



KINTEK SOLUTION

Graphit-Vakuum-Ofen Katalog

Kontaktieren Sie uns für weitere Kataloge von **Probenvorbereitung, Thermische Ausrüstung, Verbrauchsmaterialien und Materialien für das Labor, Biochemische Ausrüstung, usw**

KINTEK SOLUTION

UNTERNEHMENSPROFIL

>>> Über uns

KinTek Group Limited ist eine technologieorientierte Organisation. Die Teammitglieder widmen sich der Erforschung der effizientesten und zuverlässigsten Technologie und Innovationen in der wissenschaftlichen Forschungsausrüstung, in Bereichen wie biochemischen Reaktionen, Erforschung neuer Materialien, Wärmebehandlung, Vakuumherzeugung, Kühlung sowie in der Pharmaindustrie und Ausrüstung zur Erdölförderung.



2200 °C Graphit Vakuum-Ofen

Artikelnummer: KT-VG



Einführung

Entdecken Sie die Leistung des KT-VG Graphit-Vakuumofens - mit einer maximalen Arbeitstemperatur von 2200°C ist er perfekt für das Vakuumsintern verschiedener Materialien geeignet. Erfahren Sie jetzt mehr.

[Mehr erfahren](#)

Modell des Ofens	KT-VG		
Max. Temperatur	2200 °C		
Konstante Arbeitstemperatur	2100 °C		
Material der Kammerisolierung	Graphitfilz		
Heizelement	Widerstandsfähiger Graphitstab		
Heizrate	0-10°C/min		
Temperaturfühler	T/R-Thermoelement und Infrarot-Thermometer		
Temperaturregler	PID-Regler mit Touchscreen und PLC		
Genauigkeit der Temperaturregelung	±1°C		
Elektrische Energieversorgung	AC110-440V,50/60HZ		
Standard-Kammergrößen Lagerbestände			
Kammergröße (mm)	Effektives Volumen (L)	Kammergröße (mm)	Effektives Volumen (L)
200x200x300	12	400x400x600	96
300x300x400	36	500x500x700	150
Kundenspezifische Größen und Volumen werden akzeptiert			

Großer Vertikaler Graphitisierungs-ofen

Artikelnummer: GF-08



Einführung

Ein großer vertikaler Hochtemperatur-Graphitisierungs-ofen ist eine Art Industrie-ofen, der zur Graphitisierung von Kohlenstoffmaterialien wie Kohlenstofffasern und Ruß verwendet wird. Es handelt sich um einen Hochtemperaturofen, der Temperaturen von bis zu 3100°C erreichen kann.

[Mehr erfahren](#)

Vertikaler Hochtemperatur-Graphitisierungs-ofen

Artikelnummer: GF-05



Einführung

Vertikaler Hochtemperatur-Graphitisierungs-ofen zur Karbonisierung und Graphitisierung von Kohlenstoffmaterialien bis zu 3100 °C. Geeignet für die geformte Graphitisierung von Kohlenstofffaserfilamenten und anderen in einer Kohlenstoffumgebung gesinterten Materialien. Anwendungen in der Metallurgie, Elektronik und Luft- und Raumfahrt zur Herstellung hochwertiger Graphitprodukte wie Elektroden und Tiegel.

[Mehr erfahren](#)

Spezifikationen des Produktmodells	GF-05-Φ40×100	GF-05-Φ50×100	GF-05-Φ60×100	GF-05-Φ70×140	GF-05-Φ90×160	GF-05-Φ100×200
Volumen (L)	125	196	282	550	1000	1500
Nenntemperatur (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Grenztemperatur (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Effektive Heizfläche (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Leistung (KW)	150	200	300	500	600	800
Frequenz (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Methode zur Temperaturkontrolle	Elektrischer Thermostat von Japan Shima					
Heizmethode	Induktionsheizung					
Vakuumsystem	Drehschieber-Vakuumpumpe (für hohe Vakuumanforderungen sind Roots-Vakuumpumpe und Öldiffusionspumpe erforderlich)					
Sinteratmosphäre	N ² Ar und andere Gase					
Nennspannung der Stromversorgung (V)	380					
Nennheizspannung (V)	750					
Vakuumgrenze (Pa)	100 (vakuumkalter Zustand)					

Ultrahochtemperatur-Graphitisierungsöfen

Artikelnummer: GF-09



Einführung

Der Ultrahochtemperatur-Graphitisierungsöfen nutzt Mittelfrequenz-Induktionserwärmung in einer Vakuum- oder Inertgasumgebung. Die Induktionsspule erzeugt ein magnetisches Wechselfeld, das Wirbelströme im Graphittiegel induziert, der sich erwärmt und Wärme an das Werkstück abstrahlt, wodurch es auf die gewünschte Temperatur gebracht wird. Dieser Ofen wird hauptsächlich zum Graphitieren und Sintern von Kohlenstoffmaterialien, Kohlenstofffasermaterialien und anderen Verbundmaterialien verwendet.

[Mehr erfahren](#)

Stromversorgungskapazität	60KVA
Stromversorgung	4000-8000 Hz (automatische Verfolgung)
Temperatur	3000°C
Genauigkeit der Temperaturregelung	±2°C
Temperaturmessmethode	1100°C~3000°C
Effektive Arbeitsbereichsgröße	Φ200×200 mm (Durchmesser×Höhe)
Kalter Endvakuumgrad	133Pa
Druckanstieg	3,0 Pa/h
Schutzatmosphäre	Argon-Stickstoff
Fülldruck	≤ 0,03 MPa
Materialein- und -ausgangsmethode	Be- und Entladung von oben
Heizbedingungen	Atmosphärenintern (Inertgas)

Horizontaler Hochtemperatur-Graphitisierungs-ofen

Artikelnummer: GF-01



Einführung

Horizontaler Graphitisierungs-ofen: Bei diesem Ofentyp sind die Heizelemente horizontal angeordnet, was eine gleichmäßige Erwärmung der Probe ermöglicht. Es eignet sich gut zum Graphitisieren großer oder sperriger Proben, die eine präzise Temperaturkontrolle und Gleichmäßigkeit erfordern.

[Mehr erfahren](#)

Spezifikationen des Produktmodells	GF-01-40×40×120	GF-01-50×50×140	GF-01-55×55×160
Volumen (L)	192	350	484
Nenntemperatur (°C)	2800	2800	2800
Grenztemperatur(°C)	3100	3100	3100
Effektive Heizfläche (mm)	400×400×1200	500×500×1400	550×550×1600
Leistung (KW)	200	350	450
Frequenz (HZ)	1500	1000	1000
Methode zur Temperaturkontrolle	Nehmen Sie den japanischen Shima Electric-Thermostat an		
Heizmethode	Induktionsheizung		
Vakuumsystem	Drehschieber-Vakuumpumpe (für hohe Vakuumanforderungen sind Roots-Vakuumpumpe und Öldiffusionspumpe erforderlich)		
Sinteratmosphäre	N ₂ , Ar und andere Gase		
Nennspannung der Stromversorgung (V)	380		
Nennheizspannung (V)	750		
Vakuimgrenze (Pa)	100 (vakuumkalter Zustand)		

Kontinuierlicher Graphitierungsöfen

Artikelnummer: GF-07



Einführung

Der Hochtemperatur-Graphitisierungsöfen ist eine professionelle Ausrüstung zur Graphitisierungsbehandlung von Kohlenstoffmaterialien. Es handelt sich um eine Schlüsselausrüstung für die Herstellung hochwertiger Graphitprodukte. Es verfügt über eine hohe Temperatur, einen hohen Wirkungsgrad und eine gleichmäßige Erwärmung. Es eignet sich für verschiedene Hochtemperaturbehandlungen und Graphitierungsbehandlungen. Es wird häufig in der Metallurgie-, Elektronik-, Luft- und Raumfahrtindustrie usw. eingesetzt.

[Mehr erfahren](#)

Spezifikationen des Produktmodells	GF-07-10×20 × 50	GF-07-10×40 × 100	G7-06-10×60 × 200
Nenntemperatur (C)	2500	2500	2500
Effektive Heizfläche (mm)	100×200 × 500	100×400 × 1000	100×600 × 2000
Leistung (KW)	80	150	300
Frequenz (HZ)	2500	2500	1000
Heizmethode	Induktionsheizung		
Kühlung importieren und exportieren	Am Ein- und Ausgang sind jeweils Kühlzonen von 500-1000mm eingerichtet.		
Import- und Exportgasschutz	Richten Sie Gasdichtbereiche von 500-1000 mm am Einlass bzw. Auslass ein		
Temperaturmessmethode	1000-3200 °C optische Infrarot-Temperaturmessung		
Isolierteil	Harter Carbonfilz + weicher Carbonfilz		
Gasstrom	2-6m/h		
Erkennung des Sauerstoffgehalts	Verwendung des Sauerstoffgehaltsanalysators von Shaanxi Fein, Echtzeit-Erkennung des Sauerstoffgehalts und Taupunkt-Echtzeitanalysator		

Negativmaterial-Graphitisierungsöfen

Artikelnummer: GF-04



Einführung

Der Graphitisierungsöfen für die Batterieproduktion hat eine gleichmäßige Temperatur und einen geringen Energieverbrauch. Graphitisierungsöfen für negative Elektrodenmaterialien: eine effiziente Graphitisierungslösung für die Batterieproduktion und erweiterte Funktionen zur Verbesserung der Batterieleistung.

[Mehr erfahren](#)

Spezifikationen des Produktmodells	GF-04-Φ40×100	GF-04-Φ50×100	GF-04-Φ60×100	GF-04-Φ70×140	GF-04-Φ90×160	GF-04-100×200
Volumen (L)	125	196	282	550	1000	1500
Nenntemperatur (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Grenztemperatur (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Effektive Heizfläche (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Leistung (KW)	150	250	350	550	700	1000
Frequenz (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Methode zur Temperaturkontrolle	Elektrischer Thermostat von Japan Shima					
Heizmethode	Induktionsheizung					
Vakuumsystem	Drehschieber-Vakuumpumpe (für hohe Vakuumanforderungen sind Roots-Vakuumpumpe und Öldiffusionspumpe erforderlich)					
Sinteratmosphäre	N ² Ar und andere Gase					
Nennspannung der Stromversorgung (V)	380					
Nennheizspannung (V)	750					
Vakuimgrenze (Pa)	100 (vakuumkalter Zustand)					

Graphitierungsöfen Mit Bodenentleerung Für Kohlenstoffmaterialien

Artikelnummer: GF-06



Einführung

Bottom-out-Graphitisierungsofen für Kohlenstoffmaterialien, Ultrahochtemperaturofen bis 3100 °C, geeignet zum Graphitisieren und Sintern von Kohlenstoffstäben und Kohlenstoffblöcken. Vertikales Design, Bodenentleerung, bequemes Zuführen und Entladen, hohe Temperaturgleichmäßigkeit, geringer Energieverbrauch, gute Stabilität, hydraulisches Hebesystem, bequemes Be- und Entladen.

[Mehr erfahren](#)

Spezifikationen des Produktmodells	GF-06-Φ40X100	GF-06-Φ50X100	GF-06-Φ60X100	GF-06-Φ70X140	GF-06-Φ90X160	GF-06-100X200
Volumen (L)	125	196	282	550	1000	1500
Nenntemperatur (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Grenztemperatur (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Effektive Heizfläche (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Leistung (KW)	150	200	300	500	600	800
Frequenz (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Methode zur Temperaturkontrolle	Elektrischer Thermostat von Japan Shima					
Heizmethode	Induktionsheizung					
Vakuumsystem	Drehschieber-Vakuumpumpe (für hohe Vakuumanforderungen sind Roots-Vakuumpumpe und Öldiffusionspumpe erforderlich)					
Sinteratmosphäre	N ² Ar und andere Gase					
Nennspannung der Stromversorgung (V)	380					
Nennheizspannung (V)	750					
Vakuumgrenze (Pa)	100 (vakuumkalter Zustand)					

Vakuum-Heißpressofen

Artikelnummer: KT-VHP



Einführung

Entdecken Sie die Vorteile eines Vakuum-Heißpressofens! Stellen Sie dichte hochschmelzende Metalle und Verbindungen, Keramik und Verbundwerkstoffe unter hohen Temperaturen und Druck her.

[Mehr erfahren](#)

Spezifikation	<ul style="list-style-type: none"> Der Elektroofen wird durch einen vertikalen Ofenkörper beheizt (der Druck reicht von 5-800T, und die Druckbeaufschlagungsmethode wird in eine Einweg- und eine Zweiwegmethode unterteilt). Die Beschickungs- und Entladungsmethoden sind in oben und seitlich unterteilt. Elektronisches Kontrollsystem und andere Komponenten.
Mantel des Ofens	<ul style="list-style-type: none"> Der Ofenmantel ist eine zweischichtige wassergekühlte Struktur, die innere Schicht ist aus poliertem Edelstahl, die äußere Schicht ist aus sandgestrahltem Edelstahl oder rostfreiem Stahl, die Wasserkühlung erfolgt zwischen den beiden Schichten, und der Ofenmantel hat eine Temperatur von maximal 60 °C. Die Ofenabdeckung wird durch einen mechanischen Mechanismus angehoben und manuell nach hinten gedreht, um sie zu öffnen (einseitiger Druck), und eine Verriegelungsvorrichtung ist an der Ofenabdeckung angebracht.
Ofenseite	<ul style="list-style-type: none"> Die Seite des Ofens ist mit einem Beobachtungsfenster, einem automatischen Ein- und Auslassmechanismus für Thermoelemente, einem Infrarotthermometer und einer wassergekühlten Elektrode (dreiphasig) ausgestattet. Die automatische Ein- und Ausfahrt der thermoelektrischen Zelle erfolgt elektrisch, mit automatischer Umschaltung zwischen hoher und niedriger Temperatur. Zur Vermeidung von Unfällen, die durch eine abnormale Ofentemperatur verursacht werden, befindet sich an der Seite des Ofens ein Thermoelement zum Schutz vor Überhitzung.
Das Heizelement	<ul style="list-style-type: none"> Das Heizelement besteht aus Graphitrohr (oder Molybdändraht), das in einphasige und dreiphasige Heizung unterteilt werden kann. Das rationelle Design des Heizelements verbessert die Gleichmäßigkeit der Ofentemperatur.
Die Isolierschicht	<ul style="list-style-type: none"> Die Isolierschicht besteht aus Graphit (oder Graphitpapier), Kohlenstofffilz usw., die eine gute Isolierleistung aufweist, und die einzigartige Konstruktion reduziert die Vakuumierzeit. Die Isolierschicht des Molybdändraht-Heißpressofens besteht aus einem reflektierenden Metallgitter.
Das Vakuumsystem	<ul style="list-style-type: none"> Das Vakuumsystem besteht aus zweistufigen Vakuumpumpen, einer Öldiffusionspumpe und einer mechanischen Pumpe, um das Hoch- und Niedrigvakuum zu erzeugen. Das Vakuumventil ist ein von uns entwickeltes und hergestelltes Hochvakuum-Schalldämpferventil, das die automatische Umschaltung und Steuerung von Hoch- und Niedervakuum mit einem digitalen Vakuummeter und einer SPS realisiert.
Der Hauptstromkreis des elektrischen Steuersystems	<ul style="list-style-type: none"> Der Hauptstromkreis des elektrischen Steuersystems ist ein Niederspannungs- und Hochstromeingang. Der elektrische Schaltschrank ist in Anlehnung an den Standardschrank von Rittal gefertigt. Es ist ein humanisiertes Design. Auf dem Bedienfeld befinden sich grafische Simulationsbildschirme und Tasten. Die Bedienung ist intuitiv und bequem. Die Temperatur- und Druckregelung wird durch importierte Markenprogramme gesteuert. Der Schrank ist mit einer SPS ausgestattet, und der Sinterprozess wird automatisch in der Nähe des voreingestellten Programms durchgeführt. Das Steuersystem verfügt über Ton- und Lichtalarmfunktionen für abnormale Phänomene wie Wasserabschaltung, Übertemperatur, Überstrom und automatisches Umschalten des Thermoelements.
Arbeitstemperatur	<p>1500°C / 2200°C</p>
Heizelement	<p>Molybdän/Graphit</p>
Arbeitsdruck	<p>10-400T</p>

Abstand der Presse	100-200mm
Vakuum Druck	6x10 ⁻³ Pa
Effektiver Arbeitsbereich Durchmesserbereich	90-600mm
Durchmesser des effektiven Arbeitsbereichs	120-600 mm



Kintek Solution

Hauptsitz: No.11 Changchun Road, Zhengzhou, China

