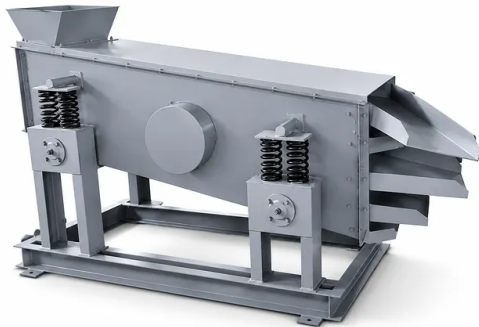


Mechanische Mehrdeck-Vibrationssiebmaschine Für Die Vorsiebung Von Sinter Und Pellets

Artikelnummer: KT-JTN



Einführung

Unsere automatisierte mechanische Mehrdeck-Vibrationssiebmaschine wurde gemäß GB/T 24531-Standards entwickelt, um die Sinter- und Pellet-Klassierung vor Trommelabriebtests zu optimieren. Sie reduziert den manuellen Arbeitsaufwand und steigert den Labordurchsatz durch präzise programmierbare Zeitsteuerung und langlebige Mehrdeck-Trennung.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Eisenerzsinter-Vortrommelanalyse	Klassierung von Hochofen-Sinterchargen zur Isolierung präziser Partikelfractionen vor Standard-Trommel- und Abriebfestigkeitstests.	Eliminiert manuelle Siebverzerrungen und garantiert die Einhaltung nationaler und internationaler metallurgischer Standards.
Qualitätsprüfung oxidierter Pellets	Größenbestimmung von gebrannten und fluxierten Eisenerzpellets vor der Prüfung der Druckfestigkeit und der mechanischen Integrität des Trommelindex.	Liefert saubere Fraktionsschnitte ohne Absplitterung oder Zersetzung spröder Agglomerate während der mechanischen Anregung.
Optimierung des Hochofen-Einsatzmaterials	Regelmäßige Qualitätsprüfung der Bestandteile des Eisenherstellungs-Beschickungsguts, die direkt von den Förderbändern des Hochofenbunkers entnommen werden.	Liefert sofortige, genaue Korngrößenverteilungskurven, um Betreibern bei der Feinabstimmung der Ofendurchlässigkeit zu helfen.
F&E bei der Mineralagglomeration	Siebung im Labormaßstab von neu formulierten Bindemitteln, Grünpellets und kaltgebundenen Briketts in Forschungseinrichtungen.	Liefert konsistente, programmierbare Vibrationszyklen zur Unterstützung der vergleichenden Zersetzungs- und Festigkeitsforschung.
Prozesskontrolle im Sinterwerk	In-line QA/QC-Tests entlang kontinuierlicher Sinterstränge zur Bestimmung der Durchbrenn-Gleichmäßigkeit und der Produktbrucheigenschaften.	Senkt die Arbeitsintensität bei gleichzeitig schnellem Feedback zur Betriebseffizienz von Sinterrost und Zündhaube.
Inspektion & Prüfung durch Dritte	Unabhängige Prüfung metallurgischer Massengutlieferungen an Hafen-Terminals und Umschlagplätzen vor der kommerziellen Verifizierung.	Garantiert rechtlich reproduzierbare Siebresultate unter Verwendung zertifizierter, normkonformer Öffnungsabmessungen.

Spezifikationsparameter	Wert / Detail
Gerätemodellcode	KT-JTN
Herstellungsstandard	GB/T 24531-2009
Siebdeckkonfigurationen	2 Decks / 4 Decks
Siebmaschinen-Öffnungsabmessungen	40 x 40 mm, 25 x 25 mm, 16 x 16 mm, 10 x 10 mm
Sieboberflächenabmessungen (L x B)	1600 x 500 mm
Deckneigungswinkel	10° - 11,5°
Vibrationsamplitude	6 - 8 mm

Spezifikationsparameter	Wert / Detail
Anregungsfrequenz	960 Zyklen/min
Nennleistung des Antriebsmotors	2,2 kW
Elektrische Stromversorgung	380 V (Drehstrom)
Betriebszeitsteuerung	Integrierter automatischer digitaler Timer mit benutzerdefinierten Einstellungen
Strukturkomponenten	Basis-Chassis, Stützhalterungen, Vibrationssiebkasten, Siebdecks, Federhalterungen, Dämpfungsfedern, Aufgaberutsche, Antriebsmechanismus, Elektromotor