

Schnelles Aschebestimmungsgerät - Kontinuierlicher Aschegehalt-Analysator Für Kohle, Koks Und Biomasse

Artikelnummer: KT-TE38



Einführung

Dieses für die schnelle Laboranalyse entwickelte Gerät zur kontinuierlichen Aschebestimmung ermöglicht eine automatisierte Veraschung von Kohle-, Koks- und Biomassebrennstoffen gemäß industriellen Standard-Prüfmethoden. Mit präziser Temperaturzoneneinteilung und einstellbarem Vorschub verhindert es Verpuffungen und gewährleistet gleichzeitig eine überragende analytische Wiederholbarkeit.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kohlebergbau & -aufbereitung	Kontinuierliche Überwachung von Rohkohle- und gewaschenen Reinkohlefraktionen zur Regulierung von Flotationskreisläufen und der Schwergut-Trenndichte.	Liefert schnelles Feedback zum Aschegehalt zur Optimierung der Kohlenwäscheausbeute und Gewährleistung der vertraglich vereinbarten Klassifizierung.
Wärmeerzeugung	Vor-Ort-Proximate-Analyse von Kohlestaublieferungen, Kesselfeuerungsmischungen und Restflugasche- oder Rostascheströmen.	Verhindert Kesselverschmutzung, optimiert die Verbrennungsluft-Brennstoff-Verhältnisse und gewährleistet eine genaue Brennstoffabrechnung.
Metallurgische Koksproduktion	Auswertung von Kokskohlemischungen und finalen Hochofen-Koksproben während kontinuierlicher Hochtemperatur-Karbonisierungsprozesse.	Beibehält eine strenge Kontrolle über die Kokeschwerte zum Schutz der Hochofen-Schlackenchemie und zur Maximierung der Roheisenproduktions-Effizienz.
Biokraftstoff-Herstellung	Ascheertragsbewertung von Holzpellets, landwirtschaftlichen Rückständen, Briketts aus der Forstwirtschaft und Ersatzbrennstoffen (RDF).	Identifiziert anorganische Anteile mit hohem Alkaligehalt, um Kesselrohrkorrosion, Verschlackung und übermäßige Partikelemissionen zu verhindern.
Gewerbliche Brennstoffinspektion	Qualitätsprüfung durch Dritte und kommerzielle Zertifizierungstests fester mineralischer Brennstoffe an Exportterminals und Umschlagplätzen.	Verkürzt die Bearbeitungszeiten von Proben im Vergleich zu statischen Muffelöfen erheblich und erfüllt gleichzeitig die vorgeschriebenen Standardtoleranzen.
Müllverbrennung (Waste-to-Energy)	Charakterisierung aufbereiteter brennbarer Siedlungsabfälle und industrieller Schlamm-mischungen vor der Energierückgewinnung.	Liefert genaue Basisdaten zu anorganischen, unbrennbaren Bestandteilen, die zur Berechnung der thermischen Rückgewinnungseffizienz und zur Verwaltung der Flugascheentsorgung erforderlich sind.
Zementklinker-Herstellung	Schnelle Überprüfung alternativer Brennstoffquellen und Petrolkoks-Aschebeiträge, die direkt in die Ofenvorwärmung und den Rohmehlmix des Drehrohrs einfließen.	Gewährleistet eine stabile chemische Zusammensetzung des Klinkers und vermeidet unkontrollierte Schwankungen der Silikat- und Aluminatmodule.

Spezifikationsparameter	Wert / Betriebsmerkmal
Produktartikelnummer	KT-TE38
Ofenkammer-Typ	Geneigte, hufeisenförmige Röhrenkammer
Abmessungen der inneren Kammer	700 mm (L) × 75 mm (B) × 45 mm (H)
Gesamtabmessungen des Instruments	1000 mm (L) × 290 mm (B) × 420 mm (H)
Nettogewicht des Geräts	40 kg

Spezifikationsparameter	Wert / Betriebsmerkmal
Betriebstemperaturbereich	100 °C – 1000 °C (vollständig einstellbar)
Konstante Hochtemperaturzone	815 ± 3 °C (Zonenlänge > 200 mm)
Aufheizleistung	Umgebungstemperatur bis 815 °C in ca. 60 min
Geschwindigkeitsbereich des Proben transports	5 mm/min – 50 mm/min (stufenlos einstellbar)
Antriebsmechanismus für den Transport	Präzisions-Kettenförderer mit Motor und geringen Vibrationen
Rauchgas-Abgasstrom	Natürlicher Konvektionsaufstieg entlang der geneigten Muffeldecke
Anwendbare Probenmasse	0.5 ± 0.01 g pro Tiegel
Maximale Probenpartikelgröße	< 0.2 mm (Standard-Siebfraktion)
Einhaltung analytischer Normen	Vollständig konform mit GB/T 212 Industrielle Analyse von Kohle
Prüfgenauigkeit und -präzision	Innerhalb der Wiederholbarkeits- und Vergleichbarkeitsgrenzen von GB/T 212
Elektrischer Strombedarf	AC 220 V ± 22 V, 50 Hz
Nennleistungsaufnahme	1500 W