

# Vakuum-Heißpressofen

Artikelnummer: KT-VHP



## Einführung

Entdecken Sie die Vorteile eines Vakuum-Heißpressofens! Stellen Sie dichte hochschmelzende Metalle und Verbindungen, Keramik und Verbundwerkstoffe unter hohen Temperaturen und Druck her.

[Mehr erfahren](#)

<b>Spezifikation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Der Elektroofen wird durch einen vertikalen Ofenkörper beheizt (der Druck reicht von 5-800T, und die Druckbeaufschlagungsmethode wird in eine Einweg- und eine Zweiwegmethode unterteilt). Die Beschickungs- und Entladungsmethoden sind in oben und seitlich unterteilt. Elektronisches Kontrollsystem und andere Komponenten.</li> </ul>
<b>Mantel des Ofens</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Der Ofenmantel ist eine zweischichtige wassergekühlte Struktur, die innere Schicht ist aus poliertem Edelstahl, die äußere Schicht ist aus sandgestrahltem Edelstahl oder rostfreiem Stahl, die Wasserkühlung erfolgt zwischen den beiden Schichten, und der Ofenmantel hat eine Temperatur von maximal 60 °C. Die Ofenabdeckung wird durch einen mechanischen Mechanismus angehoben und manuell nach hinten gedreht, um sie zu öffnen (einseitiger Druck), und eine Verriegelungsvorrichtung ist an der Ofenabdeckung angebracht.</li> </ul>
<b>Ofenseite</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Die Seite des Ofens ist mit einem Beobachtungsfenster, einem automatischen Ein- und Auslassmechanismus für Thermoelemente, einem Infrarotthermometer und einer wassergekühlten Elektrode (dreiphasig) ausgestattet. Die automatische Ein- und Ausfahrt der thermoelektrischen Zelle erfolgt elektrisch, mit automatischer Umschaltung zwischen hoher und niedriger Temperatur. Zur Vermeidung von Unfällen, die durch eine abnormale Ofentemperatur verursacht werden, befindet sich an der Seite des Ofens ein Thermoelement zum Schutz vor Überhitzung.</li> </ul>
<b>Das Heizelement</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Das Heizelement besteht aus Graphitrohr (oder Molybdändraht), das in einphasige und dreiphasige Heizung unterteilt werden kann. Das rationelle Design des Heizelements verbessert die Gleichmäßigkeit der Ofentemperatur.</li> </ul>
<b>Die Isolierschicht</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Die Isolierschicht besteht aus Graphit (oder Graphitpapier), Kohlenstofffilz usw., die eine gute Isolierleistung aufweist, und die einzigartige Konstruktion reduziert die Vakuumierzeit. Die Isolierschicht des Molybdändraht-Heißpressofens besteht aus einem reflektierenden Metallgitter.</li> </ul>
<b>Das Vakuumsystem</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Das Vakuumsystem besteht aus zweistufigen Vakuumpumpen, einer Öldiffusionspumpe und einer mechanischen Pumpe, um das Hoch- und Niedrigvakuum zu erzeugen. Das Vakuumventil ist ein von uns entwickeltes und hergestelltes Hochvakuum-Schalldämpferventil, das die automatische Umschaltung und Steuerung von Hoch- und Niedervakuum mit einem digitalen Vakuummeter und einer SPS realisiert.</li> </ul>
<b>Der Hauptstromkreis des elektrischen Steuersystems</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Der Hauptstromkreis des elektrischen Steuersystems ist ein Niederspannungs- und Hochstromeingang. Der elektrische Schaltschrank ist in Anlehnung an den Standardschrank von Rittal gefertigt. Es ist ein humanisiertes Design. Auf dem Bedienfeld befinden sich grafische Simulationsbildschirme und Tasten. Die Bedienung ist intuitiv und bequem. Die Temperatur- und Druckregelung wird durch importierte Markenprogramme gesteuert. Der Schrank ist mit einer SPS ausgestattet, und der Sinterprozess wird automatisch in der Nähe des voreingestellten Programms durchgeführt. Das Steuersystem verfügt über Ton- und Lichtalarmfunktionen für abnormale Phänomene wie Wasserabschaltung, Übertemperatur, Überstrom und automatisches Umschalten des Thermoelements.</li> </ul>
<b>Arbeitstemperatur</b>	1500°C / 2200°C
<b>Heizelement</b>	Molybdän/Graphit
<b>Arbeitsdruck</b>	10-400T

Abstand der Presse	100-200mm
Vakuum Druck	6x10 <sup>-3</sup> Pa
Effektiver Arbeitsbereich Durchmesserbereich	90-600mm
Durchmesser des effektiven Arbeitsbereichs	120-600 mm