

Industrieller Umluft-Trocknungsöfen Mit Warmluft Und Thermischer Prozesskammer Mit Zwangslüftung

Artikelnummer: KT-GZX



Einführung

Dieser Umluft-Trocknungsöfen wurde für anspruchsvolle industrielle thermische Prozesse entwickelt und bietet eine präzise PID-Regelung bis zu 300 °C mit doppelten horizontalen Kanälen. Maximieren Sie die Effizienz der Komponenten-Vorwärmung und Chargentrocknung durch schnelles Aufheizen, automatisierte Belüftung, außergewöhnliche Kammergeleichmäßigkeit und Langlebigkeit.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Entfeuchtung von präzisionsgefertigten Teilen	Verdampft verbleibende Schneidflüssigkeiten, industrielle Waschlösemittel und Spülwasser aus komplizierten internen Kanälen und Sacklöchern in CNC-gefrästen Metallkomponenten.	Eliminiert Oxidationsrisiken und verhindert Korrosion nach der Bearbeitung, während die Taktzeiten zwischen Bearbeitung und Montage drastisch verkürzt werden.
Einbrennen von Elektromotoren- und Statorlacken	Härtet Isolierharze, lösungsmittelfreie Lacke und Vergussmassen aus, die auf Elektromotorenwicklungen, Statorlamellenpakete und Transformatorspulen bis zu 300 °C aufgetragen werden.	Fördert eine vollständige Vernetzung und porenfreie dielektrische Verkapselung mit einer thermischen Stabilität von ± 1 °C, wodurch elektrische Durchbrüche unter Last verhindert werden.
Polymerisation von Industriebeschichtungen und Farben	Beschleunigt das Einbrennen bei erhöhter Temperatur und die Vernetzung von lösungsmittelbasierten Farben, Spezialgrundierungen und schützenden Korrosionsschutzoberflächen auf hergestellten Stanzteilen.	Leitet freigesetzte flüchtige Lösungsmittel durch die automatisierte obere Abluft ab, während die horizontale Laminarströmung Blasenbildung und Orangenhautdefekte auf der Oberfläche verhindert.
Vorwärmen von technischen Polymeren und Verbundwerkstoffen	Konditioniert thermoplastische Platten, Kohlefaser-Prepregs und Strukturelastomere vor Vakuumform-, Heißpress- oder Formpressvorgängen.	Verleiht eine gleichmäßige Wärme über die gesamte Dicke, um das Ausgangsmaterial gleichmäßig zu erweichen, wodurch innere Spannungskonzentrationen beim Formen minimiert und Ausschussraten reduziert werden.
Entfeuchtung von elektronischen Bauteilen und PCBs	Brennt feuchtigkeitsempfindliche oberflächenmontierte Bauteile (SMDs), mehrschichtige gedruckte Leiterplatten und integrierte Schaltungspakete vor dem Reflow-Löten aus.	Verhindert Delaminierung, Mikrorisse und Popcorn-Gehäusefehler durch Desorption eingeschlossener atmosphärischer Feuchtigkeit unter gleichmäßiger Konvektionserwärmung.
Metallurgische Spannungsarmglüh-Wärmebehandlung	Bietet ein Niedertemperatur-Einweichen für kaltgezogene Federn, gestanzte Legierungskomponenten und geschweißte Halterungen, um innere mechanische Spannungen abzubauen.	Stabilisiert Maßtoleranzen und stellt duktile mechanische Eigenschaften wieder her, ohne die Grundmikrostruktur zu verändern oder Oberflächenentkohlung zu verursachen.

Spezifikationsparameter	Detail / Technischer Wert
Produktartikelnummer	KT-GZX
Primäre Anlagenfunktion	Industrieller Umluft-Trocknungsöfen
Außenabmessungen der Kammer	1550 mm (Tiefe) × 1900 mm (Breite) × 1700 mm (Höhe)
Betriebstemperaturbereich	50 °C bis 300 °C
Temperaturhomogenität	± 4 °C (Getestet während der Leerlauf-Inbetriebnahme)
Temperaturregelgenauigkeit	± 1 °C
Aufheizrate	Umgebungstemperatur bis 100 °C $\leq$ 20 Minuten (Leerlaufbedingungen)

Spezifikationsparameter	Detail / Technischer Wert
Gesamtheizleistung	24 kW
Konfiguration des Luftzirkulationsgebläses	Zwei Industriegebläse (750 W × 2, gesamt 1,5 kW Motorleistung)
Interne Luftzirkulationsmethode	Doppelter horizontaler Zuluftkanal mit symmetrisch ausbalanciertem Rücklauf
Belüftung und Luftaustausch	Automatisierte Belüftung mit dachmontierten Ein- und Auslassöffnungen
Design der Heizeinrichtung	Hocheffiziente Rippenrohr-Heizelemente (montiert in Seitenkanälen)
Temperatursensorspezifikation	Industrielles Thermoelement Typ K
Position des Temperatursensors	Oberer Luftkanalplenum
Leistungsregelungsvorrichtung	Leistungsstarkes Halbleiterrelais-Modul (SSR)
Primärer Temperaturregler	Intelligenter digitaler LED-Regler mit zwei Anzeigen und automatischer PID-Autotuning
Prozessüberwachungsschnittstelle	Digitales Instrumententafel-Display (Optionaler papierloser Datenschreiber wird unterstützt)
Integrierter Timer-Einstellbereich	0 bis 9999 Minuten (Wählbare Sekundengenauigkeit / Minutenauflösung)
Prozessabschlusswarnung	In das Zeitrelais integrierter Summer mit akustischem Alarm
Herstellung des Außengehäuses	1,0 mm hochwertiges kaltgewalztes Stahlblech, präzisionsgeschweißte Konstruktion
Äußere Schutzbeschichtung	Glatte, korrosionsbeständige weiße Hammerschlag-Rostschutz-Industriefarbe
Internes Kammermaterial	1,0 mm SUS201 Edelstahlblech mit glatten geschweißten Nähten
Material des internen Luftkanalplenums	1,0 mm SUS201 Edelstahl
Struktureller Fertigungsprozess	Vollständig geschweißte starre Baugruppe
Wärme- und Schalldämmung	50 mm industrielle feuerfeste und schalldämpfende Dämmplatte
Konfiguration der internen Regale	2-stufiges internes Layout; 50 kg Tragkraft pro Ebene (100 kg Gesamtlast)
Zugangstür-Architektur	Einseitige doppelt öffnende Türen
Türscharniermontage	Hochbelastbare mehrpunktige Industrie-Edelstahlscharniere pro Tür
Standort des Schaltschranks	Integrierter Schaltschrank, montiert am linken Außengehäuse
Dedizierte Steuerungsschaltgeräte	Unabhängiger Hauptnetzschalter, Gebläselüfterschalter und Heizkreisschalter
Interne elektrische Schaltanlagen	Zuverlässige industrielle Automatisierungskomponenten (Chint, Delixi oder gleichwertig)
Elektrischer Leistungsbedarf	380 V AC, 3-phasig, 50/60 Hz