

Ultrahochtemperatur-Graphitisierungsöfen

Artikelnummer: GF-09



Einführung

Der Ultrahochtemperatur-Graphitisierungsöfen nutzt Mittelfrequenz-Induktionserwärmung in einer Vakuum- oder Inertgasumgebung. Die Induktionsspule erzeugt ein magnetisches Wechselfeld, das Wirbelströme im Graphittiegel induziert, der sich erwärmt und Wärme an das Werkstück abstrahlt, wodurch es auf die gewünschte Temperatur gebracht wird. Dieser Ofen wird hauptsächlich zum Graphitieren und Sintern von Kohlenstoffmaterialien, Kohlenstofffasermaterialien und anderen Verbundmaterialien verwendet.

[Mehr erfahren](#)

Stromversorgungskapazität	60KVA
Stromversorgung	4000-8000 Hz (automatische Verfolgung)
Temperatur	3000°C
Genauigkeit der Temperaturregelung	±2°C
Temperaturmessmethode	1100°C~3000°C
Effektive Arbeitsbereichsgröße	Φ200×200 mm (Durchmesser×Höhe)
Kalter Endvakuumgrad	133Pa
Druckanstieg	3,0 Pa/h
Schutzatmosphäre	Argon-Stickstoff
Fülldruck	≤ 0,03 MPa
Materialein- und -ausgangsmethode	Be- und Entladung von oben
Heizbedingungen	Atmosphärenintern (Inertgas)