

# Vakuumrohr-Heißpressofen

Artikelnummer: KT-VTP



## Einführung

Reduzieren Sie den Formdruck und verkürzen Sie die Sinterzeit mit dem Vakuumrohr-Heißpressofen für hochdichte, feinkörnige Materialien. Ideal für refraktäre Metalle.

[Mehr erfahren](#)

<b>Hydraulische Presse</b>	Arbeitsdruck: 0-30Mpa Verfahrweg: <50mm Druckstabilität: $\leq 1\text{MPa}/10\text{min}$ Druckmesser: Digitales Druckmessgerät Antriebslösung: Elektrischer Antrieb mit manuellem Standby-Antrieb
<b>Vertikal geteilter Ofen</b>	Arbeitstemperatur: $\leq 1150^\circ\text{C}$ Heizelement: Ni-Cr-Al-Widerstandsdraht mit getauchtem Mo Heizgeschwindigkeit: $< 15^\circ\text{C}/\text{min}$ Länge der heißen Zone: 300mm Zone mit konstanter Temperatur: 100 mm Steuerung: Touchscreen mit PID-Thermoregler Nennleistung: 2200W
<b>Rohr des Vakuumofens</b>	Rohr-Material: Quarzrohr (optional Aluminiumoxid/Nickellegierung) Rohrdurchmesser: 100mm (optional 120/160mm) Vakuumbdichtung: SS-Flansch mit Silizium-O-Ring Flansch-Kühlmethode: Wasserzirkulationskühlung zwischen den Schichten
<b>Graphit-Pressmatrize</b>	Material der Matrize: Hochreiner Graphit (Graphit muss unter Vakuum arbeiten, um Oxidation zu verhindern) Durchmesser der Druckstange: 87mm Größe der Presshülse: 55mm Außendurchmesser/ 50mm Höhe Matrizeneinsätze: OD22.8 x ID20.8 Druckstange: 12.7mmOD/40mm Höhe Andere Größen der Matrize können auf Kundenwunsch gefertigt werden
<b>Einrichtung der Vakuumpumpe</b>	Das Vakuum der Drehschieberpumpe beträgt bis zu $10^{-2}$ Torr Turbopumpenstation Vakuum ist bis zu $10^{-4}$ torr
<b>Elektrische Energieversorgung</b>	AC110-220V, 50/60HZ