

Labor-Drehschieber-Vakuumpumpe Für Laboranwendungen

Artikelnummer: VRD



Einführung

Erleben Sie hohe Vakuum-Pumpgeschwindigkeit und Stabilität mit unserer UL-zertifizierten Drehschieber-Vakuumpumpe. Zweistufiges Gasballastventil und doppelter Ölschutz. Einfache Wartung und Reparatur.

[Mehr erfahren](#)

Spannungsfrequenz	AC 100 ~ 120V/60Hz oder AC 208 ~ 240V/50/60Hz
Rate (m3/h)	50Hz: 8m3/h (2,2 L/s); 60Hz: 9,6m3/h (2,6 L/s)
Material des Gehäuses	Edelstahl
Größter Druck	$\leq 4E-3$ Torr
Leistung (PS)	0,4KW / 0,37KW
Motordrehzahl	50Hz: 1440 U/min; 60Hz: 1720 U/min
Ölmenge (ml)	1000
Betriebstemperatur	5-40°C
Vakuumschluss	Integrierte Standard-Einlass-/Auslassanschlüsse KF25D
Abmessungen (mm)	6,5" x 18" x 9,5"
Nettogewicht (kg)	21

Anwendungshinweis: Zum Schutz der Umwelt und der menschlichen Gesundheit verwenden Sie Fallen und Filter, um die Ausgasung zu minimieren. Um die Vakuumpumpe vor Schäden durch kondensierende Dämpfe oder kleine Partikel zu schützen, schließen Sie eine Kältefalle oder Partikelfalle an die Pumpe in der ersten Reihe an.