

Mikrocomputer-Schwefelanalysator Mit Karussell-Schwefelmessgerät

Artikelnummer: KT-CD5



Einführung

Maximieren Sie die Effizienz Ihrer Laborprüfungen mit diesem Mikrocomputer-Schwefelanalysator mit Karussell. Dieses System wurde für die präzise coulometrische Titration von Kohle-, Metallurgie- und Mineralproben entwickelt und bietet schnelle Zykluszeiten sowie eine automatische Temperaturkompensation.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kohlebergbau & Aufbereitung	Routinebestimmung des Gesamtschwefels in Roh-, Wasch- und Mischkohle zur Bestimmung der Brennstoffqualität und Einhaltung von Umweltauflagen.	Schnelle 3- bis 6-minütige Testzyklen beschleunigen Einstufungsentscheidungen und Zertifizierungen für Massenerlieferungen.
Wärme Kraftwerke	Überwachung des Schwefelgehalts in eingehender Speisekohle und Rauchgasentschwefelungsmaterialien zur Optimierung der Kessel effizienz.	Die Automatisierung durch das Karussell mit hohem Durchsatz entlastet Techniker und erstellt präzise Dokumentationen zur Emissionskonformität.
Metallurgie & Stahlwerke	Analyse von Schwefelgehalten von Spuren bis hin zu moderaten Mengen in Koks, Sintererzen, Eisenerzkonzentraten und fertigen Stahllegierungen.	Außergewöhnliche Auflösung im unteren Bereich bis zu 0,0001 % stellt die strikte Einhaltung metallurgischer Reinheitsstandards sicher.
Petrochemie & Raffinerie	Bewertung der Gesamtschwefelkonzentrationen in Rohdestillaten, Rückstandsölen und raffinierten Erdöl derivaten bei 920 °C.	Der dedizierte Öl-Temperaturmodus verhindert unvollständige Verbrennung und Kohlenstoffablagerungen in der Titrationszelle.
Zement & Baustoffe	Überprüfung von Kalkstein, Gips, Ofenbeschickungen und alternativen Brennstoffen auf Schwefelkonzentrationen, die die Klinkerkinetik beeinflussen.	Der breite Messbereich von 0,01 % bis 40 % deckt problemlos sowohl schwefelarme Additive als auch schwefelreiche Brennstoffquellen ab.
Kommerzielle Inspektion & Metrologie	Unabhängige Überprüfung des Schwefelgehalts durch Dritte für Import-/Exportwaren, Mineralien und feste Brennstoffe.	Die strikte Einhaltung der Protokolle GB/T 214-2007 gewährleistet eine unanfechtbare analytische Validität bei grenzüberschreitenden Audits.
Geologische & Mineralexploration	Charakterisierung der Schwefelverteilung in Bohrkernen, Gesteinsschichten und Multielement-Mineralanalysen.	Flexible Probenmassenhandhabung von 10 mg bis 100 mg ermöglicht präzise Tests verschiedenster Gesteins- und Erzproben.

Parameter	Spezifikation (KT-CD5)
Analyseprinzip	Mikrocomputergesteuerte coulometrische Titration
Schwefelbestimmungsbereich	0,01 % - 40 %
Auflösung	0,001 % (erreichbar bis 0,0001 %)
Dauer einer Einzelanalyse	3 - 6 Minuten (abhängig von Matrix und Probenmasse)
Ofenbetriebstemperaturen	1150 °C (Kohlemodus) / 920 °C (Ölmodus)
Temperaturregelgenauigkeit	±3 °C (verfeinerte Stabilität bis ±1 °C)
Probenmassenkapazität	10 mg - 100 mg
Karussell-Probenkapazität	1 - 24 Proben pro automatisierter Ladesequenz

Parameter	Spezifikation (KT-CD5)
Analytische Präzision	Konform mit GB/T 214-1996 und GB/T 214-2007
Genauigkeit	Innerhalb der zulässigen Toleranzbereiche von Standardreferenzmaterialien
Sicherheitsmerkmale Heizrohr	Automatischer Anlaufschutz für Siliziumkarbidrohre und Überstromschutz
Bedienoberfläche & Funktionen	Gleichzeitiges Testen, Datenabfrage, Parameterbearbeitung und automatisiertes Drucken
Umwelt-Driftkorrektur	Automatisierte Temperaturkompensation
Stromversorgungsanforderungen	220 V $\pm$ 10 %, 50 Hz
Maximaler Stromverbrauch	$\leq$ 3,5 kW
Außenabmessungen (B $\times$ T $\times$ H)	500 mm $\times$ 500 mm $\times$ 750 mm
Strukturgewicht	35 kg