

Sinter- Und Pellet-Trommelprüfmaschine Sintererz-Trommeltestgerät

Artikelnummer: KT-JTM



Einführung

Diese nach YB/T 5166-Standards entwickelte Sinter- und Pellet-Trommelprüfmaschine bewertet präzise Trommel- und Abriebindizes. Mit robusten Zahnradantrieben, automatischer Umdrehungszählung und integrierten Siebeeinheiten liefert sie reproduzierbare Ergebnisse für anspruchsvolle metallurgische Qualitätskontrollumgebungen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Qualitätssicherung im Hochofen	Bewertet die mechanische Festigkeit von Sinter- und Pelletchargen vor der Beschickung des Hochofens.	Verhindert den Verlust der Durchlässigkeit des Hochofenschachts durch Erkennung schwacher Agglomerate, bevor diese übermäßige Feinanteile erzeugen.
Prozessoptimierung in Sinteranlagen	Überwacht kontinuierlich den Trommel- und Abriebindex zur Bewertung von Brennstoffmischungsverhältnissen, Betthöhe und Zündeinstellungen.	Liefert sofortiges empirisches Feedback zur Optimierung der thermischen Profile des Sinterofens und der Basizität der Rohmischung.
Qualitätsprüfung in Pelletieranlagen	Bewertet die Kaltzerfallsfestigkeit und den Widerstand gegen Abbau während des Transports für grüne und gebrannte Eisenerzpellets.	Stellt sicher, dass Pelletbinder und Brenntemperaturen die für den Massenvertrieb erforderliche mechanische Härte erreichen.
Kommerzielle metallurgische Inspektion	Dient unabhängigen Analyse- und Inspektionslaboren bei der Durchführung vertraglicher Abnahmeprüfungen für Erzlieferungen.	Bietet eine prüfkonforme Testmethodik, die den verbindlichen kommerziellen Spezifikationen und Rohstoffhandelsverträgen entspricht.
Pyrometallurgische Forschung	Ermöglicht Universitäten und Forschungseinrichtungen die Messung der mechanischen Eigenschaften alternativer flussmittelhaltiger Erze und kohlenstoffarmer Agglomerate.	Liefert hochpräzise Vergleichsdaten zu experimentellen Bindemitteln, wasserstoffreduzierten Sinterstoffen und mit Biokohle angereicherten Eisenerzen.
Materialumschlag in Häfen	Bewertet das Abbaurisiko von Schüttgut über Übergabeschuppen, Stapler-Rücklader und Schiffsbeladeförderer.	Legt realistische Handhabungsgrenzen und Abbautoleranzen für See- und Schienentransportnetzwerke fest.

Subsystem	Parameter	Spezifikation (KT-JTM Standard)	Spezifikation (KT-JTM-E Umwelt)
Allgemein	Konformitätsstandard	YB/T 5166-1993(2005)	YB/T 5166-1993(2005)
	Gehäusetypp	Offenes Schwerlast-Chassis	Versiegelte Staubschutzhaube
Trommel	Innendurchmesser	1000 mm	1000 mm
	Innere Länge	500 mm	500 mm
	Drehzahl	25 U/min	25 U/min
	Voreingestellte Umdrehungen	200 Umdrehungen	200 Umdrehungen
	Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW
	Stromversorgung	380V / 50Hz, 3-Phasig	380V / 50Hz, 3-Phasig
	Umdrehungszähler	STS-3 Digitalanzeige	STS-3 Digitalanzeige
Sieb vor Trommel	Siebfläche	1600 × 500 mm	1600 × 500 mm

Subsystem	Parameter	Spezifikation (KT-JTM Standard)	Spezifikation (KT-JTM-E Umwelt)
	Anzahl der Decks	2 Decks	2 Decks
	Primäre Sieböffnungen	40 × 40 mm, 25 × 25 mm	40 × 40 mm, 25 × 25 mm
	Sekundäre Sieböffnungen	16 × 16 mm, 10 × 10 mm	16 × 16 mm, 10 × 10 mm
	Neigungswinkel	10° – 11,5°	10° – 11,5°
	Vibrationsamplitude	6 – 8 mm	6 – 8 mm
	Motorleistung Sieb	2,2 kW	2,2 kW
Sieb nach Trommel	Siebfläche	800 × 500 mm	800 × 500 mm
	Schwenkwinkel	45°	45°
	Standard-Siebzyklus	1,5 Min pro Charge	1,5 Min pro Charge
	Siebplattengröße	800 × 500 mm	800 × 500 mm
	Sieböffnungen	6,3 × 6,3 mm (oder 5,0 × 5,0 mm)	6,3 × 6,3 mm (oder 5,0 × 5,0 mm)
	Motorleistung Sieb	1,1 kW	1,1 kW