

Umluft-Trockenschrank Serie 101 Elektrische Labor-Wärmekammer

Artikelnummer: KT-TE16



Einführung

Dieser für präzise thermische Labor- und Industrieprozesse entwickelte Umluft-Trockenschrank der Serie 101 bietet eine stabile thermische Gleichmäßigkeit von 50 bis 300 Grad, schnelle Feuchtigkeitsentfernung, eine langlebige Konstruktion und zuverlässige Umluftleistung in fünf flexiblen Kammerkonfigurationen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Analytische Probentrocknung	Entfernung von Restfeuchtigkeit aus chemischen Reagenzien, Bodenproben und biologischen Pulvern vor der gravimetrischen Analyse oder Spektroskopie.	Schnelle, gleichmäßige Feuchtigkeitsverdampfung ohne thermischen Abbau, Schutz der Probenreinheit und Genauigkeit der quantitativen Messung.
Dekontamination & Trocknung von Laborglas	Gründliche Trocknung und thermische Desinfektion von Messkolben, Bechergläsern, Pipetten und Metallwerkzeugen nach dem Waschen.	Eliminiert Restwasserkontamination und beschleunigt die Durchlaufzeiten für kontinuierliche Labortestzyklen.
Industrielles Backen von Kernen & Formen	Aushärten und Vortrocknen von Gießereisandkernen, keramischen Grünkörpern und feuerfesten Proben vor dem Hochtemperaturbrand.	Minimiert strukturelle Spannungsrisse und eliminiert interne Hohlräume durch eine ausgewogene, gleichmäßige Warmluftzirkulation in der gesamten Matrix.
Histologie & Paraffinwachsschmelzen	Kontrolliertes Schmelzen und Vorbereiten von Paraffinwachsen, Einbettungsmassen und biologischen Konservierungsmedien.	Verhindert Überhitzung oder thermischen Abbau empfindlicher Wachse durch stabile, enge Temperaturschwankungskontrolle an den Sollwerten.
Thermische Konditionierung elektronischer Komponenten	Burn-in-Tests, Aushärten von Vergussmassen und thermische Belastungskonditionierung von Leiterplatten und Halbleiterbaugruppen.	Validiert die Zuverlässigkeit von Lötstellen und die Polymeraushärtungskinetik, ohne empfindliche elektronische Substrate zu beschädigen.
Feuchtigkeitsextraktion aus Polymeren & Harzen	Vortrocknung von hygroskopischen technischen Kunststoffgranulaten (wie Nylon, Polycarbonat und PEEK) vor dem Spritzgießen.	Verhindert hydrolytischen Abbau, Blasenbildung und strukturelle Schwäche während der thermoplastischen Extrusions- und Formprozesse.
Dehydrierung von Bergbau- & Geologieschlamm	Chargentrocknung mit hohem Durchsatz von zerkleinerten Erzen, pulverisierten Bohrkernen und metallurgischen Schlamm zur Bestimmung.	Hohe thermische Effizienz und langlebiges Kammervolumen bewältigen große Materialmassen ohne signifikante Verzögerungen bei der thermischen Erholung.

Technischer Parameter	KT-TE16-0	KT-TE16-1	KT-TE16-2	KT-TE16-3	KT-TE16-4
Betriebstemperaturbereich	50°C – 300°C	50°C – 300°C	50°C – 300°C	50°C – 300°C	50°C – 300°C
Temperaturschwankung	±1°C	±1°C	±1°C	±1°C	±1°C
Temperaturgleichmäßigkeit	±2,5%	±2,5%	±2,5%	±2,5%	±2,5%
Heizleistung	0,5 kW	2,0 kW	2,4 kW	4,0 kW	6,0 kW
Elektrische Spannung / Frequenz	220V, 50Hz	220V, 50Hz	220V, 50Hz	380V, 50Hz	380V, 50Hz
Innenkammerbreite	350 mm	450 mm	550 mm	600 mm	800 mm

Technischer Parameter	KT-TE16-0	KT-TE16-1	KT-TE16-2	KT-TE16-3	KT-TE16-4
Innenkammertiefe	350 mm	350 mm	450 mm	500 mm	800 mm
Innenkammerhöhe	350 mm	450 mm	550 mm	750 mm	1000 mm
Ungefähres Kammervolumen	43 Liter	71 Liter	136 Liter	225 Liter	640 Liter
Zirkulationsmechanismus	Umluft-Motor-Gebläse	Umluft-Motor-Gebläse	Umluft-Motor-Gebläse	Umluft-Motor-Gebläse	Umluft-Motor-Gebläse
Wärmeaustauschprinzip	Elektrische Heizung mit erzwungenem Luftaustausch	Elektrische Heizung mit erzwungenem Luftaustausch	Elektrische Heizung mit erzwungenem Luftaustausch	Elektrische Heizung mit erzwungenem Luftaustausch	Elektrische Heizung mit erzwungenem Luftaustausch