

Hebe-/Kippreaktor Aus Glas

Artikelnummer: KR-80L



Einführung

Verbessern Sie Ihre Synthesereaktionen, Destillations- und Filtrationsprozesse mit unserem Hebe-/Kipp-Glasreaktorsystem. Mit einem breiten Temperaturanpassungsbereich, präziser Rührsteuerung und lösungsmittelbeständigen Ventilen garantiert unser System stabile und reine Ergebnisse. Entdecken Sie noch heute die Features und optionalen Funktionen!

[Mehr erfahren](#)

Modell	KGR-80	KGR-100	KGR-150
Reaktorvolumen	80L	100L	150L
Jackenvolumen	24L	30L	45L
Rührende Kraft	370W	370W	400W
Max. Torgue	378 N/cm	378 N/cm	425 N/cm
Anschlussversiegelung	PTFE		
Geschwindigkeitskontrolle	Stufenlose Geschwindigkeitsregulierung per Knopfdruck		
Rührgeschwindigkeit	0-650 U/min		
Arbeitstemperatur	-80~250°C		
Vakuum	0,098 MPa		
Sicherheitsschutz	Überstrom-/Erdschluss-/Übertemperaturschutz		
Arbeitsumfeld	5-35°C		
Stromversorgung	110-440 V, 50/60 Hz		
Gesamtabmessungen	700*630*2500 mm	720*630*2700 mm	750*660*2750 mm
Reingewicht	140kg	160kg	200kg