

Versiegelte Kontinuierliche Probenvorbereitungs-Mühle Mit Kontinuierlichem Zuführ- Und Austragssystem

Artikelnummer: KT-LX



Einführung

Diese für anspruchsvolle Mineralienlabore entwickelte, versiegelte kontinuierliche Probenvorbereitungs-Mühle bietet automatisierte Zuführung, Inline-Probenteilung und direkten Austrag. Erzielen Sie eine Feinmahlung unter 0,2 mm mit 99,98 % Siebdurchgang, vollständigem Staubeinschluss, null Kreuzkontamination und unübertroffener Betriebseffizienz.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kohlebergbau & Qualitätskontrolle in Wäschern	Kontinuierliches Mahlen von Rohkohle, gewaschener Kohle und Mittelgut für Proximate-, Asche- und Heizwerttests.	Hoher Durchsatz bewältigt große Probenchargen schnell ohne Feuchtigkeitsverlust oder Kohlenstaubreisetzung.
Brennstoffprüfung in Wärmekraftwerken	Schnelles Pulverisieren von Brennstoffproben und Kesselschlacke zur Bewertung von Verbrennungseffizienz und Schwefelgehalt.	Automatisierte Teilung liefert analysenfertige Proben direkt in versiegelte Behälter für sofortige Tests.
Metallurgische Verhüttung & Hochofenbetrieb	Pulverisieren von Eisenerzen, Sinter, Koks, Kalkstein und Legierungsvorstufen auf analytische Feinheit für spektroskopische Überwachungen.	Robuste Konstruktion bewältigt abrasive Mineralien, während 304-Edelstahlflächen Eisenkontaminationen ausschließen.
Kommerzielle Inspektion & unabhängige Analytik	Kundenübergreifende Wareninspektion von importierten/exportierten Massengutladungen unter strengen Zeitvorgaben.	Kontinuierlicher Durchfluss beschleunigt die Probenverarbeitung, während automatisierte Luftspülung Kreuzkontaminationen verhindert.
Geologische Exploration & Erzgewinnung	Mahlen von Bohrkernen, geologischen Gesteinssplintern und Proben aus Schürftgräben für Edel- und Basismetallanalysen.	Erreicht <0,2 mm Partikelgröße mit 99,98 % Siebkonstanz für hochreproduzierbare chemische Aufschlüsse.
Feststoffabfall & Charakterisierung von Verbrennungsrückständen	Vorbereitung von industrieller Flugasche, Schlacken-Nebenprodukten und Verbrennungsrückständen für Auslaugungs- und Schwermetall-Screenings.	Hermetisch versiegelte Unterdruckmahlung schützt das Laborpersonal vor dem Einatmen gefährlicher Feinstäube.
Neue Energien & Batteriemineralverarbeitung	Mahlen von Graphiterzen, synthetischem Kohlenstoff und Lithiumerzkonzentraten zu gleichmäßigen Mikropartikelpulvern.	Konsistente Partikelverteilung und kontaminationsfreie Edelstahlwege erhalten die Reinheit der chemischen Vorstufen.

Parameter	KT-LX-100A	KT-LX-2X100A
Gerätearchitektur	Einkammer-Kontinuierliche Mühle	Zweikammer-Hochleistungs-Kontinuierliche Mühle
Anzahl der Mahlbecher	1	2
Zuführmethode	Automatisierte kontinuierliche Inline-Zuführung	Automatisierte kontinuierliche Inline-Zuführung
Maximale Aufgabekorngröße	≤15 mm	≤15 mm
Endkorngröße	≤80-200 Mesh (<0,2 mm)	≤80-200 Mesh (<0,2 mm)
Siebdurchgangsrate	≥99,98 %	≥99,98 %
Mahlkapazität	150 g/min	300 g/min (150 g/min × 2)

Parameter	KT-LX-100A	KT-LX-2X100A
Volumen der Auffangbehälter	5 kg	10 kg (5 kg × 2 Behälter)
Hauptantrieb & Nebenmotorleistung	1,5 kW + 0,75 kW	1,5 kW + 0,55 kW
Materialkontakt-Metallurgie	Zertifizierter AISI 304 Edelstahl	Zertifizierter AISI 304 Edelstahl
Pneumatisches / Absaug-Evakuierungssystem	Frequenzgeregelt (VFD)	Frequenzgeregelt (VFD)
Betriebsstromversorgung	380 V AC, 3-Phasen, 5-Draht, 50/60 Hz	380 V AC, 3-Phasen, 5-Draht, 50/60 Hz
Gerätegewicht	280 kg	390 kg
Gesamtabmessungen (B × T × H)	860 mm × 820 mm × 900 mm	1080 mm × 900 mm × 950 mm