

Mikrocomputergesteuertes Automatisches Ascheschmelzpunkt-Bestimmungsgerät

Artikelnummer: KT-TE21



Einführung

Bewerten Sie die Ascheschmelzbarkeit mit diesem mikrocomputergesteuerten automatischen Ascheschmelzprüfgerät. Ausgestattet mit einem 1600°C-Horizontalofen, automatischer Rampensteuerung, CCD-optischer Bildgebung und Software-Protokollierung für konsistente thermische Laboranalysen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Wärmestromerzeugung	Routinemäßige Überwachung der Ascheschmelzpunkte zur Vorhersage von Verschlackung, Klinkerbildung und Verschmutzung der Kesselrohre bei der Kohlenstaubverbrennung.	Verhindert Kesselstillstände, optimiert Rußblasezyklen und verbessert die thermische Gesamteffizienz des Kessels.
Kohlebergbau & Qualitätsprüfung	Kommerzielle Laborklassifizierung und Zertifizierung von Roh- und gewaschenen Kohlelieferungen zur Überprüfung der Einhaltung vertraglicher thermischer Qualitätsspezifikationen.	Garantiert transparente Qualitätsdokumentation, minimiert Lieferstreitigkeiten und verifiziert kommerzielle Produktqualitäten.
Kohlevergasungsbetriebe	Bewertung der Schmelzbarkeit von Kohlemineralien zur Beurteilung des Schlackenabflussverhaltens und der Viskosität flüssiger Asche in Hochdruck-Flugstrom- und Festbettvergaser.	Sichert einen ununterbrochenen flüssigen Schlackenaustrag, verhindert Verstopfungen des Abstichlochs und reduziert die Korrosion der feuerfesten Auskleidung.
Metallurgie- & Kokereiindustrie	Bewertung der Ascheschmelzbarkeit in Hochofen-Einblaskohlen und metallurgischen Koksmischungen, die die Durchlässigkeit und den Abfluss von geschmolzenem Eisen beeinflussen.	Erhält einen gleichmäßigen Abstieg der Beschickung, stabilisiert den Hochofenbetrieb und verbessert die Roheisenproduktivität.
Biomasse- & Mitverbrennungsanlagen	Bestimmung komplexer Ascheschmelzmuster und eutektischer Wechselwirkungen in landwirtschaftlichen Rückständen, Holzpellets und Biomasse-Kohle-Brennstoffmischungen.	Identifiziert frühzeitig niedrigschmelzende alkalische Silikatphasen, um katastrophale Überhitzerkorrosion und Verschmutzung zu verhindern.
Verbrennungsforschung & Wissenschaft	Eingehende wissenschaftliche Untersuchung synthetischer Mineralmischungen, additivgestützter Aschemodifikation und Hochtemperatur-Phasenumwandlungskinetik.	Liefert verifizierbare digitale fotografische Beweise und präzise Temperaturprotokolle für die akademische Spitzenforschung.

Parameterkategorie	Spezifikationsdetails (KT-TE21)
Produktkennung	KT-TE21
Ofenausrichtung	Horizontale Rohrofenstruktur
Heizelement	Hochwertiges Siliziumkarbid (SiC)-Rohr
Maximale Heiztemperatur	1600°C
Temperatursensor	Platin-Rhodium - Platin-Thermoelement (Typ S)
Heizungssteuerungsarchitektur	Mikrocomputergesteuerte automatische Anpassung und PID-Regelung
Temperaturrampenrate Phase 1 (< 880°C)	15°C/min bis 20°C/min
Temperaturrampenrate Phase 2 (880°C bis 900°C)	Verlangsamende Übergangsrampe: 15°C/min bis 1°C/min
Temperaturrampenrate Phase 3 (900°C bis 1600°C)	Strenge Standardrate: 5 ± 1°C/min

Parameterkategorie	Spezifikationsdetails (KT-TE21)
Normenkonformität	Entspricht strikt den Anforderungen des thermischen Profils GB/T 219-2004
Optisches Bildgebungssystem	Integrierte industrielle CCD-Kameraeinheit
Bildverarbeitung & Identifizierung	Automatisierte Kegelkantenverfolgung und softwarebasierte Phasenbewertung
Betriebsumgebung & Plattform	Windows-basiertes Analysesoftwarepaket
Datenarchivierung & Abruf	Automatische Festplattenspeicherung von Probenfotos, Temperaturen und Heizkurven
Heizstromversorgung	220V $\pm$ 10%, 50 Hz
Betriebsheizstrom	30 A