

Prüfgerät Für Die Fallfestigkeit Von Industriekohlebriketts

Artikelnummer: KT-TE19



Einführung

Dieses industrielle Prüfgerät für die Fallfestigkeit von Kohlebriketts wurde zur Bewertung der mechanischen Integrität entwickelt und verfügt über eine automatisierte 2000-mm-Hubvorrichtung sowie eine kontrollierte Freigabe auf eine schwere Stahlplatte, wodurch die strikte Einhaltung von Industriestandards und eine zuverlässige Analyse der Bruchfestigkeit gewährleistet werden.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Qualitätskontrolle von Industriebriketts	Routine-Chargenprüfung von Vergasungs-, Kessel- und Metallurgiebriketts während der Fabrikproduktion.	Erkennt fehlerhafte Bindemittelchargen frühzeitig und verhindert katastrophale Ausfälle bei der Ofenbeschickung und beim Transport.
Forschung zu Bindemittelformulierungen	Bewertung der mechanischen Festigkeitsvariationen bei anorganischen, organischen oder Verbundbrikettbindemitteln.	Quantifiziert exakte Verbesserungen der Bruchfestigkeit zur Optimierung von Bindemittelverhältnissen und Senkung der Kosten für chemische Zusätze.
Simulation von Massentransport und Transit	Simulation von vertikalen Stoßbelastungen an Förderbandübergabepunkten, Schienenverladungen und Lastkahn-Bunkern.	Identifiziert spröde Agglomerate, die zu Abrieb neigen, und minimiert Staubdegradation sowie Selbstentzündungsgefahren.
Inspektion im kommerziellen Brennstoffhandel	Bereitstellung einer zertifizierten Verifizierung der mechanischen Kohleeigenschaften durch Dritte für Import-/Exportverträge.	Liefert vollständig standardisierte, streitfreie mechanische Festigkeitskennzahlen gemäß MT/T 925-Benchmarks.
Prüfung der Aufbereitung von Vergasungsbrennstoffen	Überprüfung, ob stückige und brikettierte Kohleladungen die Bettporosität beibehalten, ohne unter Stoßeinwirkung übermäßig feine Pulver zu bilden.	Schützt Festbett- und Wirbelschichtvergaser vor Druckschwankungen durch zerfallende Brennstoffbetten.
F&E für Verkokungs- und Schmelzrohstoffe	Testen der physikalischen Degradationsschwellen von vorgeformten Kohlenstoff- und Kohle-Erz-Verbundpellets vor dem Einsatz im Hochofen.	Sichert eine hohe Druck- und Bruchfestigkeit zur Aufrechterhaltung der Gasdurchlässigkeit in Hochtemperatur-Blaszonen.

Spezifikationsparameter	Technische Details
Produkt-Artikelnummer	KT-TE19
Anwendbare Testnormen	MT/T 925-2004, GB/T 15459-1995
Standard-Testfallhöhe	2000 mm (wählbarer / einstellbarer Stopp)
Abmessungen der Auffangschale (L x B x H)	1200 x 900 x 200 mm
Abmessungen der Probenzuführschale (L x B x H)	260 x 180 x 130 mm
Nennleistung des Antriebsmotors	370 W
Elektrische Stromversorgung	220 V ± 10%, 50 Hz, Einphasig
Hubmechanismus	Motorisierter Ketten-/Seilzug mit Führungsrollen
Probenfreigabemethode	Automatisches mechanisches Kippen bei definierter Höhengrenze

Spezifikationsparameter	Technische Details
Material der Aufprallfläche	Hochfeste Kohlenstoffstahlplatte
Schutzgehäuse	Integrierte 200 mm hohe vertikale Stahl-Seitenwände
Erforderliche Waagenauflösung	Genauigkeit bis 1,0 g (für Bestimmung der Anfangs- und Restmasse)
Standard-Siebmaschenweite	13 mm Quadratlochsieb (gemäß Normspezifikation)
Testzyklus-Spezifikation	Drei aufeinanderfolgende Stürze von 10-teiligen Probensätzen mit Zwischensiebung