

Schneller Kontinuierlicher Ascheanalysator - Ofen Zur Schnellen Bestimmung Des Aschegehalts In Kohle

Artikelnummer: KT-TE32



Einführung

Optimieren Sie die Prüfung brennbarer Proben mit diesem schnellen, kontinuierlichen Ascheanalysator. Er bietet einen präzisen motorisierten Kettenantrieb, dynamische thermische Profilierung bis 1000 °C, eine schnelle Aufheizzeit von 45 Minuten und eine unübertroffene Energieeffizienz für anspruchsvolle industrielle und geologische Testlabore weltweit.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kohleaufbereitung & Bergbau	Kontinuierliche Messung von Rohkohle, gewaschener Kohle und Flotationsrückständen zur Überwachung der Wascheffizienz und Ertragsoptimierung.	Schnelle analytische Durchlaufzeit von 15–50 Minuten ermöglicht betriebliche Anpassungen in Echtzeit zur Maximierung der Ausbeute.
Wärmeleistungwerke	Tägliche Proximate-Analyse von Kohlenstaub-Rohstoffen und Kesselmischungsbeständen zur Berechnung des Heizwerts und Vorhersage von Verschlackungsindizes.	Kontinuierlicher Durchsatz verhindert Probenstaus und verifiziert vertragliche Brennstoffspezifikationen vor der Befuerung.
Qualitätskontrolle von metallurgischem Koks	Bewertung von Ascheanteilen in Koksrohstoffen, Koksleinkoks und Hochofen-Einblasbrennstoffen zur Minimierung der Schlackenlast.	Strenge thermische Stabilität von ± 10 °C sorgt für wiederholbare Ergebnisse, die die Chemie und Effizienz des Hochofens schützen.
Geologische Exploration	Quantitative mineralogische Prüfung von Kernbohrungen, Sedimentformationen und kohlenstoffhaltigen Gesteinsproben bei regionalen Vermessungen.	Hohe Wiederholgenauigkeit und präzise Probenhandhabung ermöglichen eine genaue Charakterisierung von minderwertigen und hochwertigen Schichten.
Chemische & synthetische Kraftstoffanlagen	Proximate-Ascheüberwachung von Kohlevergasungsrohstoffen, Aktivkohlen und festen kohlenstoffhaltigen Abfallströmen.	Kontinuierliche Verbrennungsprofile erfassen exakte Rückstandswerte ohne Kreuzkontamination oder unvollständiges Cracken von Kohlenwasserstoffen.
Kommerzielle Inspektion & Außenhandel	Drittprüfung von Export-/Import-Kohleladungen, Biomasse-Lieferungen und Industriebrennstoffen gemäß internationalen Kaufverträgen.	Hohe analytische Genauigkeit bis zu 0,0002 g gravimetrischen Standards garantiert unparteiische, belastbare Inspektionsberichte.
Umweltprüfung von Festabfällen	Charakterisierung von Ascherückständen für Industrieschlamm, Ersatzbrennstoffe (EBS) und Verbrennungsrückstände.	Sicherer, stetiger thermischer Abbau bewältigt hochflüchtige Festabfälle sauber durch kontrollierte sequentielle Ofenprogression.

Spezifikationsparameter	Wert / Betriebseigenschaft (Modell: KT-TE32)
Produktkennung	KT-TE32
Gesamtlänge der Ofenkammer	730 mm
Länge der Konstanttemperaturzone	≥ 150 mm (zertifiziert bei Standard 815 °C)
Toleranz der Temperaturgleichmäßigkeit	$\leq \pm 10$ °C innerhalb der zertifizierten isothermen Zone
Maximale Betriebstemperatur	1000 °C
Thermische Aufheizzeit (Umgebung auf 815 °C)	≤ 45 Minuten
Lineargeschwindigkeit der Förderkette	15 mm/min bis 70 mm/min (stufenlos regelbar)

Spezifikationsparameter	Wert / Betriebseigenschaft (Modell: KT-TE32)
Verweilzeitbereich der Veraschung	15 Minuten bis 50 Minuten (geschwindigkeitsabhängig)
Proben-Tiegelmassenbereich	0,5 ± 0,01 g
Analytische Messgenauigkeit	Genau bis 0,0002 g
Nennbetriebsleistung	4,0 kW
Nennbetriebsspannung	AC 220V ± 10%, 50 Hz
Probenfördermechanismus	Motorbetriebebene, hitzebeständige kontinuierliche Metallgliederkette
Betriebsheizmodus	Progressive kontinuierliche thermische Zonenverbrennung