doppelwalze Ø200 × 300 mm
Bandgeschwindigkeit	N/A	Standardband	Standardband	N/A	0,3–0,5 m/s
Hauptwelle / Antriebsgeschwindigkeit	Standard	Standard	Standard	480 U/min	Schwerlastantrieb
Betriebsspannung	380V 50Hz	380V 50Hz	380V 50Hz	380V 50Hz	380V 50Hz
Gesamtstromverbrauch	7,87 kW	8,25 kW	9,0 kW	7,5 kW	18,0 kW
Zuführung & Abfallentsorgung	Manuelle Vibrationszuführung	Automatische Bandzuführung	Automatische Bandzuführung & Ausschussförderer	Manuelle Zuführung oben	Automatische Bandzuführung & Ausschussförderer
Konforme Standards	GB/T19494, GB474	GB/T19494, GB474	GB/T19494, GB474	Standard-Industriellabornormen	GB474-1996, GB/T25651-2010