

Schwerflüssigkeits-Zentrifugeltrockner Und Zentrifugal-Schwerflüssigkeits-Entwässerungsgerät

Artikelnummer: KT-TS



Einführung

Dieser für die Kohlelaboranalyse entwickelte Schwerflüssigkeits-Zentrifugeltrockner und zentrifugale Schwerflüssigkeits-Entwässerer trennt Schwermedien und Feuchtigkeit schnell und gemäß GB/T 478 von Proben und sorgt für eine sichere, reibungslose und vollständige Flüssigkeitsentwässerung innerhalb von zwei bis fünf Minuten pro Zyklus.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kohlewaschbarkeitsanalyse (GB/T 478)	Schnelle Entfernung von schweren Trennflüssigkeiten aus geschichteten Kohledichtefraktionen bei der Bestimmung von Standard-Waschbarkeitskurven.	Eliminiert manuelle Engpässe bei der Flüssigkeitsentwässerung und sorgt für konstante Restfeuchtewerte über alle Dichtefraktionen hinweg.
Rückgewinnung von Schwerflüssigkeitsmedien	Trennung und Sammlung teurer dichter Flüssigkeiten wie Zinkchlorid- oder Bromoformlösungen aus den Probenkuchen nach dem Eintauchen.	Reduziert die Kosten für chemische Nachfüllungen drastisch durch Maximierung der Flüssigmedienernte ohne Probenkreuzkontamination.
Bewertung der Kokskohleaufbereitung	Hochdurchsatz-Vorbereitung von Reinkohle-, Mittelgut- und Bergekohlefraktionen für die Proximate-Analyse und Ascheschmelz-Benchmarking.	Beschleunigt die Produktionsqualitäts-Feedbackschleifen für die metallurgische Kohlenwäsche und automatisierte Mischvorgänge.
Bohrkernprüfung in der geologischen Erkundung	Entwässerung von Bohrkern-Kohleproben und Sedimentgesteinsfragmenten nach Protokollen zur Schwereflüssigkeitsdichtentrennung.	Erhält die ursprüngliche Partikelkornverteilung und petrografische Integrität durch kontrollierte Zentrifugalbeschleunigung.
Brennstoffscreening für Wärmekraftwerke	Schnelle Überprüfung von Dichteverteilungen und Wascheigenschaften für ankommende Steinkohlelieferungen.	Unterstützt die rasche Überprüfung der Kohlequalität zur Optimierung der Kesselverbrennungseffizienz und der Aschehandhabungsparameter.
Entwässerung von Aufbereitungsberganden	Zentrifugale Trennung feiner Mineralpartikel und Gangartfraktionen bei der Mineralfreisetzung und Sink-Float-Machbarkeitsstudien.	Liefert konsistente Partikelkuchen mit geringem Feuchtigkeitsgehalt, die bereit für eine schnelle Nachttrocknung, gravimetrische Wägung oder chemische Analyse sind.

Spezifikationsparameter	Technischer Wert / Detail
Produktkennung	KT-TS
Primäre Funktionalität	Schwimm-Sink-Zentrifugalentwässerung & Rückgewinnung dichter Flüssigkeiten
Anwendbare Normen	Konform mit GB/T 478 Schwimm- und Sinkanalyse von Kohle
Drehzahl des Korbs	1300 U/min
Betriebszykluszeit	2 - 5 Minuten (über einstellbaren Timer gesteuert)
Innenkorbdurchmesser	200 mm
Innenkorbhöhe	250 mm
Innenkorbmateriale	Korrosionsbeständiges perforiertes Edelstahlblech
Antriebsart	Dreiecks-Keilriemenantrieb mit Sanftanlauf-Riemenscheibenmechanismus

Spezifikationsparameter	Technischer Wert / Detail
Antriebsmotorleistung	135 W
Elektrische Eingangsstromversorgung	220 V AC, 50 Hz Einphasig
Gesamtabmessungen des Geräts (B x T x H)	510 mm x 390 mm x 670 mm
Nettogewicht des Geräts	Ca. 40 kg
Entladungskonfiguration	Nach unten gerichteter Flüssigkeitssammelanschluss mit spritzwassergeschütztem Gehäuse
Standard-Hilfswerkzeuge & Zubehör	Schwimm-Sink-Aräometer, Auffangschalen/Tabletts, Edelstahl-Schwimm-Sink-Schaufel, Korb mit Netzwerkboden, Lagerbehälter für schwere Flüssigkeiten