



KINTEK SOLUTION

## Vakuum-Heißpressofen Katalog

Kontaktieren Sie uns für weitere Kataloge von **Probenvorbereitung, Thermische Ausrüstung, Verbrauchsmaterialien und Materialien für das Labor, Biochemische Ausrüstung, etc...**

# KINTEK SOLUTION

## UNTERNEHMENSPROFIL

### >>> Über uns

Kintek Solution Ltd ist eine technologieorientierte Organisation. Die Teammitglieder widmen sich der Erforschung der effizientesten und zuverlässigsten Technologie und Innovationen in der wissenschaftlichen Forschungsausrüstung, in Bereichen wie biochemischen Reaktionen, Erforschung neuer Materialien, Wärmebehandlung, Vakuumherzeugung, Kühlung sowie in der Pharmaindustrie und Ausrüstung zur Erdölförderung.

In den letzten 20 Jahren haben wir umfangreiche Erfahrungen auf diesem Gebiet der Forschungsausrüstung gesammelt. Wir sind in der Lage, sowohl die Ausrüstung als auch die Lösung gemäß den Bedürfnissen und Gegebenheiten unserer Kunden zu liefern. Wir haben auch viele Kundenausrüstungen entwickelt, die auf einen bestimmten Arbeitszweck zugeschnitten sind. Wir haben viele erfolgreiche Projekte an vielen Universitäten und Instituten in verschiedenen Ländern, wie Asien, Europa, Nord- und Südamerika, Australien und Neuseeland, dem Nahen Osten und Afrika.

Professionalität, schnelle Reaktionsfähigkeit, Fleiß und Aufrichtigkeit zeichnen die Arbeitseinstellung unserer Teammitglieder aus und verschaffen uns einen guten Ruf bei unseren Kunden.

Wir sind hier und bereit, unsere Kunden aus verschiedenen Ländern und Regionen zu bedienen und gemeinsam die effizienteste und zuverlässigste Technologie zu teilen!



# Vakuum-Heißpressofen

Artikelnummer: KT-VHP



## Introduction

Entdecken Sie die Vorteile des Vakuum-Heißpressofens! Stellen Sie dichte feuerfeste Metalle und Verbindungen, Keramik und Verbundwerkstoffe unter hohen Temperaturen und hohem Druck her.

[Mehr erfahren](#)

Arbeitstemperatur	1500°C / 2200°C
Heizkörper	Molybdän/Graphit
Arbeitsdruck	10-400T
Abstand drücken	100-200mm
Vakuumdruck	6x10 <sup>-3</sup> Pa
Effektiver Durchmesserbereich des Arbeitsbereichs	90-600mm
Effektiver Durchmesserbereich des Arbeitsbereichs	120-600 mm

# Vakuum-Laminierpresse

Artikelnummer: KT-VLP



## Introduction

Erleben Sie sauberes und präzises Laminieren mit der Vakuum-Laminierpresse. Perfekt für Wafer-Bonding, Dünnschichttransformationen und LCP-Laminierung. Jetzt bestellen!

[Mehr erfahren](#)

Abmessungen	Gesamtgröße: 775mm(L) x 550mm(B) x 1325mm(H)		
Aufbau:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zwei 135 x 135 mm flache Heizplatten aus hochtemperaturbeständigem Cr-Stahl mit einer max. Arbeitstemperatur von 500°C</li> <li>• 1000W Heizelement ist in der Mitte der Heizplatten für schnelles Aufheizen eingesetzt</li> <li>• Max. Belastung auf 135x135mm Heizplatte: 10 Tonnen bei 500°C ( 55 kg/cm<sup>2</sup> ); 20 Tonnen bei RT ( 110 kg/cm<sup>2</sup> )</li> <li>• Zwei Präzisions-Temperaturregler, die zwei Heizplatten separat steuern</li> <li>• mit 30 programmierbaren Segmenten</li> <li>• Wasserkühlmäntel sind an der Ober- und Unterseite der Heizplatten angebracht, um die Kühlung zu unterstützen</li> </ul>		
Hydraulische Pumpe	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Eine modifizierte elektrische Hydraulikpresse ist mit der Vakuumkammer verbunden.</li> <li>• Beweglicher Abstand zwischen zwei Heizplatten: 15 mm.</li> <li>• Automatischer maximaler Druck, der über ein digitales Manometer kontrolliert wird.</li> <li>• Genauigkeit des Drucks: +/-0,01 Mpa ( 0,1 kg/cm<sup>2</sup> )</li> <li>• Zwei flache Heizplatten sind mit Wasserkühlplatten für max. 500°C Arbeitstemperatur.</li> <li>• Eine Wasserkühlung (&gt;15L/min) ist erforderlich, um die Heizplatten zu kühlen, wenn die Betriebstemperatur über 200 °C liegt.</li> </ul>		
Temperaturregelung und Druckanzeige	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zwei Präzisions-Temperaturregler mit 30 programmierbaren Segmenten steuern die Heizplatten .</li> <li>• getrennt mit einer Genauigkeit von +/-1°C.</li> <li>• Die Temperaturregler verfügen über eine PID-Autotuning-Funktion, einen Übertemperaturschutz und einen Schutz gegen Unterbrechung der thermischen Verbindung.</li> <li>• Max. Temperatur: 500°C mit Inertgas oder Vakuum mit einer Genauigkeit von +/-1°C</li> <li>• Max. Aufheizgeschwindigkeit: 2,5°C/min</li> <li>• Software und PC-Schnittstelle sind in den Controller eingebaut, der über einen RS232-Anschluss an einen PC zur Computersteuerung angeschlossen werden kann.</li> <li>• Ein digitales Druckmessgerät (Controller) ist außerhalb der Vakuumkammer eingebaut.</li> <li>• Sie können den Druck auf den gewünschten Wert einstellen, der die elektrische Hydraulikpresse automatisch stoppen kann.</li> </ul>		
Vakuum Charnber	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die elektrische hydraulische Presse und die Heizplatten befinden sich in der Vakuumkammer.</li> <li>• Vakuumkammer ist aus SS304 mit der Größe: 525Lx480Wx450H (mm) gemacht.</li> <li>• Vakuumkammer Kapazität: etwa 75 Liter.</li> <li>• Die vakuumversiegelte Scharniertür mit einem Durchmesser von 300 mm und einem Quarzglasfenster mit einem Durchmesser von 150 mm erleichtert das Laden und Beobachten der Proben.</li> <li>• Silikon-O-Ringe können für alle Vakuumdichtungen verwendet werden.</li> <li>• Ein digitales Präzisionsvakuummeter (10E-4 Torr) ist in der Vakuumkammer installiert.</li> </ul>		
Modell	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
Größe der Heizplatte	100x100mm	300x300mm	400x400mm

Abstand zwischen den Platten	30mm	40mm	40mm
Arbeitsdruck	30T bei Erwärmung/40T im kalten Zustand		
Manometer	Digitales Druckmessgerät		
Temperatur der Heizung	<500°C		
Temperaturregelung	Touchscreen mit PID-Thermoregler		
Vakuunkammer	304 Edelstahl		
Vakuumpumpe	Drehschieber-Vakuumpumpe		
Vakuumdruk	-0,1Mpa		
Stromzufuhr	AC110-220V, 50/60HZ		

# Vakuumrohr-Heißpressofen

Artikelnummer: KT-VTP



## Introduction

Reduzieren Sie den Formdruck und verkürzen Sie die Sinterzeit mit dem Vakuumrohr-Heißpressofen für hochdichte, feinkörnige Materialien. Ideal für refraktäre Metalle.

[Mehr erfahren](#)

Hydraulische Presse	Arbeitsdruck: 0-30Mpa Verfahrenweg: <50mm Druckstabilität: $\leq 1\text{MPa}/10\text{min}$ Druckmesser: Digitales Druckmessgerät Antriebslösung: Elektrischer Antrieb mit manuellem Standby-Antrieb
Vertikal geteilter Ofen	Arbeitstemperatur: $\leq 1150^\circ\text{C}$ Heizelement: Ni-Cr-Al-Widerstandsdraht mit getauchtem Mo Heizgeschwindigkeit: $< 15^\circ\text{C}/\text{min}$ Länge der heißen Zone: 300mm Zone mit konstanter Temperatur: 100 mm Steuerung: Touchscreen mit PID-Thermoregler Nennleistung: 2200W
Rohr des Vakuumofens	Rohr-Material: Quarzrohr (optional Aluminiumoxid/Nickellegierung) Rohrdurchmesser: 100mm (optional 120/160mm) Vakuumdichtung: SS-Flansch mit Silizium-O-Ring Flansch-Kühlmethode: Wasserzirkulationskühlung zwischen den Schichten
Graphit-Pressmatrize	Material der Matrize: Hochreiner Graphit (Graphit muss unter Vakuum arbeiten, um Oxidation zu verhindern) Durchmesser der Druckstange: 87mm Größe der Presshülse: 55mm Außendurchmesser/ 50mm Höhe Matrizeneinsätze: OD22.8 x ID20.8 Druckstange: 12.7mmOD/40mm Höhe Andere Größen der Matrize können auf Kundenwunsch gefertigt werden
Einrichtung der Vakuumpumpe	Das Vakuum der Drehschieberpumpe beträgt bis zu 10 <sup>-2</sup> Torr Turbopumpenstation Vakuum ist bis zu 10 <sup>-4</sup> torr
Elektrische Energieversorgung	AC110-220V, 50/60HZ

# Spark-Plasma-Sinterofen Sps-Ofen

Artikelnummer: KTSP



## Introduction

Entdecken Sie die Vorteile von Spark-Plasma-Sinteröfen für die schnelle Materialvorbereitung bei niedrigen Temperaturen. Gleichmäßige Erwärmung, niedrige Kosten und umweltfreundlich.

[Mehr erfahren](#)

Ausstattung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Edelstahlkammer - geeignet für kontrollierte Inertgas- oder Vakuumbedingungen</li> <li>• Sinter-Presseinheit</li> <li>• Sinter-DC-Impulsgenerator</li> <li>• Vakuum-Einheit</li> <li>• Sinter-Steuereinheit</li> </ul>
-------------	---

Temperaturregler	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Eingebauter Eurotherm-Präzisions-Temperaturregler</li> <li>• Überschwingen Temperatur ist weniger als 5°C bei der Festtagsheizungsrate</li> <li>• Temperaturgenauigkeit: &lt; 0,1 °C</li> </ul>
------------------	--

Hydraulische Presse	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Handbetätigte hydraulische Presse zum Aufbringen von Druck.</li> <li>• Maximaler Druck: 20 T</li> <li>• Eingebautes digitales Manometer mit Überdruckalarm.</li> </ul>
---------------------	---

Vakuumkammer	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vertikale Vakuumkammer</li> <li>• Innere Doppelschicht-Edelstahl-Reflektoren</li> <li>• Inklusive Rotationspumpe</li> </ul>
--------------	--

Abmessungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stromversorgung :760 L X 460 B X 1820 H, mm</li> <li>• Ofen: 970 L x 720 B x 1400 H, mm</li> </ul>
-------------	---

Modell	KTSP-10T-5	KTSP-20T-6	KTSP-20T-10	KTSP-50T-30
Nennleistung	50Kw	60Kw	100Kw	300Kw
Ausgangsstrom	0-5000A	0-6000A	0-10000A	0-30000A
Eingangsspannung	0-10V	0-10V	0-10V	0-10V
Nenntemperatur	2300°C			
Nenndruck	100KN	200KN	200KN	500KN
Größe der Probe	Ø30mm	Ø50mm	Ø100mm	Ø200mm
Hub des Stößels	100mm	100mm	100mm	200mm
Endvakuum	1Pa			

# 600T Vakuum-Induktions-Heißpressofen

Artikelnummer: KT-VH



## Introduction

Entdecken Sie den Vakuum-Induktions-Heißpressofen 600T, der für Hochtemperatur-Sinterexperimente im Vakuum oder in geschützten Atmosphären entwickelt wurde. Seine präzise Temperatur- und Druckregelung, der einstellbare Arbeitsdruck und die erweiterten Sicherheitsfunktionen machen es ideal für nichtmetallische Materialien, Kohlenstoffverbundwerkstoffe, Keramik und Metallpulver.

[Mehr erfahren](#)

Maximaler Druck	600T
Außendurchmesser der Form	Ø680mm
Formmaterial	Graphit
Große Stichprobengröße	Ø500mm
Kaltvakuumgrad	10Pa
Form des Ofenkörpers	Eins für zwei
Heizmethode	Induktion
Druckmethode	Mechanische Druckbeaufschlagung mit vier Säulen





## Kintek Solution

Hauptsitz: No.11 Changchun Road, Zhengzhou, China  
Büro in Hongkong: 300 Lockhart Road, Wan Chai,  
Hongkong  
Kanada-Büro: Boulevard Graham, Mont-Royal, QC, H3P  
2C7, Kanada

