

Vollautomatischer Industrieller Doppelofen-Proximate-Analysator Für Die Thermogravimetrische Analyse Von Kohle Und Biokraftstoffen

Artikelnummer: KT-TE37



Einführung

Beschleunigen Sie die Proximate-Analyse mit diesem vollautomatischen thermogravimetrischen Doppelofen-Analysator, der für die schnelle Bestimmung von Feuchtigkeit, Asche und flüchtigen Bestandteilen in neunzehn Proben entwickelt wurde. Er liefert zertifizierte Schiedsgenauigkeit und regulatorische Konformität in unter neunzig Minuten für industrielle Qualitätsprüfungen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kohlekraftwerke	Hochfrequentes Proximate-Screening von ankommenden Kohlelieferungen, Staubkohlenmischungen und Kesselbrennstoffen zur Überprüfung von Brennwert-Baselines und des Verbrennungsverhaltens.	Eliminiert Verbrennungsunzulänglichkeiten, schützt die feuerfeste Kesselauskleidung und liefert schnelles Brennstoffqualitäts-Feedback für eine unmittelbare Kesselfeineinstellung.
Kommerzieller Kohlehandel & Qualitäts-Schiedsverfahren	Unabhängige Prüfung von Kraftwerks- und Kokskohlelieferungen während der Hafenverladung, des Schienentransports und bei Vertragsstreitigkeiten, bei denen zertifizierte Präzision gesetzlich vorgeschrieben ist.	Liefert vollständig standardisierte, streitfreie Proximate-Daten, die die regulatorischen Schiedskriterien ohne menschliche verfahrenstechnische Verzerrungen erfüllen.
Verarbeitung von fester Biomasse & Biokraftstoffen	Bestimmung von Feuchtigkeit, flüchtigen Bestandteilen und Restasche in landwirtschaftlichen Rückständen, Holzpellets, Sägemehlbriketts und Energiepflanzen gemäß den Bioenergie-Standardspezifikationen.	Beschleunigt Chargenfreigabezyklen, gewährleistet die Einhaltung von Pelletbrenner-Standards und optimiert die Feuchtigkeitskontrolle während der Pelletierung.
Metallurgischer Koks & Sinteranlagen	Strenges Monitoring von Metallurgikkoks, Kohleinsätzen, Halbkokskohle und Kohlenstoffadditiven, die bei Hochofen-Eisenherstellung und Ferrolegerungs-Schmelzprozessen verwendet werden.	Garantiert einen konstanten Kohlenstoffgehalt, kontrolliert die Ascheansammlung im Hochofen und reduziert den Koksspezifischen Verbrauch.
Müllverbrennung & Ersatzbrennstoffe (RDF)	Proximate-Charakterisierung von kommunalem Festmüll, geschreddertem Industriemüll und aus Müll gewonnenen Brennstoffpellets vor der thermischen Verarbeitung und Vergasung.	Ermöglicht eine Echtzeit-Einsatzstoff-Kategorisierung, optimiert die Sekundärluftverteilung und verhindert Verschlackungen durch unerwartete Aschespitzen.
Analytische Drittanbieter-Labore	Hochvolumige Auftragslaborprüfungen, die einen kontinuierlichen Chargendurchsatz, automatisierte Audit-Trails und eine strenge Datenrückverfolgbarkeit für externe gewerbliche Kunden erfordern.	Maximiert die Probendurchsatzkapazität pro Bedienerstunde und liefert gleichzeitig reproduzierbare, manipulationssichere elektronische Analysezertifikate.
Zement- & Kalkofenherstellung	Bewertung von alternativen Brennstoffen, Koks (Petcoke) und minderwertiger Kohle, die als Primär- und Sekundärbrennstoffe in Drehrohröfen und Vorwärmertürmen verwendet werden.	Beibehaltung konstanter Ofentemperaturprofile, Reduzierung des spezifischen thermischen Energieverbrauchs und Kontrolle der mineralogischen Zusammensetzung des Restklinkers.

Parameter	Spezifikationsdetails (KT-TE37)
Produkt-Artikelnummer	KT-TE37
Funktionsprinzip	Thermogravimetrische Analyse (TGA) mit synchronisierter interner Waagemessung
Ofenarchitektur	Doppelofen-Konfiguration mit zwei integrierten elektronischen Wägestrukturen

Parameter	Spezifikationsdetails (KT-TE37)
Testparameter	Feuchtigkeit (M), Asche (A), Flüchtige Bestandteile (V), Fixierter Kohlenstoff (FC, berechnet)
Chargen-Probenkapazität	Bis zu 19 Proben pro individuellem Analyselauf (plus automatisierte Referenzwaagenprüfungen)
Dauer des vollständigen Zyklus	≤ 90 Minuten für die umfassende Dreiparameter-Bestimmung (Feuchtigkeit + Asche + Flüchtige Bestandteile)
Betriebsmodus	Vollautomatisch: automatisierte Trierung, Dosierungsbestätigung, dynamisches Aufheizen, Rückwägung, Berechnung, Upload
Einhaltung von Industrienormen	Konform mit GB/T 212 (Proximate-Analyse von Kohle) und GB/T 28731 (Feste Biokraftstoffe)
Rechtliche & kommerzielle Gültigkeit	Zertifiziert für offizielle Handelsabrechnungen, Rechtsstreitigkeiten und Qualitäts-Schiedsverfahren
Analytischer Wägemechanismus	Eingebaute Mikrowaagenbaugruppe mit hoher Präzision und dynamischer thermischer Isolierung
Atmosphärensteuerung	Programmierter automatischer Wechsel zwischen inertem (Trärgas) und oxidierendem Milieu
Temperaturregelungsverfahren	Mikroprozessorgesteuerte PID-Heizkurven, optimiert für schnelle Stabilisierung und null Überspringen
Datenmanagementsystem	Dedizierte PC-Arbeitsplatzsoftware mit Live-Anzeige der Massenverlustkurve, Datenbankarchivierung und LIMS-Export
Bediener-Eingriffslevel	Kein Eingriff nach Tiegelbeladung und Teststart erforderlich