

Horizontaler Mechanischer Siebschüttler Mit Hin- Und Hergehender Bewegung Für Eisenerzsinter Und Pellets

Artikelnummer: KT-QT



Einführung

Dieser horizontale, mechanisch hin- und hergehende Siebschüttler wurde für die Metallurgie und Qualitätsprüfung entwickelt und bietet eine standardisierte Trockensiebung für Eisenerz, Sinter und Pellets mit stufenloser Hubeinstellung, digitaler Zeitschaltuhr und hochkapazitiven mehrschichtigen Rahmen für reproduzierbare Partikelanalysen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Eisenerzsinter-Siebanalyse	Siebung von kaltgesiebtetem Sinterprodukt vor der Hochofenbeschickung in metallurgischen Qualitätslaboren.	Stellt die exakte Einhaltung der Hochofen-Durchlässigkeitsstandards durch Isolierung von Feinanteilen unter 5 mm und Übergrößen sicher.
Eisenerz-Pellet-Abriebprüfung	Bestimmung der Größenverteilung und des Trommelabriebindex von gebrannten Pellets nach mechanischen Belastungstests.	Liefert wiederholbare Fraktionsdaten zur Bewertung der Druckfestigkeit und Zerfallsempfindlichkeit während des Transports.
Rohkohle-Klassifizierung	Mechanische Fraktionierung von Roh- und gewaschenen Kohleproben in definierte Größenklassen für thermische und Verkokungsanalysen.	Bietet saubere Trennung ohne Verstopfen und verarbeitet schwere Chargen bis zu 50 kg pro Zyklus mit hoher Wiederholbarkeit.
Koks- und Halbkoks-Friabilitätsprüfung	Klassifizierung von metallurgischem Koks und Brei nach Sturzttests zur Bestimmung der strukturellen Widerstandsfähigkeit unter Last.	Eliminiert menschliche Handhabungsfehler und etabliert standardisierte kinetische Trennparameter für alle Probenläufe.
Gesteinskörnung und Schottersiebung	Sortierung von Schotter, Bahnschotter und schweren Bauzuschlagstoffen für das Bauwesen und Infrastrukturprojekte.	Nimmt Lochbleche mit großen Öffnungen bis zu 40 mm auf, um die Einhaltung geometrischer Partikelspezifikationen zu verifizieren.
Mineralverarbeitungs-Pilotanlagen	Validierung der Effizienz von Brech- und Siebkreisläufen durch mehrstufige Fraktionssiebung des Kreislauf-Ausgangsmaterials.	Ermöglicht schnelle Fünf-Stufen-Trennung in einem automatisierten Zyklus, was Engpässe bei der Probenvorbereitung in Pilotanlagen erheblich reduziert.
Hafen- und Terminal-Frachtinspektion	Durchführung obligatorischer kommerzieller Probenahmen und Größenverifizierungen bei Schüttgutfrachtern während des Be- und Entladens.	Das robuste Design mit hoher Kapazität ermöglicht eine schnelle Abwicklung für Feuchtigkeits-, Feinanteil- und Rechnungsspezifikationsprüfungen.

Spezifikationsparameter	Wert / Bereich
Geräteartikelnummer	KT-QT
Siebrahmenabmessungen (L x B)	800 mm x 500 mm
Anzahl der Sieblagen	1 bis 5 Lagen (konfigurierbar)
Standard-Sieböffnungsgrößen	40x40 mm, 25x25 mm, 16x16 mm, 10x10 mm, 6,3x6,3 mm, 5x5 mm
Einstellbereich des Hubs	160 mm – 280 mm
Betriebshubamplituden	40 mm, 160 mm, 200 mm, 240 mm, 280 mm
Betriebsfrequenz	240 Zyklen/min (U/min)

Spezifikationsparameter	Wert / Bereich
Chargenkapazität	Bis zu 50 kg / Charge
Motorleistung	1,5 kW
Antriebsart	Elektromotor mit Keilriemenantrieb und Exzenter-Kurbelwellenführung
Steuerbox-Konfiguration	Integriertes elektrisches Halbleitergehäuse mit digitalem Zeitrelais
Zeit-Einstellbereich	Standard-Voreinstellung: 12 Minuten (vollständig einstellbar über digitalen Timer)
Anzeigemodus	Digitale Anzeige mit automatischer Countdown-Abschaltung
Gesamtabmessungen (L × B × H)	2500 mm × 750 mm × 1250 mm
Abmessungen Steuerkonsole (L × B × H)	470 mm × 285 mm × 290 mm
Geeignete Probenotypen	Metallurgisches Eisenerz, Sinter, oxidierte Pellets, Kokskohle, zerkleinerte Mineralien
Betriebsumgebung	Geeignet für Umgebungstestlabore und industrielle Anlagenumgebungen