

Mechanische Siebmaschine Für Die Nach-Trommel-Analyse Von Sinter- Und Pelletfestigkeit

Artikelnummer: KT-JTL



Einführung

Optimieren Sie Ihre metallurgische Qualitätskontrolle mit unserer mechanischen Siebmaschine für die Nach-Trommel-Analyse von Sinter- und Pellet-Erz. Ausgestattet mit automatischer Zeitsteuerung, einem robusten Antriebsmechanismus und einem staubdichten Gehäuse für präzise Siebergegebnisse.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Qualitätskontrolle von Hochofensinter	Mechanische Siebung von Eisenerzsinter-Chargen unmittelbar nach der Trommelabriebprüfung zur Bestimmung des Bruchindex.	Liefert konsistente, bedienerunabhängige Indexwerte, die für die Kontrolle der Hochofenpermeabilität entscheidend sind.
Kaltzerkleinerungs- und Trommelprüfung von Pellets	Automatisierte Klassifizierung von gebrannten und kaltgebundenen Eisenerzpellets nach der Abriebprüfung in QA-Laboren.	Genaue Trennung von Feinanteilen unter 6,3 mm und 5,0 mm, wodurch manuelle Fehler bei der Abriebindex-Berichterstattung vermieden werden.
Metallurgische Forschung und Bewertung	Bewertung neuer Bindemittel, Flussmittelmischungen und Sinter-Thermoprofile in akademischen und industriellen F&E-Zentren.	Standardisiert experimentelle Siebparameter über lange Testreihen für reproduzierbare Vergleichsdaten.
Hafen- und Terminal-Mineralieninspektion	Bewertung der Abriebfestigkeit von importiertem Eisenerzsinter und Pellets beim Entladen in Umschlagzentren.	Bewältigt hohe Durchsatzraten mit schnellen Zykluszeiten und beschleunigt die kommerzielle Qualitätsprüfung.
Bergbau- und Aufbereitungslabore	Größenbestimmung von groben Fördergut-Aggregaten und Pilot-Agglomeraten nach mechanischen Trommel- und Zerkleinerungsversuchen.	Das robuste Antriebssystem hält abrasiven Erzen ohne vorzeitigen Verschleiß oder Verformung stand.
Rohstoffprüfung im Stahlwerk	Überprüfung der Einhaltung vertraglicher mechanischer Festigkeits- und Abriebschwellen bei Sinterlieferungen durch Dritte.	Liefert prüfsichere, reproduzierbare Siebergegebnisse, die Streitbeilegungen und Lieferantenqualifizierungen vereinfachen.

Spezifikationsparameter	Spezifikationsdetails (Modell: KT-JTL)
Gerätemodell	KT-JTL
Hauptanwendung	Mechanische Siebung nach der Trommelprüfung für Sinter und Pellets
Motorleistung	1,1 kW
Antriebssystem	Motor-Getriebe-Kupplung, Exzenterkurbelantrieb
Siebbewegung	Mechanische Pendelbewegung
Schwingwinkel	45°
Standard-Zyklusdauer	1,5 Minuten pro Charge (automatische Abschaltung)
Steuerungsmethode	Integriertes Präzisions-Zeitrelais
Siebdeck-Abmessungen	800 mm (Länge) × 500 mm (Breite)
Standard-Sieböffnungen	6,3 mm × 6,3 mm (Standard) oder 5,0 mm × 5,0 mm (optional)
Siebplatten-Kompatibilität	Austauschbares Lochplattendesign
Rahmenkonstruktion	Robuster geschweißter Winkelstahlrahmen

Spezifikationsparameter	Spezifikationsdetails (Modell: KT-JTL)
Umweltschutz	Passgenaue Abdeckung zur Staubbindung
Materialentladesystem	Integrierter mechanischer Schieber zur Entladung in Sammelbehälter