

Kleiner Hammerbrecher, Feinmahlmühle, Labor-Probenvorbereitung, Rotationshammerbrecher-Maschine

Artikelnummer: KT-CF



Einführung

Hochleistungs-Kleinhammerbrecher für die mittlere und feine Mahlung von Kohle, Kalkstein, Mineralien und Glas. Ausgestattet mit Werkzeugstahlklingen, variabler Bandzuführung und automatisierter Festproben-Teilung für eine zuverlässige Probenvorbereitung im Labor.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kohle- & Koksprobenvorbereitung	Feinzerkleinerung von Rohkohle und metallurgischem Koks vor der Analyse von Feuchtigkeit, Asche und flüchtigen Bestandteilen.	Liefert gleichmäßige Probenfraktionen unter 3 mm ohne Probenabbau oder Feuchtigkeitsverlust.
Bergbau & Geologische Erkundung	Zerkleinerung von Erzen, einschließlich Kalkstein, Pyrit und Phosphatgestein für Analysen.	Verarbeitet Materialien mit einer Druckfestigkeit von bis zu 100 MPa bei minimaler Kreuzkontamination.
Industrieglas- & Keramikrecycling	Kontrollierte Zerkleinerung von Altglas, Glasbehältern und feuerfestem Keramikabfall.	Erzeugt gleichmäßigen granularen Ausstoß ohne übermäßige Mikrofeinanteile oder Übermahlung.
Qualitätskontrolle in Wärmekraftwerken	Schnelle Zerkleinerung von ankommendem Kohlebrennstoff an Probenahmestationen des Kesseleinlasses.	Integrierte Bandzuführung und Probenteilung gewährleisten eine automatisierte, repräsentative Probenentnahme.
Gesteins- & Baustoffprüfung	Primär- und Sekundärzerkleinerung von Gestein, Bergematerial und Betonprüfkernen.	Langlebige Hämmer aus Werkzeugstahl widerstehen starkem Abrieb durch harte, abrasive Zuschlagstoffe.
Umwelt- & Schlackenanalyse	Vorbereitung von Industrieschlacke, Verbrennungsasche und festen Abfallstoffen für Auslaugtests.	Geschlossener Materialpfad verhindert Staubverlust und wahrt die strikte Integrität der Probenmassenbilanz.

Parameter	KT-CF400	KT-CF500	KT-CF600
Rotordimensionen (mm)	400 × 400	500 × 500	600 × 600
Maximale Aufgabekörnung (mm)	100	160	200
Austragskörnung (mm)	1 – 5	3 – 15	5 – 20
Produktionskapazität (t/h)	0,5 – 3	1,5 – 8	3 – 15
Motorleistung (kW)	4,5	7,5	18,5
Max. Materialdruckfestigkeit	≤ 100 MPa	≤ 100 MPa	≤ 100 MPa
Regel für Materialaufgabegröße	Aufgabegröße muss 10–60 mm kleiner als die Einlassabmessungen sein	Aufgabegröße muss 10–60 mm kleiner als die Einlassabmessungen sein	Aufgabegröße muss 10–60 mm kleiner als die Einlassabmessungen sein

Parameterspezifikation	KT-CF600-AUTO
Systemkonfiguration	Integriertes Förderband + Brecher + Abfallförderer + Festprobenteiler
Rotorspezifikation	Ø600 × 600 mm

Parameterspezifikation	KT-CF600-AUTO
Förderbandbreite	500 mm
Fördergeschwindigkeit	0,3 - 0,5 m/s
Maximale Aufgabekörnung	< 150 mm
Austragskörnung	< 3 mm
Festes mechanisches Teilungsverhältnis	1/16
Gesamtes System-Zerkleinerungsverhältnis	1/64
System-Produktionskapazität	2500 kg/h
Gesamtsystemleistung	18 kW
Außenabmessungen (L × B × H)	5780 × 2700 × 2800 mm
Gesamtmasse der Ausrüstung	2010 kg