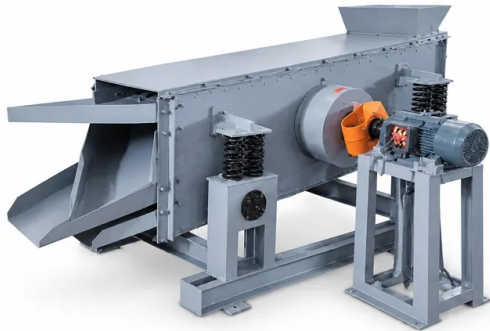


Mechanische Mehrdeck-Vibrationssiebmaschine Für Die Klassierung Von Eisenerzsinter Und Pellets

Artikelnummer: KT-JTO



Einführung

Diese für industrielle Tests entwickelte mechanische Mehrdeck-Vibrationssiebmaschine ermöglicht eine automatisierte Größenklassierung von Eisenerzsinter und Pellets. Ausgestattet mit hochbelastbaren Dämpfungsfedern, gestuften Siebdecks und programmierbaren Timern steigert sie die Produktivität und Reproduzierbarkeit in metallurgischen Laboren.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Vorbereitung für Sinter-Trommelindex (ISO / GB/T)	Vorklassierung von Hochofen-Sinterchargen in Standard-Granulometriefractionen (+40 mm, 25-40 mm, 16-25 mm, 10-16 mm, -10 mm) vor der Trommelprüfung.	Ersetzt inkonsistente manuelle Siebungen durch reproduzierbare Partikelfractionen, die für ISO 3271 und GB/T 24531 Trommel- und Abriebtests erforderlich sind.
Größenbestimmung der Druckfestigkeit von Kaltpellets	Isolierung einheitlicher Pellet-Kohorten (typischerweise innerhalb definierter Größenbänder) aus Produktionslinien für gebrannte oder grüne Eisenerzpellets.	Gewährleistet eine enge Partikelgrößen-Gleichmäßigkeit und eliminiert Durchmesserabweichungen, die die statistische Validität bei Druckfestigkeitsprüfungen beeinträchtigen.
Qualitätskontrolle der Hochofenbeschickung	Kontinuierliche Überprüfung von direkt reduziertem Eisen (DRI), Stückerz für Hochofen und Agglomeraten, die an die Beschickungsbehälter geliefert werden.	Mindert Permeabilitätsprobleme im Hochofen durch schnelles Erkennen und Quantifizieren unerwünschter Feinanteile vor der Beschickung.
Metallurgische Forschung & Pelletier-Pilotanlagen	Fraktionierung neuartiger Agglomerationsrezepte, Flussmittelzusätze und Bindemittelmischungen im Labormaßstab, die zyklischen thermischen und physikalischen Belastungen ausgesetzt sind.	Liefert schnelle Chargen-Fraktionierung mit konfigurierbaren Laufzeiten zur Festlegung von Basis-Degradationsindizes für experimentelle Rohstoffmischungen.
Prozessaudit in Bergbau- & Aufbereitungsanlagen	In-line oder near-line Überprüfung von industriellen Vibrationssieben, Sekundärbrechern und Sinterband-Austragsströmen.	Identifiziert Siebverschleiß oder Bypass-Probleme bei Brechern in vorgelagerten Betrieben durch schnelle, hochreproduzierbare Kontrollsiebungen.
Prüfung von feuerfesten Materialien & schweren Mineralzuschlagstoffen	Klassierung von dichtem feuerfestem Schamottmaterial, Ferrolegierungen, Bauxit und groben Schlackenmaterialien, die eine Siebung mit hoher Amplitude erfordern.	Mechanischer Antrieb mit hohem Drehmoment und robuste Federaufhängung verarbeiten mühelos hochdichte, scharfkantige Mineralproben ohne Rahmenermüdung.

Parameter	Spezifikation (Variante KT-JTO-2D)	Spezifikation (Variante KT-JTO-4D)
Basis-Produktnummer	KT-JTO-2D	KT-JTO-4D
Geltender Standard	GB/T 24531-2009	GB/T 24531-2009
Anzahl der Siebdecks	2 Lagen	4 Lagen
Standard-Sieböffnungsgrößen	40×40 mm, 25×25 mm (oder kundenspezifische Paare)	40×40 mm, 25×25 mm, 16×16 mm, 10×10 mm
Siebdeckabmessungen (L × B)	1600 mm × 500 mm	1600 mm × 500 mm
Effektive Siebfläche pro Deck	0,8 m ²	0,8 m ² (3,2 m ² gesamte gestapelte Fläche)

Parameter	Spezifikation (Variante KT-JTO-2D)	Spezifikation (Variante KT-JTO-4D)
Siebdeck-Neigungswinkel	10° - 11,5°	10° - 11,5°
Vibrationsamplitude (Hub)	6 - 8 mm	6 - 8 mm
Erregungsfrequenz	960 Hübe/min (Vibrationen/min)	960 Hübe/min (Vibrationen/min)
Antriebsmotorleistung	2,2 kW	2,2 kW
Betriebsspannung / Stromversorgung	380 V, 3-phasig, 50/60 Hz	380 V, 3-phasig, 50/60 Hz
Siezeitsteuerung	Vollautomatisch, digital einstellbar	Vollautomatisch, digital einstellbar
Kernmechanische Baugruppe	Grundfundament, Stützrahmen, Siebkörper, Siebdecks, Federhalterungen, Dämpfungs-Schraubenfedern, Einlauf, Motor, Getriebemechanismus	Grundfundament, Stützrahmen, Siebkörper, Siebdecks, Federhalterungen, Dämpfungs-Schraubenfedern, Einlauf, Motor, Getriebemechanismus