

Mikrocomputergesteuerter Automatischer Feuchtigkeitsanalysator Für Gesamt- Und Analysenfeuchtigkeitsprüfungen

Artikelnummer: KT-TE27



Einführung

Entdecken Sie hochpräzise mikrocomputergesteuerte automatische Feuchtigkeitsanalysatorsysteme mit dualen Mikrowellen- und Infrarot-Trocknungsmodi für eine schnelle, automatisierte Bestimmung der Gesamt- und Analysenfeuchtigkeit in industriellen Festbrennstoffen, chemischen Rohstoffen und Qualitätskontrolllaboren.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kohlebergbau & Aufbereitung	Quantitative Analyse der Gesamt- und luftgetrockneten inhärenten Feuchtigkeit in Rohkohle, gewaschener Kohle und Rückständen während der Verarbeitungs- und Mischvorgänge.	Sorgt für schnelles Feedback zur Optimierung der Waschanlage und verifiziert präzise Heizwertberechnungen für die Vertragserfüllung.
Wärmeerzeugung	Überwachung des Feuchtigkeitsgehalts in eingehenden Kohlenstaub-Rohstoffen und Kesselbrennstoffmischungen zur Optimierung des thermischen Wirkungsgrads des Kessels.	Verhindert Mühlenverschmutzung, optimiert Verbrennungsluftverhältnisse und reduziert Brennstoffverschwendung durch schnelles 20-Minuten-Chargen-Screening.
Metallurgie- & Kokereien	Bestimmung der Feuchtigkeitswerte in Koks, metallurgischen Koksmischungen und Kohlenstaubeinblasbrennstoffen (PCI) vor der Beschickung des Hochofens.	Verhindert Thermoschock in feuerfesten Materialien, optimiert die Heizzyklen der Koksöfenbatterie und stabilisiert die Kohlenstoffbilanz.
Petrochemie & Schwerölraffination	Feuchtigkeitsbestimmung in Petrolkoks, schweren Raffinerierückständen, organischen Schlämmen und Rohstoffen für die chemische Synthese.	Garantiert die Einhaltung nachgeschalteter Raffineriespezifikationen und verhindert Korrosion oder Katalysatordeaktivierung in Verarbeitungseinheiten.
Biomasse & Erneuerbare Energieträger	Schnelle Feuchtigkeitsprüfung von Holzpellets, landwirtschaftlichen Rückständen und verdichteten Biokraftstoffbriketts vor Transport und Mitverbrennung.	Eliminiert Schimmelbildung während der Lagerung und garantiert eine genaue Energieabrechnung basierend auf dem unteren Heizwert.
Kommerzielle Inspektions- & Prüflabore	Zertifizierungsprüfungen von Massengütern, Festbrennstoffen und brennbaren Importen/Exporten mit hohem Volumen gemäß offiziellen Handelsstandards.	Steigert den täglichen Probendurchsatz durch gleichzeitige Analyse von 8 Proben mit automatischem Nachwiegen und prüfbarer Berichterstattung.
Chemische Herstellung & Mineralsalze	Dehydratisierungskinetik und Überprüfung der freien Feuchtigkeit für granuliert chemische Verbindungen, synthetische Düngemittel und Industriemineralien.	Verbessert die Konsistenz zwischen den Chargen und verhindert Verklumpungen während Verpackung, Lagerung und pneumatischem Massentransport.

Spezifikationsparameter	KT-TE27 (Konfiguration Gesamtfeuchtigkeit)	KT-TE27F (Konfiguration Analysen- & Gesamtfeuchtigkeit)
Funktionsumfang	Messung der Gesamtfeuchtigkeit in Kohle, Koks und brennbaren Materialien	Messung von Analysenfeuchtigkeit (inhärent/luftgetrocknet) und Gesamtfeuchtigkeit
Gleichzeitige Probenkapazität	8 Proben pro Testlauf	8 Proben pro Testlauf
Analysezeit	Ca. 20 Min. pro Charge	Ca. 20 Min. pro Charge
Bestimmungspräzision	Gesamtfeuchtigkeit: $\leq 0,4 \%$	Gesamtfeuchtigkeit: $\leq 0,4 \%$; Analysenfeuchtigkeit: $\leq 0,2 \%$

Spezifikationsparameter	KT-TE27 (Konfiguration Gesamtfeuchtigkeit)	KT-TE27F (Konfiguration Analysen- & Gesamtfeuchtigkeit)
Probenmassebedarf	10 g bis 12 g (Gesamtfeuchtigkeit)	10 g bis 12 g (Gesamtfeuchtigkeit); 0,9 g bis 1,1 g (Analysenfeuchtigkeit)
Probenpartikelgröße	≤6 mm (Gesamtfeuchtigkeit)	≤6 mm (Gesamtfeuchtigkeit); ≤80 Mesh (Analysenfeuchtigkeit)
Verfügbare Trocknungstechnologien	Mikrowellentrocknung, Infrarottrocknung, kombinierte Hybridtrocknung	Mikrowellentrocknung, Infrarottrocknung, kombinierte Hybridtrocknung
Mikrowellen-Eingangsleistung	≤1400 W	≤1400 W
Mikrowellen-Ausgangsleistung	≤900 W	≤900 W
Mikrowellenfrequenz	2450 MHz	2450 MHz
Infrarot-Heizleistung	≤1100 W	≤1100 W
Wiegesystem	Importierte hochpräzise automatische elektronische Waage	Importierte hochpräzise automatische elektronische Waage
Testprogramme	Schnellbestimmungsprogramm, klassisches Bestimmungsprogramm	Schnellbestimmungsprogramm, klassisches Bestimmungsprogramm
Intelligente Diagnostik	Automatische Probenerkennung, Nachmessung bei Wiegefehlern	Automatische Probenerkennung, Nachmessung bei Wiegefehlern
Datenausgabe & Berichterstattung	Automatisierter Ergebnisdruck, Wiederholungsdruckfunktion	Automatisierter Ergebnisdruck, Wiederholungsdruckfunktion
Steuerungs-Workstation	Mikrocomputersteuerung mit dedizierter Analysesoftware	Mikrocomputersteuerung mit dedizierter Analysesoftware
Elektrische Leistungsanforderungen	AC 220 V ± 10 %, 50 Hz	AC 220 V ± 10 %, 50 Hz
Gesamtsystem-Leistungsaufnahme	1 kW	1 kW