



KINTEK SOLUTION

Pyrolyseofen Katalog

Kontaktieren Sie uns für weitere Kataloge von **Probenvorbereitung, Thermische Ausrüstung, Verbrauchsmaterialien und Materialien für das Labor, Biochemische Ausrüstung, usw**

KINTEK SOLUTION

UNTERNEHMENSPROFIL

>>> Über uns

Kintek Solution Ltd ist eine technologieorientierte Organisation. Die Teammitglieder widmen sich der Erforschung der effizientesten und zuverlässigsten Technologie und Innovationen in der wissenschaftlichen Forschungsausrüstung, in Bereichen wie biochemischen Reaktionen, Erforschung neuer Materialien, Wärmebehandlung, Vakuumherzeugung, Kühlung sowie in der Pharmaindustrie und Ausrüstung zur Erdölförderung.

In den letzten 20 Jahren haben wir umfangreiche Erfahrungen auf diesem Gebiet der Forschungsausrüstung gesammelt. Wir sind in der Lage, sowohl die Ausrüstung als auch die Lösung gemäß den Bedürfnissen und Gegebenheiten unserer Kunden zu liefern. Wir haben auch viele Kundenausrüstungen entwickelt, die auf einen bestimmten Arbeitszweck zugeschnitten sind. Wir haben viele erfolgreiche Projekte an vielen Universitäten und Instituten in verschiedenen Ländern, wie Asien, Europa, Nord- und Südamerika, Australien und Neuseeland, dem Nahen Osten und Afrika.

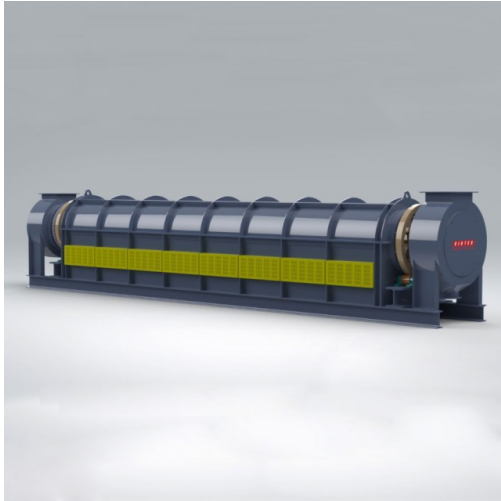
Professionalität, schnelle Reaktionsfähigkeit, Fleiß und Aufrichtigkeit zeichnen die Arbeitseinstellung unserer Teammitglieder aus und verschaffen uns einen guten Ruf bei unseren Kunden.

Wir sind hier und bereit, unsere Kunden aus verschiedenen Ländern und Regionen zu bedienen und gemeinsam die effizienteste und zuverlässigste Technologie zu teilen!



Elektrischer Drehrohrföfen Pyrolyseofen Anlage Pyrolyse-Maschine Elektrischer Drehkalzinator

Artikelnummer: KT-RKTF



Einführung

Elektrischer Drehrohrföfen - präzise gesteuert, ideal für die Kalzinierung und Trocknung von Materialien wie Lithiumkobalt, seltene Erden und Nichteisenmetalle.

[Mehr erfahren](#)

Modell	KT-RKTF60	KT-RKTF80	KT-RKTF100	KT-RKTF120
Rohrdurchmesser	0.6m	0.8m	1m	1.2m
Länge des Rohrs	7m	9m	10m	12m
Material des Rohrs	Nickel-Basis-Legierung			
Heizzonen	4 unabhängige Heizzonen			
Arbeitstemperatur				
Drehbarer Trommelwinkel	0-3 Grad			
Material der Isolierung	Polykristalline Keramikfaser			
Temperaturregler	PID-Regler mit Touchscreen und PLC			
Heizelement	Siliziumkarbid (SiC)			
Temperaturfühler	Bewaffnetes Thermoelement Typ K			
Elektrische Versorgung	AC220-440V,50/60HZ			

Kontinuierlich Arbeitende Elektroheizungs-Pyrolyse-Ofenanlage

Artikelnummer: KT-RFTF



Einführung

Effizientes Kalzinieren und Trocknen von pulverförmigen und stückigen flüssigen Materialien mit einem elektrisch beheizten Drehrohrofen. Ideal für die Verarbeitung von Materialien für Lithium-Ionen-Batterien und mehr.

[Mehr erfahren](#)

Modell	Größe des Ofens	Temperatur	Heizzonen	Leistung
KT-RFTF2020	Φ200×2000mm	950°C	3	30kw
KT-RFTF3030	Φ300×3000mm	950°C	6	54kw
KT-RFTF4050	Φ400×5000mm	950°C	6	96kw
KT-RFTF5060	Φ500×6000mm	950°C	6	168kw
KT-RFTF6080	Φ600×8000mm	950°C	9	234kw
KT-RFTF8090	Φ800×9000mm	950°C	9	342kw
KT-RFTF1211	Φ1200×11000	950°C	9	648kw

Biomasse-Pyrolyse-Drehrohrofenanlage

Artikelnummer: RBPF



Einführung

Erfahren Sie mehr über Biomasse-Pyrolyse-Drehrohröfen und wie sie organisches Material bei hohen Temperaturen ohne Sauerstoff zersetzen. Verwendung für Biokraftstoffe, Abfallverarbeitung, Chemikalien und mehr.

[Mehr erfahren](#)

Ausrüstung Zur Aufbereitung Von Altkunststoff

Artikelnummer: WPRE



Einführung

Dieses Gerät wird durch einen horizontalen Rotationsheizofen beheizt, der für eine kontinuierliche Produktions- und Verarbeitungskapazität verwendet werden kann; 20-30 Tonnen/Tag können Reifenöl verarbeiten, um Diesel und Nebenprodukte zu produzieren.

[Mehr erfahren](#)

Modell	Täglicher Durchsatz	Kontinuierlich
LL-10	10 Tonnen/Tag	Kontinuierlich
LL-20	20 Tonnen/Tag	Kontinuierlich
LL-30	30 Tonnen/Tag	Kontinuierlich
LL-50	50 Tonnen/Tag	Kontinuierlich
LL-100	100 Tonnen/Tag	Kontinuierlich

Pyrolyseanlage Zur Schlammbehandlung

Artikelnummer: KSTE



Einführung

Die Pyrolyse-Technologie ist eine wirksame Methode zur Behandlung von Ölschlamm. Es handelt sich um eine neuartige technische Methode, die üblicherweise für die unschädliche Behandlung von Ölschlamm eingesetzt wird.

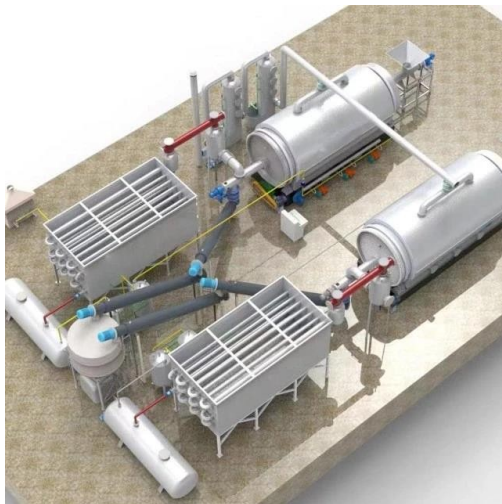
[Mehr erfahren](#)

Schritt 1: Beschickung	Je nach der Ursache des Schlammes oder dem Zustand des Schlammes kann flüssiger oder fest-flüssig gemischter Schlamm mit einer Saugpumpe in die Heizungsanlage eingespritzt werden, und fester Schlamm kann mit einem wellenlosen Schneckenförderer in die Heizungsanlage eingespritzt werden, wobei die Ladetür nach dem Laden geschlossen wird.
Schritt 2: Heizung	Verwenden Sie Erdgas und nicht kondensierbares Gas, um den Reaktor gleichmäßig zu erhitzen. Die Temperatur steigt nach einer Erhitzungszeit von etwa 2 Stunden allmählich auf etwa 260 Grad an. Das Öl gelangt in den Zwischentank.
Schritt 3: Behandlung von nicht kondensierbarem Gas	Nicht kondensierbares Gas (C1-C4-Komponenten) strömt zusammen mit dem Öl in den Öltank, und dieser Teil des nicht kondensierbaren Gases durchläuft 2 wasserdichte Feuerschutzvorrichtungen und 1 Feuerschutzvorrichtung. Schließlich gelangt es in den Ofen und wird vom Brenner vollständig verbrannt, wodurch ein großer Teil des Brennstoffs eingespart werden kann.
Schritt 4: Behandlung von Rauch und Staub	Der gesamte Rauch und Staub, der bei der Verbrennung entsteht, wird durch ein spezielles Saugzuggebläse zur Behandlung in die allgemeine Entstaubungsanlage gepumpt. Der behandelte Rauch und Staub ist weißer Wasserdampf ohne schwarze Partikel, und der Wasserdampf wird dann der industriellen Reinigung zugeführt. Das Gerät führt eine Standard-Emissionsbehandlung durch, um sicherzustellen, dass die emittierten Rauch- und Staubemissionen den von Huanbai geforderten Emissionsstandards entsprechen.
Schritt 5: Schlackenausrag	Nachdem die Temperatur des Reaktionskessels unter 80 Grad gesunken ist, wird die Schlackenausragtür geöffnet, die automatische Schlackenausragmaschine angeschlossen, um den Schlackenausrag zu starten, und die ausgetragene Schlacke wird durch die Unterdruck-Luftförderanlage durch die Rohrleitung zum Schlackenspeicher transportiert, um sicherzustellen, dass der Schlackenausragprozess staubfrei ist.

Modell	Aufnahmefolumen	Täglicher Durchsatz	Gesamtbetriebsleistung
2600*6000	31,8 Kubikmeter	9-10 Tonnen	20 kW/h
2600*6600	35 Kubikmeter	10-12 Tonnen	20 kW/h
2800*6600	40,6 Kubikmeter	12-14 Tonnen	20 kW/h
2800*7500	46,2 Kubikmeter	15-18 Tonnen	26 kW/h
2800*8000	49,2 Kubikmeter	18-20 Tonnen	30 kW/h

Anlage Zur Pyrolyse Von Altreifen

Artikelnummer: KWRE



Einführung

Die von unserem Unternehmen hergestellte Pyrolyseanlage zur Raffinierung von Altreifen verwendet eine neuartige Pyrolysetechnologie, bei der die Reifen unter völlig anoxischen oder sauerstoffarmen Bedingungen erhitzt werden, so dass hochmolekulare Polymere und organische Zusatzstoffe zu niedermolekularen oder kleinmolekularen Verbindungen abgebaut werden, wodurch Reifenöl gewonnen wird.

Mehr erfahren

Schritt 1: Beschickung	Geben Sie die Altreifen in die Pyrolyseachse. Dieser Prozess kann durch manuelle Beschickung, Flachförderbandbeschickung, hydraulische Beschickungsmaschine und andere Beschickungsmethoden erfolgen. Die meisten Fabriken verwenden in der Regel einen hydraulischen Zubringer für die Materialzufuhr. Wegen seiner hohen Produktionseffizienz, der Einsparung von Arbeitskosten und der Sicherheit wird er von vielen Fabriken eingesetzt. Schließen Sie die Ladetür nach dem Beladen.
Schritt 2: Heizung	Sie können Reifenöl oder nicht kondensierbares Gas (überschüssiges nicht kondensierbares Gas, das während des Pyrolyseprozesses verschiedener anderer Anlagen entsteht) verwenden, um den Reaktor gleichmäßig zu erhitzen. Wenn die Temperatur 80°C erreicht, fällt ein Teil des Gases aus (der größte Teil des Gases ist zu diesem Zeitpunkt Wasserdampf, der verflüssigte Teil ist Wasser, und das nicht verflüssigbare Gas gelangt durch das Gaszirkulationssystem zur Verbrennung in die Brennkammer). Wenn die Temperatur 120°C erreicht, wird das brennbare Gas abgeschieden und gelangt in den Gasverteilersack. Das Restöl (das einen Teil des Rückstands enthält, der als Brennstoff zum Beheizen des Hauptofens verwendet werden kann) sinkt in den Restöltank, während das Leichtöl automatisch in den Kondensator gelangt und sich in Leichtöltanks verflüssigt. Auf diese Weise können Schweröl und Leichtöl (für die Heizung und die Beheizung des gesamten Projekts) gewonnen werden.
Schritt 3: Behandlung von nicht kondensierbarem Gas	Nicht kondensierbares Gas (C1-C4-Komponenten), das zusammen mit dem Öl in den Öltank strömt, das Gas, das nicht kondensiert werden kann, hat zwei Sicherheits-Wasserdichtungen passiert (eine für den Standby-Betrieb und eine für den Betrieb, Wasser). Die Aufgabe der Dichtung ist es, die offene Flamme daran zu hindern, aus der Verbrennungskammer zurückzukehren, um auf das Abgas zu treffen, und das Gas daran zu hindern, zurück zu strömen), und kehrt als Brennstoff in die Heizkammer zurück, um den Ofen zu heizen. Zu Beginn des Betriebs der Anlage besteht der Brennstoff daher aus Heizöl oder Erdgas. Wenn die Temperatur weiter ansteigt, kann das entstehende nicht kondensierbare Gas als Brennstoff verwendet werden.
Schritt 4: Behandlung von Rauch und Staub	Der gesamte bei der Verbrennung entstehende Rauch und Staub wird durch das Saugzuggebläse zur Behandlung in das allgemeine Entstaubungssystem gepumpt. Der behandelte Rauch und Staub ist weißer Wasserdampf ohne schwarze Partikel, und dann wird der Wasserdampf in die industrielle Reinigungsanlage geleitet. Es wird eine Standard-Entladungsbehandlung durchgeführt, um sicherzustellen, dass die emittierte Rauch- und Staubentladung die vom Umweltschutz geforderten Emissionsstandards erfüllt.
Schritt 5: Entladung der Schlacke	Nach dem Austrag der Schlacke ist der Pyrolyseprozess abgeschlossen. Der Stahldraht und der Ruß, die wir benötigen, befinden sich im Hauptofen. Die Anlage verfügt über ein vollautomatisches, abgedichtetes Schlackenaustragungssystem. Ofenschnecke, Schlackenauslassversiegelung und Schlackenentferner werden zur Schlackenentfernung eingesetzt. Ruß wird hauptsächlich als Tinte, Pigment, Verstärkungsmittel, Zusatzstoff usw. verwendet.
Schritt 6: Stahldraht	Der Stahldraht wird mit dem Traktor herausgezogen, was Arbeit spart und eine automatische Produktion der Anlagen ermöglicht. Bei der Entladung des Stahldrahtes arbeitet die Anlage mit Belüftungs- und Entstaubungsanlagen zusammen, um die Staubfreiheit zu gewährleisten.

Modell	Aufnahmefolumen	Täglicher Durchsatz	Gesamtbetriebsleistung
2600*6000	31,8 Kubikmeter	8 Tonnen	16 kW/h
2600*6600	35 Kubikmeter	9 Tonnen	16 kW/h

2800*6600	40,6 Kubikmeter	12 Tonnen	18 kW/h
2800*7500	46,2 Kubikmeter	15 Tonnen	20 kW/h



Kintek Solution

Hauptsitz: No.11 Changchun Road, Zhengzhou, China

