

Mikrocomputergesteuertes Automatisches Kältekalorimeter-System Für Festbrennstoffe

Artikelnummer: KT-TE5



Einführung

Entdecken Sie hochpräzise, mikrocomputergesteuerte automatische Kältekalorimeter-Systeme für die schnelle Prüfung von Festbrennstoffen, ausgestattet mit automatischer Wasserdosierung, intelligenter Temperaturstabilisierung und zertifizierter Konformität für Labore in den Bereichen Kohle, Metallurgie und Energiewirtschaft.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Brennstoffqualität in Wärmekraftwerken	Kontinuierliche Brennwertbestimmung von Kohlenstaub, Rohkohle und gemischten Kesselbrennstoffen vor der Verbrennung.	Garantiert präzise Wärmeverbrauchsberechnungen, verhindert Kesselverschlackung und optimiert die kommerzielle Verbrennungseffizienz.
Kommerzielle Kohleaufbereitung & Bergbau	Standardisierte Bewertung von gewaschener Kohle, Förderkohle, Flotationsrückständen und Bergen in Aufbereitungsanlagen.	Bietet rechtssichere Bruttobrennwertbewertungen für faire Handels- und Einstufungspreise.
Metallurgischer Koks & Kohlenstoffanalyse	Hochpräzise thermische Bewertung von metallurgischem Koks, Nadelkoks, Petrolkoks und kohlenstoffhaltigen Anodenreduktionsmitteln.	Sichert eine exakte thermische Bilanzierung bei der Eisenherstellung im Hochofen und bei Aluminiumschmelzprozessen.
Charakterisierung von Festabfällen & Biomassebrennstoffen	Quantifizierung des oberen Heizwerts (HHV) von verdichteten Biomassepellets, landwirtschaftlichen Rückständen und Ersatzbrennstoffen (EBS).	Liefert verifizierte Energiedichtedaten, die für Umweltberichte und die Auslegung von Müllverbrennungsanlagen erforderlich sind.
Prüfung petrochemischer Schwerfraktionen	Verbrennungskalorimetrie von schweren Rückstandsölen, Erdölpech, Bitumenfraktionen und industriellen Kohleschlämmen.	Liefert robuste Energieausgabeprofile für die thermische Bilanzierung in der Raffinerie und Qualitätssicherung.
Prüf- und Inspektionsdienste Dritter	Akkreditierte Laborprüfungen verschiedener Festbrennstoffe unter strikter Einhaltung zertifizierter nationaler Verbrennungsmethoden.	Maximiert den Probendurchsatz pro Schicht bei gleichzeitiger fehlerfreier Wiederholbarkeit paralleler Proben.

Parameter	Technische Details (Serie KT-TE5)
Produktidentifikationscode	KT-TE5
Normkonformität	Vollständig konform mit den Standardprüfmethoden GB/T 213-2008
Wärmekapazitätsbereich	Ca. 10.500 J/K
Temperaturauflösung	0,0001 K
Brennwertpräzision	$\leq 0,1$ % RSD (verifiziert mit zertifizierten Benzoesäure-Referenzstandards)
Fehler bei der Dosierung	$\leq \pm 0,1$ g
Dauer des Analysezyklus	Schnellmethode: ≤ 8 Minuten; Standard-Präzisionsmethode: ≤ 15 Minuten
Temperaturmessbereich	0 °C bis 65 °C
Betriebsumgebungstemperatur	5 °C bis 40 °C
Kapazität des äußeren Wassermantels	30 Liter

Parameter	Technische Details (Serie KT-TE5)
Messkapazität des Innenbehälters	Ca. 2,3 Liter
Zündspannung	DC 24 V
Zündzeitmechanismus	Automatisierte Sequenzierung (ca. 6-minütiges thermisches Basis-Zündfenster)
Methode der Mantel-Wärmekontrolle	Aktive elektronische Kühlung mit geschlossenem Regelkreis und Kompressorkühlung
Rührmechanismus	Importierter industrieller magnetischer/mechanischer Rührmotor
Betriebsspannung / Frequenz	AC 220 V $\pm$ 10 %, 50 Hz
Maximaler Stromverbrauch	< 300 W
Automatisierungsfunktionen	Automatische Wassereinspritzung, volumetrische Messung, differenzielle Mantelbalancierung, Datenberechnung und Entleerung
Erweiterbarkeit	Multi-Controller-Softwarearchitektur für parallelen Betrieb mehrerer Einheiten