

Vollautomatisches Backziffer-Prüfgerät Für Steinkohle-Verkockungseigenschaften

Artikelnummer: KT-TE42



Einführung

Dieses automatische Backziffer-Prüfgerät führt standardisiertes Rühren von Kohlenproben, statisches Brikettpressen und mechanische Trommel-Abriebtests durch, um die Verkockungseigenschaften von Steinkohle genau zu bewerten und präzise G-Index-Werte für die Qualitätskontrolle in der metallurgischen Forschung und im industriellen Laborbetrieb zu ermitteln.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Optimierung der Kohlemischung in Kokereien	Bewertet das Backvermögen und das plastische Schichtverhalten verschiedener Steinkohlelieferungen, um optimale Kohlemischungsverhältnisse für Verbund-Koksofenbatterien zu formulieren.	Senkt die Rohstoffbeschaffungskosten durch Maximierung des Anteils an nicht backenden oder schwach backenden Kohlen bei gleichzeitiger Beibehaltung der Ziel-Koksfestigkeit.
Metallurgische Qualitätskontrolle im Hochofen	Führt Eingangsprüfungen von metallurgischen Handelsskohlen und Aufgabegut für die Aufmahlung durch, um Trommelfestigkeitsindizes (DI) und Festigkeit nach der Reaktion (CSR) vorherzusagen.	Verhindert, dass minderwertige Kohlenstoffbeschickung in die Koksofenbatterien gelangt, minimiert den Ofenverschleiß und stabilisiert die Gasdurchlässigkeit des Hochofens.
Kohlenaufbereitungs- und Waschanlagen	Bewertet die Backeigenschaften von gewaschener Reinkohle, Mitteltgut und Flotationskonzentraten über verschiedene Produktionsflöze und Waschzyklen hinweg.	Überprüft die Konsistenz der Produktqualität vor dem Versand und stellt sicher, dass Kohlelieferungen den Handelsverträgen und den Spezifikationen der metallurgischen Käufer entsprechen.
Bergbauerkundung und geologische Kohleklassifizierung	Klassifiziert neu gebohrte Kohlekernproben gemäß standardisierten Backeigenschaftsindizes, was eine präzise geologische Flözprofilierung und kommerzielle Ressourcenschätzung erleichtert.	Liefert reproduzierbare Backmesswerte aus kleinen Erkundungskernproben, ohne dass eine Karbonisierungsinfrastruktur im Pilotmaßstab erforderlich ist.
Forschungsinstitute für Brennstoffe und Verbrennung	Untersucht die Kohlekarbonisierungskinetik, thermische Erweichungsbereiche und plastische Massenagglomerationsphänomene in akademischen und angewandten Brennstoffwissenschaftslabors.	Liefert standardisierte, reproduzierbare Basiswerte gemäß nationalen Standards für die Forschung an synthetischen Brennstoffen und modifizierten Koksen.
Untersuchungs- und Prüflabors Dritter	Bietet schnelle, zertifizierte Kohleprüfdienste für den internationalen Warenhandel, Zollabfertigungsprüfungen und die Beilegung von Qualitätsstreitigkeiten.	Die Hochdurchsatz-Doppeltiegel-Architektur beschleunigt die Bearbeitungszeiten der Analysen und erfüllt gleichzeitig strenge regulatorische Verifizierungskriterien.

Parameter	Technische Spezifikation (KT-TE42)
Produkt-Artikelnummer	KT-TE42
Anwendbare Prüfnormen	GB/T 5447-1997 (Bestimmung der Backzahl von Steinkohle), Roga-Index-Richtlinien
Betriebsarten	Vollautomatisch Rühren, Statisches Pressen, Trommeln und Abriebprüfen
Prüfkapazität	2 Proben gleichzeitig
Drehzahl der Trommel	50 ± 2 U/min
Gesamte Umdrehungen der Trommel	250 U (Automatische Abschaltung nach Umdrehungsanzahl)
Neigungswinkel des Tiegels	45° (Geneigte Stufe) / 0° (Vertikale Stufe)

Parameter	Technische Spezifikation (KT-TE42)
Drehzahl des Tiegels	15 U/min
Drehzahl des Rührdrahts	150 U/min (Gegenläufige Rotation)
Dauer der geneigten Mischstufe	1 Min. 45 Sek. (105 Sekunden)
Dauer der vertikalen Mischstufe	15 Sek.
Aufgebrachte Last für statische Verdichtung	6 kg standardisiertes statisches Eigengewicht / kalibrierte Kraft
Verweilzeit der statischen Verdichtung	30 Sekunden
Größenschwellenwert für Messung nach Abrieb	> 1 mm Koksklumpen-Trennung zur Ableitung des G-Werts
Benutzeroberfläche & Display	Industrie-Touchscreen mit Echtzeit-Dynamiksimulation, Drehzahl- und Zyklusanzeigen
Außenmaße (B x T x H)	400 mm x 455 mm x 340 mm
Stromversorgungsanforderungen	AC 220V ± 10%, 50 Hz
Nennleistungsaufnahme	54 W
Gehäusekonstruktion	Stahlblech mit Beschichtung und integriertem elektromechanischen Schutzgehäuse