

Intelligentes Staubabsaugsystem Für Probenvorbereitungslaboratorien

Artikelnummer: KT-CC1



Einführung

Dieses intelligente Staubabsaugsystem wurde für analytische Probenvorbereitungslaboratorien entwickelt und erfasst Partikel bis zu einer Größe von 0,5 Mikrometern mit einer Effizienz von 99,97 %. Mit automatischer Druckluft-Impulsreinigung und PTFE-Membran-Filterpatronen sorgt es für eine konforme Luftqualität bei anspruchsvollen Probenverarbeitungsprozessen.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Geologische & Erz-Probenvorbereitung	Zentrale Partikeleinschließung beim primären Hochdurchsatz-Backenbrechen, der Kegelzerkleinerung und dem Pulverisieren von Mineralerzen.	Verhindert das Einatmen giftiger Schwermetalle und Kreuzkontaminationen zwischen hochwertigen Untersuchungsproben.
Kohle- & Koks-Petrografie-Analyse	Kontinuierliche Staubabsaugung beim mechanischen Brechen, rotierenden Teilen, Sieben und Mahlen von Kohleproben.	Unterdrückt brennbare Kohlenstaubkonzentrationen und garantiert die strikte Einhaltung des Umweltschutzes in Laboren für Brennstoffe.
Metallurgische Schlacken- & Legierungsmahlung	Erfassung von dichtem, abrasivem Staub in der Luft während energiereicher Vibrationsscheiben- und Planetenkugelmühlenszyklen.	Fängt hochabrasive submikroskopische Metallfeinstäube (>90 % an der Quelle) ab, um Motorverschleiß und Ablagerungen in der Umgebung zu verhindern.
Zement-, Klinker- & Zuschlagstoffprüfung	Staubreduzierung bei der Siebung von Großzuschlagstoffen, dynamischen Siebschüttlern und Feinklinker-Mahlstationen.	Beseitigt gefährliche Risiken durch das Einatmen von kristallinem Siliziumdioxid bei gleichzeitig hoher Sicht in Probenreduzierungszone.
Fortgeschrittene Keramik & Feuerfestverarbeitung	Filtration von ultrafeinen Oxid- und Karbidpulvern beim Mischen, mechanischen Verdichten und Probentrimmen.	Erreicht eine Partikelrückhaltung von 99,97 % bis zu 0,5 µm und schützt an Reinnähe angrenzende Laboratorien.
Batteriematerial- & Kathodenpulver-Vorbereitung	Gekapselte Absaugung für aktive chemische Verbindungen, Vorläufermahlung und Übergabestationen-Belüftung.	Stellt sicher, dass die Abluftpartikelkonzentration unter 5 mg/m³ bleibt und schützt gleichzeitig das Bedienpersonal vor gefährlichen Vorprodukten.
Automatisierte Boden- & Umweltafallprüfung	Absaugung über mehrstufige Trocknungs-, Sieb- und Homogenisierungsstationen für Umweltproben.	Erhält eine saubere, zertifizierte Hintergrund-Luftqualität aufrecht, um analytische Kreuzkontaminationen zu vermeiden.

Parameter	Spezifikation (KT-CC1)
Produktmodell	KT-CC1
Nennmotorleistung	7,5 kW
Luftförderleistung	7500 m³/h
Gesamter statischer Druck	2500 Pa
Filtrationseffizienz	≥ 99,97 % (Partikel ≥ 0.5 µm)
Emissionskonzentration	≤ 5 mg/m³
Primäre Quellstaub-Erfassungsrate	≥ 90 % (Brech- und Pulverisierungsstationen)

Parameter	Spezifikation (KT-CC1)
Filterelement-Konstruktion	Strömungsarme, PTFE-laminierte vertikale Filterpatrone
Filterreinigungsmechanismus	Automatisierte Mikrocomputer-Druckluft-Rückspülung
Hauptansaugstutzen-Abmessung	φ300 mm (variabler Durchmesser / Reduzierstück)
Konstruktion der Erfassungshaube	Hochwertiger Edelstahl
System-Rohrleitungsmaterial	Hochbeständiges Hart-PVC
Gebälsekonfiguration	Gekapselter Radialventilator (kein offener mechanischer Antrieb)
Außenabmessungen des Kollektors (B × T × H)	1000 mm × 1200 mm × 2250 mm
Betriebliche Kompatibilität	Kontinuierliche Inline-Industrieprobenvorbereitungssuiten