

Mikrowellen-Feuchteanalysator - Schnelles System Zur Bestimmung Des Feuchteverlusts Beim Trocknen Von Kohle

Artikelnummer: KT-TE39



Einführung

Speziell für die schnelle Kohlequalitätsprüfung entwickelt, liefert dieser Mikrowellen-Feuchteanalysator automatisierte Messungen des Trocknungsverlusts. Verarbeiten Sie neun Proben innerhalb von zwanzig Minuten dank integrierter analytischer Präzisionswägung, dynamischer digitaler Steuerung und Konformität mit den gängigen Prüfnormen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Wärmeerzeugung / Kraftwerke	Schnelle Tests von pulverisierter Kohle und rohen Kesselbrennstoffen zur Berechnung von Nettokalorienwerten und Echtzeitanpassung der Luft-Kraftstoff-Verhältnisse.	Reduziert Kesselwärmeverluste und verhindert Abrechnungsdiskrepanzen bei großen Kraftstofflieferungen.
Kommerzielle Kohleprüfung	Inspektion und Zertifizierung von Kohlelieferungen durch Dritte während des Transports per Bahn, Schiffsleichter oder Frachter.	Liefert zertifizierte Gesamtfeuchte- und Analysefeuchtedaten in unter 20 Minuten für Handelsabrechnungen.
Kohleaufbereitung und -wäsche	Überwachung des Feuchtegehalts in gewaschenen Kohleschlammern, Filterkuchen und entwässerten Feinteilen in Aufbereitungsanlagen.	Ermöglicht eine geschlossene Regelkreisoptimierung von Entwässerungszentrifugen und Siebpressen zur Maximierung des Produktausbringens.
Kokereien und metallurgische Anlagen	Bewertung von Koks-kohlemischungen und Einblaskohle-Brennstoffen (PCI) vor dem Beschicken von Hochöfen und Koksöfen.	Gewährleistet präzise Kohlenstoffeintragberechnungen, vermeidet Thermoschocks in feuerfesten Wänden und stabilisiert die Kokqualität.
Bergbau-Qualitätslabore	Vor-Ort- und Anlage-Screening von Roherz-Massenkohleproben über Erkundungs- und aktive Abbaunöte hinweg.	Bietet Bergbauingenieuren schnelles betriebliches Feedback zur Klassifizierung von Kohleflözen und zur Verwaltung von Mischungs-Lagerplätzen.
Prüfung von festen Brennstoffen und Biomasse	Feuchte-Screening von gemischten festen Ersatzbrennstoffen (SRF), Kohle-Biomasse-Mitverbrennungsgemischen und industriellen Festbrennstoffen.	Passt sich an variable Feuchtegehaltsprofile mit hoher Wiederholgenauigkeit und minimalem Vorbereitungsaufwand an.

Parameter	Spezifikation (Modell: KT-TE39)
N Betriebsspannung	(220 ± 22) V AC, (50 ± 1) Hz
Eingangsleistung Mikrowellentrocknungsöfen	≤ 1400 W
Ausgangsleistung Mikrowellentrocknungsöfen	≤ 900 W
Mikrowellen-Betriebsfrequenz	2450 MHz
Leistung Infrarottrockner	≤ 1200 W
Kapazität der integrierten elektronischen Waage	≤ 240 g
Ablesbarkeit / Empfindlichkeit der Waage	0,001 g (0,001 % Präzision)
Gesamtfeuchte-Probenmasse (\$M_{t}\$)	(10 ± 1) g (Partikelgröße: < 6 mm)
Analysefeuchte-Probenmasse (\$M_{ad}\$)	(1 ± 0,1) g (Partikelgröße: ≤ 0,2 mm)
Testkapazität pro Zyklus	9 Einzelproben / Charge

Parameter	Spezifikation (Modell: KT-TE39)
Vollständige Analysezeit	Typischerweise ≤ 20 Min. pro Charge
Messgenauigkeitsstandards	Entspricht GB/T 15334 und GB/T 211
Betriebstemperaturbereich	0 °C bis 40 °C
Relative Betriebsluftfeuchtigkeit	≤ 85 % rF (nicht kondensierend)
Systemabmessungen (B $\times$ T $\times$ H)	510 mm $\times$ 380 mm $\times$ 540 mm
Integrierte Subsysteme	Mikrowellentrocknungskammer, Waage, mechanischer Antrieb, Mikrocomputerplatine, LCD, Mikrodrucker